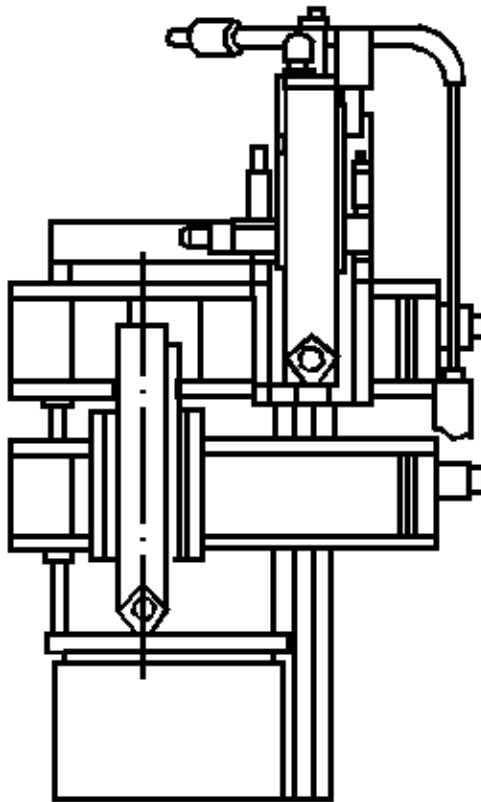


Общий вид станка



Токарно-карусельные одностоечные станки с ЧПУ мод. 1А512МФЗ и мод. 1А516МФЗ предназначены для обработки различных заготовок из черных и цветных металлов в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. На станках в полуавтоматическом цикле по заданной программе можно производить обтачивание и растачивание поверхностей с прямолинейными и криволинейными образующими, сверление, зенкерование и развертывание центральных отверстий, прорезание кольцевых канавок, а также обработку торцовых поверхностей и нарезание резьбы. Привод главного движения обеспечивает постоянную скорость резания при протачивании торцовых и криволинейных поверхностей. Станки оснащены инструментальным магазином и устройством для автоматической смены инструмента. На станке установлен один верхний неповоротный суппорт, имеющий двухкоординатный привод подачи. В суппортной группе использованы направляющие смешанного трения (качения и скольжения); имеется механизм установки поперечины по горизонтали.

Токарно-винторезный станок с ЧПУ мод. 16К30ФЗ