CARTER XEP

Bản Đặc Tính Kỹ Thuật





Ứng Dụng

Các bánh răng chịu tải lớn được bao kín • CARTER XEP là thế hệ mới của dầu bôi trơn hiệu suất cao cho hộp giảm tốt tải trọng lớn. Các đặc tính kỹ thuật khắt khe nhất được đưa vào trong bản yêu cầu trong suốt thời gian phát triển sản phẩm này, đặc biệt là các chức năng chống ăn mòn và bảo vệ khỏi rỗ tế vi.

Hiệu năng

Các tiêu chuẩn quốc tế Tiêu chuẩn OEM

- DIN 51517 Phần 3 => Nhóm CLP
- ISO 12925 CKD
- AGMA 9005 D94
- US STEEL 224
- DAVID BROWN
- FLENDER

Ưu Điểm

- Hiệu suất chịu áp lực cực trị xuất sắc, cung cấp bảo vệ xuất sắc sự ăn khớp răng chịu tải trọng nặng chống lại rỗ tế vi.
- Chức năng chống ăn mòn xuất sắc bảo vệ các bánh răng trong môi trường tới hạn (bị lẫn nước axít và nước biển).
- Ôn định nhiệt rất tốt đảm bảo thời gian phục vụ dài hơn so với dầu thông thường.
- Đặc tính khử nhũ và chống tạo bọt rất tốt.

Đặc Tính Kỹ Thuật

Các đặc tính tiêu biểu	Phương pháp	Đơn vị tính	CARTER XEP				
			150	220	320	460	680
Độ nhớt ở 40°C	ISO 3104	mm²/s	150	220	320	460	680
Độ nhớt ở 100°C	ISO 3104	mm²/s	14,6	18,8	24	30,4	35,8
Chỉ số độ nhớt	ISO 2909	-	96	95	95	95	85
Tỷ trọng ở 15°C	ISO 3675	kg/m³	889	893	898	904	920
Điểm chớp cháy cốc hở	ISO 2592	°C	>230	>230	>230	>230	>230
Điểm đông đặc	ISO 3016	°C	-27	-24	-18	-12	-9
FAG Fe8, mài mòn	DIN 51819-3	mg	<10	<10	<10	<10	<10
FZG A/8.3/90	DIN 51 354/2	Giai đoạn	>13	>13	>13	>13	>13
FZG rỗ tế vi	FVA 54	Giai đoạn		>10/	>10/	>10/	>10/
		hỏng/GFT		Cao	Cao	Cao	Cao
Tạo bọt giai đoạn 3	ISO 6614	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0

Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình