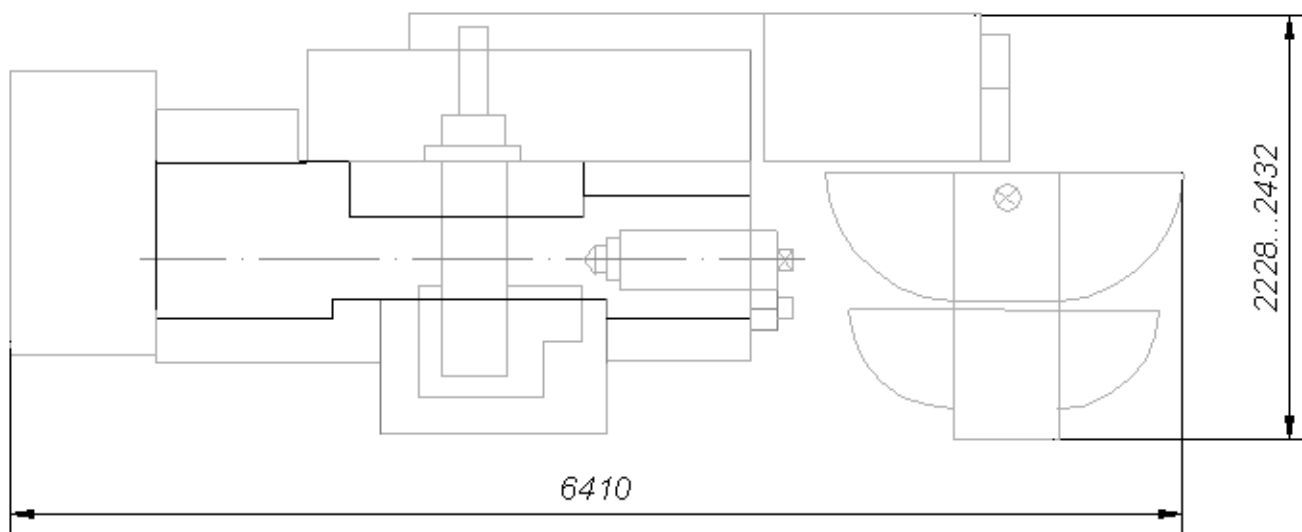


Схема планировки



Токарные станки с ЧПУ мод. 16КЗОФ3 и их модификации (16КЗОФ3.05, 16КЗОФ3.25 и другие) предназначены для выполнения различных токарных операций на заготовках, установленных в центрах или патроне в условиях мелкосерийного производства. На станках можно обрабатывать изделия с цилиндрическими, коническими и фасонными поверхностями, производить наружное точение, сверление, растачивание, нарезание резьбы. Диапазоны регулирования частоты вращения шпинделя и подачи позволяют производить обработку изделий из черных и цветных металлов и жаропрочных сталей. Станки оснащены четырехпозиционным резцедержателем с быстросменными блоками инструментов, поворот которых осуществляется по программе. Конструкция резцедержателя позволяет устанавливать до восьми инструментов (по два на каждую сторону). В станках мод. 16КЗОФ3.35 дополнительно установлены автоматизированный зажимной патрон и конвейер стружки.

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ мод. 1740РФ3