

PROGRAMMA PER CORSO DI COSTRUZIONE DI MACCHINE PER

- 1) PROGETTO
- 2) PROGETTO MECCANICO
- 3) AUSILI ALLA PROGETTAZIONE
- 1) IL RUOLO DELLE NORME E STANDARD NELLA PROGETTAZIONE
- 3) SPECIFICA TECNICA
- 2) ASPETTI IMPORTANTI DA CONSIDERARE DURANTE LA PROGETTAZIONE
- 6.1) TENSIONE E RESISTENZA
- 6.2) COEFFICIENTE DI SICUREZZA
- 6.3) INCERTEZZE
- 6.4) BUOTE E TOLLERANZE
- 6.5) UNITÀ DI MISURA E CIFRE SIGNIFICATIVE
- 2) LINEE GUIDA NELLA PROGETTAZIONE
- 3) ANALISI DEI CARICHI
- 3) SCHEMATIZZAZIONI
- 3) RICHIAMI SULLE SOLLECITAZIONI SU TRAVI RETTILINEE
- 40.1) FORZE ESTERNE E REAZIONI VINCOLARI
- 40.2) CARATTERISTICHE DELLA SOLLECITAZIONE
- 40.3) TENSIONI AGENTI NELLA SEZIONE DI UNA TRAVE
- 1) DIAGRAMMA CIRCOLARE DELLO STATO DI TENSIONE
- 41.4) RAPPRESENTAZIONE DELLO STATO DI TENSIONE (MOHR)
- 2) PROVE STANDARD SUI MATERIALI
- 42.1) PROVA DI TRAZIONE
- 42.2) PROVA DI DUREZZA
- 42.3) PROVA DI RESILIENZA
- 3) MODELLI REOLOGICI
- 4) CONCENTRAZIONE DELLE TENSIONI
- 15) DEFORMAZIONE PLASTICA NEGLI INTAGLI - CRITERIO DI MEYER

36) CRITERI DI RESISTENZA STATICI

46.1 TRESCA

46.2 von MISES

46.3 GALILEO-RAUPLINE

37) RESISTENZA A FATICA

37.1 FENOMENOLOGIA DELLA ROTTURA A FATICA

37.2 METODI DI PROGETTAZIONE A FATICA

37.2.1 METODO STRESS-LIFE

37.2.1.1 CURVA S-N SEMPLIFICATA

37.2.1.2 FATTORI CHE MODIFICANO IL LIMITE A FATICA

37.2.1.3 CONCENTRAZIONE DELLE TENSIONI E SENSIBILITÀ INTAGHI

37.2.1.4 EFFETTO DELLA TENSIONE MEDIA

37.2.1.5 SOLLECITAZIONI MULTIASSIALI AFFATICANTI

37.2.2 METODO STRAIN-LIFE