

Столы – спутники для горизонтальных много целевых сверлильно-фрезерно-расточных станков с ЧПУ

В [табл. 1](#) приведены размеры столов-спутников, используемых главным образом для горизонтальных станков.

Общий вид столов-спутников различных типов и конструктивных исполнений показан на [рис. 1 и 2](#).

В [табл. 2 и на рис. 1](#) приведены размеры и дана конструкция грибков для захвата столов-спутников манипуляционными и подъемно-транспортными механизмами.

Рабочая поверхность с центрирующими отверстиями предназначена для установки и закрепления заготовок и приспособлений, в том числе универсально-сборных. Для выверки столов-спутников и приспособлений на них используются дополнительные контрольные отверстия.

Базовые плоскости с отверстиями обеспечивают установку и ориентирование стола-спутника на станке, а также позволяют фиксировать стол-спутник с помощью штифтов.

Зажимные поверхности в нижней части стола-спутника используют для его крепления в рабочей позиции станка.

Перемещение стола-спутника при его автоматической смене на станке выполняется по направляющим поверхностям.

В унифицированных столах-спутниках определены основные параметры, характеризующие размеры всех поверхностей (см. табл. 1 и 2), геометрическую точность и твердость (не менее 42 HRC) базовых, зажимных и направляющих поверхностей.