



Основное назначение—для сварочных работ.

Номинальная грузоподъемность, кг.....	13,6
Число степеней подвижности	6
Число рук/захватов на руку	1/1
Тип привода.....	Гидравлический
Устройство управления.....	Контурное
Число программируемых координат.....	6
Способ программирования перемещений.....	Обучение
Ёмкость памяти системы, число положений рабочего органа.....	60
Погрешность позиционирования,мм.....	$\pm 1,0$
Максимальный радиус зоны обслуживания R,мм.....	2050
Масса,кг.....	560
Линейные перемещения со скоростью 0,15м/с, мм:	

r.....882

Угловые перемещения со скоростью 30 град/сек, град. :

teta.....48
fi.....220
alpha.....90
beta.....180