

1 Mechanik

1.1 Funktionsbeschreibung

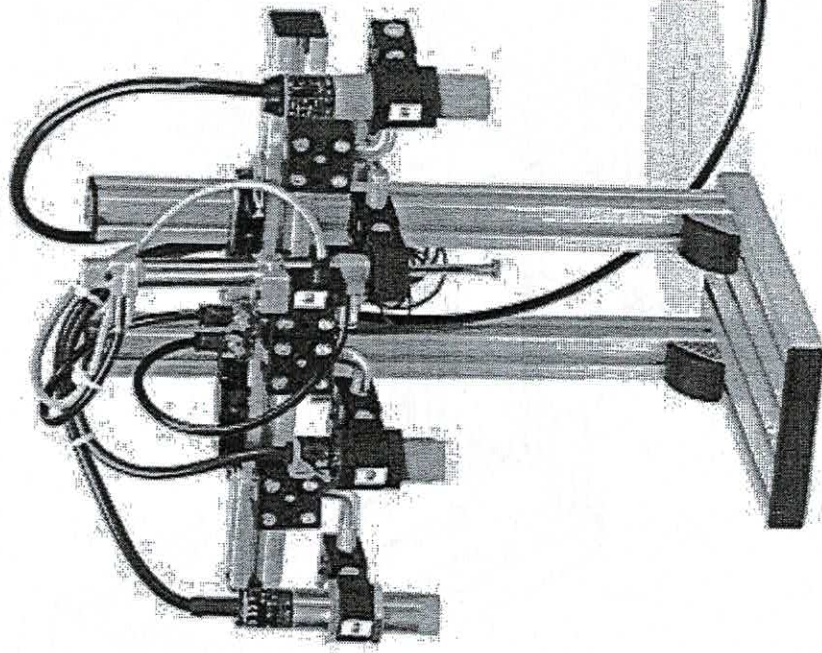
Die Funktionsbaugruppe Prüfeinheit besteht aus vier Prüfplätzen, an denen Werkstücke und deren Materialeigenschaften sowie deren Kontur geprüft werden. Zur Prüfung der Materialeigenschaften kommen jeweils ein optischer, ein kapazitiver und ein induktiver Sensor zum Einsatz. Zur Überprüfung der Werkstück-Kontur wird ein doppeltwirkender Pneumatik-Zylinder als mechanischer Taster eingesetzt.

Die Funktionsbaugruppe ist komplett auf einer Montageplattform der Größe von 80 x 145 mm aufgebaut und kann flexibel einzeln oder zusammen mit anderen Funktionsbaugruppen auf einer Alu-Profil Platte montiert werden.

Als Übergabemodule sind zwei 8 Bit-Übergabestecker zum Anschluss an drei digitale SPS Eingänge und zwei digitale SPS Ausgänge vorhanden.

Die Versorgungsspannung der Funktionsbaugruppe beträgt 24 VDC und wird über die 10 polige Verbindungsleitung hergestellt.

Die Luftversorgung erfolgt über 4 mm Luftanschluß (Steckkupplung), der Betriebsdruck ist 4 bar.



1.2 Gesamtzeichnung

Pos.Nr.	Benennung	Christiani Nr.	Menge
1	Bausatz Statischer Aufbau	33100005	1
2	Elektrik Sensor Induktiv mit Befestigung	33100001	1
3	Elektrik Sensor Optisch mit Befestigung	33100004	1
4	Elektrik Sensor Kapazitiv m. Befestigung	33100003	1
5	Prüfzylinder	33100006	1
6	Pneumatik 5/2 Wegeventil	33100007	1
7	Bausatz Grundplatte 80/14x145	33100008	1
8	Elektro-Anschluss	33100009	1

Gesamtzeichnung Prüfeinheit	Zehng. 331 00000	04-07-2003	Blätter: 2
Christiani	Technisches Institut für Aus- und Weiterbildung		
© Copyright Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG			

