

HOME

WERKZEUGVOREINSTELLUNG

KEGELREINIGUNG

WERKZEUGMONTAGE

RUNDLAUFPRÜFUNG / LÄNGENMESSUNG

KONTAKT





Werkzeugvoreinstellung

Unabhängigkeit

Alle Werkzeuge werden vor dem Einsatz auf den Bearbeitungsmaschinen auf dem alpha-set gemessen, voreingestellt und geprüft (Rundlauf und Schneideninspektion)

Optimierung

Die Maschinenlaufzeit wird optimiert; die Maschinenstillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Werkzeugmessungen und Einstellungen auf der Maschine entfallen. Durch optimal eingestellte Werkzeuge lassen sich die Werkzeugkosten reduzieren.

Produktionssteigerung

Es entfallen „Einrichte-Werkstücke“ und somit Ausschusskosten. Ab dem ersten Werkstück wird in der geforderten Qualität produziert.



Kegelreinigung

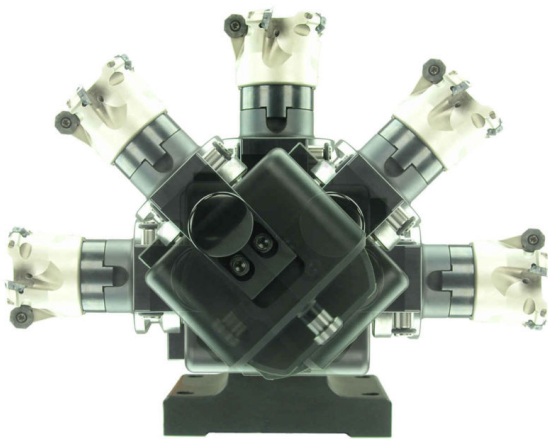
Saubere Schnittstellen für höhere Genauigkeit

Sauber gereinigte Werkzeugschnittstellen wie Steilkegel, Hohlenschaftkegel (HSK) und Polygonschaft (PSC-Capto) mit Planfläche erhöhen die Rundlaufgenauigkeit der Schneidwerkzeuge. Dies wirkt sich positiv



auf Fertigungstoleranzen und Werkzeugstandzeiten aus. Oft genügt einfaches abwischen mit einem Lappen nicht mehr, da eingetrocknete Emulsionen, Flugrost und andere Verschmutzungen auf der Konusoberfläche haften. Verschmutzungen werden in die Spindelaufnahme der Werkzeugmaschine übertragen und beschädigen diese.

Abhilfe schafft das neue Kegelreinigungsgerät alfa-cleaner von alfa-sys ag. Es ermöglicht das einfache, mühelose Reinigen und Entfernen von diesen Schmutzrückständen an Werkzeugkonen und Plananlageflächen. Der Reinigungsaufsatz mit seinen drei durch Planeten angetriebenen Spezialbürsten wird auf die Antriebseinheit aufgesetzt. Jede Bürstenachse ist mit zwei lebensdauer-geschmierten Kugellagern ausgerüstet.



Werkzeugmontage

das Werkzeug-Montagegerät für mehr Arbeitssicherheit und Komfort!

1. Unfallsicherer und müheloser Zusammenbau von Modularwerkzeugen, Spannzangenhaltern, Wendeplattenhaltern usw. durch Schwenken des Werkzeugs in die geeignete Arbeitsposition, z.B. Werkzeugaufnahmen, Spannzangenfutter
 nach links geschwenkt = Anzugsschraube festziehen
 nach rechts geschwenkt = Anzugsschraube lösen
 nach unten geschwenkt = Montage Rückzugbolzen/Hohlschraube

2. Schnellwechsel für verschiedene Werkzeugsysteme ohne zusätzliches Werkzeug. Zum Austausch der

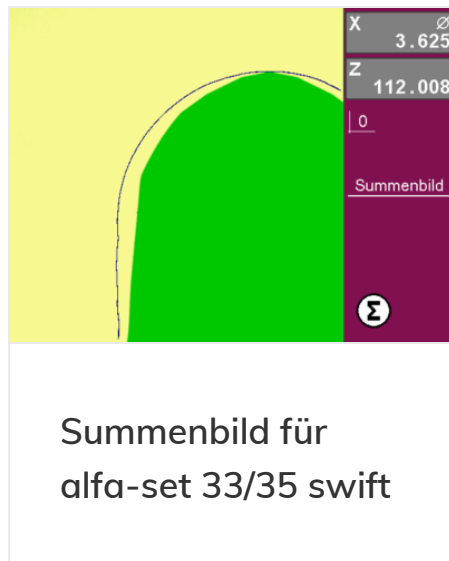
Werkzeug. Zum Austauschen der
Werkzeugaufnahmen ist kein zusätzliches
Hilfswerkzeug erforderlich. Durch Anheben
des rückseitigen Verschlussriegels über den
Druckpunkt eines federnden
Seitendruckstücks wird die Werkzeug-
aufnahme freigegeben. Der Austausch ist in
5 Sekunden ausgeführt.

Messetermine

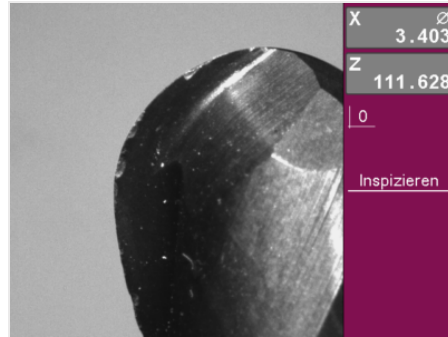
JIMTOF 2018
November 1 - November 6

**Metalex 2018 H100 /
CB32**
November 21 - November 24

Neuigkeiten



Sortimentserweiterung:
alfa-height
basic



Auflichtbeleuchtung
für alfa-set 33/35
swift

alfa-sys ag | Industriestrasse 56 |
LI-9491 Ruggell

Tel. +423 377 56 17 | Fax +423
377 56 19 | info@alfa-sys.com

