

## **Модуль №7.**

### **Машины и оборудование для устройства автомобильных дорог и аэродромов. Новое в механизации и автоматизации устройства автомобильных дорог и аэродромов.**

#### **Краткая техническая характеристика профилировщика.**

Профилировщик является универсальной полностью автоматизированной машиной, предназначенной для планировки земляного полотна, распределения и планировки грунтов, укрепленных вяжущими при устройстве оснований, а также для чистовой (прецизионной) планировки этих оснований.

После соответствующего переоборудования и замены рабочих органов профилировщик превращают в бетоноукладчик со скользящими формами.

#### **Техническая характеристика.**

Ширина машины в рабочем положении, м.....	8,53-10,06
Длина машины в рабочем положении, м.....	10,58
Ширина рамы в транспортном положении, м.....	3,06
Длина рамы в транспортном положении, м.....	8,74
Высота рамы в транспортном положении, м.....	1,62
Высота машины, м.....	2,95
База гусеничного хода, м.....	9,75
Ширина передней и задней колеи, м.....	8,08-6,86
Вес машины, кг.....	33069
в том числе главная рама, кг.....	20385
четыре гусеницы и стойки ног, кг.....	12684
Двигатель дизельный мощностью, л. с.....	425

Перед выполнением работы по планировке укрепленного грунта профилировщик устанавливают в исходное положение, ориентируют его относительно продольной оси основания, устанавливают главную раму относительно поперечного профиля по системе поперечной стабилизации, устанавливают и регулируют рабочие органы и устанавливают профилировщик на копирную струну.

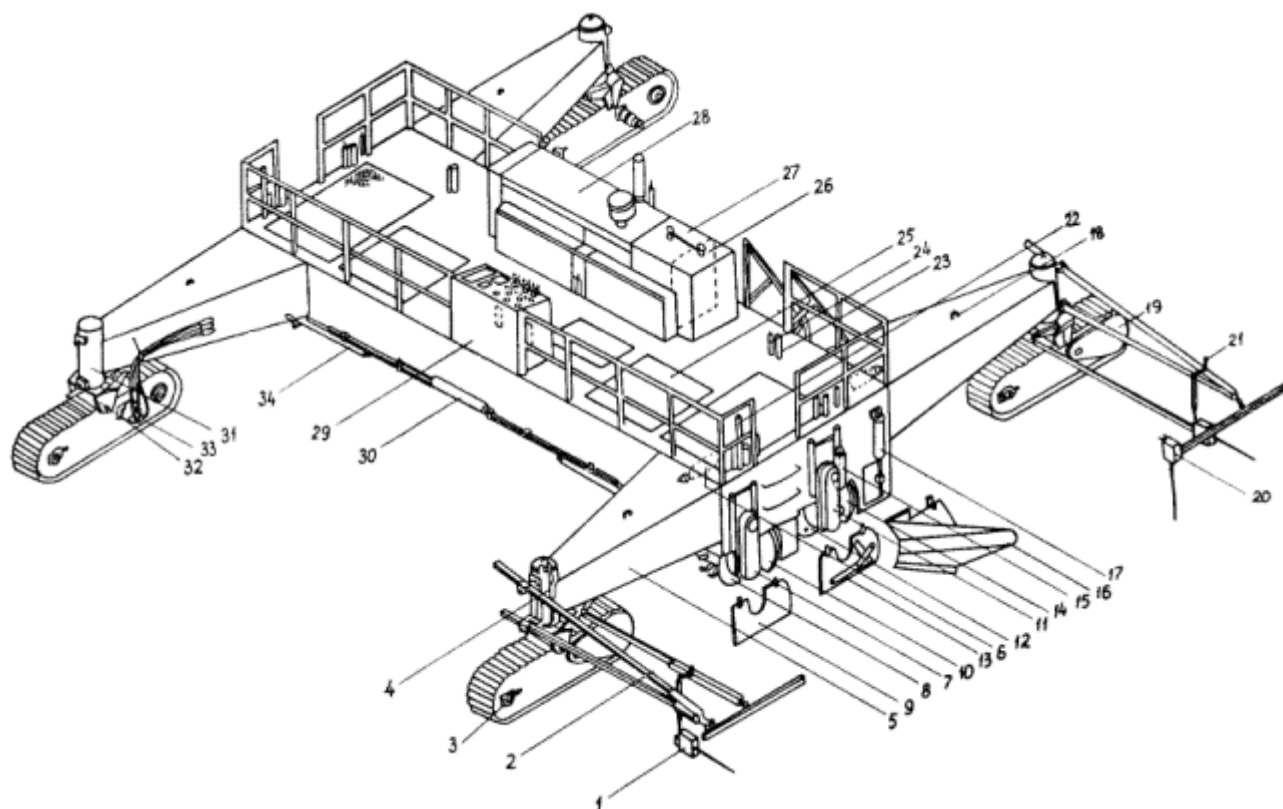


Рис. 2. Основные части профилировщика

1. Датчик уровня с копиром	12. Шнек	24. Механический индикатор уровня
2. Укосина	13. Заслонка	25. Решетка платформы
3. Натяжное колесо гусеницы	14. Задний отвал	26. Топливный бак
4. Гидроцилиндр подъема ноги	15. Гидроцилиндр заслонки	27. Бак рабочей жидкости
5. Нога рамы	16. Уширитель отвала	28. Силовая установка
6. Погрузочный гидроцилиндр	17. Гидроцилиндр отвала	29. Пульт управления
7. Узел привода фрезы	18. Прорезина для подъема ноги	30. Гидроцилиндр механизма поворота
8. Фреза	19. Кожух привода гусеницы	31. Стойка ноги
9. Дверца фрезы	20. Датчик направления с копиром	32. Вилка стойки
10. Передний отвал	21. Регулировочная рукоятка датчика уровня	33. Гидромотор привода гусеницы
	22. Регулировочный винт фрезы	34. Тяга механизма

# 11. Узел привода шнека23. Стопорный винт заднего поворота отвала

Рабочие органы профилировщика устанавливают в следующее положение:

- фрезу и передний отвал поднимают;
- задний отвал устанавливают выше проектной отметки верха основания на величину запаса на уплотнение (15 - 25 %) плюс запас на острожку при чистовой планировке основания (0,5 - 1 см);
- шнек устанавливают на 2 - 2,5 см выше заднего отвала;
- боковые окна шнека и фрезы закрывают.

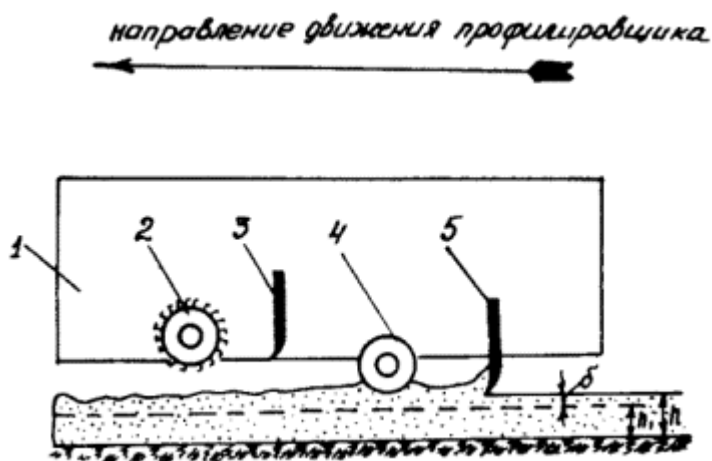


Схема установки рабочих органов профилировщика при планировке укрепительного грунта:

$1$  - главная рама;  $2$  - фреза;  $3$  - передний отвал;  $4$  - шнек;  $5$  - задний отвал;  $h$  - толщина основания в рыхлом состоянии;  $h1$  - толщина основания в плотном состоянии;  $d = h - h1$  - запас на уплотнение и срезку при чистовой профилировке.