

Токарно-фрезерный центр с ЧПУ SPECTR G5-Y.

Токарно-фрезерный центр с ЧПУ SPECTR G5-Y представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Токарно-фрезерный центр с ЧПУ SPECTR G5-Y.

Назначение:

Токарно-фрезерные центры SPECTR серии G5-Y предназначены для изготовления в автоматическом цикле сложных деталей из стали в том числе нержавеющей, меди, латуни и других материалов с диаметром обточки до 130 мм, диаметром прутка от 42 мм до 60 мм и длиной обработки до 160 мм.

На станке производятся сложные операции:

- Обтачивание простых и сложных поверхностей;
- Нарезание резьбы;
- Накатывание резьбы;
- Отрезка;
- Развёртывание;
- Сверление;
- Фрезерование приводным инструментом.

Область применения:

Применяются для изготовления фитингов, всевозможных соединительных деталей для соединения и других изделий сложной конфигурации в условиях среднесерийного и крупносерийного производства. Станки нашли своё применение в автомобилестроении, приборостроении, производстве

комплектующих для гидравлических и пневматических систем и др. производства.

Характеристики токарно-фрезерного центра с ЧПУ SPECTR G5-Y представлены в таблице 1.

Таблица 1- характеристики токарно-фрезерного центра с ЧПУ SPECTR G5-Y.

Максимальный диаметр точения, мм	130
Максимальная длина обработки, мм	160
Перемещение по оси X, мм	225
Перемещение по оси Z, мм	235
Перемещение по оси Y, мм	385
Перемещение по оси X1, мм	440
Перемещение по оси Z1, мм	350
Шпиндель	
Диаметр отверстия шпинделя (об прутки), мм	42
Конус шпинделя	A2 - 5
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	40 - 6000
Мощность шпинделя, кВт	7,5
Основной инструментальный суппорт	
Число инструментальных позиций для точения (под резец), шт.	5

Продолжение таблицы 1.

Размер инструмента (резец), мм	20*20
Размер инструмента (расточной), мм	25
Число инструментальных позиций для осевой обработки (под расточной инструмент), шт.	4
Число приводных инструментальных позиций (осевых) / серия цанги для зажима инструмента	4 / (ER20)
Число приводных инструментальных позиций (радиальных) / серия цанги для зажима инструмента	4 / (ER20)
Мощность привода инструмента, кВт	2
Противошпиндель	
Диаметр отверстия шпинделя, мм	-
Конус шпинделя	-
Диапазон частот шпинделя, об/мин	-
Мощность противошпинделя, кВт	-
Задний инструментальный суппорт	
Число инструментов для осевой обработки (под расточной инструмент), шт.	5
Диаметр расточного инструмента, мм	25
Габаритные размеры	
Длина, мм	2500

Продолжение таблицы 1.

Ширина, мм	1900
Высота, мм	1800
Вес станка, кг	3600