

Technisches Institut für Aus- und Weiterbildung

Ausbildungskonzept mMS

Mechatronik/Automatisierungstechnik

Technische Dokumentation

Funktionsbaugruppe Wendestation

Bestell-Nr. 64427 1. Auflage 03/04

Inhaltsverzeichnis

_	Mechanik
1.1	Funktionsbeschreibung5
1.2	Gesamtzeichnungen7
1.3	Gesamtstückliste11
8	E-Pneumatik
2.1	Pneumatikplan13
2.2	Datenblätter15
ဗ	Elektrik
3.1	Stromlaufplan / Klemmenpläne19
4	SPS-Programm
4.1	Technologieschema29
5	Anleitung zur Inbetriebnahme31

1 Mechanik

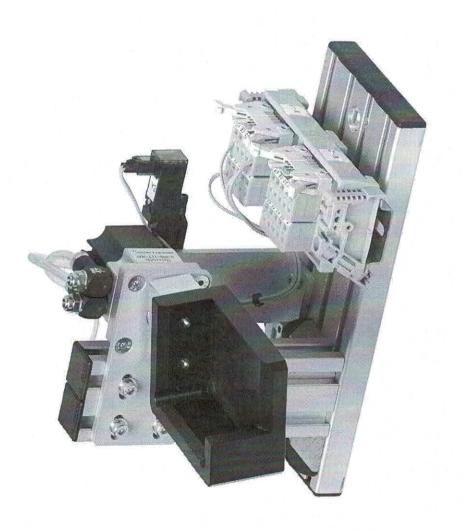
.1 Funktionsbeschreibung

Die Funktionsbaugruppe Wendestation dient zur Drehung von Werkstücken um

Dazu wird das Werkstück in eine Aufnahme gelegt und mittels einem pneumatischen Drehzylinder gedreht. Beim Einlegen eines Werkstücks in die Aufnahme wird dieses durch die Einführschrägen positioniert.

sammen mit anderen Funktionsbaugruppen auf einer Alu-Profilplatte montiert Die Wendestation ist auf einer Grundplatte befestigt und kann einzeln oder zuwerden. Als Übergabemodule sind zwei 8 Bit-Übergabestecker zum Anschluss an zwei Die Versorgungsspannung der Funktionsbaugruppe beträgt 24 VDC und wird über die 10-polige Verbindungsleitung hergestellt. Die Luftversorgung erfolgt digitale SPS Eingänge und zwei digitale SPS Ausgänge vorhanden. über 4 mm Luftanschluss, der Betriebsdruck ist 4 bar.

Die vorgesehenen Werkstücke haben eine Größe von 50 x 50 x 25 mm.



1.2 Gesamtzeichnungen

H & Co. KC	Christiani Gmb	© Copyright DrIng. Paul	Christiani Shnisches Institut für Aus- und Weiterbildung
Blätter: 2	11-11-2003	Zchng. 33100129	esamtzeichnung Wendestation
			§ 9
	05100150	El I	5 Pneumatik Wegeventi
	9100015	3	4 Elektro- Anschluß
	05000158	80/14x180	3 Bausatz Grundplatte
ю .	12100127	ntung links drehend	2 Bausatz Wendevorrich
	13100128	021 022000 111	o19-IA essüR zissusB 1
	86100151	CI UC I AUCAUV III	OIG-IA ASSULT TERMENT

© by Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG

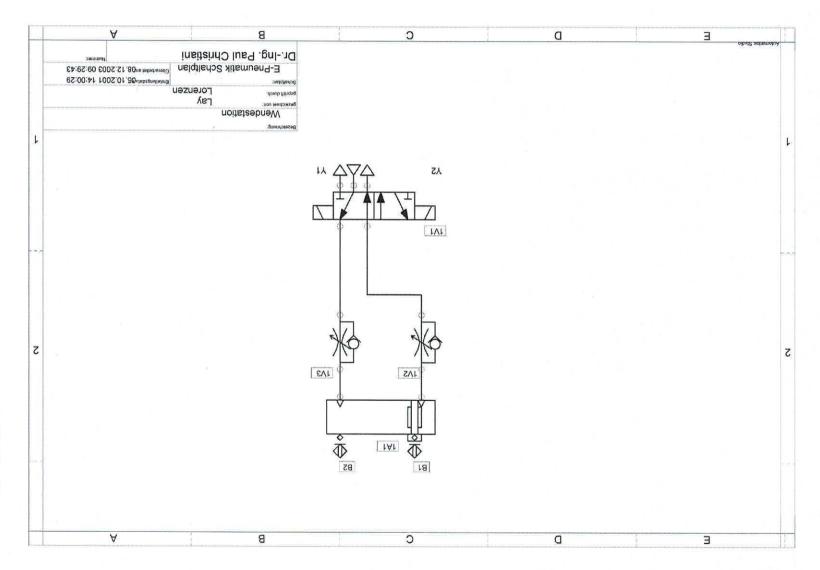
1.3 Gesamtstückliste

01.00	Bausatz	Füße Al-Profil 40x20x120 (Z 33100128)	
PosNr.	Anzahl	Bauteil	Nr.
01.01	1	Al-Profil 40/20x120	34053304_0120
01.02	2	Abdeckkappe 20x20	34053030
01.03	2	Winkel 20x20 NU6	34053003
01.04	2	Hammermutter M4 NU6	34053006
01.05	4	Zylinderschraube ISO 4762 - M4x8 - 8.8	35100000
01.06	2	Nutenstein M4 NU5 Stahl	34053297
01.07	2	Winkel Abdeckkappe 20x20	34053004
02.00	Bausatz	Wendevorrichtung links drehend (Z 33100127)	00127)
02.01	•	Dreheinheit 2650117300	34053391
02.02	1	Halter	36100186
02.03	4	Senkschraube ISO 10 642 - M4x10 - 8.8	35100030
02.04	4	Nutenstein M4 NU6	34053319
02.05	8	Scheibe DIN 125 A 4.3 - 140HV-A2	38510004
02.06	4	Zylinderschraube ISO 4762 - M4x10 - 8.8	35100003
02.07	1	Wendeadapter	36100187
02.08	-	Gewindestift DIN 913 - M4x8 -45H	35100072
02.09	_	Aufnahme (links drehend)	36100188
02.10	2	Ensat-Gewindebüchse M4x8	35100073
02.11	2	Zylinderschraube ISO 4762 - M4x16 - 8.8	35100001
02.12	2	Drosselrückschlagventil M5 abluftgedrosselt	34053060
02.13	2	Zylinderschalter	34053385
03.00	Bausatz	Grundplatte 80/14x180 (Z33100030)	
03.01	-	Nutenplatte 80/14x180 (34053295)	36100038
03.02	2	Abdeckkappe 80x14 sw	34053296
03.03	2	Hammermutter M6 NU8	34053028
03.04	2	Zylinderschraube DIN 7984 - M6x16 - 8.8	35100028

04.00	Bausatz	Bausatz Elektro Anschluß (Z 33100019)	
04.01	1	Hutschiene TS35 L= 105	34053325_0105
04.02	2	Zylinderschraube ISO 4762- M4x8 - 8.8	35100000
04.03	2	Scheibe DIN 125 A 4.3 - 140HV-A2	35100004
04.04	2	Nutenstein M4 NU5 Stahl	34053297
04.05	2	Ein- und Ausgabemodul I 8	34053290
04.06	2	Endwinkel	34060000
04.06	1	Verdrahtungssatz	34053388
02.00	Bausatz	Bausatz Pneumatik Wegeventil (Z 33100130)	
05.01	1	5/2 Wegeventil 2x24V DC Anschluß M5	34053064
05.02	2	Gerätestecker für Wegeventil mit Kabel	34053065
05.03	3	Schlauchanschluss 4mm M5	34053089
05.04	2	Schalldämpfer PU M5	34053315
05.05	2	Zylinderschraube DIN 1207 - M2.5x16 - 4.8	35100014
90.30	Į.	Winkel	36100190
05.07	2	Zylinderschraube ISO 4762 - M4x8 - 8.8	35100000
05.08	2	Nutenstein M4 NU5 Stahl	34053297
02:09	2	Sechskantmutter ISO 4032 - M2.5 - 8	35100010
05.10	-	Kunststoffschlauch 4mm - 1m	34060502_1000

E-Pneumatik 2

Pneumatikplan 2.1



13

Datenblätter 2.2

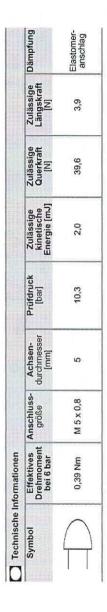
Dreheinheiten, Serie RAN RAN3, Drehflügelantrieb, 0,39 Nm

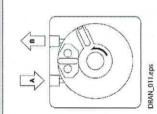
Rexroth Bosch Group

Einzeldrehflügelantrieb, doppeltwirkend 90°, 180°, 270 Aluminiumlegierung (eloxiert) Kohlenstoffstahl (nitriert) Gehäuse Flügelachse Drehwinkel Drehwinkeltoleranz Betriebsdruck Betriebstemperaturbereich Zulässiges Medium Technische Daten Werkstoffe



Anwendungsbereich
Geeignet für alle Anwendungen mit Drehbewegungen.



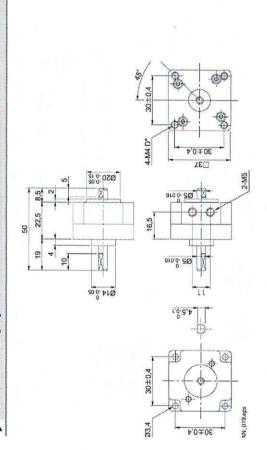


Funktionsbild des Drehantriebs

Dreheinheiten, Serie RAN RAN3, Drehflügelantrieb, 0,39 Nm

Rexroth Bosch Group

RAN3, Frontbefestigung

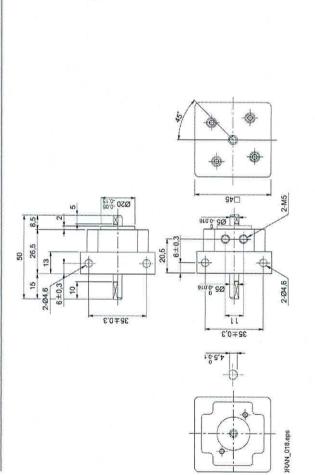




D* = Tiefe 6

Sestellnummer 90°	Bestellnummer 180°	Bestellnummer 270°	Masse (Gewicht) [kg]
2 650 117 030	2 650 117 040	2 650 117 050	0.075

RAN3, Seitenbefestigung



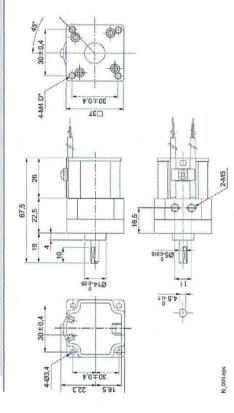


stermumer au	not jailillingsag	Destemnummer 2/0	Masse (Gewicht) [kg
2 650 117 180	2 650 117 190	2 650 117 200	0.105

Dreheinheiten, Serie RAN RAN3, Drehflügelantrieb, 0,39 Nm

Rexroth Bosch Group

RANS3, Frontbefestigung mit Sensorhalter

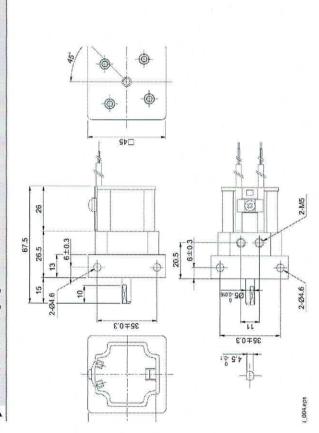




D* = Tiefe 6

estellnurmer 90°	Bestellnummer 180°	Bestellnummer 270°	Masse (Gewicht) [kg]
2 650 117 300	2 650 117 310	2 650 117 320	0.075

RANS3, Seitenbefestigung mit Sensorhalter

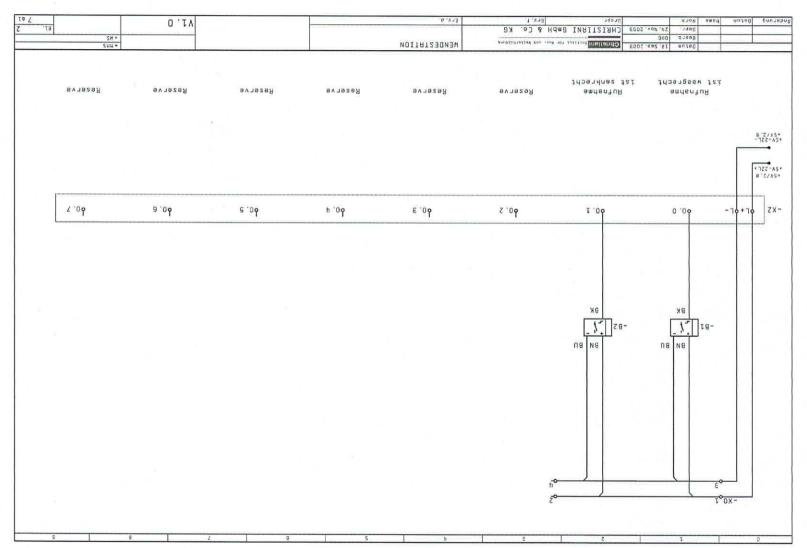




Sestellnummer 90°	Bestellnummer 180°	Bestellnummer 270°	Masse (Gewicht) [kg
2 650 117 450	2 650 117 460	2 650 117 470	0.075

3

Stromlaufplan/Klemmenpläne 3.1



Wendestation

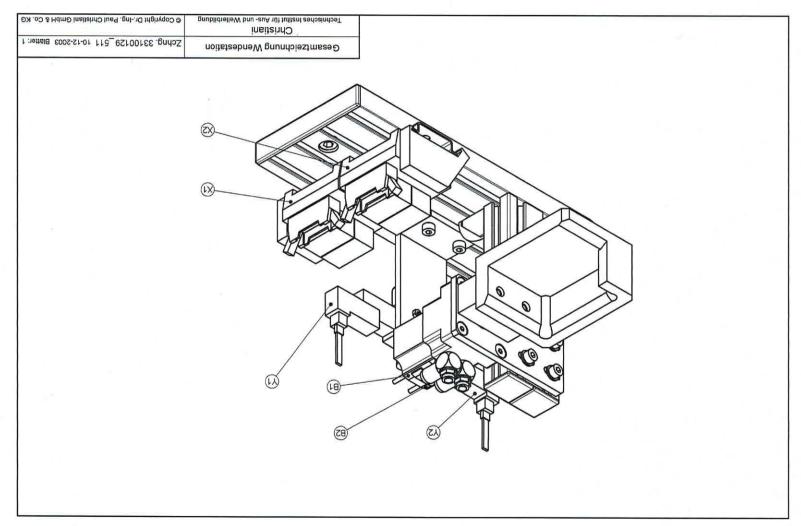
.18		۸۱. ۵			.b.s13	GmbH & Co. KG Ers.f.	Nev. 2003 CHRISTIAN	Datum Name Norm
	SM+					the for sat- and watterbildens		Bearb, OHE
	SHH =				WENDESTRIION	100 E 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Sep. 2003 Christiani mas	.81 mužed
							seukrecht	Mesalecht
	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	emdentuA	amdantuA
						9		g ox-
			×			-		
							-	
							_ ZH	_ ZH
							X TH ZY-	Z TH TA-
_								
	۷ .0 م	9 '09	90.5	b '00	C .Uo	7:00	T - 0	0.00 -10+10 1
	1	, <u>, 1</u>	- Y	p .0 Å	£ .0 6	Z .08	T '0 ¢	٦ ١ ١ ١ ١ ١ ١ ١ ١ ١ ١
							book to a 100000000000000000000000000000000000	8 .27
								-767-
								-23C+
6	8		9	S	h b	ε [2	T 0

779										Ers.d.		ers. f.		T	Urspr.	5007	Изте Иогт	mujed	gnuna
:18	SM+						95	nëgauA	Iuboms	Übergabe					CHRISTI				
	= HHS						TX-SM	+SWW= :	STECKER	LEISTE/S	Unublident	tak buo	-xng ana	50223 suf	InsitatidO	24, Nov. 2003			
												П							
		+										1							
		+	-									1	-		_				
			İ									1 1				AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF	***************************************		
] [
		-																	
	-	+	1									-	_						
	-	+	1									1	_						
//								KONIIII III III III III III III III III I				1 1							
	_											\sqcup							
		-							-			-	_						
	+		-	-				-				+ +		-					
												1 1				nto			
	-	-	1						-			1 1	_						_111
	-	+-	0									1 1							
												1 1							
73.		-					(7.0											
·£/		-					9	9 '0	-			+ +	-	-					
`E/								p.0				1 1							
.81								€,0											
.67		-	-	711				Z '0								***************************************			SELVI
13'	-	+	1	TH	Z X -			0.0				+ +	-					ие херки ие мээди	
'8/		1	1	g	OX-			7-7	-782		+2 V - X 1	1 1		-			1450.		dena
.81								+7	+787		TX-V2+								
\ajia2 belq			Тур	Anschluß	gnundstasdsatZ	Geräte- anschluß	Brücken	Klemmen-	Anschluß	gnundaía	zədlətZ	Тур					nstext	Funktio	N =
			×									*							
			Kabelname		би		iszsd -2W+2		iel			Kabelname							
E22K033D 07,12,20						TV .	-										nelq	luəwı	ПЭ.

	SM+				1		96	првита	TDDOW	übergabe	. KG	S Co	Hdma	INU	CHRIST	24. Nav. 2003	ុកពុធនិ		
										arispraah									
							ZX-SM	+SWW=	TECKER	LEISTE/S	mind List 16.7	SWE DIES	-814 11 11 1 5	ostrans	Christian	24, Nov, 2003 0HE	Bearb.		
						,						,							
			-					ļ				1 1	_						
			- 1																
			F					 				1 1		-					
			-									1 1		_					
												1 1							
	_											1 1							
			_							1									
			-		ž							- 1							
	_	+	-																
	-	+-	+									\vdash		-					
	+	+	H									1							
						-		-	-			1 1							
								 				1 1	_						
												1 1				****			
												1 [
	_	\perp								X1-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-1									
	-	+	-																
7/	+	+	-					1.10		y i sie sie sie sie sie sie sie sie sie s	THE RESERVE THE PARTY OF THE PA								
2/	-	+	-					0 2 '0	-			1 1	_						
7/	_	+	-					0.50				1	_	-					
7/	_		-					o t .0				1 1							
7/								0 E '0				1 1			-				
7/								0 7 '0					\neg			-			26116
7/				BK	Z9-			0.1.0		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		1 1					recht	nas isi a	
7/				BK	1.8-			0.0									grecht	e ist waa	ndenî
7/		\perp		3	0X-			0 -7	- 722		tx-vs+								
7/	_	\perp		τ	0X-			0 +7	+727		+2 N - X T								
belq				Anschluß	Zielbezeichnung	Geräte- anschluß	Br	Klemmen- nummer	E P	gnundaies	Zielbez						1×a:	Funktions	
\ajis2			Typ	SC		SC	E C	0 E	Anschluß			4							
			P	11		te h1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	0 0	Ξ			dAı							
				8		นธิ'	2	7 7	uß										
	_	\perp	_																
			~			respond	news series					_							
	- 1	1 1	Kabelname			SX.	-SM+S	WM=				Kabelname							
	- 1		5									11	- 1 1						
	- 1		3 3		= 000			La constantina de la	ROSECELL			an							
			Œ		Биг	unda.	iszsd	nətz	ίθJ			m							
ESSK0330 07.12.																	HD.	rduam	III 2 .
																	U E	menb]	шО

4 SPS-Programm

4.1 Technologieschema



Zustand

5 Anleitung zur Inbetriebnahme

Anordnung der Verdrahtung und der Verschlauchung Abzeichung der Bauteile zueinander Beschriftung der Bauteile zueinander Beschriftung der Bauteile zueinander Beschriftung der Bauteile (von vorne oder von rechts lesbar) Sauberkeit (keine Abisolierreste in den Nuten etc.) Kratzfreie Oberflächen Überprüfen mechanischer Verbindungen Festigkeit der montierten Teile Leichtigkeit der montierten Teile Leichtigkeit der Bewegung des Drehzylinders Fester Sitz des Magnetventils auf dem Befestigungswinkel Korrekte Höhe der Aufnahme über Tisch Überprüfen pneumatischer Verbindungen Druckluftschläuche fest verbunden Druckluftschläuche fest verbunden Druckluftschläuche fest verbunden Druckluftschläuche fest verbunden Druckluft Steckverbinder haben ausreichend Halt Überprüfen elektrischer Verbindungen Aderendfulisen korrekt verpresst Adem korrekt in Klemmen eingeführt und fest verschraubt, keine abstehenden Schneidreste Funktionsprüfung mechanisch Das Werkstlück passt wie vorgesehen in die Aufnahme Das Werkstlück passt wie vorgesehen in die Aufnahme Stellen Sie sicher, dass das Pneumatische System geschlossen ist. Stellen Sie den Versorgungs-Luftdruck auf 4 bar ein. Stellen Sie den Druckluftanschluss her. Kontrollieren Sie auf undichte Stellen.
--

	אסומססנמנו
	Zustand
Funktionsprüfung elektrisch	
Ohne Anschluss der Spannungsversorgung:	
Durchgangsprüfung vornehmen zwischen "+" und "-".	
Im Falle des Durchgangs: Kurzschluss beseitigen!	The state of the s

Stellen Sie die Spannungsversorgung 24 V DC sowie die Masseverbindung her. Überprüfen Sie die Funktion des Sensors B1. Messen von 24V an Klemme X2 0.0 bedeutet Zylinder waagrecht.

Überprüfung der richtigen Polung nicht kurzschlussfester Bauteile: B1 und B2 (Reedschalter) korrekt an Spannungsversorgung angeschlossen?

Messen von 24V an Klemme X2 0.1 bedeutet: Zylinder senkrecht. Überprüfen Sie die Funktion des Sensors B2.

Überprüfen Sie die Funktion der Magnetventile Y1 und Y2. Steuern von 24V an Klemme X1 0.0 muss den Zylinder waagerecht drehen. Steuern von 24V an Klemme X1 0.1 muss den Zylinder senkrecht drehen. Liegt keine Spannung an X1 0.0 und X1 0.1, bleibt der Zylinder in der Stellung

Ort, Datum, Unterschrift

Durchgeführt:

32