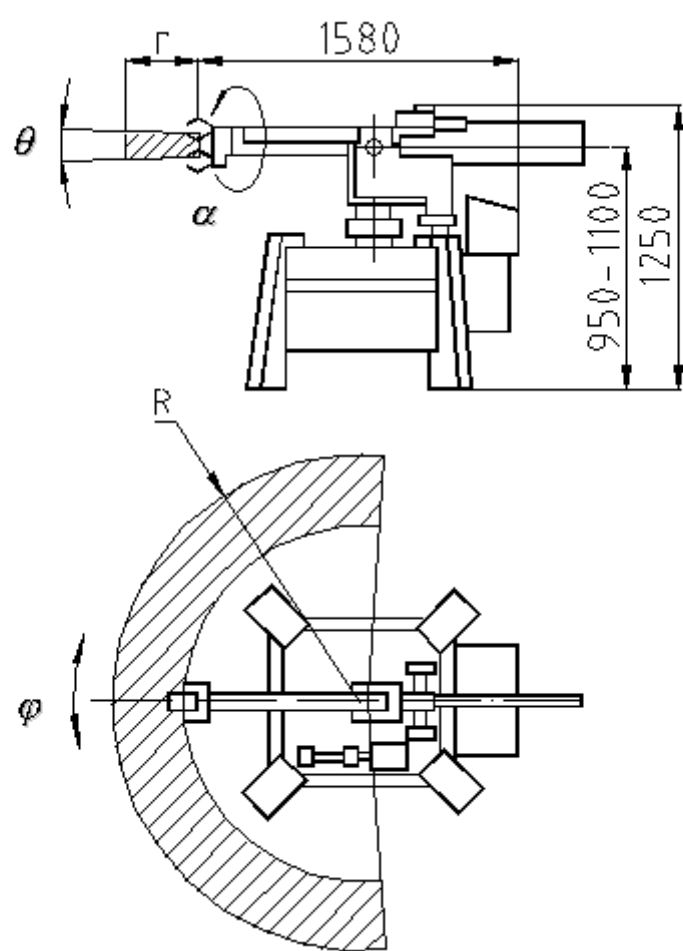


Модель Р - 505

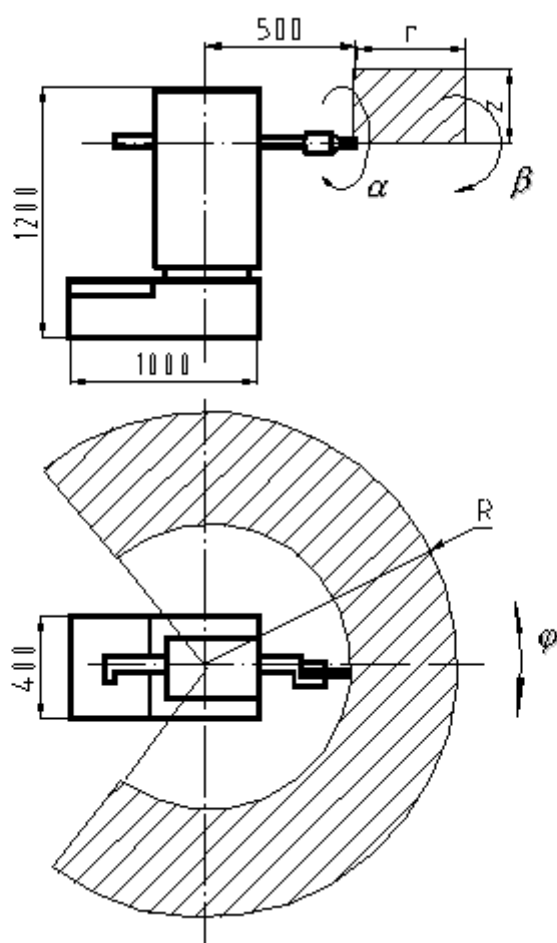


Основное назначение - для обслуживания металлорежущего оборудования.

Номинальная грузоподъемность, кг.....	10
Число степеней подвижности.....	4
Число рук/захватов на руку.....	1/2
Тип привода.....	Пневматический
Устройство управления.....	Позиционное,цикловое
Число программируемых координат.....	3
Способ программирования перемещений.....	По упорам
Погрешность позиционирования, мм.....	±2
Максимальный радиус зоны обслуживания R, мм.....	1525
Масса, кг.....	500
Линейное перемещение г (со скоростью 1 м/с), мм.....	600
Угловые перемещения, °:	
φ (со скоростью 60°/с).....	180
α.....	180

Страна – изготовитель – СССР.

Модель РФ – 1001С



Основное назначение – для обслуживания оборудования при литье изделий из пластмасс под давлением, загрузки и разгрузки полуавтоматических станков, сборки механических узлов, автоматизации процесса точечной сварки.

Номинальная грузоподъемность, кг.....1

Число степеней подвижности.....5

Число рук/захватов на руку.....1/1