

## Горизонтально-расточной станок с ЧПУ UMILL UBM-11020IS

Горизонтально-расточной станок с ЧПУ UMILL UBM-11020IS представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Горизонтально-расточной станок с ЧПУ UMILL UBM-11020IS

Горизонтально-расточные станки, предлагаемые компанией «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ», являются универсальным оборудованием для обработки деталей сложной формы средних и больших размеров. С их помощью можно выполнять:

- Сверление и зенкерование отверстий.
- Нарезку внутренней и наружной резьбы.
- Растачивание, а также торцевое и цилиндрическое фрезерование.

В зависимости от типа станка, степени его автоматизации и оснащенности сменным инструментом может также выполняться финишная обработка детали без использования оборудования другого типа. Горизонтально-расточные станки с ЧПУ могут использоваться для штучного, серийного и мелкосерийного изготовления деталей с высокой точностью и минимальным количеством ручных операций доработки. На оборудовании этого типа можно обрабатывать изделия из черных и цветных металлов, а также других материалов.

## ОСОБЕННОСТИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

Оборудование, представленное в этой категории, характеризуется высокой степенью автоматизации, качеством и точностью обработки деталей сложной формы. Кроме того, ряд конструктивных особенностей позволяют обрабатывать средние и крупные детали максимально быстро. К ключевым достоинствам горизонтально-расточных станков с ЧПУ можно отнести:

- Цепной магазин для инструментов, в котором, в зависимости от типа, может размещаться от 60 до 90 штук. Время смены инструмента составляет не более 13 секунд.
- Шпиндель со встроенной выдвижной гильзой для растачивания глубоких отверстий без возникновения вибраций.
- Наличие угловой головки, позволяющей обрабатывать изделия под углом 45 и 90 градусов к оси шпинделя.
- Расточная планшайба для обработки отверстий большого диаметра.;
- Возможность оборудования системой подачи СОЖ в зону работы через инструмент.
- Современная система числового программного управления с удобным интерфейсом переноса управляющих программ с компьютера на станок.

В нашей компании вы можете купить горизонтально-расточные станки, рассчитанные на обработку деталей среднего и крупного размера, с различной грузоподъемностью и размерами. Это позволяет решать самые сложные задачи производства.

Характеристики горизонтально-расточной станок с ЧПУ UMILL UBM-11020IS в таблице 1.

Таблица 1 - характеристики горизонтально-расточной станок с ЧПУ UMILL UBM-11020IS.

Наименование параметров	Ед. Изм.	UBM-11020IS
Стол		
Размер стола	мм	1250×1250
Т-образные пазы (Размер/ Количество)	мм	22 x 7
Максимальная нагрузка на стол	кг	5000
Перемещение по осям Y/Z/W		
По оси X	мм	2000
По оси Y	мм	1500 (1800)
По оси Z	мм	1400
По оси W	мм	400 (500)

Продолжение таблицы 1.

Шпиндель		
Диаметр	мм	110
Скорость	об/мин	10 ~ 2500 (3000)
Конус		7/24 конус ISO.50, BT-50
Расстояния		
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола	мм	0-1500 (1800)
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	мм	60—1860 (-40-1860)
Высота от земли до поверхности стола	мм	1350
Подача		
Ускоренная подача X / Y / Z	м/мин	12
Ускоренная подача W	м/мин	10
минимальное задаваемое значение	мм/мин	0.001
Скорость резания	мм/мин	1—5000
шпиндель серво двигатель -cont. / 30мин	кВт	15 / 18.5 (22 / 26)
ось X / Y / Z / W / B	кВт	4/4 /4 /4/4
Двигатель		
Система смазкидвигатель	кВт	0.15
Насос гидравлической системы	кВт	2,25
Насос системы охлаждения	кВт	1,17
Стружкоуборочный конвейер	кВт	0.2
Насос системы масляного охлаждения	кВт	0.75

Продолжение таблицы 1.

Автоматическая система смены инструмента		
Количество инструментов	штук	40 ( 60 )
Выбор инструмента		Абсолютный
Время смены инструмента	сек.	15
Макс. Диаметр / Длина инструмента	мм	0125/0250 (При свободных соседних позициях ) / Длина 400
Макс. вес инструмента	кг	25
Системы охлаждения и смазки		
Объем бака СОЖ	л	400
Объем бака гидравлической системы	л	80
Объем бака системы смазки	л	8
Разное		
Мощность	кВа	45
Подача воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6