

Основное назначение – для обслуживания металлорежущих станков и кузнечно –  
прессового оборудования.

Номинальная грузоподъемность, кг.....1 - 6

Число степеней подвижности.....2 - 7

Число рук/захватов на руку.....1; 2/1

Тип привода.....Пневматический

Устройство управления .....Позиционное, цикловое

Способ программирования перемещений .....По упорам

Емкость памяти системы, число шагов.....16; 32

Погрешность позиционирования, мм.....0,1 – 0,5

Линейные перемещения ,мм:

r (со скоростью 0,3 – 0,5 м/с ).....50; 300; 600

z .....32; 50

x.....20; 200; 400; 600

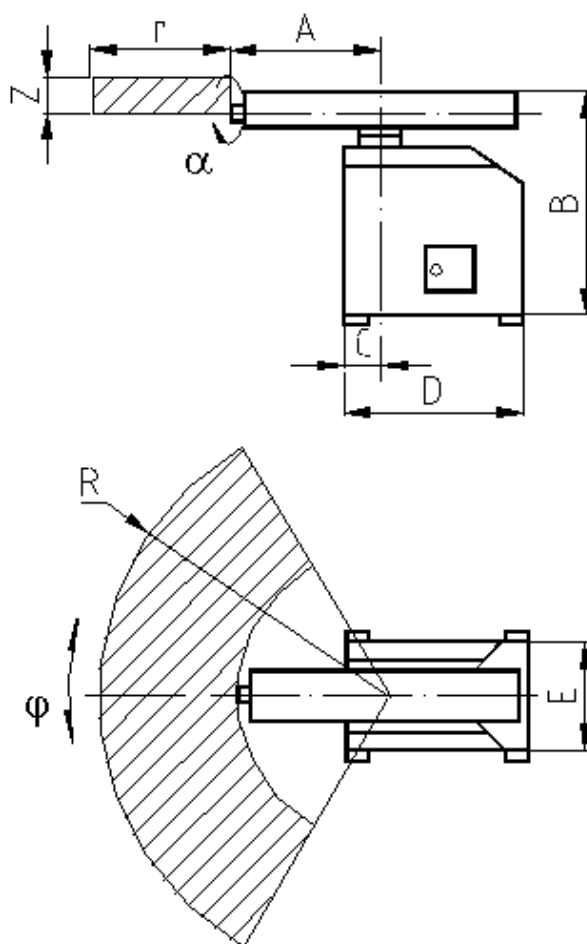
Угловые перемещения (со скоростью 90 или 180 °/с) ,°:

φ .....300; 360

$\alpha$  .....180; 360

Страна – изготовитель ПНР.

### Модели AM – 400S, AL – 400S



Основное

назначение – механическая обработка.

AM – 400S AL – 400S

Номинальная грузоподъемность, кг..... 1 5

Число рук/захватов на руку..... 1/1

Тип привода..... Пневматический

Устройство управления ..... Позиционное

Число программируемых координат..... 4

Средство программирования перемещений ..... Штекерная панель

Емкость памяти системы, число шагов..... 24

Погрешность позиционирования, мм.....  $\pm 0,5$