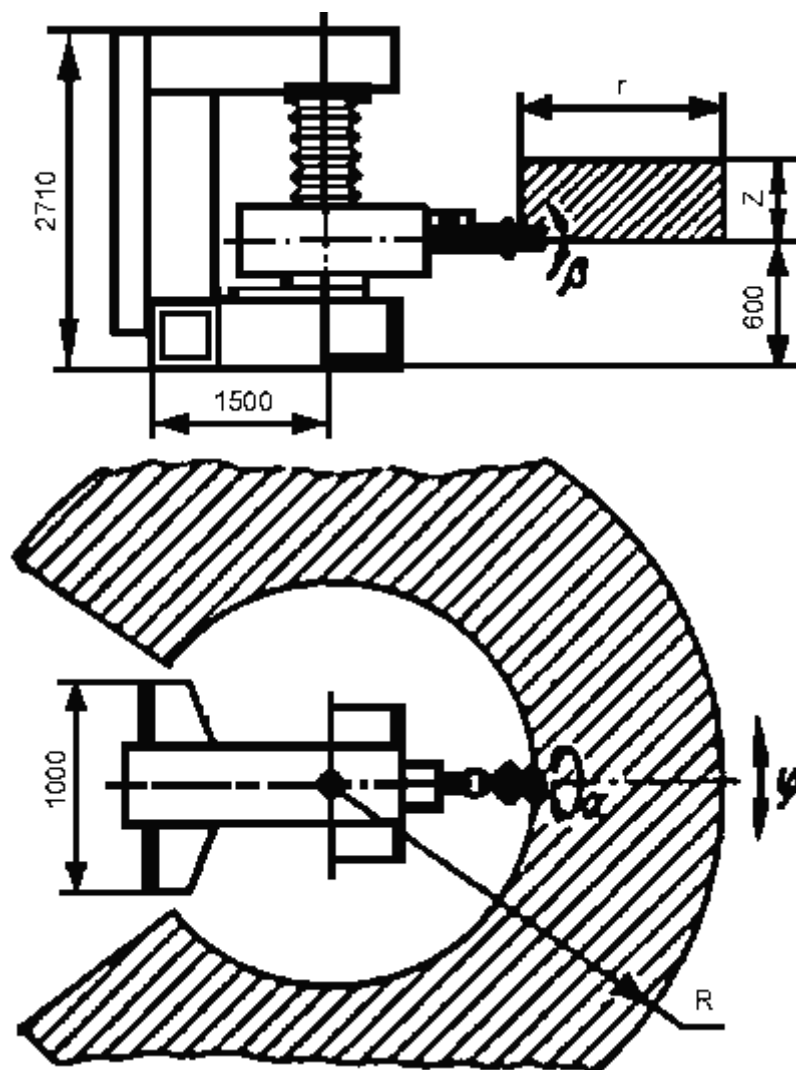


- Fanuc-2



Основное назначение — для автоматизации процессов замены заготовок и инструмента, для уборки стружки из зоны резания (может обслужить не более пяти станков с ЧПУ)

Номинальная грузоподъемность, кг.....30
 Число степеней подвижности5
 Число рук/захватов на руку1/1
 Тип привода.....Пневматический
 Устройство управления.....Позиционное
 Число программируемых координат.....5
 Способ программирования перемещений.....Обучение
 Ёмкость памяти системы, число точек.....704
 Погрешность позиционирования,мм.....±1,0
 Максимальный радиус зоны обслуживания R,мм.....2290
 Масса,кг.....1800
 Линейные перемещения со скоростью 0,5м/с, мм:

r.....1100
 z.....800

Угловые перемещения со скоростью 60 град/сек , град.:

fi.....300
 alpha.....270
 beta.....120