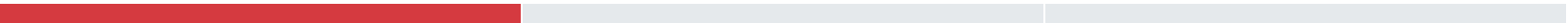




SWISS  MADE

ÖLNEBELABSCHIEDER FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN





MARKTFÜHRER MIT LEIDENSCHAFT FÜR PERFEKTION UND UMWELTSCHUTZ

SCHWEIZER INGENIEURSKUNST SEIT 1969

Hocheffiziente Filtertechnologien, die unsere Umwelt bestmöglich schützen, sind seit fast 50 Jahren unsere Leidenschaft. Auf Basis unserer fundierten Erfahrung entwickeln, produzieren und vertreiben wir daher Produkte, die den Austritt von Ölnebel in Motorraum und Umgebung fast vollständig unterbinden.

[Mehr zu UT99](#)

ÖLNEBELABSCHIEDUNG PERFEKTIONIERT

Mit unseren Produkten für Kraftwerke, Off Highway und maritime Anwendungen schon jetzt den Standard von morgen erfüllen



Weniger Kosten und höhere Motorenverfügbarkeit

UT99 Ölnebelabscheider schützen empfindliche Bauteile vor Verschmutzung – Ihre Anlage funktioniert betriebssicherer, Wartungszyklen werden verringert, Lebenszykluskosten niedriger.



Mehr Arbeitssicherheit - auch auf Kreuzfahrtschiffen

Ölnebelabscheider verhindern Schmierfilme im Umfeld von Motoren zuverlässig und tragen so effizient zu einer sicheren und sauberen Arbeitsumgebung bei. Die besonders hohen Anforderungen an die Sauberkeit auf Kreuzfahrtschiffen werden erfüllt. Unsere Zertifizierung durch den Germanischen Lloyd und RINA belegt dies.



Gesteigerter Wirkungsgrad

Hocheffiziente UT99 Ölnebelfilter bewirken in Kombination mit geschlossener Kurbelgehäuseentlüftung (CCV), insbesondere bei Gasmotoren, einem dauerhaft gesteigerten Wirkungsgrad. Gerade Blockheizkraftwerke profitieren von dieser Technologie.

Mehr zu Ölnebelabscheidung

Download

TERMINE & NEUIGKEITEN

ATZ live

6. – 7. November

13. Internationale MTZ-Fachtagung Großmotoren — Köln, Deutschland

Die Hersteller von Großmotoren für mobile, stationäre und maritime Anwendungen sowie deren Zulieferer müssen zur Realisierung der stetig strenger werdenden Abgasgrenzwerte bis hin zu lokalen Null-Emissions-Anforderungen unterschiedlichste Antriebskonzepte verfolgen, um sowohl heutige als auch zukünftige Anforderungen verwirklichen zu können.

„Zukünftige Herausforderungen“ lautet demzufolge auch das diesjährige Motto der jährlich stattfindenden **MTZ-Fachtagung „Heavy-Duty-, On- und Off-Highway-Motoren.**

Termin vereinbaren



UNTERNEHMEN

Arbeitsschutz und Sicherheit – Unterzeichnung der Sicherheits-Charta

UT99 AG erfüllt die neuste Normforderung für «Arbeits- und Gesundheitsschutz» nach ISO 45001:2018. Zudem haben wir die SUVA Sicherheitscharta unterzeichnet und setzen uns für das Prinzip ein, mit den einfachen Regeln:

Stopp bei Gefahr / Gefahr beheben / weiterarbeiten

für sichere und gesunde Arbeitsplätze zu sorgen. Damit setzen wir ein Zeichen, dass uns das Wohlbefinden unserer Mitarbeitenden ein zentrales Anliegen ist.

Informationen unter www.suva.ch/regeln

UT99 entwickelt und produziert Ölnebelabscheider, die mitunter auch als Ölnebelfilter oder Blow-by Filter bezeichnet werden - fälschlicherweise häufig leider auch als Ölabscheider. UT99 ist Spezialist für die Bereiche offene und geschlossene Kurbelgehäuseentlüftung bzw. Kurbelraumventilation. Ölnebelabscheider verhindern die Turboladerverschmutzung (Belagbildung, Verkokung) von Verbrennungsmotoren, erhöhen durch Verhinderung von Ölablagerungen die Arbeitssicherheit und sorgen für einen verbesserten Umweltschutz auf Schiffen, bei Off-Shore Anwendungen, wie Ölbohrplattformen und bei Off-Highway Maschinen. Auf einem Kreuzfahrtschiff steht neben dem Umweltschutz die Sauberkeit an Deck im besonderen Fokus. Durch UT99 Ölnebelabscheider werden Schmierfilme durch Ölrückstände im Blow-by Gas verhindert. Weiterhin zeichnen sich UT99 Ölnebelabscheider durch einen geringen Druckverlust über den Filter aus, was sich positiv auf den Kurbelgehäusedruck auswirkt. UT99 ist Marktführer und Spezialist für die Ausstattung von Blockheizkraftwerken (BHKW), deren Gasmotor - egal ob mit Erdgas, Biogas oder sonstigen Sondergasen betrieben - durch geschlossene Kurbelgehäuseentlüftung und UT99 Ölnebelabscheider erheblich profitiert. Gasmotoren mit geschlossener Kurbelgehäuseentlüftung (CCV) haben einen höheren Wirkungsgrad gegenüber OCV. Auch auf dem Gebiet der Schmieröltankentlüftung von Turbinenlagern (Gas- oder Dampfturbinen) ist UT99 Anbieter und Hersteller von Ölnebelabscheidern, deren Aufgabe die Eliminierung von Ölnebeln ist. Die Abscheideleistung findet innerhalb der Grenzwerte der TA-Luft statt.

UT99 AG

Schaubenstrasse 5
8450 Andelfingen
Schweiz

☎ +41 52 397 11 99

☎ +41 52 397 11 90

✉ info@ut99.com

💻 <https://www.ut99.com>

UT99 AG - 2018 / Alle Rechte gesichert.

Ölnebelabscheider dürfen nur für den gewerblichen Gebrauch verwendet werden