

## **ПИТАТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

Подача заготовок в зажимное приспособление станка или в иную рабочую зону осуществляется питательным механизмом, который забирает заготовки из магазина и через определенные интервалы подает их в рабочую зону. Цикл работы питательного механизма строго согласован и соответствует циклу работы станка. Таким образом, питательный механизм является связывающим звеном между станком и бункером.

Рассмотренные ранее механизмы бункерных ориентирующих устройств ориентировали заготовки в пространстве, а питательный механизм ориентирует их во времени.

Питательные механизмы встречаются двух типов: отсекатели и загрузатели.