



- 1 – ПР мод. ПР4;
- 2 – токарный многорезцовый полуавтомат мод. 1708;
- 3 – тактовый стол;
- 4 – тара;
- 5 – пульт управления ПР;
- 6 – устройство для удаления стружки.

РТК для двусторонней обработки средних деталей типа тел вращения в серийном и мелкосерийном производстве мод. 16K20Ф3 М10П62.01 (16K20Ф3.Р132)