ALEDA EE

Bản Đặc Tính Kỹ Thuật



Ngành Gia Công Kim Loại

Dầu cắt gọt đa dụng có chứa Clo mầu sáng

Ứng Dụng

- Chủ yếu dành cho máy gia công tự động CNC gia công cả hợp kim mầu và hợp kim đen:
 - Khoan
 - Tao khuôn
 - Dập
 - Tiên
 - Doa
 - Cắt
 - Ta rô

Lợi ích khách hàng

Tổng quan về kỹ thuật

- Khuynh hướng tạo sương dầu ít.
- Mầu sáng giúp nhìn rõ hơn chi tiết gia công.
- Tính nhờn tăng cường giúp đảm bảo cho màng dầu bền hơn.
- Chức năng chống gỉ sét được tăng cường giúp tránh ăn mòn dụng cụ gia công, chi tiết và các bộ phận máy.
- Chức năng chịu áp lực cực trị cao giúp loại trừ sự hình thành đường rìa trên dung cu gia công.

Đặc Tính Kỹ Thuật

Các đặc tính tiêu biểu	Đơn vị tính	ALEDA EE			
		13T	20T	30T	40T
Bề ngoài	-	Chất lỏng mầu hổ phách (tạo sương ở t ^O <20 ^O C)			
Mùi	-	Loại dầu nhẹ			
Tỷ trọng ở 15 ⁰ C	kg/m ³	865	876	886	890
Độ nhớt ở 40°C	cSt	13	20	30	40
Điểm chớp cháy cốc hở	°C	160	180	210	218
Điểm đông đặc	°C	-15	-12	-9	-9
Ăn mòn đồng, ở 100°C trong 3 giờ	-	1a	1a	1a	1a

Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình

Total ALEDA EE; Phiên bản tháng 05 năm 2004