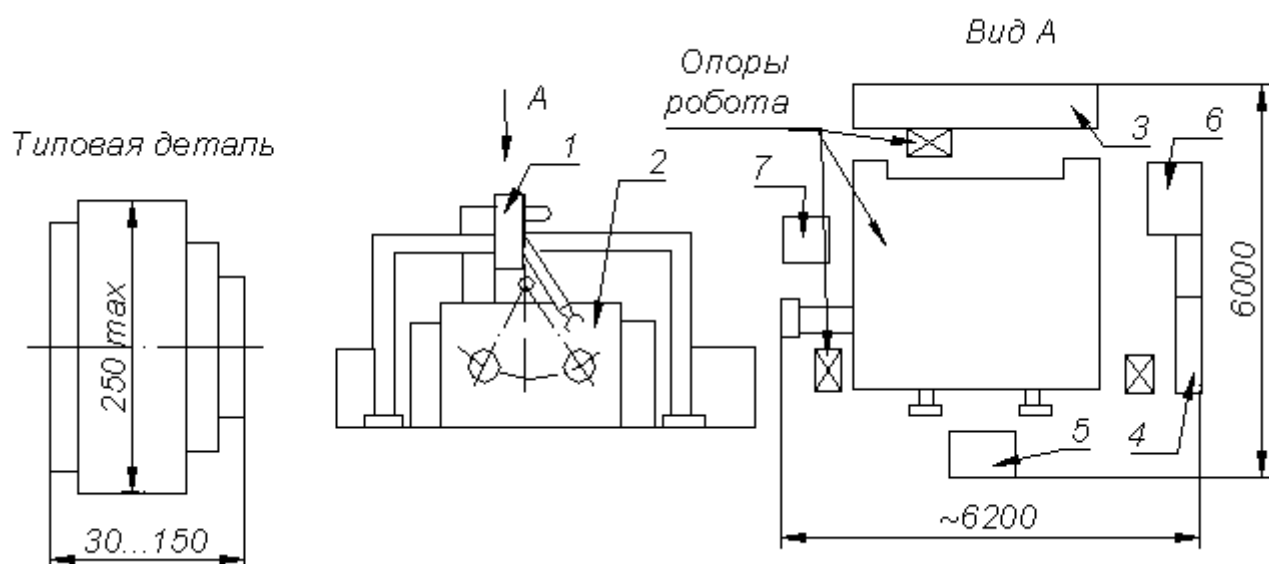


РТК для двусторонней токарной обработки средних деталей типа фланцев на двухшпиндельном станке в серийном и крупносерийном производстве мод. МРК-40.202



- 1 – ПР мод. М40П.05.01;
- 2 – двухшпиндельный токарный станок мод. МР – 315;
- 3 – роликовый конвейер;
- 4 – Устройство ЧПУ ПР типа УПМ – 331;
- 5 – устройство переориентации детали;
- 6 – электрошкаф;
- 7 – гидростанция.