

 **Fujikura**



 **Fujikura**

# MÁQUINA DE FUSÃO 32S

CASCA - V-GROOVE ATIVO

A MÁQUINA DE FUSÃO 32S FUJIKURA, DE ALINHAMENTO DOS 3 EIXOS PELA CASCA COM V-GROOVE ATIVO, INTRODUZ UMA NOVA MANEIRA DE PREPARO DAS FIBRAS, COM A PREPARAÇÃO, CLIVAGEM E POSICIONAMENTO DAS DUAS FIBRAS DA EMENDA SIMULTANEAMENTE, COM GANHO DE ATÉ 30% NO TEMPO DA OPERAÇÃO, EM RELAÇÃO À SUA ANTECESSORA. O DECAPADOR SS05, O CLIVADOR CT16, AMBOS PARA 2 FIBRAS, E O EXCLUSIVO SISTEMA DE PRENDEDORES-CLAMP HOLDERS DA 32S, GARANTEM A PERFORMANCE.

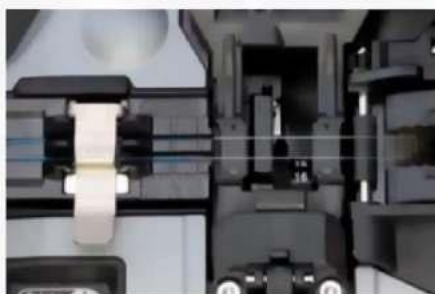
# MÁQUINA DE FUSÃO 32S

## CARACTERÍSTICAS

**Fujikura**



**ACTIVE FUSION**  
CONTROL TECHNOLOGY



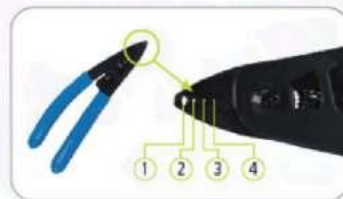
- POSICIONAMENTO SIMULTÂNEO DAS 2 FIBRAS NOS PRENEDEDORES(CLAMPS) - PATENTEADO
- PRENEDEDORES(CLAMPS) AUTOMATICAMENTE SE ABREM NA ABERTURA DA TAMPA DE VENTO
- TECNOLOGIA DE CONTROLE ATIVO DA FUSÃO EM TODAS AS EMENDAS
- CORREÇÃO AUTOMÁTICA DO POSICIONAMENTO DAS FIBRAS PARA FUSÃO
- PROCESSO DE EMENDA 30% MAIS RÁPIDO
- ELETRODOS PARA 6.000 FUSÕES
- RESISTENTE À POEIRA, À ÁGUA E AO VENTO
- PROTEÇÃO DE BORRACHA CONTRA CHOQUES



Simultaneous Fiber Loading



Sleeve Positioning



Fiber stripper SS-05

- 1 For 2.3 mm
- 2 For 900  $\mu$ m
- 3 For 250  $\mu$ m
- 4 For 250  $\mu$ m

### ESPECIFICAÇÕES:

- FIBRA APLICÁVEL: MONOMODO E MULTIMODO
- TELA DE 4,95 POLEGADAS: TOUCH SCREEN SENSÍVEL AO TOQUE
- SISTEMA DE SEGURANÇA COM PADRONIZAÇÃO DE SENHAS
- FUSÃO RÁPIDA MODO (FAST): 6 A 7 SEGUNDOS
- FUSÃO RÁPIDA MODO (AUTO): 8 A 10 SEGUNDOS
- TECNOLOGIA WSI - OBSERVAÇÃO DO NÚCLEO AINDA QUENTE PARA DETERMINAÇÃO DE ESTIMATIVAS DE PERDAS
- ELETRODO COM LONGA VIDA ÚTIL: 6.000 FUSÕES
- AQUECIMENTO DO TUBETE: 15 A 22 SEG,
- BATERIA PARA ATÉ 230 CICLOS
- INTERFACE USB MULTIFUNCIONAL
- BATERIA SUBSTITUÍVEL
- MALETA PORTÁTIL
- CLIVADOR CT16 E DECAPADOR SS05
- MANUAL DE FUNCIONAMENTO.





# MÁQUINA DE FUSÃO 32S

## ESPECIFICAÇÕES

PARAMETER		VALUE
Fiber alignment method		Active cladding alignment
Fiber count can be spliced		Single fiber
Applicable fiber	Fiber type	Single mode optical fiber Multi mode optical fiber
	Cladding dia.	Approx. 125 µm
Applicable coating	Sheath Clamp	Coating diameter: Max. 3,000 µm Cleave length: 5 to 16 mm *1
	Fiber Holder	Coating diameter: 160 µm - 3,000 µm based on available fiber holder options Cleave length: Approx. 10 mm
Fiber splice performance	Splice loss *2	ITU-T G.652: Avg. 0.03dB
		ITU-T G.651: Avg. 0.01dB
ITU-T G.653: Avg. 0.05dB		
ITU-T G.655: Avg. 0.05dB		
	Splicing time*3	ITU-T G.657: Avg. 0.03dB
		SM FAST mode: Avg. 6 to 7 sec. SM AUTO mode: Avg. 8 to 10sec.
Applicable protection sleeve	Sleeve type	Heat shrinkable sleeve
	Sleeve length	Max. 66 mm
	Sleeve dia.	Max. 6.0 mm before shrinking
Sleeve heat performance	Heat time*4	60 mm mode: Avg. 15 to 22sec.
		60 mm slim mode: Avg. 15 to 17sec.
Fiber tensile test force		Approx. 2.0 N
Electrode life*5		Approx. 6,000 splices
Physical description	Dimensions W	Approx. 131mm without projection
	Dimensions D	Approx. 123mm without projection
	Dimensions H	Approx. 121mm without projection
	Weight	Approx. 1.4 kg including battery
Environmental condition	Temperature	Operate : -10 to 50oC Storage : -40 to 80oC
		Humidity
	Altitude	Max. 5,000 m
AC adaptor	Input	AC 100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1A
	Output	Approx. DC 19V, Max. 2.1A

# MÁQUINA DE FUSÃO 32S

## ESPECIFICAÇÕES

PARAMETER		VALUE
Battery pack	Type	Rechargeable Lithium Ion
	Output	Approx. DC14.4V / 3,190mAh
	Capacity*6	60mm heat mode: Approx. 200 splice & heat cycles
		60 mm slim heat mode: Approx. 230 cycles
	Temperature	Operate: -10 to 50°C
		Recharge : 0 to 40°C
		Short term storage of 30 days: -20 to 50°C
Long term storage: -20 to 30°C		
Battery life*7	Approx. 500 recharge cycles	
Display	LCD monitor	TFT 4.95 inches with touch screen
	Magnification	Approx. 132 to 300X
Illumination	V-grooves	LED lamp
Interface	PC	USB 2.0 MINI B type
	External LED lamp	USB 2.0 A type Approx. DC5V, 500mA
Data storage	Splice mode	100 splice modes
	Heat mode	30 heat modes
	Splice result	20,000 splices
	Fiber image	100 images
Other features	Automatic functions	Fusion control
		Splice start
		Heater start
	Reference guide	PDF file stored on splicer
	Sheath clamp	Open with/without wind protector
		Close when setting fiber
		Easy sleeve positioning design
	Electrode	Tool-less replacement
PC Software	Splicer firmware update via internet	
	Parameter Upload and download	