

1 Mechanik

1.1 Funktionsbeschreibung

Die Funktionsbaugruppe Wendestation dient zur Drehung von Werkstücken um 90°.

Dazu wird das Werkstück in eine Aufnahme gelegt und mittels einem pneumatischen Drehzylinder gedreht.

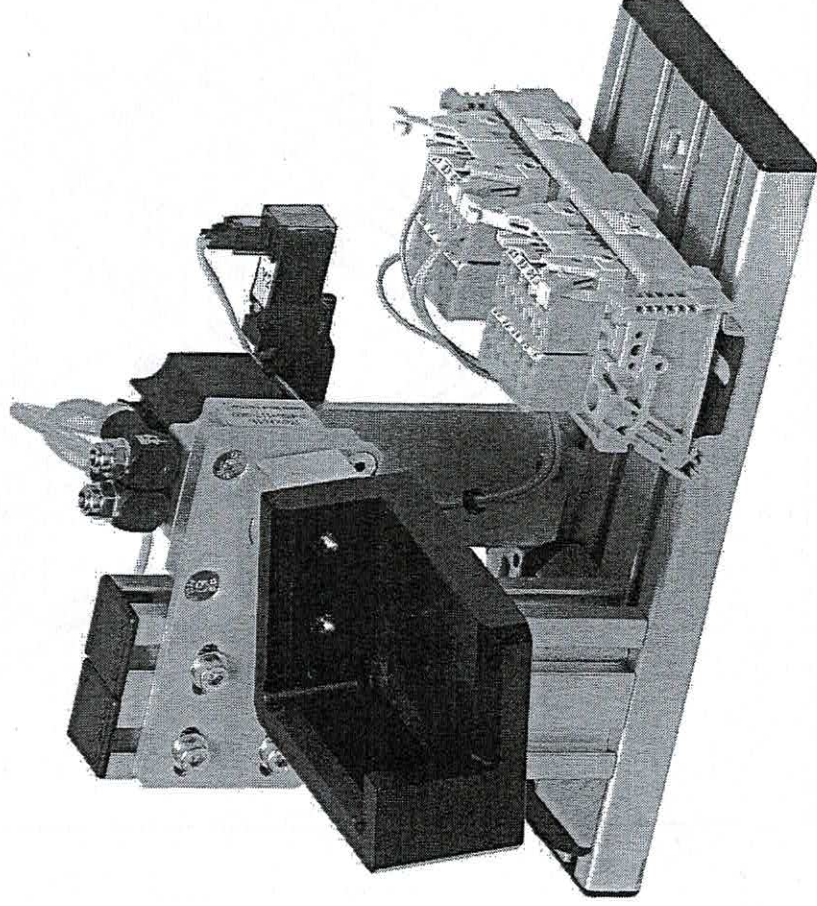
Beim Einlegen eines Werkstücks in die Aufnahme wird dieses durch die Einführschrägen positioniert.

Die Wendestation ist auf einer Grundplatte befestigt und kann einzeln oder zusammen mit anderen Funktionsbaugruppen auf einer Alu-Profilplatte montiert werden.

Als Übergabemodule sind zwei 8 Bit-Übergabestecker zum Anschluss an zwei digitale SPS Eingänge und zwei digitale SPS Ausgänge vorhanden.

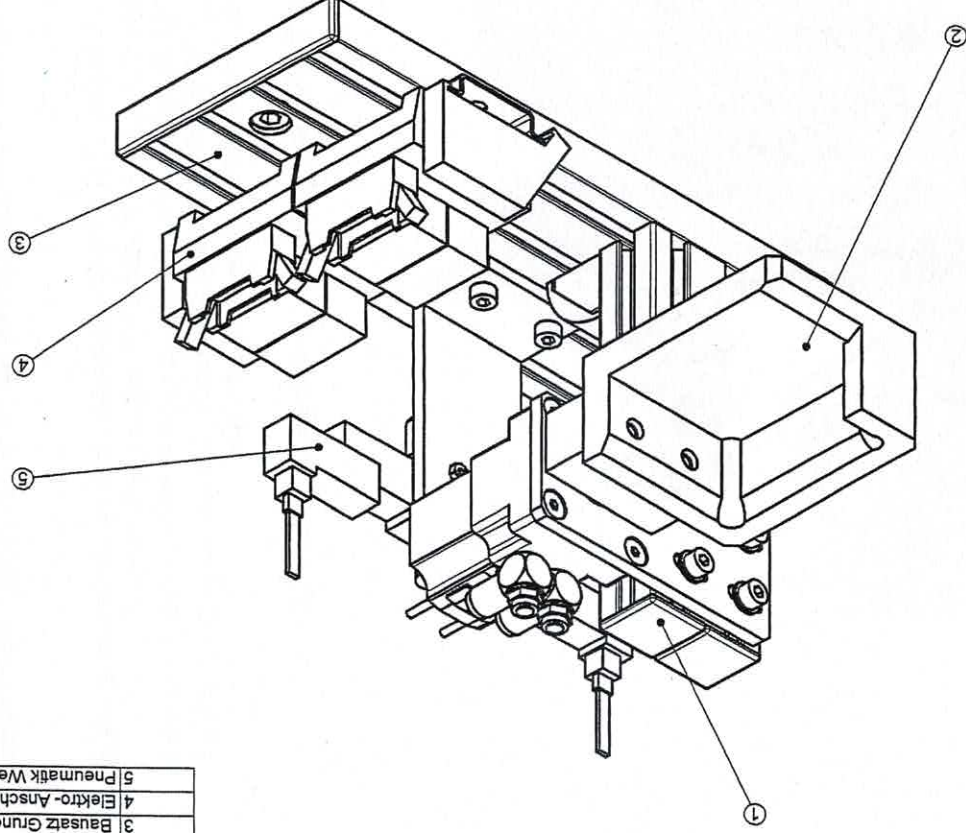
Die Versorgungsspannung der Funktionsbaugruppe beträgt 24 VDC und wird über die 10-polige Verbindungsleitung hergestellt. Die Luftversorgung erfolgt über 4 mm Luftanschluss, der Betriebsdruck ist 4 bar.

Die vorgesehenen Werkstücke haben eine Größe von 50 x 50 x 25 mm.



1.2 Gesamtzeichnungen

Pos.Nr.	Benennung	Christiani Nr.	Menge
1	Bausatz Füße Al-Profil 40x20x120	33100128	1
2	Bausatz Wendevorrichtung links drehend	33100127	1
3	Bausatz Grundplatte 80/14x180	33100030	1
4	Elektro-Anschluß	33100019	1
5	Pneumatik Wegeventil	33100130	1



Gesamtzeichnung Wendestation	Christiani	Technisches Institut für Aus- und Weiterbildung
Zchng. 33100129	11-11-2003	Blätter: 2
© Copyright Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG		