



Для автоматизации основных и вспомогательных технологических операций.

Номинальная грузоподъемность, кг.....18;40
Число степеней подвижности6
Число рук/захватов на руку1/1
Тип привода.....Гидравлический
Устройство управления.....Позиционное
Способ программирования перемещений.....Обучение
Ёмкость памяти системы, число шагов.....430
Погрешность позиционирования,мм.....±0,76
Максимальный радиус зоны обслуживания R,мм.....1420
Масса,кг.....590
Линейные перемещения, мм:

r (со скоростью 0,91 м/с).....760
z (со скоростью 0,91 м/с).....1060 - по заказу
x (со скоростью 0,455 м/с).....1220 - по заказу

Угловые перемещения со скоростью 90 град/сек, град :

fi.....240
alpha.....180
gamma.....180;360

- Итэкар