ESCRUCTURA

1. **VARIACION:** Se establece unas variables temporales para realizar la variación paramétrica de las funciones GU, GIE y GCE.

```
alfa_GCE=0.5:0.5:2;
alfa_GIE=0.2:0.2:2;
alfa GCU=0.25:0.25:5;
```

2. **SINTONIZACION:** Se realiza la sintonización de la planta en el punto bajo (gs3) mediante IMC 30.

	gs1	gs2	gs3	gs4	gs5	gs6	gs7	gs8
kp	0.1595	0.1595	0.1595	0.255	0.255	0.255	0.255	0.255
t	2.291	2.291	2.291	3.000	4.000	6.000	6.000	8.000
tm	0.100	0.250	0.844	2.230	4.000	8.000	9.000	16.000
tm/t	0.044	0.109	0.368	0.743	1.000	1.333	1.500	2.000
IMC 30								
kp	4.812	1.987	0.661	0.237	0.193	0.161	0.150	0.129
ti	2.341	2.416	2.713	4.115	6.000	10.000	10.500	16.000
td	0.049	0.119	0.356	0.813	1.333	2.400	2.571	4.000
1/ti	0.4272	0.4139	0.3686	0.2430	0.1667	0.1000	0.0952	0.0625
GU	0.04812	0.01987	0.00661	0.00237	0.00193	0.00161	0.00150	0.00129
GIE	42.7168	41.3907	36.8596	24.3013	16.6667	10.0000	9.5238	6.2500
GCE	4.8932	11.8533	35.6359	81.2880	133.3333	240.0000	257.1429	400.0000

3. **RECORRIDO:** se establece un for anidado de 3 dimensiones, en donde se recorrerán las 3 variables mediante cambios en las variables ya sintonizadas mediante IMC 30.

```
Grown k=1:size(alfa_GCE,2)

GCE_temp=GCE*alfa_GCE(1,k);
figure
for j=1:size(alfa_GIE,2)
    GIE_temp=GIE*alfa_GIE(1,j);
%figure
for i=1:size(alfa_GCU,2)
    GCU temp=GU*alfa_GCU(1,i);
```

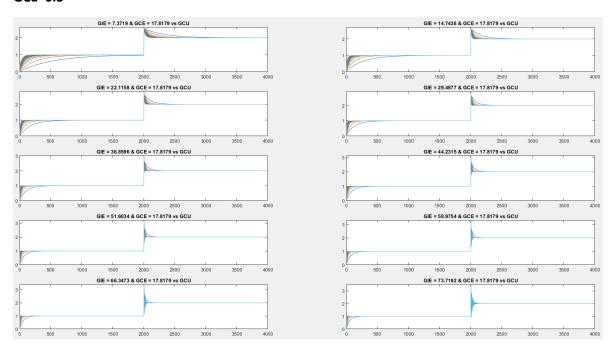
4. **MP1 & MP2:** El porcentaje de sobre impulso se mide mediante una comparación del valor máximo y se establece la relación respecto al setpoint para hallar el %, se descartan los porcentajes mayores a 5%.

```
ml=max(Scl(:,2));
mpl(i,j,k)=(ml-1)*100/1;
```

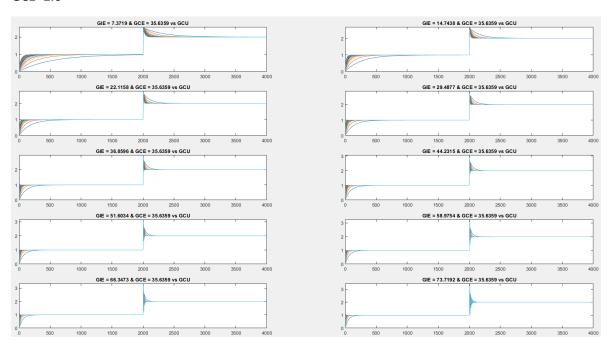
5. **SP1T & SP2T:** El tiempo de establecimiento se mide mediante un for inverso el cual recorre la matriz de fin a inicio y evalúa cuando el valor se sale del rango de operación del 2%.

GS3 vs GS4

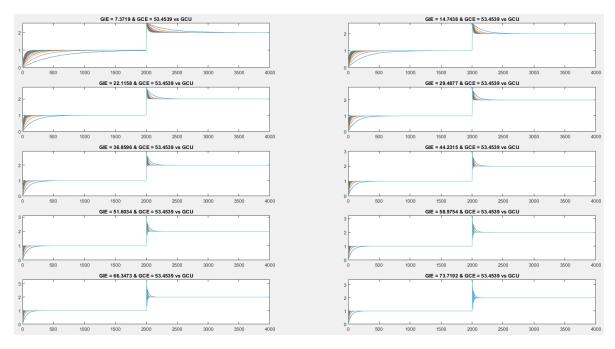
GCE*0.5



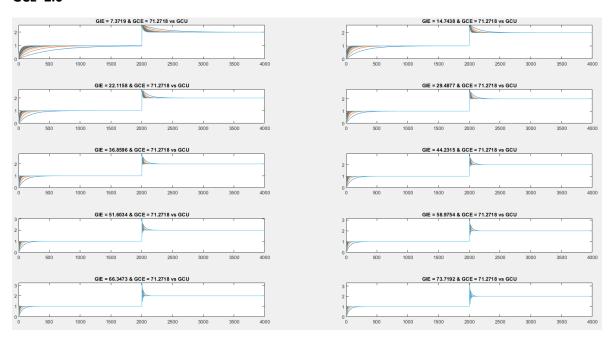
GCE*1.0



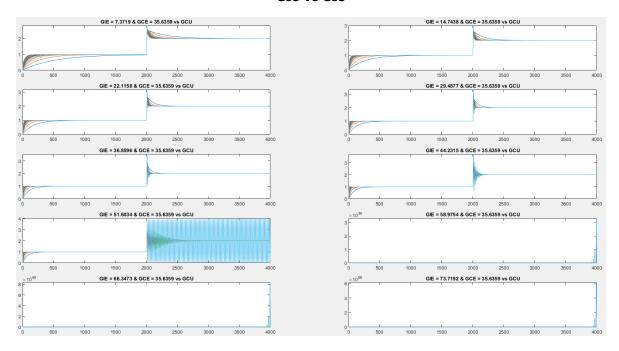
GCE*1.5



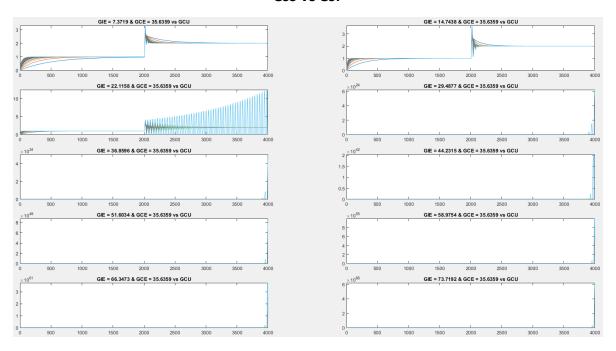
GCE*2.0



GS3 VS GS5



GS3 VS GS7



GS3 VS GS8

