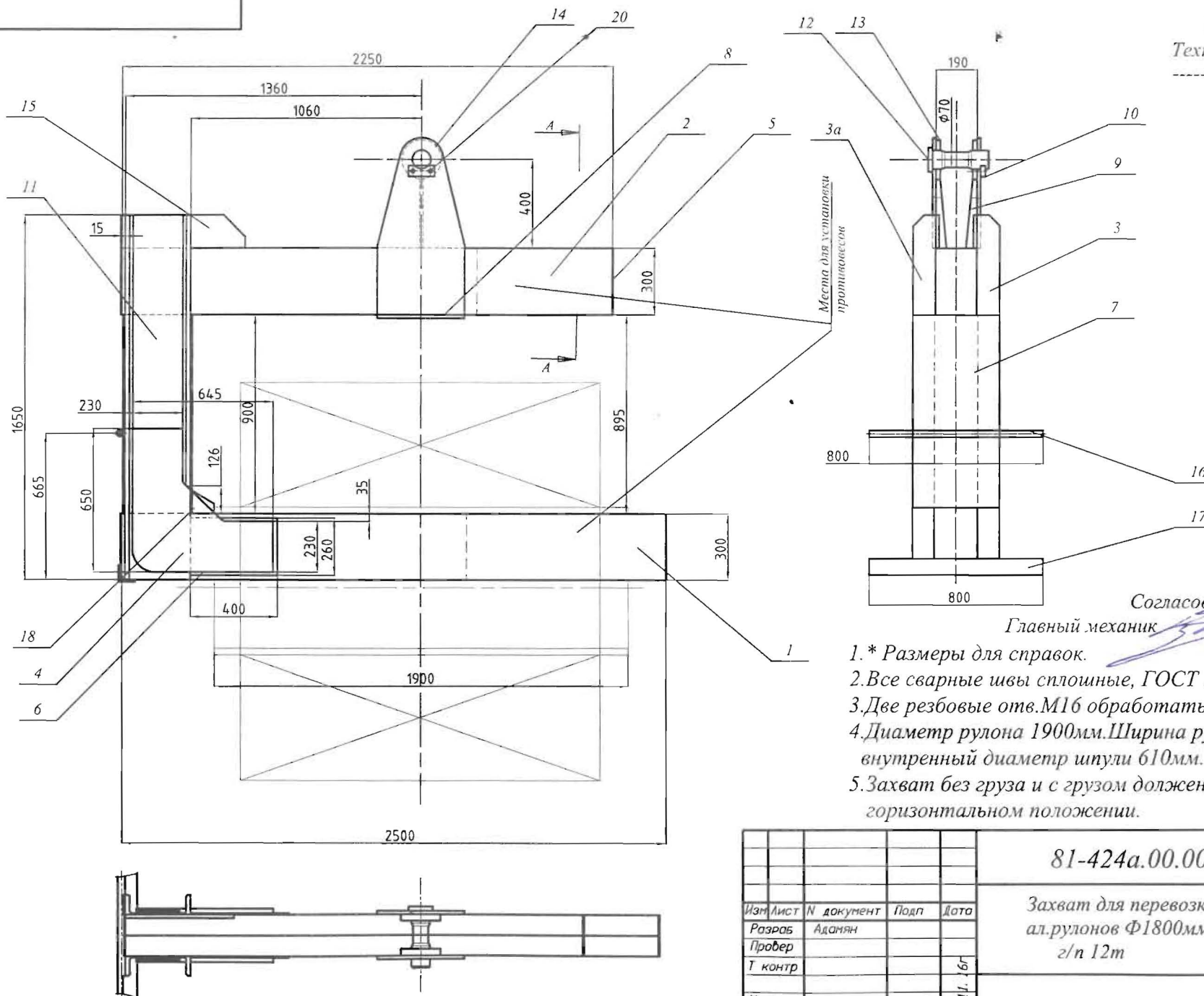


Утверждаю:  
Технический директор  
-----Кокарев И.В.



Согласовано:  
Главный механик Казарян Н.В.

1. \* Размеры для справок.
2. Все сварные швы сплошные, ГОСТ 5264-80.
3. Две резбовые отв. М16 обработать по месту.
4. Диаметр рулона 1900мм. Ширина рулона 1680мм, внутренний диаметр шпули 610мм.
5. Захват без груза и с грузом должен находится в горизонтальном положении.

					81-424a.00.000СБ		
					Захват для перевозки ал.рулонов Ф1800мм г/н 12т		
Изм	Лист	N документ	Подп	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб		Адамян			И	670кг	
Провер							
Т контр				04.11.16г	Лист	Листов	
Н контр					ЗАО Русал Арменал		
Утверд							