

Общий вид станка

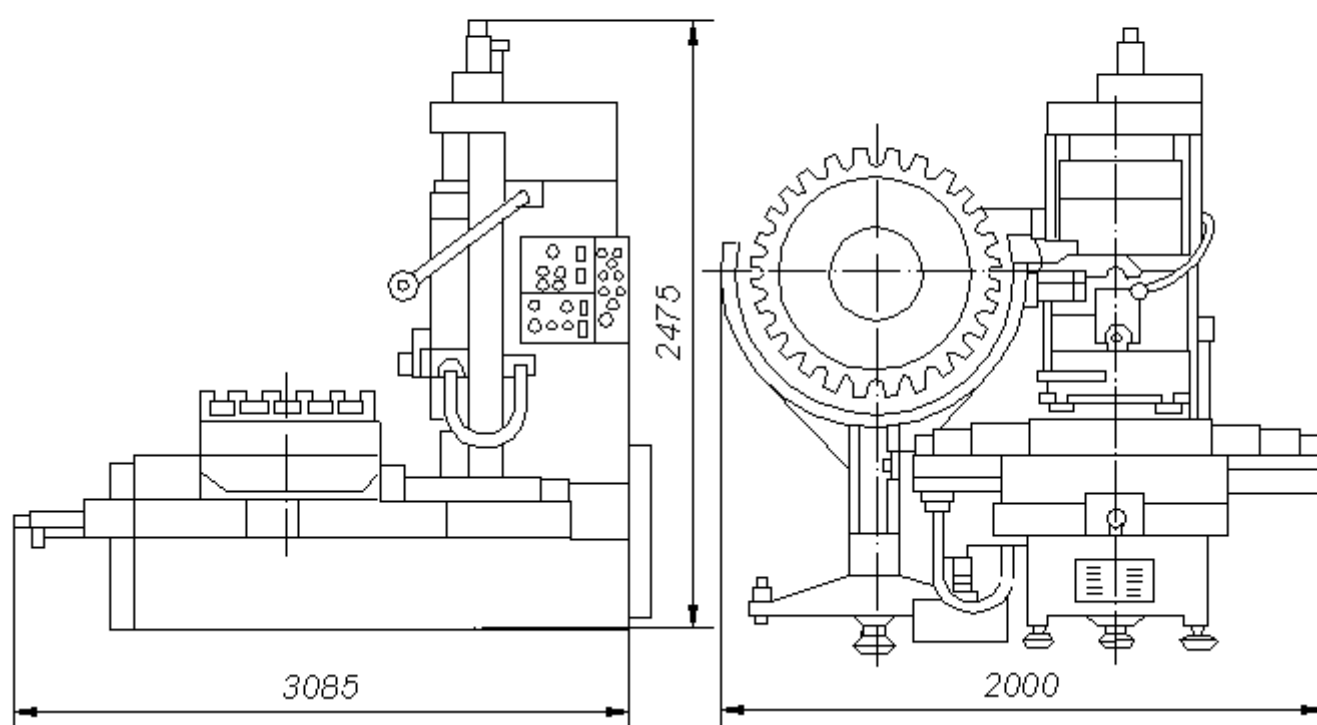
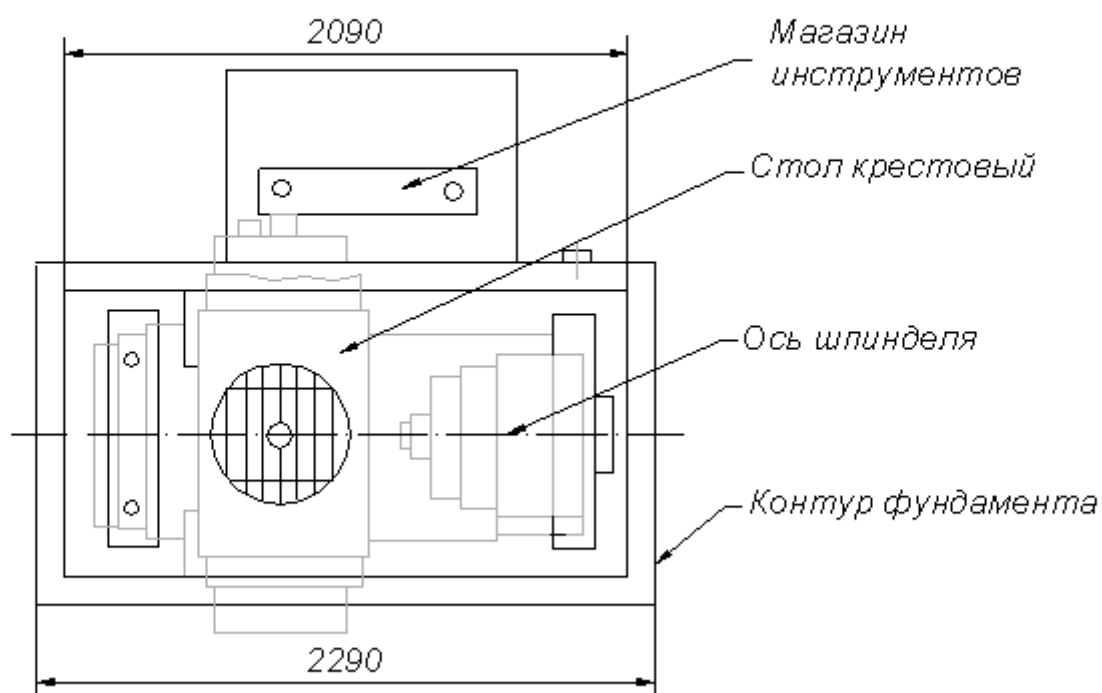


Схема планировки



Горизонтальный сверлильно-фрезерно-расточный станок с ЧПУ, крестовым столом и инструментальным магазином мод. 2204ВМФ4 предназначен для комплексной обработки с четырех сторон без переустановки корпусных деталей средних размеров. На станке может производиться получистовое и чистовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей концевыми, торцовыми и дисковыми фрезами, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы метчиками. Шероховатость обработанной поверхности $Ra\ 1,5...2,5\ \mu m$. Управление станком производится

с помощью микропроцессорного устройства ЧПУ и вручную (с пульта управления). На станке программируются координатные перемещения стола и шпиндельной бабки, скорости этих перемещений, режимы обработки, выбор и смена инструмента с коррекцией их размеров, выполняемых в автоматическом цикле. Особенностью станка является наличие устройства для контроля угла поворота шпинделя, позволяющее нарезать резьбу резцом, а также автоматически устанавливать ориентированный относительно продольной оси инструмент. Применение замкнутых роликовых направляющих качения и беззазорных шариковинтовых пар повышает долговечность станка, плавность перемещения рабочих органов и КПД их приводов.

Горизонтальный станок с подвижной стойкой мод. ИР1600МФ4

Общий вид станка

