

Отсекатели

Отсекатель отделяет от общей массы по одной детали, которая дальше самотеком поступает к рабочему месту. Отсекатель необходим, если в процессе транспортирования заготовки требуется изменить ее положение или направление движения, а так же в случаях, когда заготовки тяжелые, чтобы исключить действие веса всех заготовок на питатель.

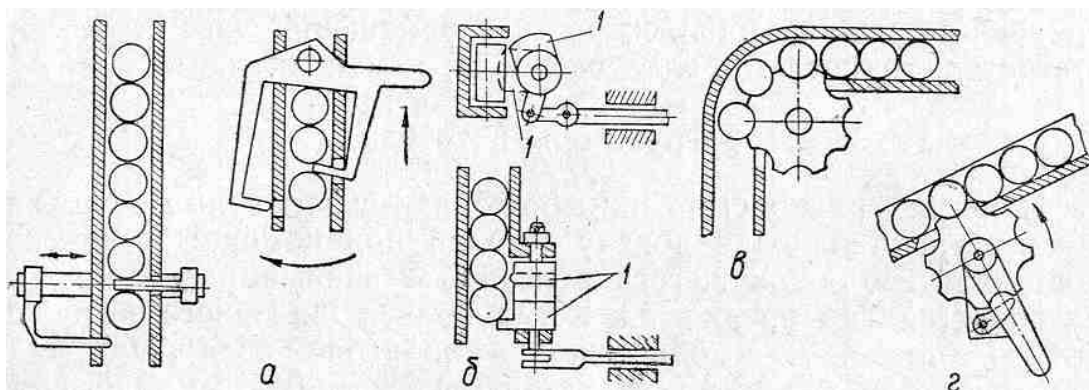


Рис. 52. Типы отсекателей.

По устройству различают два вида отсекателей: штифтовые и барабанные.

Штифтовые отсекатели (рис. 52, а) могут иметь прямолинейное возвратно-поступательное или качательное движение. В обоих случаях работа отсекателя сводится к поочередному действию двух штифтов: один удерживает очередную заготовку, а другой – все остальные. Штифты располагаются параллельно друг другу на расстоянии, равном размеру заготовки.

Штифтовые отсекатели имеют тот недостаток, что в одном из положений (нейтральном) при недостаточной скорости отсекателя возможно проскальзывание нескольких заготовок. Вторым недостатком штифтовых отсекателей является невысокая производительность (100 – 120 заготовок в минуту), так как скорость отсекания не может быть больше минимальной скорости движения заготовок.

На рис. 52, б показан кулачковый Отсекатель, в котором вместо штифтов имеется пара кулачков 1, установленных под некоторым углом так, что при вращении один из них выпускает деталь, а другой удерживает остальные.

Барабанные или дисковые отсекатели представляют собой различного рода диски с выемками под заготовки. На рис. 52, в, г показаны два варианта барабанных отсекателей. Работа их сводится к тому, что при поворачивании на некоторый угол диск захватывает заготовку и подает ее, одновременно удерживая остальные. Скорость действия этих отсекателей зависит от приводного механизма и скорости перемещения заготовок. Эти отсекатели работают более спокойно, чем штифтовые.