

- <u>de</u>
- <u>en</u> <u>fr</u>

Swiss quality since 1911

- Home
- Einsatzgebiete
 - <u>Lebensmittelindustrie</u>
 - Getränkeindustrie
 - Pharma- und Steriltechnik
 Chemie und Industrie

 - Futtermittelindustrie
- Produkte
 - Kreiselpumpe HD

 - Kreiselpumpe LE
 Hybrid Kreiselpumpe LES

 - Kreiselpumpe ZA/ZAL
 Tauchkreiselpumpe LET
 - Peripheralradpumpe P/MP
 Zahnradpumpe ZR

 - Restentleerungsventil RE15
 - Vertretungsprodukte
 - Dickow

 - Kiesel
 - <u>Lutz</u>
 - OMAC PumpenProduktübersicht
- Ausführungsoptionen
 - - Pumpen für ATEX-Zonen
 - Pumpen mit Magnetkupplung
 - Steril- und Pharmapumpen
- Inducer
- Fakten
- News • Über uns
 - Vertretungen Geschichte

 - Ansprechpartner
 - o <u>Jobs</u>
 - <u>Standort</u>
 - Pumpenanfrage
 - Kontakt



Produktübersicht in:













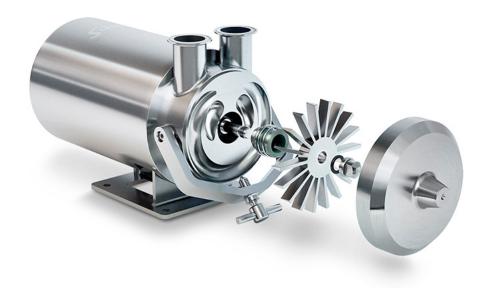




Produkte

SAWA Pumpen

Forschung, Entwicklung, Erfahrung und Spezialisierung im Bereich der Flüssigkeitsförderung bilden die Grundlage für das umfassende SAWA Pumpenprogramm: Überall, wo es auf Robustheit absolute Zuverlässiokeit Reinioharkeit und Hvoiene ankommt gelangen SAWA Edelstahlnumnen zum Einsatz Hochwertige Materialien exakte Verarbeitung und die interne







nternehmens









<u>Hybridpumpe LES</u>

12.05.2016

Ausgezeichnete Alternative zur Seitenkanalpumpe



$\underline{Restent leerungs ventil}$

06.01.2016

Restentleerung neu definiert

Mehr







