

Унифицированная тара и поддоны для АТСС

В АТСС гибких производственных систем заготовки, детали и другие штучные изделия складываются, транспортируются и перегружаются в ящичной таре, стоечных и плоских поддонах, кассетах или на столах-спутниках.

Наиболее часто в ГПС механообработки применяются унифицированная металлическая тара и поддоны.

Основными параметрами тары и поддонов являются их грузоподъемность, габаритные размеры и допускаемая нагрузка при установке в штабель.

По конструктивному исполнению кузова тара подразделяется на [ящичную](#) (со стенками из металлического гофрированного листа), [сетчатую](#) (со стенками из сетки) и [каркасную](#) или стоечную (без стенок). Поддон представляет собой металлический каркас с гофрированным дном и фиксаторами на боковых стенках, а также гнездами на основании для обеспечения устойчивости при штабелировании. В зависимости от конструкции опор тара и поддоны могут быть следующих видов: с полозом, с ножками, без опор. В зависимости от размеров тара и поддоны делятся на крупные (с размерами в плане свыше 600х400 мм) и мелкие (с размерами до 600х400 мм).

Конструкция тары обеспечивает возможность ее захвата под днище (вилочными грузозахватом крана-штабелера, выдвижными платформами погрузочно-разгрузочных устройств) или за серьги (крюками подъемно-транспортных механизмов), а также транспортирования на роликовых конвейерах и транспортных роботах.