

1 Mechanik

1.1 Funktionsbeschreibung

In der Hydraulikpresse können Werkstücke mit einer Kraft von 600 N (bei ca. 7 bar) bearbeitet werden.

Nach dem Einlegen der Werkstücke transportiert die Werkstückaufnahme die zu bearbeitenden Teile in den Pressraum. Danach schließt sich die Sicherheits- tür und der Presszylinder beginnt auszufahren. Nach der Bearbeitung öffnet sich die Schutztüre und die Werkstücke werden aus dem Arbeitsraum heraus- geschoben und stehen für den Weitertransport bereit.

Durch die Sicherheitstüre hat die Presse während des Pressvorgangs einen allseits geschlossenen Arbeitsraum, die Sicherheitswände aus Plexiglas ermög- lichen jedoch das Beobachten des Pressvorgangs. Um die Sicherheit weiter zu erhöhen, wird für den manuellen Betrieb eine Zweihandbedienung eingesetzt.

Die Funktionsbaugruppe ist auf 2 Profilplatten montiert und kann zusammen mit anderen Baugruppen auf einer Alu-Nutenplatte aufgebaut werden.

Als Übergabemodule sind zwei 8 Bit-Übergabestecker zum Anschluss an sechs digitale SPS Eingänge und acht digitale SPS Ausgänge vorhanden.

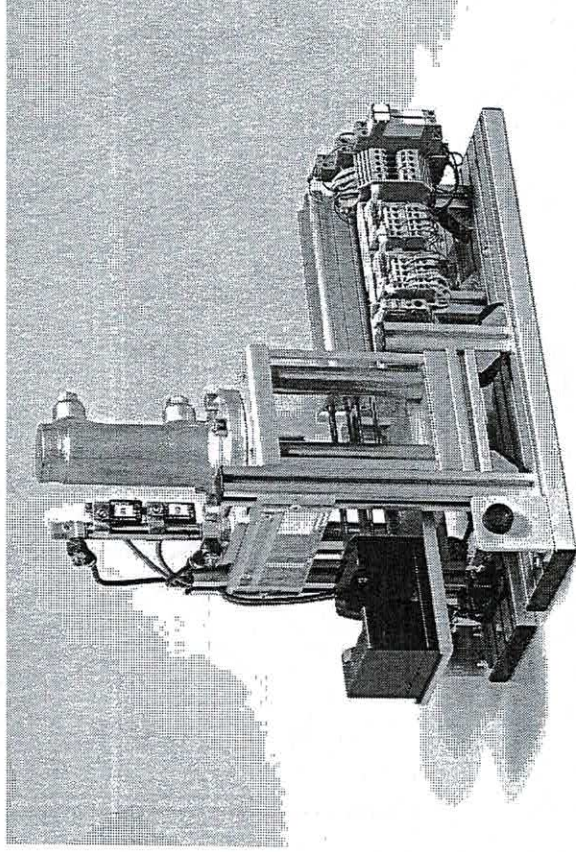
Die Versorgungsspannung der Funktionsbaugruppe beträgt 24 VDC und wird über die 10-polige Verbindungsleitung hergestellt

Die Luftversorgung erfolgt über 4 mm Luftanschluss, der Betriebsdruck ist 4 bar.

Sicherheitshinweis:

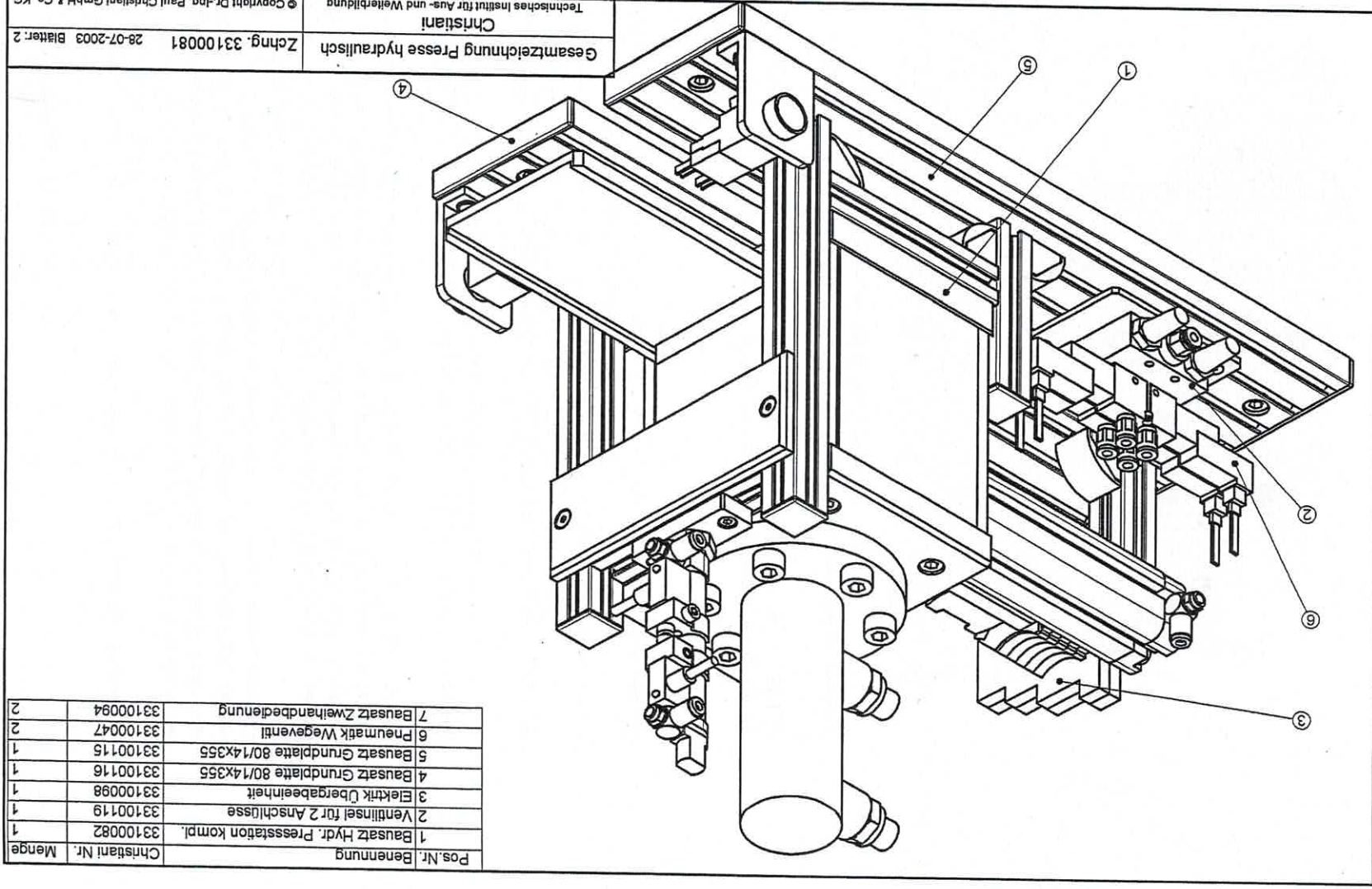
für die hydraulische Anlage sind werkseitig druckgeprüfte Bauteile beige stellt. Vor Inbetriebnahme der Presse ist der Hydraulikkreislauf für 1 Minute mit 30 bar zu prüfen.

Bei jeder Veränderung an der Hydraulik dürfen nur geprüfte Bauteile verwendet werden und die Druckprüfung muss wiederholt werden.



1.2 Gesamtzeichnungen

Pos.Nr.	Benennung	Christiani Nr.	Menge
1	Bausatz Hydr. Pressstation kompl.	33100082	1
2	Ventilinsel für 2 Anschlüsse	33100119	1
3	Elektrik Übergabeeinheit	33100098	1
4	Bausatz Grundplatte 80/14x355	33100116	1
5	Bausatz Grundplatte 80/14x355	33100115	1
6	Pneumatik Wegeventil	33100047	2
7	Bausatz Zweihandbedienung	33100094	2



Gesamtzeichnung Presse hydraulisch	Zchng. 33100081	28-07-2003	Blätter: 2
Christiani	Technisches Institut für Aus- und Weiterbildung		
© Copyright Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG			