

1 - автоматический манипулятор мод. РСК 02.12 (2 шт.); 2 - пневмопресс мод. РСК 02.11; 3 - вибробункер мод. ВПУ - 250A (2 шт.); 4 - устройство управления манипулятором; 5 - конвейер отводящий (вибролоток).

РТК на базе машины точечной сварки КРН 80.21.125 и ПР PR - 32

Схема планировки