|  |  |
| --- | --- |
| **UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE AERONÁUTICA CIVIL** | **INFORME #27**  **INFORME TECNICO DE AGUA POTABLE** |
| **AEROPUERTO GERARDO TOVAR LÓPEZ**  **DE LA CIUDAD DE BUENAVENTURA** | **PERIODO DEL 1 DE AGOSTO AL 30 DE AGOSTO DE 2025** |
|  | |
| **CONTRATO 22001380 01 H3 de 2022 cuyo OBJETO: PRESTAR EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LOS SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUAL, POTABLE E INDUSTRIAL DE LOS AEROPUERTOS ADMINISTRADOS POR LA AEROCIVIL, POR LOTES (VF) así: Lote 1 REGIONAL OCCIDENTE: Armenia, Buenaventura, Guapi, Ipiales, Pasto, Popayán y Tumaco. REGIONAL NORTE: Aguachica, Barranquilla, San Andrés, Providencia y Tolú.** | |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |



**TABLA DE CONTENIDO**

[**1.** **INTRODUCCIÓN** 3](#_Toc189208068)

[**2.** **OBJETIVOS** 3](#_Toc189208069)

[**2.1.** **Objetivos específicos** 4](#_Toc189208070)

[**3.** **ALCANCE** 4](#_Toc189208071)

[**4.** **METODOLOGIA** 4](#_Toc189208072)

[**4.1.** **Equipos de laboratorio** 5](#_Toc189208073)

[**4.2.** **Parámetros de Control de la Calidad de Agua** 6](#_Toc189208074)

[**5.** **SITIO DE MUESTREO** 8](#_Toc189208075)

[**6.** **PRESERVACIÓN, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE MUESTRAS** 9](#_Toc189208076)

[**6.1.** **Preservación de Muestras:** 9](#_Toc189208077)

[**6.2.** **Transporte de Muestras:** 9](#_Toc189208078)

[**6.3.** **Almacenamiento de Muestras:** 10](#_Toc189208079)

[**7.** **DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA** 10](#_Toc189208080)

[**8.** **ANALISIS DE LOS RESULTADOS DE LABORATORIO** 11](#_Toc189208081)

[**8.1.** **Resultados de Laboratorio** 11](#_Toc189208082)

[**8.2.** **Parámetros medidos in situ** 12](#_Toc189208083)

[**8.3.** **Análisis de resultados** 12](#_Toc189208084)

[**8.4.** **Nivel de Riesgo IRCA** 13](#_Toc189208085)

[**9.** **OBSERVACIONES, CONCLUSIONES Y/O RECOMENDACIONES** 14](#_Toc189208086)

[**10.** **ANEXOS** 14](#_Toc189208087)

# **INTRODUCCIÓN**

Con el firme compromiso de garantizar el suministro de agua potable segura y de alta calidad, Conhydra SA ESP se complace en presentar el informe de monitoreo elaborado en cumplimiento de las especificaciones técnicas del contrato No. 22001380 01 H3 de 2022, celebrado con la Unidad Administrativa Especial de Aeronáutica Civil.

El presente informe se enmarca en el contexto de la normativa vigente, abarcando un conjunto de regulaciones fundamentales para asegurar la protección de la salud pública y el medio ambiente. Con base en el Decreto 1076 de 2015, la Parte III del Decreto 1077 de 2015, el Decreto 1575 de 2007, la Resolución 0330 de 2017 del Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio, el Decreto 1090 de 2018 y demás normas aplicables que las modifiquen, adicionen o sustituyan, hemos llevado a cabo un riguroso monitoreo de la calidad del agua potable en los aeropuertos.

Conhydra SA ha trabajado en estrecha colaboración con el laboratorio Chemilab debidamente acreditado para garantizar que el proceso de muestreo y análisis se realice con los más altos estándares de calidad y confiabilidad. En el informe de control de calidad de agua potable del mes de agosto de 2025, se ha llevado a cabo un seguimiento exhaustivo de los parámetros establecidos en la Resolución 2115 de 2007, la cual constituye un pilar esencial para asegurar que el agua potable suministrada cumpla con las condiciones de potabilidad y salubridad requeridas.

En el informe, se detallan los resultados obtenidos en los diferentes puntos de toma de muestra del agua, la descripción técnica detallada de las actividades en la jornada de monitoreo y la comparación de los resultados con la Resolución 2115 de 2007. A través de este informe, se podrá obtener una visión integral de la calidad del agua potable en el aeropuerto y se podrán tomar las acciones necesarias para garantizar su mejora continua.

# **OBJETIVOS**

El objetivo de este informe elaborado por Conhydra SA ESP de monitoreo de calidad de agua potable es evaluar de manera sistemática y exhaustiva los parámetros físicos, químicos, biológicos y microbiológicos presentes en el agua potable suministrada en el Aeropuerto de Buenaventura – Gerardo Tovar López, en cumplimiento de las especificaciones técnicas del contrato No. 22001380 01 H3 de 2022 con la Unidad Administrativa Especial de Aeronáutica Civil, para el mes de agosto de 2025.

## **Objetivos específicos**

* Realizar la toma de muestra correspondiente al mes de agosto de 2025 en el sistema de tratamiento de Agua Potable del Aeropuerto de Buenaventura operado por CONHYDRA S.A. E.S.P.
* Efectuar el análisis de los resultados tanto in situ como de laboratorio derivados del monitoreo de agua potable efectuado el 5 de agosto de 2025 en el Aeropuerto Gerardo Tovar López de Buenaventura.
* Verificar que la calidad del agua potable del Aeropuerto de Buenaventura – Gerardo Tovar López, esté en plena conformidad con los límites máximos permisibles y criterios establecidos en la Resolución 2115 de 2007, así como en las demás normativas aplicables.

# **ALCANCE**

El presente informe de laboratorio tiene como objetivo abordar el proceso de toma de muestras y análisis de los resultados obtenidos durante el monitoreo del sistema de tratamiento de Agua Potable en el Aeropuerto de Buenaventura, operado por Conhydra S.A. E.S.P., correspondiente al mes de agosto de 2025. El informe se enfoca en verificar la conformidad de la calidad del Agua Potable con los límites máximos permisibles y criterios establecidos en la Resolución 2115 de 2007 y otras normativas pertinentes, con el fin de garantizar la seguridad y bienestar de los usuarios, en cumplimiento de las especificaciones técnicas del contrato No. 22001380 01 H3 de 2022.

# **METODOLOGIA**

El muestreo se realizó según lineamientos del Manual de Instrucciones para la Toma, Preservación y Transporte de Muestras de Agua de Consumo Humano para análisis de Laboratorio.

A continuación, en la ilustración se relaciona la metodología de monitoreo.

## **Equipos de laboratorio**

El programa de monitoreo cuenta con los siguientes equipos para la toma de parámetros in situ, que permiten determinar de manera confiable el pH, el cloro residual, la turbiedad y la conductividad del agua en los puntos de toma de muestra.

Tabla 1. Equipos de toma de parámetros in situ.

| **Marca** | **Referencia** | **Nombre de equipo** | **Equipo** |
| --- | --- | --- | --- |
| Hanna | HI 98115 | pH-metro | Imagen que contiene dispositivo, reloj  Descripción generada automáticamente |
| Hanna | HI 98311 | Conductivímetro | Diagrama  Descripción generada automáticamente con confianza media |
| Hanna | HI98703 | Turbidímetro | Un control de videojuego  Descripción generada automáticamente con confianza media |
| Hanna | HI 97734C | Medidor de cloro digital | Imagen que contiene dispositivo  Descripción generada automáticamente |

## **Parámetros de Control de la Calidad de Agua**

Las determinaciones fisicoquímicas en el laboratorio se efectuaron siguiendo estrictamente las metodologías y técnicas aprobadas y estandarizadas por: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition 2017, Normas Técnicas Colombianas (NTC), International Organization for Standardization (ISO), American Society for Testing and Materials (ASTM) y The Environmental Protection Agency (EPA), ver Tabla 2.

Tabla 2. Parámetros de Control de la Calidad de Agua

| **Ítem** | **Parámetro** | **Método** | **Técnica** | **Límite de Cuantificación del método** | **Unidad** | **Res. 2115/2007** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Carbono orgánico total (COT) | SM 5220 D + Cálculo | Colorimetría | 2,000 | mg /L | 5,0 |
| 2 | Determinación de alcalinidad total\* | SM 2320 B Ed.23 2017 | Volumetría | 6,040 | mg CaCO3/L | 200 |
| 3 | Determinación de aluminio\* | SM 3030B, SM 3113BEd.23 2017 | AA - Horno de Grafito (Electrotérmico) | 0,0100 | mg Al/L | 0,2 |
| 4 | Determinación de calcio\* | SM 3030B, SM 3111B Ed.23 2017 | AA - Llama directa Aire Acetileno | 0,100 | mg Ca/L | 60 |
| 5 | Determinación de cloruros\* | SM 4500 Cl-B Ed.23 2017 | Volumetría | 9,9 | mg Cl -/L | 250 |
| 6 | Determinación de coliformes totales\* | SM 9222 J Ed.23 2017 | Filtración por membrana | 1 | UFC/100 mL | 0 |
| 7 | Determinación de color aparente\* | SM 2120 B: Ed. 23 2017 | Visual | 5,00 | UPC | 15 |
| 8 | Determinación de conductividad\* | SM 2510B Ed.23 2017 | Electrometría | 84,0 | µS/cm | 1000 |
| 9 | Determinación de dureza total\* | SM 2340 C Ed.23 2017 | Volumetría | 5,00 | mg CaCO3/L | 300 |
| 10 | Determinación de Escherichia coli\* | SM 9222 J Ed.23 2017 | Filtración por membrana | 1 | UFC/100 mL | 0 |
| 11 | Determinación de fluoruros\* | SM 4500 F-C Ed.23 2017 | Electrometría | 0,1 | mg F-/L | 1,0 |
| 12 | Determinación de fosfatos\* | SM4500-P E 2017 | Colorimetría | 0,21 | mg PO4/L | 0,5 |
| 13 | Determinación de hierro total\* | SM 3030 E, SM 3111 B Ed.23 2017 | Digestión-AA-Llama Aire Acetileno | 0,200 | mg Fe/L | 0,3 |
| 14 | Determinación de magnesio\* | SM 3030B, SM 3111B Ed.23 2017 | AA - Llama directa Aire Acetileno | 0,0200 | mg Mg/L | 36 |
| 15 | Determinación de manganeso\* | SM 3030B, SM 3111B Ed.23 2017 | AA - Llama directa Aire Acetileno | 0,100 | mg Mn/L | 0,1 |
| 16 | Determinación de molibdeno\* | SM 3030B, SM 3113BEd.23 2017 | AA - Horno de Grafito (Electrotérmico) | 0,00500 | mg Mo/L | 0,07 |
| 17 | Determinación de nitratos\* | SM 4500 NO3 D Ed.23 2017 | Electrometría | 4,43 | mg NO3/L | 10 |
| 18 | Determinación de nitritos\* | SM 4500 NO2 B Ed.23 2017 | Colorimetría | 0,02 | mg NO2/L | 0,1 |
| 19 | Determinación de sulfatos\* | SM 4500 SO42- E Ed.23 2017 | Espectrofotometría | 5,0 | mg SO4/L | 250 |
| 20 | Determinación de turbiedad\* | SM 2130B Ed. 23 2017 | Nefelometría | 1,0 | NTU | 2 |
| 21 | Determinación de Zinc\* | SM 3030B, SM 3111B Ed.23 2017 | AA - Llama directa Aire Acetileno | 0,0500 | mg Zn/L | 3 |
| 22 | Coliformes Termotolerantes | SM 9222 J Ed.23 2017 | Filtración por membrana | 1 | UFC/100 mL | - |

\* ChemiLab tiene estos parámetros acreditados mediante Resolución 2234 de 2022 del IDEAM

# **SITIO DE MUESTREO**

Tabla 3. Información sitio de muestreo

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Plan de muestreo** | | | | | | | |
| **Código de la Muestra** | **Nombre del Punto muestreado** | **Fecha muestreo** | **Hora** | **Tipo de muestreo** | **Coordenadas geográficas WGS 84** | | **Temperatura ambiente °C** |
| **Latitud (°)** | **Longitud (°)** |
| MP537245 | P1. Entrada Agua Cruda | 2025-08-05 | 01:07 pm | Simple | 3°49’15,18”N | 76°59’34,686”W | 28,5 |
| MP537246 | P2. Salida Agua Potable | 2025-08-05 | 09:52 am | Simple | 3°49’15,336”N | 76°59’34,686”W | 29,5 |
| MP537247 | P3. Punto De Red | 2025-08-05 | 11:14 am | Simple | 3°49’15,204”N | 76°59’35,028”W | 29,5 |
| Se realiza toma de muestra de calidad de agua potable, toma de muestra simple, el agua monitoreada proviene de la fuente de capación superficial en la base de los soldados. Se tomaron tres puntos de muestreo, 1. P1. Entrada Agua Cruda, 2. P2. Salida Agua Potable, y 3. P3. Punto De Red. La toma de muestra se realizó entre las 09:30 am y 01:30 pm en las instalaciones del Aeropuerto Gerardo Tovar López de Buenaventura. | | | | | | | |
| **Condiciones Ambientales:** Día soleado; **Temperatura Ambiente:** 27°C; **Humedad Relativa:** 77% | | | | | | | |
| **Figura 1. Toma de muestra P1. Entrada Agua Cruda** | | | **Figura 2. Toma de muestras P2. Salida Agua Potable** | | | **Figura 3. Toma muestra P3. Punto De Red** | |

# **PRESERVACIÓN, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE MUESTRAS**

La preservación, transporte y almacenamiento de muestras de agua potable para análisis y control de calidad sigue estándares y protocolos internacionales para garantizar resultados confiables. A continuación, se describen estos procesos:

## **Preservación de Muestras:**

1. Limpieza de Contenedores: Se utilizan frascos o contenedores de vidrio o plástico previamente lavados y enjuagados para evitar la contaminación cruzada. Todo el material de muestreo es enviado directamente por el laboratorio subcontratado para los análisis, que cuentan con su debida acreditación.

2. Conservantes: Los conservantes químicos son agregados previamente por el laboratorio a las muestras para evitar cambios químicos o biológicos durante el almacenamiento. Esto depende de los parámetros específicos que se analizan.

3. Refrigeración o Congelación: Los recipientes se almacenan en la nevera con hielo que garantice la temperatura de 4°C.

## **Transporte de Muestras:**

1. Envases a Prueba de Fugas: Las muestras se colocan en contenedores herméticamente sellados para evitar derrames durante el transporte.

2. Control de Temperatura: Se utilizan bolsas de hielo o geles térmicos para mantener la temperatura adecuada.

3. Registro Detallado: Se debe llevar un registro detallado con el formato de cadena de Custodia de la muestra, incluyendo la ubicación, hora y fecha de recolección, y nombre de los puntos de monitoreo.

4. Garantizar el transporte adecuado y en el menor tiempo posible a las instalaciones del laboratorio desde el aeropuerto. Para esto se ha contratado con una empresa de logística que se encarga de recoger la cava que contiene las muestras y de llevarlas hasta la recepción del laboratorio subcontratado para los análisis.

## **Almacenamiento de Muestras:**

1. Etiquetado: Cada muestra se etiqueta de manera clara y legible con información relevante, como la ubicación, fecha, hora y cualquier otra información identificativa.

2. Seguridad: Las muestras se almacenan en un área segura y controlada para prevenir cualquier alteración o contaminación.

# **DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA**

El aeropuerto utiliza dos fuentes de captación de agua. La primera fuente se encuentra en el río La Porquera, cerca de la PTAP. Sin embargo, este río está contaminado debido a la actividad minera en la zona circundante. La segunda fuente se ubica en una base militar a una distancia aproximada de 1,5 kilómetros del aeropuerto. Esta fuente es un pequeño río con una toma de agua equipada con dos bombas lapicero. Para el accionamiento de las bombas se requiere que un operador las encienda y apague manualmente desde un tablero de control en el interior de la base militar.

La PTAP está compuesta por un sistema modular compacto construido en acero al carbón, dividido en compartimentos que cumplen diversas funciones, incluyendo la coagulación, sedimentación y filtración del agua. El proceso comienza en una torre de aireación ubicada en la parte superior del sistema modular, donde se añaden cloro y coagulante en la última bandeja. El agua luego fluye a través del sistema, pasando por las etapas de coagulación, sedimentación y, finalmente, filtración por gravedad. El agua tratada se almacena en una sección dentro de la estructura de acero con una capacidad de aproximadamente 4 a 5 metros cúbicos. Se dispone de dos bombas dosificadoras para inyectar coagulante y cloro en la entrada del sistema de tratamiento. Estas bombas requieren encendido manual, lo que crea un desafío cuando se encienden las bombas de la toma de agua en la base militar y el operador debe encender las bombas dosificadoras simultáneamente.

El agua tratada se bombea a través de un sistema de presurización (Hidroflo) y dos bombas hacia cuatro tanques de 1.000 litros ubicados en la parte superior del cuarto de bombas. Desde allí, el agua se distribuye por gravedad a todo el sistema del aeropuerto

Los equipos electromecánicos en la PTAP incluyen dos bombas lapicero de marca desconocida, dos bombas dosificadoras marca LMI modelo P151-398TI, dos bombas de filtración marca Barnes modelo EE 1.5 20-1 y EE 1.5 10-1, así como una bomba IHM 1.1/2A-2MW, que está fuera de servicio. Además, el sistema de cloración automático marca CCH modelo A300N también se encuentra fuera de servicio en la actualidad, y se desconoce si requiere reparaciones o sustitución.

# **ANALISIS DE LOS RESULTADOS DE LABORATORIO**

## **Resultados de Laboratorio**

Tabla 4. Reporte de resultados de laboratorio

| **Reporte de Resultados** | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ítem** | **Parámetro** | **Técnica** | **Unidad** | **Res. 2115/2007** | **P1. Entrada Agua Cruda MP537245** | **P2. Salida Agua Potable MP537246** | **P3. Punto De Red MP537247** |
| 1 | Carbono orgánico total (COT) | Colorimetría | mg /L | 5 |  |  |  |
| 2 | Determinación de alcalinidad total\* | Volumetría | mg CaCO3/L | 200 |  |  |  |
| 3 | Determinación de aluminio\* | AA - Horno de Grafito (Electrotérmico) | mg Al/L | 0,2 |  |  |  |
| 4 | Determinación de calcio\* | AA - Llama directa Aire Acetileno | mg Ca/L | 60 |  |  |  |
| 5 | Determinación de cloruros\* | Volumetría | mg Cl -/L | 250 |  |  |  |
| 6 | Determinación de coliformes totales\* | Filtración por membrana | UFC/100 mL | 0 |  |  |  |
| 7 | Determinación de color aparente\* | Visual | UPC | 15 |  |  |  |
| 8 | Determinación de conductividad\* | Electrometría | µS/cm | 1000 |  |  |  |
| 9 | Determinación de dureza total\* | Volumetría | mg CaCO3/L | 300 |  |  |  |
| 10 | Determinación de Escherichia coli\* | Filtración por membrana | UFC/100 mL | 0 |  |  |  |
| 11 | Determinación de fluoruros\* | Electrometría | mg F-/L | 1 |  |  |  |
| 12 | Determinación de fosfatos\* | Colorimetría | mg PO4/L | 0,5 |  |  |  |
| 13 | Determinación de hierro total\* | Digestión-AA-Llama Aire Acetileno | mg Fe/L | 0,3 |  |  |  |
| 14 | Determinación de magnesio\* | AA - Llama directa Aire Acetileno | mg Mg/L | 36 |  |  |  |
| 15 | Determinación de manganeso\* | AA - Llama directa Aire Acetileno | mg Mn/L | 0,1 |  |  |  |
| 16 | Determinación de molibdeno\* | AA - Horno de Grafito (Electrotérmico) | mg Mo/L | 0,07 |  |  |  |
| 17 | Determinación de nitratos\* | Electrometría | mg NO3/L | 10 |  |  |  |
| 18 | Determinación de nitritos\* | Colorimetría | mg NO2/L | 0,1 |  |  |  |
| 19 | Determinación de sulfatos\* | Espectrofotometría | mg SO4/L | 250 |  |  |  |
| 20 | Determinación de turbiedad\* | Nefelometría | NTU | 2 |  |  |  |
| 21 | Determinación de Zinc\* | AA - Llama directa Aire Acetileno | mg Zn/L | 3 |  |  |  |
| 22 | Coliformes Termotolerantes | Filtración por membrana | UFC/100 mL | - |  |  |  |

\* ChemiLab tiene estos parámetros acreditados mediante Resolución 2234 de 2022 del IDEAM

\*\* Análisis realizados por laboratorio subcontratado acreditado

\*\*\* Análisis realizados por laboratorio subcontratado no acreditado Parámetro no acreditado

Parámetro no acreditado

## **Parámetros medidos in situ**

A continuación, se muestran los datos resultantes de las mediciones del muestreo simple efectuado en terreno por el equipo operativo en los puntos de monitoreo de toma de muestras. Adicionalmente, se lleva a cabo una evaluación en concordancia con los lineamientos estipulados en el Artículo 13 del Índice de Riesgo de la Calidad del Agua para Consumo Humano (IRCA), según lo dispuesto en la Resolución 2115 de 2007.

Tabla 5. Reporte de parámetros in situ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Reporte de Resultados** | | | | | | | |
| **Ítem** | **Parámetro** | **Técnica** | **Unidad** | **Res. 2115/2007** | **P1. Entrada Agua Cruda** | **P2. Salida Agua Potable** | **P3. Punto De Red** |
| 1 | pH | Electrodo | pH | 6,5 y 9,0 |  |  |  |
| 2 | Cloro Residual Libre | Fotometría | Mg Cl/L | 0,3 y 2,0 | N/A |  |  |

## **Análisis de resultados**

En la Tabla 4 se presentan los resultados de laboratorio producto de la caracterización fisicoquímica y microbiológica efectuada en los puntos monitoreados para la matriz de agua potable, y en la Tabla 5 los parámetros medidos in situ.

“P2. Salida Agua Potable”

“P3. Punto De Red”

De acuerdo con los resultados de laboratorio,

De acuerdo con los resultados de laboratorio, en el punto “P2. Salida Agua Potable” se detectó la presencia de Coliformes totales. Sin embargo, luego del tratamiento, en el punto “P3. Punto De Red” solo se observaron incumplimientos en los parámetros de Aluminio y Turbiedad, así como un valor superior al permitido de Aluminio en el punto “Lavamanos Terminal Aérea”, los demás parámetros evaluados cumplieron con los valores máximos establecidos en la Resolución 2115 de 2007.

Con respecto a los parámetros medidos in situ, el pH y el cloro residual libre cumplieron con los rangos normativos en todos los puntos evaluados, con excepción del pH en el punto de entrada, correspondiente al agua captada de la fuente superficial, que obtuvo un valor de 6,25 unidades de pH, lo que indica una condición ácida, la cual fue ajustada de manera efectiva durante el proceso de tratamiento.

## **Nivel de Riesgo IRCA**

La clasificación del IRCA (Índice de Riesgo de Calidad del Agua) para las muestras de agua potable es el siguiente:

* P2. Salida Agua Potable: 40% (Alto)
* P3. Punto De Red: 0% (Sin Riesgo)

Los resultados indican …..

el agua que se distribuye hacia las instalaciones del aeropuerto.

Tabla 6. Nivel de Riesgo IRCA

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Clasificación IRCA (%)** | **Nivel de riesgo** | **IRCA por muestra (Notificaciones que adelantará la autoridad sanitaria de manera inmediata)** | **IRCA Mensual (Acciones)** |
| 0-5 | Sin Riesgo | Continuar el control y la vigilancia. | Agua apta para consumo humano. Continuar la vigilancia |
| 14.1-35 | Medio | Informar a la persona prestadora, COVE, Alcalde y Gobernador | Agua no apta para consumo humano, gestión directa de la persona prestadora. |

El valor del IRCA es cero (0) puntos cuando cumple con los valores aceptables para cada una de las características físicas, químicas y microbiológicas contempladas en la presente resolución y cien puntos (100) para el más alto riesgo cuando no cumple ninguno de ellos.

# **OBSERVACIONES, CONCLUSIONES Y/O RECOMENDACIONES**

* El 5 de agosto de 2025 se realizó la toma de muestra correspondiente al mes de agosto en los puntos de monitoreo designados como “P1. Entrada Agua Cruda”, la cual ingresa al sistema de tratamiento operado por CONHYDRA S.A. E.S.P., “P2. Salida Agua Potable”, posterior al tratamiento, y ““P3. Punto De Red” punto de red del Aeropuerto.
* Los resultados obtenidos durante el mes de agosto indican que el punto de muestreo “P2. Salida Agua Potable” presentó un IRCA de 40%, correspondiente a un nivel de riesgo Alto. Por su parte, el punto “P3. Punto De Red” registró un IRCA de 0%, clasificado como Sin Riesgo.
* El pH y el cloro residual libre cumplieron con los rangos establecidos normativamente en los puntos de salida y de red, lo que confirma la efectividad del proceso de tratamiento y desinfección, garantizando la calidad del agua distribuida en el aeropuerto.

# **ANEXOS**

ANEXO 1. REGISTRO FOTOGRÁFICO

ANEXO 2. RESULTADO DE LABORATORIO

ANEXO 3. FORMATOS DE CAMPO

ANEXO 4. FORMATO CADENA DE CUSTODIA

ANEXO 5. LICENCIA Y CERT. LABORATORIOS