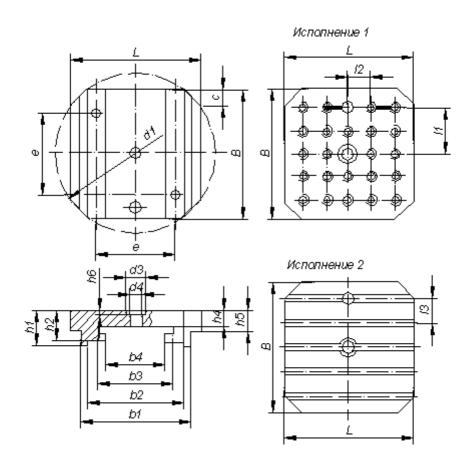
Столы – спутники для горизонтальных многоцелевых сверлильно – фрезерно – расточных станков с ЧПУ

Таблица 1.

Параметр	Размер в мм							
	200	320	500	800	1000	1250	2000	
L	200;250	320;400	500;630	800;1000	1000;1250	1250;1600	2000;2500	
аН7	12	12	14	18	22	22	28	
b ₁	190	290	430	670	900	1110	1700	
b ₂	170	272	380	600	840	1030	1580	
$b_{3\pm} 0.5$	132	200	260	420	630	800	1250	
b ₄	100	160	220	380	-	-	-	
С	25	40	60	100	125	125	250	
d ₁	250;291.5	400;466.5	630;736	1000;1166	1250;1458	1600;1887	2500;2915	
d ₂ H5(H6)	15	25	25	35	50	80	80	
d ₃	30	55	55	55	110	110	110	
d ₇ H7	25	50	50	50	100	100	100	
d ₅ H5(H6)	15	20	20	25	25	25	25	
d ₆	M10	M10	M12	M16	M20	M20	M24	
d ₇ H7	-	-	-	-	25	25	25	
e± 0.01	150	240	320	500	800	1000	1750	
h ₁	75	95	125	170	200	230	290	
h _{2±} 0.02	70	90	115	160	190	220± 0.03	280± 0.04	
h ₃	17	20	25	30	140	170	230	
h ₄	35	45	60	95	125	155	215	
h ₅	56	65	80	115	-	-	-	
h ₆	5	10	10	10	-	-	-	
1 _{1±} 0.025	80	126	200	300	375	500	800	
	40	63	100	100	125	125	200	

12							
$l_{3\pm} 0.1$	40	63	100	100	125	125	200
t	17	20	23	30	38	38	48
t ₁	17	20	25	30	30	30	35
t ₂	17	20	22	30	-	-	-



Грибки для захваата столов – спутников

Таблица 2.

Попомотр	Размер в мм							
Параметр	200	320	500	800	1250	2000		
L	200;320	320;500	500;800	800;1250	1250	2000		
a=d	20	25	30	40	50	60		
b	15	25	40	65	120	150		
С	10	10	12	15	20	25		
e	20	20	25	30	40	50		

