

## Автомат продольного точения с ЧПУ Diamond 42 CLS

Автомат продольного точения с ЧПУ Diamond 42 CLS представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Автомат продольного точения с ЧПУ Diamond 42 CLS

Автоматы продольного точения, предлагаемые компанией «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ», предназначены для обработки мелкоразмерных заготовок.

Преимущественно с большим соотношением длины к диаметру. Фактически это линейка современных многофункциональных токарных и токарно фрезерных станков, которые позволяют наладить изготовление деталей в мелко-, средне- и крупносерийном производстве.

Использование автоматов продольного точения с ЧПУ позволяет сделать процесс изготовления таких деталей надежным и высокоточным. Так как совместно применяется устройство для подачи прутка, процесс является, также, автоматизированным.

### ОСОБЕННОСТИ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

В зависимости от модели предлагаемые автоматы позволяют:

- Вести обработку на двух шпинделях последовательно.
- Обрабатывать две детали на обоих шпинделях параллельно.
- Работать с деталью на одном шпинделе двумя инструментами одновременно.

Наличие большого количества исполнений позволяет подобрать оптимальные автоматы продольного точения с ЧПУ, которые будут максимально удовлетворять потребностям конкретного производства. Кроме

того, станки этого типа поддерживают установку нескольких резцов наружной обработки и радиальных приводных инструментов. Также предусмотрена возможность использования неподвижной оснастки, работающей с главным шпинделем и протившпинделем, и аналогичного приводного инструмента.

В зависимости от потребностей и доступного уровня цены на автоматы продольного точения, станок может быть укомплектован опциональным оборудованием, а именно:

- Вращающимся и неподвижным люнетом.
- Цангами шпинделя и протившпинделя.
- Дополнительным суппортом для установки расширенного набора оснастки, увеличивающей технологические возможности токарного автомата продольного точения.

Кроме того, вы можете заказать оснащение станка одной из возможных систем числового программного управления по выбору.

Характеристики автомата продольного точения с ЧПУ Diamond 42 CLS указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Характеристики автомата продольного точения с ЧПУ Diamond 42 CLS.

| именование параметра, размерность           | Величина параметра            |            |
|---|-------------------------------|------------|
| Модели                                      | DIAMOND-42                    |            |
|   | 1 гол.                        | 2 шпиндель |
| Макс. диаметр точения, мм                   | 130                           |            |
| Макс. длина точения, мм                     | 260                           |            |
| Диаметр над суппортом, мм                   | 500                           |            |
| Перемещение по оси X/Z, мм                  | 320/380                       | 320/330    |
| Ускоренное перемещение, мм                  | 16                            |            |
| Диаметр прутка, мм                          | 42                            |            |
| Отверстие в шпинделе, мм                    | 55                            |            |
| Торец шпинделя                              | A2-5                          |            |
| Патрон                                      | 6"                            |            |
| Двигатель шпинделя, кВт                     | 7,5                           | 3,7        |
| Скорость вращения оборотов шпинделя, об/мин | 100-6000                      |            |
| Инструмент для наружного точения, мм        | 20                            |            |
| Инструмент для внутренней обработки, мм     | 25                            |            |
| Насос подачи СОЖ, кВт                       | 0,2                           |            |
| Габариты (с конвейером/без конвейера), мм   | 3400x1890x1840/2570x1890x1840 |            |
| Вес, кг                                     | 4200                          |            |