

Поворотные устройства

В автоматических линиях для обработки корпусных деталей применяют поворотные устройства, которые позволяют изменять ориентацию деталей на отдельных участках линии.

Конструкция и привод поворотного устройства должны обеспечивать возможность совмещения времени его работы с машинным или вспомогательным временем обработки детали.

Управление поворотным устройством желательно осуществлять от имеющихся уже на линии гидропанелей, чтобы не усложнять гидросистему и блокировку ее отдельных механизмов.

В зависимости от принятой технологии обработки на линиях применяются следующие поворотные устройства: барабаны для поворота детали вокруг горизонтальной оси (рис.244,а); столы для поворота детали вокруг вертикальной оси (рис. 244,б) и кантователи для поворота детали вокруг наклонной оси (рис.244,в).

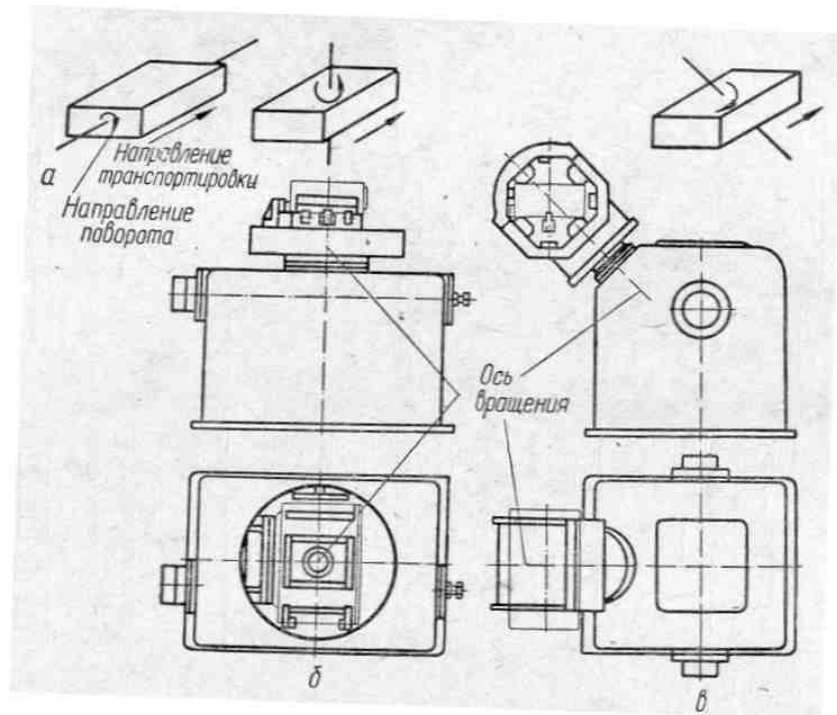


Рис. 244. Типы поворотных устройств.