

Унифицированные поддоны с приспособлениями для базирования изделий типа тел вращения

При необходимости установки заготовок, деталей и других изделий в ориентированном виде (например, для захвата их манипулятором или промышленным роботом) унифицированная тара или поддоны оснащаются специальными базирующими приспособлениями.

Унифицированные поддоны оснащены переналаживаемой технологической оснасткой для укладки в ориентированном виде изделий типа дисков, фланцев и т. п. с возможностью захватывания их промышленным роботом. Поддоны такого типа нескольких исполнений в зависимости от размеров заготовок используют в РТК для токарной обработки.

На дне поддона монтируются один, два, три или четыре ряда ([исполнения 1,2,3](#) и 4, соответственно) установочные призмы, оси которых расположены горизонтально в поперечном направлении. Быстросменные передвижные стойки, в которые упираются заготовки, разделяют их друг относительно друга в каждом ряду. Стойки и призмы крепятся на основаниях приспособлений. Таким образом, на одном поддоне устанавливается от 3-х до 24-х заготовок в зависимости от их размеров.