

Вертикальный станок с крестовым столом мод. 21105П7Ф4

Рабочая зона станка

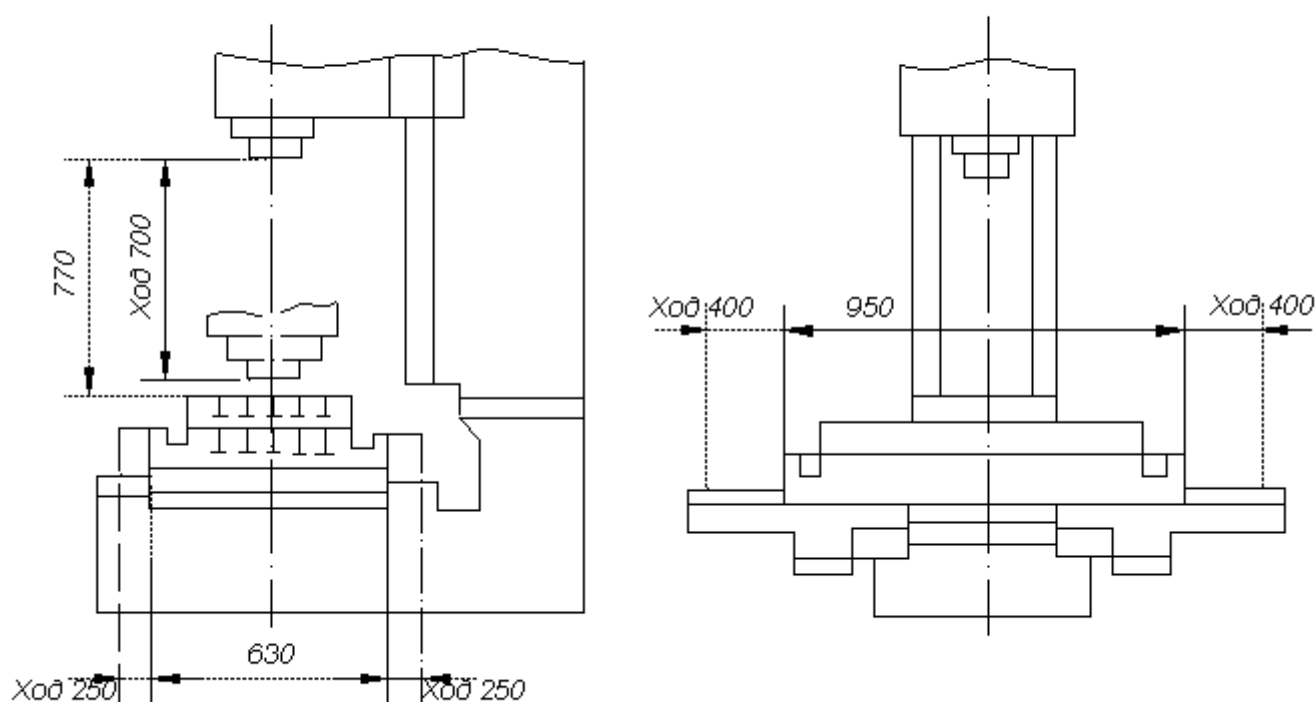
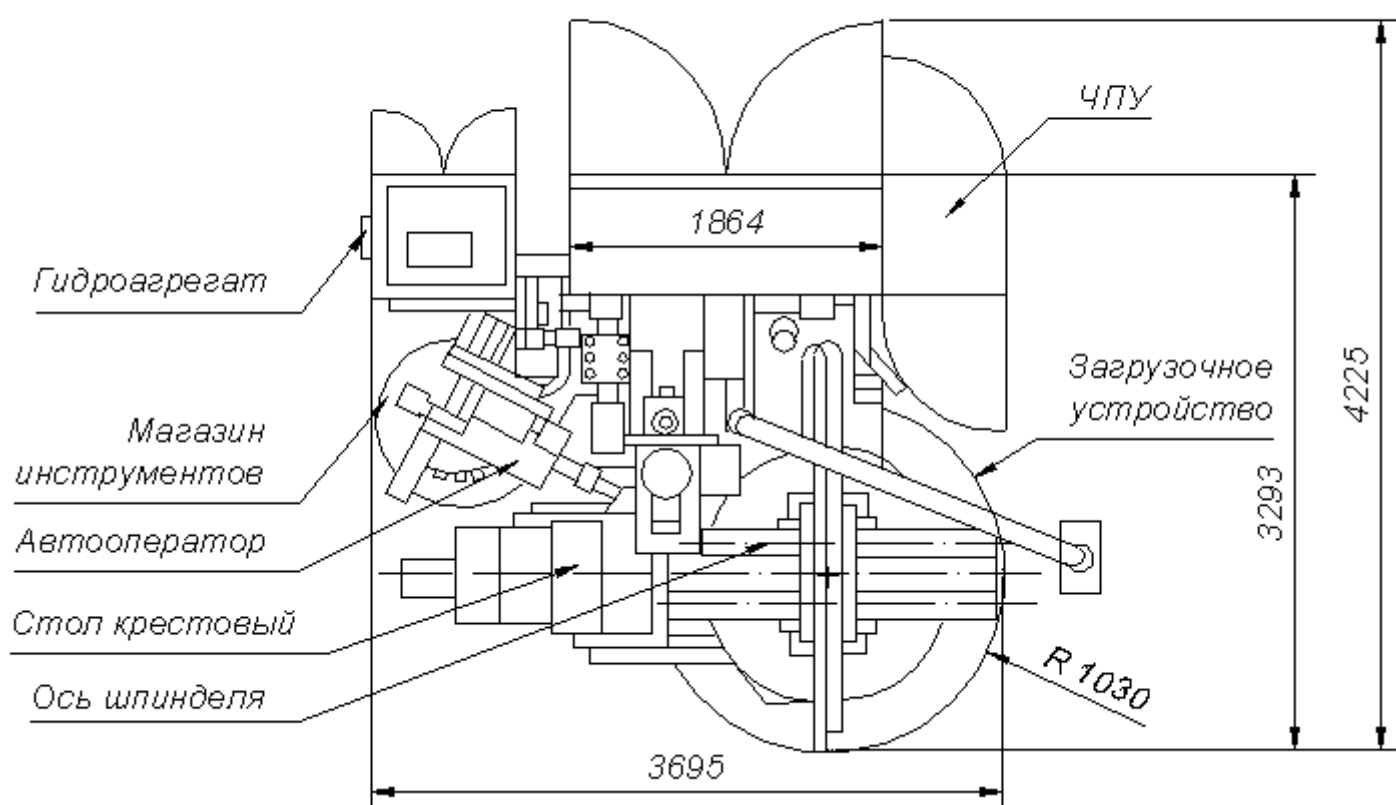


Схема планировки



Вертикальный многоцелевой сверлильно-фрезерно-расточный станок с ЧПУ мод. 21105П7Ф4 предназначен для комплексной обработки изделий с одной установки в позиционно-контурном режиме программного управления и может быть использован в мелкосерийном производстве в различных отраслях машиностроения. На станке может производиться сверление, зенкерование, зенкование, развертывание, нарезание резьбы метчиком, а также получистовое и чистовое прямолинейное и контурное фрезерование заготовок из различных материалов. На станке допускается растачивание отверстий и канавок в них; программируются координатные перемещения стола и шпиндельной бабки, скорости их перемещения, частота вращения шпинделя, смена инструмента и заготовки. Станок скомпонован по агрегатно-модульному принципу и состоит из функционально автономных узлов.

В станке программируются все основные и вспомогательные движения. Жесткая станина с калеными шлифованными направляющими установлена на тумбе. Шпиндель смонтирован в прецизионных подшипниках. В качестве привода главного движения применен электродвигатель постоянного тока с двухступенчатой коробкой скоростей, кинематика которой обеспечивает безударное переключение скользящих блоков. Шпиндель снабжен механизмом угловой ориентации. В приводах подачи применены высокомоментные электродвигатели, соединенные с шариковыми винтовыми винтами при помощи беззазорных муфт. Имеется устройство для отвода стружки со стола и сбора ее в тару.