

Автоматизированное оборудование для механообработки

Выбор автоматизированного металлорежущего оборудования определяется конструктивно-технологическими особенностями обрабатываемых изделий в соответствии с принятой их классификацией. Детали, изготавливаемые на металлорежущих станках, можно разделить на следующие основные классы: тела вращения—длинные (типа валов) и короткие (типа дисков); призматические — плоские (плиты, планки, рычаги и т. п.) и корпусные коробчатой формы (корпуса, станины, рамы, крышки и т. п.); несимметричные—типа трубопроводной и соединительной арматуры.

Основным оборудованием ГПС для изготовления деталей типа тел вращения являются станки с ЧПУ: прутковые, патронные, центровые и патронно-центровые. Техническая характеристика основных типов токарных станков с ЧПУ, выпускаемых отечественным станкостроением, приведена в табл. 1.

Техническая характеристика основных типов многоцелевых сверлильно-фрезерно-расточных станков с ЧПУ для отработки корпусных и плоских изделий приведена в табл. 2.