

## 5.6 JARDUERA

### 5.6.- Esleipen problema

#### Metodo hungariarra

**5.6.J** Ondorengo taulan lantegi bateko 6 langilek (O1, O2, O3, O4, O5, O6) 6 lan (T1, T2, T3, T4, T5, T6) desberdin egiteko behar duten denbora (minututan) laburbilduta agertzen da:

	T1	T2	T3	T4	T5	T6
O1	6	10	16	6	18	12
O2	8	14	6	3	2	10
O3	16	18	8	4	3	10
O4	12	4	14	6	2	8
O5	10	12	10	8	6	14
O6	4	2	6	16	10	8

Langileak lanetara esleitu, denbora minimoa izan dadin.