Автоматические манипуляторы и робото – технические системы Современные промышленные роботы

Каталог

(Под редакцией Ю.Г.Козырева и Я.А.Шифрина)

В каталоге приведены технические характеристики и конструктивно-компоновочные схемы ПР производства различных стран мира. Пинципы отбора роботов:

- позиционная система управления;
- номинальная грузоподъемность до 10 кг.;

Каталог содержит 25 моделей промышленных роботов.

Принятые обозначения:

х,у – взаимно перпендикулярные горизонтальные перемещения (перемещение лишь водном направлении считается направлением по оси х);

- z вертикальное перемещение;
- r радиус вектор, соответствующий продольному перемещению звена;
- θ угол поворота звена, прикотором ось вращения ортогональнапродольной оси звена;
- ф угол горизонтального поворота звена относительно вертикальной оси;
- R максимальный радиус зоны обслуживания;

Для локальных движений захвата приняты следующие обозначения:

- α угол вращения захвата;
- β угол наклона захвата в вертикальной плоскости;
- у угол поворота захвата в горизонтальной плоскости.

В качестве характеристик скоростей перемещения узлов приведены максимальные скорости при нагрузке, равной номинальной грузоподъемности. средние скорости, определяющие производительность робота, оказиваются меньше и зависят от длины перемещения.

Модели, представленные в каталоге:

- P 505
- PΦ − 1001C
- "Итекар"
- "Versatran E − 302"
- "Conslarm II (PTP)"
- HM 500U; HM 500C; HM 500P
- "Uniman 1000" (UM1320 PT)

- Fanuc-2
- L-2400
- Robot welder
- Sandstrand
- Versatran-E
- Итэкар

- ET 101
- <u>IR 10E</u>
- <u>Motohand (type 1 4)</u>
- $PR \overline{02}$
- <u>AM 400S</u>, <u>AL 400S</u>
- <u>PR − 04</u>
- <u>RBT 5</u>
- "Циклон 3.01"
- RIMP 402
- <u>ΠΡΠ 5</u>
- "Auto mate"
- "Mashineman hand"
- "Sinchro trans"
- <u>IRb 6</u>
- "MHU Senior 415"
 "Универсал 5.02"
- <u>TYP − 10</u>
- <u>"Электроника НЦТМ 01"</u>

- <u>PC-25∏</u>
- Универсал-15
- Универсал-60.01, Универсал 60.02
- <u>JOB'OT20</u>