

Progetto da esame passato:

## MAGAZZINO – 27 Gennaio 2015

### CLASSE JAVA

Ho implementato le funzionalità del magazzino specificate nella consegna all'interno di una classe Java denominata "Magazzino.java" contenente i metodi:

- *Magazzino()* – il costruttore;
- *insert(int productIndex, int addQuantity)* – per l'incremento di quantità di un prodotto;
- *isFull(int productIndex)* – per il controllo sul singolo prodotto;
- *isFull()* – per il controllo sul magazzino, quindi su tutti i prodotti.

Tutti i metodi, eccetto il costruttore, ritornano un Boolean rappresentante l'esito dell'azione.

### ANALISI STATICA

Un'analisi fatta con il tool PMD ha riportato i seguenti problemi/consigli:

- 1) Il parametro passato a "isFull(int)" potrebbe essere Final;
- 2) Commenti richiesti al campo "prodotti" e ai metodi "isFull()" e "isFull(int)" e costruttore;
- 3) Sostituire il classico ciclo "for" con un "for-each" nel metodo "isFull()";
- 4) Usare le parentesi graffe per racchiudere i corpi degli "if";
- 5) Il campo "prodotti" dovrebbe essere dichiarato "transient" (in quanto non sono implementati i metodi "get" e "set");
- 6) Sconsiglia l'uso di nomi brevi per variabili, ad esempio "i";

### REFRACTORING

In seguito all'analisi statica sono state apportate le rispettive modifiche consigliate al codice per migliorarne la scrittura senza però modificarne l'esecuzione.

### CODE INSPECTION CHECKLIST

Partendo da una checklist completa per ogni codice Java si sono selezionati solo i casi più significativi vista la semplicità del progetto in questione.

Il simbolo ☒ significa che il codice NON presenta errori di quel tipo.

1. ☒ Variabili e costanti sono usate secondo le "naming conventions";
2. ☒ Variabili con nomi troppo simili e/o scritte con errori di battitura;
3. ☒ Tutte le variabili di controllo per cicli FOR sono dichiarate nella header del loop;
4. ☐ Tutti gli attributi/metodi hanno modificatori di visibilità appropriati;
5. ☐ Ogni parametro viene controllato prima di essere usato nel metodo;
6. ☐ Ogni classe ha un appropriato costruttore e distruttore;

7. ☒ Operazioni usanti data types diversi (ed errati);
8. ☒ E' possibile causare overflow con una o più computazioni;
9. ☒ Le parentesi sono usate per evitare ambiguità nel codice;
10. ☒ Ogni espressione booleana è corretta;
11. ☒ Ogni comparazione tra operatori è corretta;
12. ☒ Si ha un "&" inavvertitamente scambiato con un "&&", o un "|" in "||"?
13. ☒ Sono presenti "side-effects" derivanti da comparazioni booleane;
14. ☒ Per ogni loop è stato usato il costrutto più appropriato;
15. ☒ Tutti i loop e/o metodi terminano;
16. ☒ Ogni uscita da un loop è appropriamente gestita;
17. ☒ IF statements innestati possono essere convertiti in SWITCH statement?
18. ☒ Ogni metodo, classe e file è appropriamente commentato;
19. ☒ Per ogni riferimento ad array si usano indici all'interno dei limiti corretti;
20. ☒ Per ogni riferimento ad array ci si assicura che questo non sia null;

### TEST COPERTURA JUNIT

La copertura è suddivisa in tre tecniche usate: Istruzioni, branch, decisioni e MCDC; ho creato una cartella "test" contenente le classi JUnit suddivise per tecnica di copertura utilizzata in esse.

#### Full Test

Test molto semplice che simula solo il riempimento del magazzino, la copertura risulta essere:

Name	Statement	Branch	Loop	Term
✓  Magazzino_JUnit	60,0 %	60,0 %	33,3 %	62,5 %
✓  Magazzino	60,0 %	60,0 %	33,3 %	62,5 %
Magazzino	100,0 %	-	-	-
insert	40,0 %	50,0 %	-	50,0 %
isFull	50,0 %	50,0 %	33,3 %	75,0 %
isFull	100,0 %	100,0 %	-	100,0 %

#### Copertura delle Istruzioni

Per coprire ogni riga di istruzioni del metodo "insert(productIndex, addQuantity)" sono stati creati i seguenti casi di test:

istruzioni riga 12:            productIndex=-1      addQuantity=5                            [TEST CASE 1]

istruzioni riga 14:            productIndex=0      addQuantity=0                            [TEST CASE 2]

istruzioni riga 16:            *non testabile tramite singola esecuzione del metodo*

istruzioni riga 19-20:        productIndex=0      addQuantity=5                            [TEST CASE 3]

Implementando poi un ciclo for per riempire completamente un prodotto e poi testare la riga 16.

Per coprire il metodo "isFull(productIndex)" sono stati creati i casi di test:

istruzioni riga 26:            productIndex=0

istruzioni riga 29:            *non testabile tramite singola esecuzione del metodo*

Implementando poi un ciclo for per riempire completamente un prodotto e testare la riga 29.

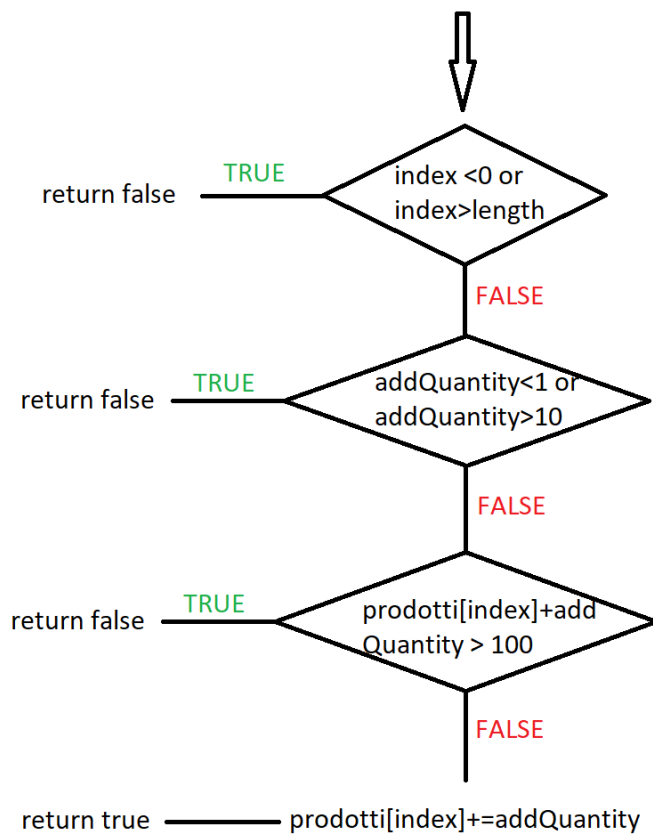
Per coprire infine il metodo “isFull()” è stato sufficiente riempire completamente il magazzino tramite un doppio ciclo for e testare il metodo prima e dopo.

Name	Statement	Branch	Loop	Term
MagazzinoJUnit	100,0 %	100,0 %	66,7 %	87,5 %
Magazzino	100,0 %	100,0 %	66,7 %	87,5 %
Magazzino	100,0 %	-	-	-
insert	100,0 %	100,0 %	-	80,0 %
isFull	100,0 %	100,0 %	66,7 %	100,0 %
isFull	100,0 %	100,0 %	-	100,0 %

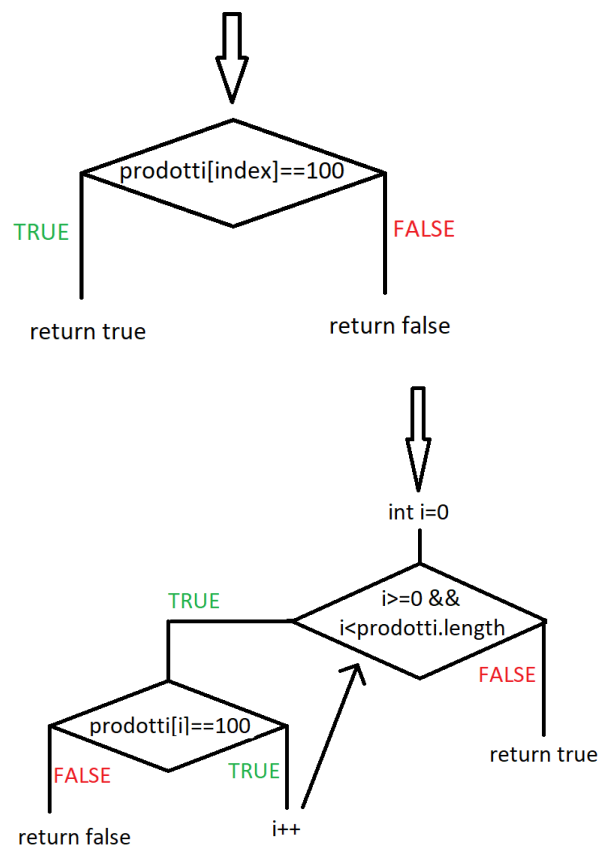
### Copertura dei Branch

Per tutti e tre i metodi sono stati sufficienti i test eseguiti per la copertura delle istruzioni.

Metodo insert(index, addQuantity)



Metodi isFull(int) e isFull()



## Copertura delle Decisioni

Le decisioni presenti nel metodo “insert(productIndex, addQuantity)” sono:

Decisione      if(!(productIndex>=0 && productIndex<prodotti.length)):

```
VERA:      [test case 1]
FALSA:     [test case 3]
```

Decisione      if(!(addQuantity>=1 && addQuantity<=10)):

```
VERA:      [test case 2]
FALSA:     [test case 3]
```

Decisione      if(prodotti[productIndex]+addQuantity > 100):

FALSA: tutti i casi di test prima del riempimento di [0]  
 VERA: [test case 3] dopo il riempimento di [0]

Le decisioni presenti nel metodo “isFull(productIndex)” sono:

```
Decision     if(prodotti[productIndex] == 100):
```

FALSA:       esecuzione prima del riempimento di [0]  
VERA:         productIndex = 0 dopo il riempimento di [0]

Le decisioni presenti nel metodo “isFull()” sono:

```
Decision     if(p < 100):
```

FALSA: esecuzione dopo del riempimento totale  
VERA: esecuzione prima del riempimento totale

Per cui è stato sufficiente eseguire lo stesso test usato per le istruzioni.

## Copertura MCDC

Riscrivendo le decisioni del metodo `insert()` come un'unica grande decisione avrei:

```
if(productIndex<0 || productIndex>4 || addQuantity <1 ||
addQuantity>10 || prodotti[index]+addQuantity>100)
```

Evidenziate sono le condizioni prese in considerazione per quella decisione.

Product Index<0	Product Index>4	Add Quantity<1	Add Quantity>10	Prodotti[index]+addQuantity>100	Decisione	TEST
T	F	F	F	F	T	Test 1
F	F	F	F	F	F	Test 3
F	T	F	F	F	T	Test 4
F	F	T	F	F	T	Test 2
F	F	F	T	F	T	Test 5
F	F	F	F	T	T	Use for

Oltre ai tre casi di test già considerati ne ho ottenuti due nuovi:

- ```
- productIndex=10      addQuantity=5                                [TEST CASE 4]
- productIndex=0       addQuantity=50                             [TEST CASE 5]
```

Per mantenere “Prodotti[index]+addQuantity>100” falso basta eseguire questi test quando il magazzino è ancora vuoto. Per l’ultima riga basta riempire un prodotto completamente ed eseguire un altro inserimento valido, la condizione sarà quindi vera mentre le altre rimangono false.

| Name            | Statement | Branch  | Loop  | Term    |
|-----------------|-----------|---------|-------|---------|
| Magazzino_JUnit | 60,0 %    | 60,0 %  | 0,0 % | 62,5 %  |
| Magazzino       | 60,0 %    | 60,0 %  | 0,0 % | 62,5 %  |
| Magazzino       | 100,0 %   | –       | –     | –       |
| insert          | 100,0 %   | 100,0 % | –     | 100,0 % |

Noto che questo test permette di raggiungere il 100% di copertura “term” per insert().

## RANDOOOP

Tramite Randoop ho generato 150 test aventi complessivamente la seguente copertura:

| Name            | Statement | Branch  | Loop   | Term    |
|-----------------|-----------|---------|--------|---------|
| Magazzino_JUnit | 100,0 %   | 100,0 % | 66,7 % | 100,0 % |
| Magazzino       | 100,0 %   | 100,0 % | 66,7 % | 100,0 % |
| Magazzino       | 100,0 %   | –       | –      | –       |
| insert          | 100,0 %   | 100,0 % | –      | 100,0 % |
| isFull          | 100,0 %   | 100,0 % | 66,7 % | 100,0 % |
| isFull          | 100,0 %   | 100,0 % | –      | 100,0 % |

## TEST PARAMETRICO

Sempre usando JUnit si è creato un test parametrico che eseguisse i casi di test 1 2 e 3 automaticamente in modo sequenziale, controllando che l’output ottenuto fosse quello atteso.

## OpenJML

Ho scritto i contratti per ogni metodo specificando per il metodo “insert(int, int)”:

- 1) La **precondizione** “esiste un prodotto con meno di 100 unità”:

```
(\exists int i; i>=0 && i<prodotti.length; prodotti[i]<=100);
```

- 2) La **postcondizione** “la media dei prodotti è minore o uguale a 100”:

```
(\sum int i; i>=0 && i<prodotti.length;
prodotti[i])/prodotti.length <= 100;
```

- 3) La **postcondizione** “la quantità dei prodotti diversi da productIndex è rimasta invariata”:

```
ensures (\forall int i; i>=0 && i<prodotti.length &&
i!=productIndex; prodotti[i]==\old(prodotti[i]));
```

Test JML tramite Main e modifiche al codice

- 1) **M.insert(0,20)** viola la precondizione del metodo insert in cui richiede valori di addQuantity positivi e minori di 10;
- 2) **M.insert(-1,5)** viola la precondizione del metodo insert in cui richiede valori di productIndex positivi e minori della lunghezza dell’array;
- 3) **M.isFull(-1)** viola la precondizione del metodo isFull(int) in cui richiede che i valori di productIndex siano positivi e minori della lunghezza dell’array;
- 4) **Prodotti[productIndex]+=5** nel metodo insert() viola la postcondizione in cui assicura di eseguire “prodotti[index]+=addQuantity” finchè questa somma sia sotto 100;

- 5) `If(true) return false` nel ciclo for del metodo `isFull()` viola la postcondizione solo se tutti i prodotti sono effettivamente pieni;
- 6) `If(false) return true` nel metodo `isFull(int)` viola la postcondizione solo se il prodotto in questione è pieno (afferma che se ritorna "false" è perché il prodotto ha quantità diversa da 100);
- 7) `Prodotti = new int[10]` nel costruttore viola la sua postcondizione.

### VERIFICA CON KEY

La verifica eseguita tramite JML key ha portato ai seguenti risultati:

| Target                        | Contract                 | Proof Reuse | Proof Result |
|-------------------------------|--------------------------|-------------|--------------|
| <code>isFull()</code>         | JML operation contract 0 | New Proof   | Open         |
| <code>Magazzino()</code>      | JML operation contract 0 | New Proof   | Closed       |
| <code>isFull(int)</code>      | JML operation contract 0 | New Proof   | Closed       |
| <code>insert(int, int)</code> | JML operation contract 0 | New Proof   | Closed       |

Il contratto del metodo "`isFull()`" non sembra chiudersi nemmeno usando:

- `diverges true`
- `loop treatment = expand` in quanto è conosciuto (e ridotto) il numero di iterazioni che il ciclo compie.

### JAVA ASSERT

Oltre ai contratti JML sono state aggiunte nel codice altre asserzioni nella forma di Java Assert controllando cose già risapute essere vere in quella posizione nel codice:

- `assert prodotti.length==5` al termine del costruttore;
- `assert prodotti[index]+addQuantity<=100` nel caso "return true" del metodo "`insert()`";
- `for(int p:prodotti) assert p==100` nel caso "return true" del metodo "`isFull()`".

Essendo corrette non ci sono stati problemi eseguendo i test JUnit.

### ASMETA

E' stata implementata la Abstract State Machine di Magazzino per il caso semplificato con solo 2 prodotti (BICICLETTA e LAMPADA) e con capacità massima di 5 unità per prodotto. Questa asm è poi stata testata con il simulatore AsmetaS e animatore AsmetaA.

### Model Checking con CTL

Attraverso la libreria CTLlibrary sono state controllate le seguenti proprietà della asm:

- Esiste uno stato in cui ci sono 5 unità di prodotto ✓
- Se un prodotto è pieno rimane pieno per sempre ✓
- Le quantità dei prodotti sono sempre  $\geq 0$  ✓ (SAFETY)
- Prima o poi uno dei due prodotti verrà incrementato ✓ (LIVENESS)

- Il magazzino non è mai pieno ×

L'ultima proprietà è falsa e viene riportato il contro-esempio in cui si riempie il magazzino:

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <pre>-&gt; State: 1.1 &lt;-<br/><br/>quantita(BICICLETTA) = 0<br/>quantita(LAMPADA) = 0<br/>agg_scelta = 1<br/>prod_scelto = BICICLETTA<br/><br/>-&gt; State: 1.2 &lt;-<br/><br/>quantita(BICICLETTA) = 1<br/>prod_scelto = LAMPADA<br/><br/>-&gt; State: 1.3 &lt;-<br/><br/>quantita(LAMPADA) = 1<br/>agg_scelta = 2<br/>prod_scelto = BICICLETTA</pre> | <pre>-&gt; State: 1.4 &lt;-<br/><br/>quantita(BICICLETTA) = 3<br/><br/>-&gt; State: 1.5 &lt;-<br/><br/>quantita(BICICLETTA) = 5<br/>prod_scelto = LAMPADA<br/><br/>-&gt; State: 1.6 &lt;-<br/><br/>quantita(LAMPADA) = 3<br/><br/>-&gt; State: 1.7 &lt;-<br/><br/>quantita(LAMPADA) = 5</pre> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### MODELADVISOR

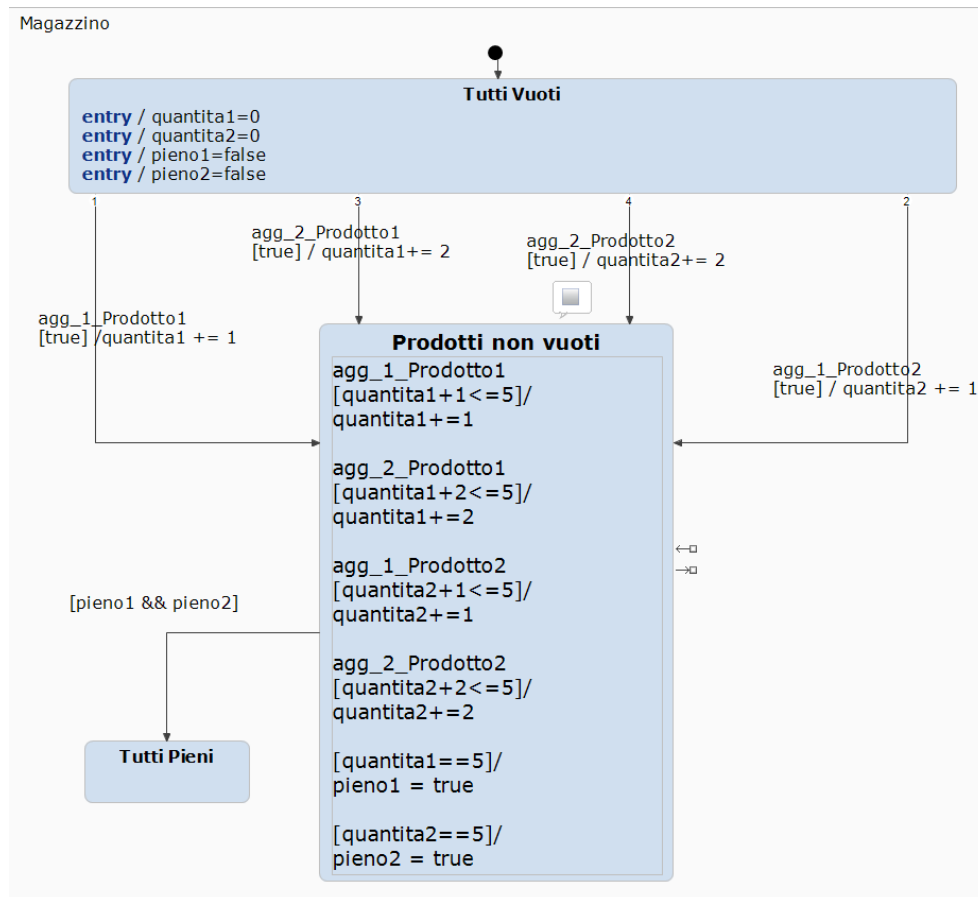
Attraverso il model advisor di Asmeta risulta che l'unica meta-proprietà NON verificata è MP2, ovvero quella per cui ogni "conditional rule" deve essere completa. Essendo però questo un errore non sintattico non è richiesta la sua verifica per il corretto funzionamento della asm.

### SCENARIO AVALLA

Basandomi sul modello asm ho ricreato lo scenario di riempimento totale tramite avalla.

### YAKINDU

Usando il framework di Yakindu su Eclipse ho creato il seguente modello semplificato di Magazzino:



### SCENARIO YAKINDU

Proprio come in Avalla si è usato questo modello per testare lo scenario nel quale il magazzino si riempie completamente.

### Input Domain Modeling & Combinatorial Testing con CTWedge

I parametri presi in considerazione per il test del metodo "insert()" sono "productIndex" e "addQuantity"; si sono quindi partizionati i loro domini di input in questo modo:

- 1) Valori negativi;
- 2) Valori accettati dal metodo: [0,5] per "productIndex" e [0,10] per "addQuantity";
- 3) Valori maggiori dell'intervallo accettato;

Partendo da questi 3 sotto-domini sono stati scelti i rappresentanti seguenti:

- productIndex : [-1 .. 5]
- addQuantity : [-1 .. 11]
- returnedValue : Boolean
- nProductsOld : [-1 .. 101]
- nProductsNew : [-1 .. 101]

Definendo poi i vincoli tra questi parametri sono stati generati attraverso il metodo **PAIR-WISE** un totale di **1404 casi di test**.



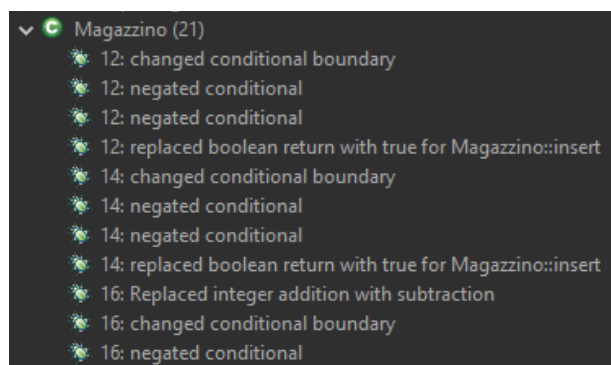
| Test | addQuantity | productIndex | returnedVal... | nProductsN... | nProductsO... |
|------|-------------|--------------|----------------|---------------|---------------|
| 1    | 0           | 0            | true           | -1            | -1            |
| 2    | 1           | 1            | true           | 0             | -1            |
| 3    | 2           | 2            | true           | 1             | -1            |
| 4    | 3           | 3            | true           | 2             | -1            |
| 5    | 4           | 4            | true           | 3             | -1            |
| 6    | 5           | 0            | true           | 4             | -1            |
| 7    | 6           | 1            | true           | 5             | -1            |
| 8    | 7           | 2            | true           | 6             | -1            |
| 9    | 8           | 3            | true           | 7             | -1            |
| 10   | 9           | 4            | true           | 8             | -1            |

Name: ACTS  
Time: 46.449  
1404  
CTWedge TestSuite  
N-WISE= 2

Una delle righe è stata convertita in test JUnit con esito positivo.

## MUTATION TESTING

Ho testato l'affidabilità del test basato sul coverage delle istruzioni (in quanto il più completo tra tutti) tramite il plugin **PITclipse** il quale ha generato mutazioni nella classe Magazzino:



## Pit Test Coverage Report

### Project Summary

| Number of Classes | Line Coverage | Mutation Coverage |
|-------------------|---------------|-------------------|
| 1                 | 94% 17/18     | 91% 21/23         |

Il mio test JUnit con copertura delle istruzioni è riuscito a scoprire 21 mutazioni su un totale di 23.