













Progetto preliminare di un compressore assiale

Prova Finale (Macchine) Proff. Persico - Spinelli





Portata massica = 65 kg/s

Rapporto di compressione complessivo = 10 + i/2

i : numero assegnato al gruppo

Pin = 0.85 bar

Tin = 268 K

Limiti:

Beta_max-stadio = 1.4 (stadi di compressore assiale)

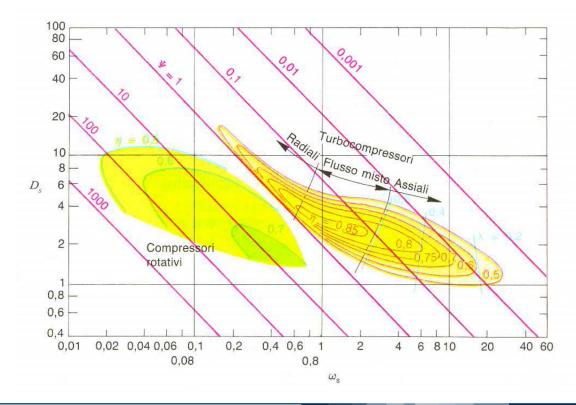
Umax = 500 m/s

0.03 < b/D < 0.4



Uso di diagrammi statistici

Si parte identificando lo stadio intermedio, prima di tutto a livello di funzionamento generale. Per scelta dei parametri di funzionamento dello stadio, si fa riferimento al diagramma di Balje per i compressori Si dovrà verificare che lo stadio intermedio, una volta ripetuto a monte e a valle per costruire l'intero compressore, dia origine ad una macchina di rispettare i vincoli. In alternativa si passa al multialbero





Sezioni, triangoli di velocità e termodinamica

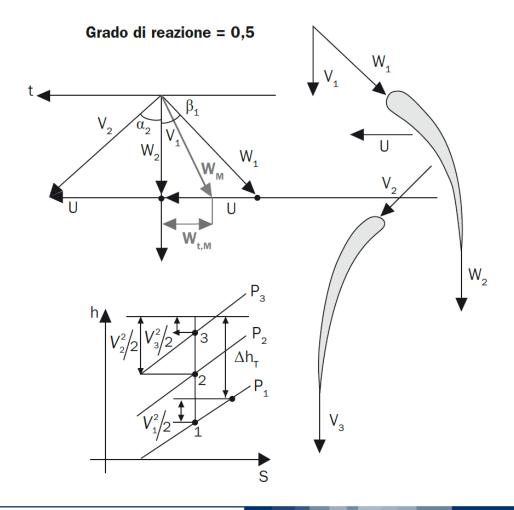
0: ambiente

2 : uscita girante ≡ ingresso statore

4 : uscita

1 : ingresso girante

3 : uscita statore



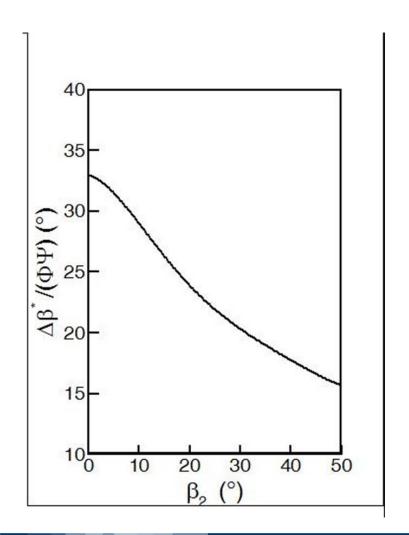


Deflessione angolare massima limitata dal valore dell'angolo di scarico

Si assuma:

 $\Phi = 1$ (effetto solidità)

 $\Psi = 1$ (effetto Reynolds)





Si procede con il calcolo a midspan

Poi si estende alla radice e all'apice usando la soluzione a vortice libero:

$$r \cdot V_t = cost \rightarrow I(r) = cost$$

 $Vm = cost$

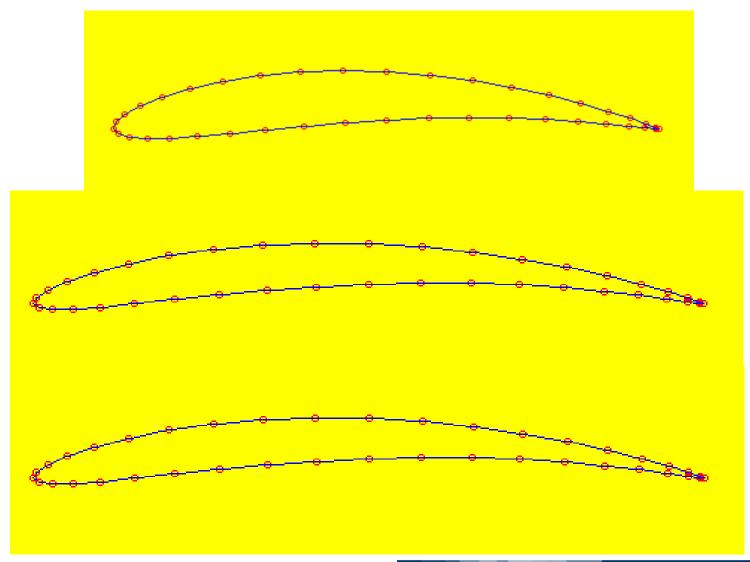
Si ricalcolano i triangoli alla base e all'apice.

Sezione	Delta _ Alfa
Hub	
Mid	
Tip	

Sezione	Delta _ Beta
Hub	
Mid	
Tip	

Scelta del profilo delle pale

Classe di profili: NACA serie 65 (a 4 cifre)





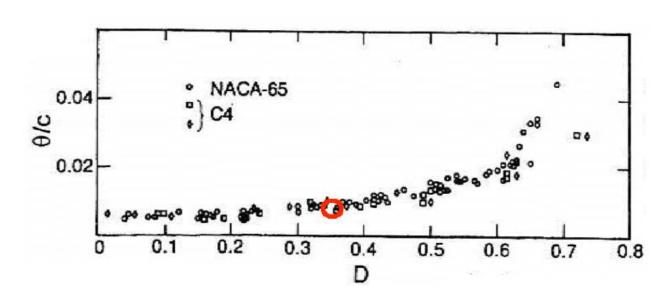
Per determinare le pale serve prima decidere la loro solidità

$$\sigma = \text{corda / passo}$$

Se $\sigma \uparrow \uparrow$ ho flusso ben guidato ma ho molte superfici $\rightarrow \downarrow$ efficienza Se $\sigma \downarrow \downarrow$ posso avere distacchi di vena o flussi poco guidati $\rightarrow \downarrow$ efficienza \rightarrow di solito esiste un valore (o un range) ottimale per σ : attorno a 1. Si può controllare il Diffusion Factor (DF) proposto da Lieblein (NACA)

Calcolo parametro DF:

$$DF = \left(1 - \frac{\mathbf{W}_2}{\mathbf{W}_1}\right) + \frac{\mathbf{V}_{2t} - \mathbf{V}_{1t}}{2\mathbf{W}_1 \sigma}$$





 Poiché gli angoli del flusso (cinematici) non sono rigorosamente uguali a quelli della palettatura, è necessario definire la differenza tra di essi in ingresso (incidenza) e in uscita (deviazione)

Angolo di camber Θ oppure $\Delta \beta_{GFO}$ -Axial direction Tangent to camber line at leading edge-Incidence angle, i (+) Angolo di incidenza i Flow inlet angle (a_0 or β_1) Stagger angle, E(-) ·Blade inlet angle -Camber line Angolo di deviazione δ Chord, C Axial chord, Cx Camber, angle, Angolo di stagger ε oppure $\Delta\beta$ Deviation angle, $\delta(-)$ -Blade exit angle.

> Tangent to camber line at trailing edge

Flow exit angle (α_1 or β_2)

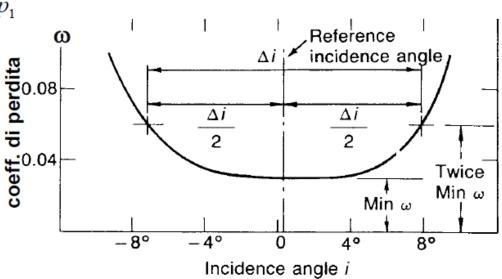
Axial direction



Definizione della condizione di riferimento → incidenza a cui far funzionare la pala

Correlazione di Lieblein

- Derivata da prove sperimentali su profili NACA 65 a basse velocità (Re=3x10⁵); profili 2D in schiera
- <u>Inarcamento del profilo</u>: $\theta_e \approx 25 \text{ C}_L$ (angolo al centro dell'arco di cerchio che passa per gli estremi del profilo e per il punto di max inarcamento; 25 volte inarcamento profilo con C_L=1).
- Condizione di riferimento: intermedia tra stallo Dx e Sx.
- Stallo: condizione in cui le perdite raddoppiano rispetto al minimo.
- Perdite definite come: $\omega_1 = \frac{\Delta p_T}{p_{T1} p_1}$





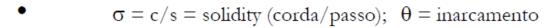
Calcolo degli angoli ottimali

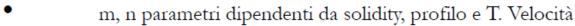
→ si determina la deviazione alla incidenza di rif.

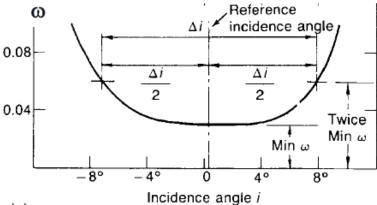
Secondo Lieblein grandezze di riferimento sono:

$$i=i_0+n\theta$$

$$\delta = \delta_0 + m \theta / \sigma^b$$







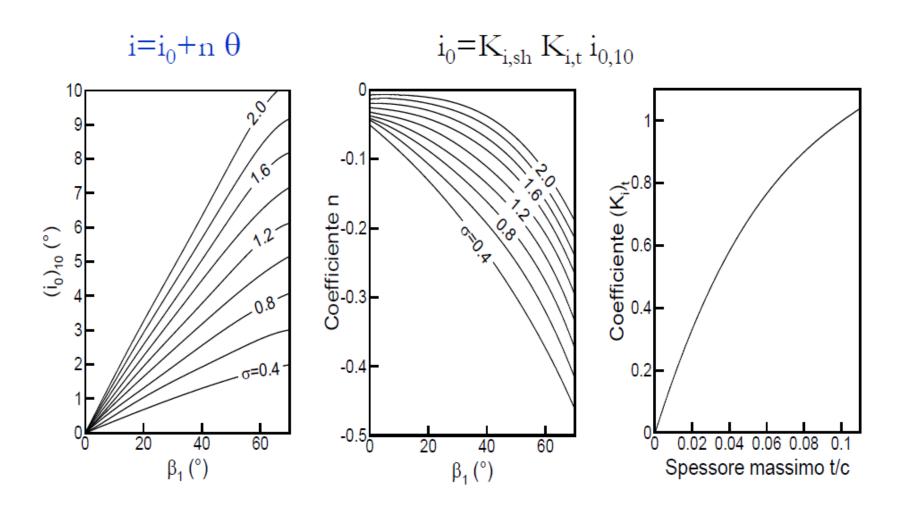
 i_0 , δ_0 : incidenza e deviazione di riferimento per profili simmetrici

 $(C_L=0, calettamento \neq 0)$ espressi:

$$i_0 = K_{i,sh} K_{i,t} i_{0,10}$$
 $\delta_0 = K_{\delta,sh} K_{\delta,t} \delta_{0,10}$

- dove $i_{0,10}$ e $\delta_{0,10}$ sono relativi allo spessore max pari al 10% della corda
- $K_{i,t}$ e $K_{\delta,t}$: costanti per tenere conto di diversi spessori (thickness).
- ➣ $K_{i,sh}$ e $K_{\delta,sh}$: costanti per tenere conto di altri profili (**sh**ape)







$$\delta = \delta_0 + m \theta / \sigma^b$$

$$\delta_0 = K_{\delta,sh} K_{\delta,t} \delta_{0,10}$$

In definitiva risulta:

$$\Delta \beta_{GEO} = \frac{\Delta \beta - i_0 - \delta_0}{1 - \frac{m}{\sigma^b} + n}$$

