

БУНКЕРА, ВЫДАЮЩИЕ ДЕТАЛИ НЕПРЕРЫВНЫМ ПОТОКОМ

Если из загрузочного пространства бункера сосредоточенные навалом детали выносятся не с помощью специальных механизмов, а параметрически, под действием сил веса, трения или инерции, то детали на выходе из бункера движутся непрерывным потоком.

Производительность бункеров этого типа зависит от скорости движения и размера деталей и может быть в общем виде определена по формуле

$$Q_{\text{ср}} = k \frac{v}{l}; \quad (20)$$

где

v – средняя скорость движения деталей, см/мин;

l – размер детали, измеренный по направлению движения, см;

k – коэффициент западания.

В некоторых типах бункеров с непрерывной выдачей деталей скорость движения их постоянна (например, фрикционные бункера); там формула (20) может быть использована непосредственно для практических расчетов. Если же скорость движения деталей переменная (например, трубчатые бункера), теоретическое определение производительности весьма затруднительно.