



- 1 – ПР мод. М10П 62.01;
- 2 – токарный станок с ЧПУ мод. 16K20Ф3;
- 3 – тактовый стол СТ220;
- 4 – устройство ЧПУ ПР типа “Контур – 1”;
- 5 – устройство ЧПУ станка типа 2У22;
- 6 – электрошкаф.

РТК для двусторонней обработки средних деталей типа фланцев в серийном и мелкосерийном производстве мод. БРСК – 01