

### Типы двухвалковых транспортно-загрузочных приспособлений с гладкими валками.

Двухвалковые транспортно-загрузочные приспособления применяют для перемещения колец, пальцев, втулок и т. д. вдоль оси в рабочую зону станка. Двухвалковое приспособление сообщает деталям одновременно два движения: поступательное и вращательное. Валковые приспособления бывают с двумя цилиндрическими валками (рис. 11.8, а), с одним цилиндрическим и вторым коническим валками (рис. 11.8, б), с двумя коническими валками с углом конуса при вершине до  $2^\circ$  (рис. 11.8, в), с одним коническим, а вторым криволинейным валком (рис. 11.8, г). Независимо от сочетания оба валка устанавливают так, чтобы образующая одного из них в продольном направлении занимала строго горизонтальное положение, а ось второго валка и его образующая размещались под некоторым углом, как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскостях. Такое расположение валков необходимо, чтобы сообщать транспортируемым на валках деталям вращательное и поступательное движения. Валок, расположенный горизонтально, поддерживает детали, а валок, расположенный под углом, перемещает их.

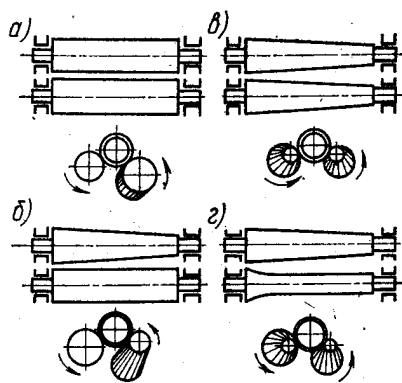


Рис. 11.8. Схемы расположения двух валков в загрузочных приспособлениях

Из всех четырех типов двухвалковых приспособлений наилучшим является приспособление с коническим и криволинейным валками (см. рис. 11.8, г) независимо от того, один или оба валка являются ведущими. Диаметры валков выбирают в зависимости от габаритных размеров перемещаемых деталей.