



Основное назначение – для обслуживания металлорежущих станков, а именно, для загрузки и разгрузки деталей типа тел вращения диаметром до 150 мм, высотой до 150 мм при производстве изделий электронной промышленности.

Число степеней подвижности.....5

Тип привода:

- по степеням подвижности.....электромеханический
- схвата.....пневматический

Устройство управления.....Позиционное

Способ программирования перемещений.....обучение по первому циклу

Погрешность позиционирования, мм..... $\pm 0,5$

Линейные перемещения, мм:

x (со скоростью 0,05 м/с ).....300

z (со скоростью 0,05 м/с ).....160

y (со скоростью 0,1 м/с ).....300

Выдвижение схватов “к” 5 мм.

Вращение на угол  $\varphi = 90^\circ$ .

Страна – изготовитель СССР.