



Основное назначение – для обслуживания кузнечно-прессового оборудования и металлорежущего оборудования с вертикальной осью изделия.

Номинальная грузоподъемность, суммарная/ на руку, кг.....4/2

Число степеней подвижности.....6

Число рук/захватов на руку.....2/1

Тип привода.....Пневматический

Устройство управленияПозиционное

Число программируемых координат.....6

Средство программирования перемещенийШтекерная панель

Погрешность позиционирования, мм..... $\pm 0,5$

Максимальный радиус зоны обслуживания R, мм.....1450

Масса, кг.....400

Линейные перемещения, мм:

r (со скоростью 0,8 м/с).....1000

z (со скоростью 0,4 м/с).....200

Угловые перемещения (со скоростью 90 °/с),°:

φ 180

α 180

Страна – изготовитель ЧССР