ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное



УДК 744.4:006.354

межгосударственный стандарт

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

ΓΟCT 2.318—81

Unified system for design documentation. Rules of simplified marking of hole dimensions

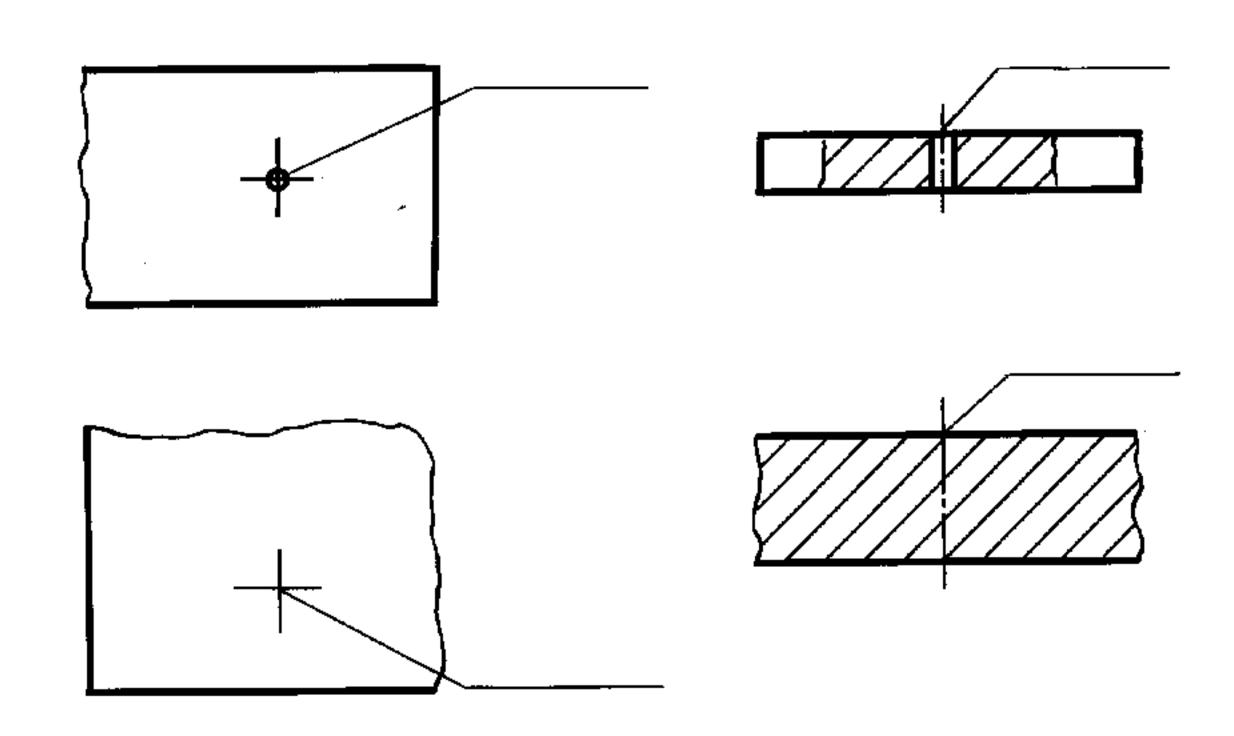
MKC 01.100.01

Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт устанавливает правила упрощенного нанесения размеров отверстий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2. Размеры отверстий на чертежах допускается наносить упрощенно в следующих случаях: диаметр отверстия на изображении 2 мм и менее; отсутствует изображение отверстий в разрезе (сечении) вдоль оси; нанесение размеров отверстий по общим правилам усложняет чтение чертежа.
- 3. Размеры отверстий следует указывать на полке линии-выноски, проведенной от оси отверстия (см. чертеж).

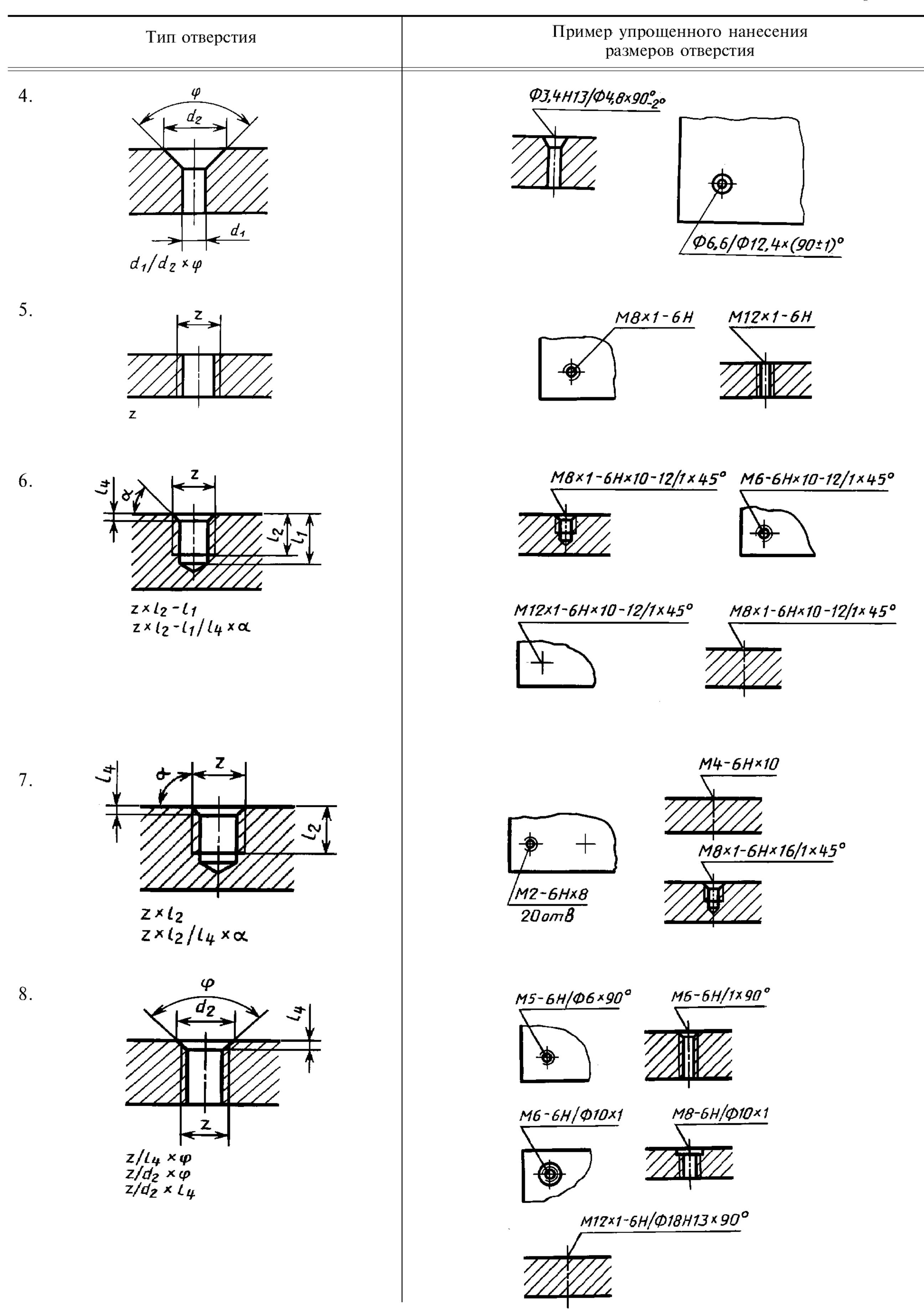


4. Примеры упрощенного нанесения размеров отверстий приведены в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

	Понало интолисто поналита
Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
1. $\frac{d_1}{d_1}$ $\frac{d_1}{d_1}$ $\frac{d_1}{d_1}$	Φ8H7 Φ10H7/1×45° Φ8H11/1×45° Φ4
2. $\frac{d_1}{d_1 \times t_1}$ $\frac{d_1}{d_1 \times t_1}$	$ \frac{\phi 8 H 11 \times 15}{\phi 5 \times 7 \pm 0.5} $ $ \frac{\phi 4 \times 6}{\phi 3 \times 6} $ $ \frac{\phi 5 \times 7 - 1 \times 45^{\circ}}{\phi 6 \times 20 - 1 \times 45^{\circ}} $
3. $\frac{d_2}{d_1/d_2 \times t_3}$	Φ4,5H13/Φ8×3,2 Φ5,5H13/Φ11H15×2



Продолжение

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
9. $\frac{d_2}{d_1}$ $\frac{d_1}{d_2 \times t_3 \times \varphi}$	Φ8,4/Φ15 × 0,8 × 90°

Обозначения элементов отверстий, используемые в структуре записей для различных типов отверстий:

 $d_{_1}$ — диаметр основного отверстия;

 d_{2} — диаметр зенковки;

 $l_{_{1}}^{^{2}}$ — длина цилиндрической части основного отверстия;

 $l_2^{'}$ — длина резьбы в глухом отверстии;

 l_3 — глубина зенковки;

 $\vec{l_{_{4}}}$ — глубина фаски;

z — обозначение резьбы по стандарту;

ф — центральный угол зенковки;

α — угол фаски.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.10.81 № 4771
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1977—79
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 5. ИЗДАНИЕ (август 2007 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1987 г. (ИУС 12—87)