

## Основное оборудование автоматизированных транспортно – накопительных систем для ГПС:

- Стеллажи АТСС
- Краны штабелёры
- Приёмные секции стеллажа
- Роликовые конвейеры
- Цепные конвейеры
- Транспортные роботы рельсовые (передаточные тележки)
- Подвесные толкающие конвейеры
- Конвейеры для транспортирования стружки

К основным типам унифицированного оборудования для складирования и перемещения грузов в ГПС относятся: склады-стеллажи; краны-штабелеры; приемные секции стеллажа; роликовые и цепные конвейеры; транспортные тележки (рельсовые); подвесные толкающие и грузонесущие конвейеры; пластинчатые, винтовые, скребковые и вибрационные транспортеры для стружки.

Склады-стеллажи (29 типоразмеров) служат для хранения грузовых единиц—тары и столов-спутников с заготовками, деталями, инструментами и технологической оснасткой для ГПС (табл. 1).

В табл. 2 приведена характеристика кранов-штабелеров (29 типоразмеров), с помощью которых осуществляется загрузка и разгрузка стеллажей, приемных устройств технологического оборудования, транспортных средств, а также перемещение грузовых единиц между основным технологическим оборудованием, примыкающим к складу-стеллажу. Связь крана-штабелера с транспортным оборудованием осуществляют приемные секции стеллажа, характеристика которых приведена в табл. 3.

Роликовые и цепные конвейеры (58 типоразмеров), технические данные которых приведены в табл. 4 и 5, предназначены для транспортирования грузовых единиц, в том числе стандартной производственной тары с полозом, а также для их накопления в конвейерной линии.

Рельсовые передаточные тележки — транспортные роботы (38 типоразмеров) обеспечивают перемещение грузовых единиц, загрузку-разгрузку приемных устройств технологического оборудования, других транспортных средств, а также распределение грузовых единиц между основным технологическим оборудованием (табл. 6).

Кроме транспортных средств напольного типа в АТСС включены подвесные толкающие и несущие конвейеры (табл. 7 и 8). Данные конвейеры (8 типоразмеров) предназначены для транспортирования и накопления тарно-штучных грузов на замкнутой пространственной подвесной трассе. Предусмотрена возможность остановки любой тележки подвесного конвейера в требуемой позиции на трассе для передачи груза на другой конвейер, съема и навески груза или взаимодействия с напольным транспортом.

Конвейеры для централизованного сбора и отвода стружки из рабочей зоны станков в ГПС могут быть различных типов: пластинчатые с настилом в виде закрытого шарнира, винтовые (шнековые), скребковые или вибрационные. Унифицированные конвейеры (8 типоразмеров) позволяют убирать стружку всех видов как в потоке смазочно-охлаждающей жидкости, так и без нее.