

Основное назначение—для установки заготовок на металлорежущие станки и снятие готовых деталей; штабелирование грузов, обслуживание конвейеров и другие операции.

Номинальная грузоподъемность, кг	68,1
Число степеней подвижности	5
Число рук/захватов на руку	1/1
Тип привода	Гидравлический
Устройство управления	
Число программируемых координат	
Способ программирования перемещений	Обучение по первому циклу
Ёмкость памяти системы, число положений рабочег	
Погрешность позиционирования,мм	±1,27
Максимальный радиус зоны обслуживания R,мм	2134
Линейные перемещения со скоростью 0,914м/с, мм:	:
	r762
	z1067
**	
Угловые перемещения со скоростью 90 град/сек, град.:	
	fi220
	alpha90

beta.....180

• Robot welder