

Hablützel, Habluetzel, AG, Schüttgut, Schuettgut, handling, Big-Bag, Big, Bag, Andockung, Big-Bag-Andockung, staubfrei, Schnecke, Schneckenförderer, Dosieren, Entleeren, Mischanlagen, Mischen, Bandwaage, Förderspirale, Sackaufgabe, Aufgabestation, Förderrinne, Hub-/Kippgerät, Hubgerät, Kippgerät, Entsorgungstechnik, Wäscheabwurf, Wäscheabwurfanlagen, Wäscheabwurfschacht, Kehrichtabwurf, Kehrichtabwurfanlagen, Kehrichtabwurfschacht, Brandschutztür, Abwurfanlagen, Abwurfschacht, Containerverschiebeanlage, Knollenbrecher, Austragshilfe, Big-Bag-Kreuz, Harzvergiessanlage, Aufschüttung, Kantenspaltfilter, Rückspülfilter ARF, KSF, Filtertechnik, Abstreifer, Siebkorb, Quetschventil, Prema-Flex, Premaflex, Prema Flex, MegaCAD, 3D, CAD, Druckbehälter, ATEX, PED, Pressure Equipment Directive, Förderband, Förderbänder, glasperlstrahlen, glasperlenstrahlen, Reparatur, Service, Unterhalt, Konstruktionsschlosserei, Blechbearbeitung, Engineering

Hablützel AG
Apparatebau
Mülibach 1
CH-8217 Wilchingen

Tel.: +41 52 687 04 44
Fax: +41 52 687 04 49

WILLKOMMEN BEI

HABLÜTZEL AG

WILCHINGEN

Alles aus einer Hand

Wir entwickeln, planen und realisieren seit über 75 Jahren Komponenten und Anlagen nach kundenspezifischen Vorgaben. Konzeption, Konstruktion und Fertigung erfolgen in unserem modern eingerichteten Betrieb.

Durch die Innovativität und Kompetenz der Hablützel AG hat sich das Unternehmen seit über 75 Jahren in den verschiedensten Wirtschaftslagen am Markt behauptet. Die einstige Dorfschmiede hat sich schnell zu einem Industriebetrieb weiterentwickelt. Robuste Transportgeräte gehörten zur ersten selbstentwickelten Produktpalette. Schnell wurden die Vorzüge des Edel- und Sonderstahles entdeckt, so dass die Hablützel AG heute auf eine langjährige Erfahrung in diesem Bereich verfügt. Durch die Verknüpfung des Fachwissens der Kunden und der Mitarbeiter entwickelt das Unternehmen individuelle Produkte, die die Aufgabenstellung optimal erfüllen.



Spezifische Branchenkenntnisse

Aufgrund unseres langjährigen und spezifischen Know-hows sind wir in der Lage, Speziallösungen für die Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie zu entwickeln und zu realisieren. Namhafte Unternehmen aus diesen Bereichen gehören zu unserem Kundenkreis.

Produkte

- Behälter, Silos, Mischer, Rührwerke, Filter, Trichter, Wannen
- Schneckenförderer, Spiralförderer, flexible Spiralförderer, Dosier- und Austragschnecken, Entwässerungs-, Press-, Trocknungs- und Kühlschnecken.
- Anlagen und Komponenten zum Kühlen, Heizen, Mischen, Trocknen, Entwässern, Dosieren, Pressen, Zerkleinern.
- Entsorgungsanlage, Abwurfanlagen für Wertstoffe und Wäsche
- Bauteile aus Blech, Schweisskonstruktionen, Maschinenbauteile
- Ausrüstungen für Kläranlagen, Kompostier-, Trocknungs- und Verbrennungsanlagen
- Anlagenbau, Förder-, Dosier-, Misch- und Abfüllanlagen, Schüttguthandling
- Spezial- und Sondermaschinenbau

Umfassendes Leistungsangebot

Zu unserem Leistungsangebot gehören neben der Fertigung auch Engineering- und Konstruktionsleistungen sowie Montagen im Werk oder vor Ort.

- Engineering, CAD-Projektierung, Konstruktion, vielseitige techn. Problemlösungen.
- maschinelle Ausrüstung für Blechverarbeitung, mechanische Bearbeitungen, Oberflächenbehandlungen, Glaskugelstrahlen
- alle gängigen Schweissverfahren für Rostfreie und korrosionsbeständige Stähle, Aluminium, Sonderstähle
- Montage, Inbetriebsetzung, Service und Unterhalt

Qualitätsmanagement

Seit 1996 ist unser Betrieb nach ISO 9001 zertifiziert.

