МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УКРАИНЫ Одесский национальный университет имени И. И. Мечникова Институт математики, экономики и механики Кафедра математического обеспечения компьютерных систем

ОТЧЕТ о выполнении Лабораторной работы №3:«Моделирование CeMO»

По предмету: «Имитационное моделирование»

Выполнил студент 6 курса ФИТ, Царюк А.О.

Преподаватель Малахов Е.В.

Постановка задачи:

После первичной термообработки в печи детали поступают в цех доводки, в котором проходят два этапа обработки. Время поступления деталей распределено равномерно на интервале (5±1) минуты. Время обработки деталей на первом этапе равно (7±2) минуты, на втором этапе – (12±4) минуты. Определить необходимое количество рабочих на первом и на втором этапах, если необходимо, чтобы любая подошедшая деталь сразу же бралась на обработку (не должно скапливаться очередей). Промоделировать работу цеха в течение 8-часового рабочего дня.

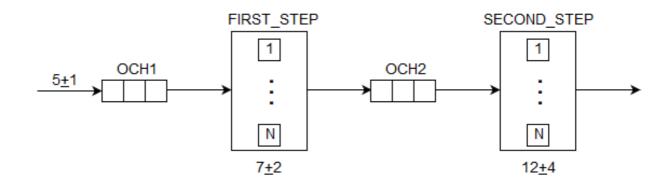


Рисунок 1- Схема СеМО

Описание модели до оптимизации:

Для заданного CeMO существует 2 этапа выполнения. Событие попадет в очередь ожидания обработки и выпоняется время указанное в задании. После выполнения первого этапа событие попадает на второй этап выполнения и обрабатывается (Рис. 1). В описании модели создаем 2 Storage «FIRST_STEP» и «SECOND_STEP», которые будут отвечать работникам на кажом этапе и 2 очереди «ОСН1» и «ОСН2». За единицу времени принимаем

1 минуту:

FIRST_STEP STORAGE 1
SECOND_STEP STORAGE 1
GENERATE 5,1
QUEUE OCH1
ENTER FIRST_STEP

DEPART OCH1
ADVANCE 7,2
LEAVE FIRST_STEP
QUEUE OCH2
Enter SECOND_STEP
DEPART OCH2
ADVANCE 12,4
LEAVE SECOND_STEP
TERMINATE 1
START 480

Результат работы модели до оптимизации:

В результате выполнения первого этапа видно, что загруженность на первом этапе составляет 0.999, а на втором 0.998. Так же, видно, что в первой очереди ожидает 323 события, а во второй 340 (Приложения А). Это значительно выше требуемых показателей.

Для оптимизации модели будем подбирать разные значения количества человек на каждом этапе до тех пор, пока значение загруженности не окажется в допустимых приделах.

Описание модели после оптимизации:

Опытным путем было установленно, что достаточное количество сотрудников на первом этапе составит 2 человека, а на втором 3. Такое сочетание обеспечит максимальный показатели производительности на всем участе системы.

В результате выполнения видно, что загруженность первого этапа составляет 0.689, а второго 0.795 и количество событий в 2 очередях не привешает 1 события (Приложения Б). Данные показатели находятся в приделах допустимых значений и соответствуют условиям решения задачи.

Выводы

В результате выполнения лабораторной работы была смоделирована работа цеха доводки в течении рабочего дня. Основным условием является отсутствие скопления событий в очередях. Путем итераций с увеличением количества человек на каждом этапе было установленно, что для решения задачи необходимо увеличить количество рабочих на первом этапе до 2-х человек, а на втором – до 3-х человек.

Приложение А

Распечатка выполнения до оптимизации.

Lab3.2.1	- REPORT											
	GP	SS World	Sim	ulation	Repor	t – I	ab3.2	.1				
	-											
		Monda	у, Ма	arch 19,	2018	05:0	6:01					
STAR		RT TIME						ACILITIES				
		0.000		5730	5730.265 12			0		2		
	NA	ME				VALUE						
FIRST_STEP					100	00.00	0					
	OCH1					02.00						
	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH					03.00						
	SECOND	STEP			100	01.00	0					
LABEL		LOC	BLO	CK TYPE	E	NTRY	COUNT	CURRENT	COUNT	RETRY		
				ERATE					0			
				JE		200 100 100 100	3,770	32		2000		
			ENT				1		0	0		
		4	DEP	ART	821				0	0		
		5	ADV	ANCE	821				1	0		
			LEA		820				0	0		
		7	QUE	JE	820			339		0		
			ENT		481			1		0		
		9	DEP	ART	480			0		0		
		10	ADV	ANCE	480			0		0		
		11	11 LEAVE			48	0	10700		0		
		12	TER	MINATE		48	0		0	0		
QUEUE		MAX C	ONT.	ENTRY I	ENTRY (0) AV	E.CON	T. AVE.TI	ME	AVE. (-0	RETRY	
OCH1								804.6				
OCH2								1170.8				
		CAP.	REM.	MIN. MZ				. AVE.C.				
	STEP	1	0	0	1			0.999			323	
SECOND	-DIEL	1	0	U	1	481	1	0.998	0.99	8 0	339	
CEC XN	PRI	M1		ASSEM	CURR	ENT	NEXT	PARAMETE	R	VALUE		
481		0 2408.95										
FEC XN	PRI	BDT		ASSEM	CURR	ENT	NEXT	PARAMETE	R	VALUE		
	0	5734.	490	821	5		6		-40			
	0	5734.	685	1145	0		1					
			_		-							

Приложение Б

Распечатка выполнения после оптимизации.

Lab3.4.1	- REPORT										
	GPS5	World	d Sim	ulation	Report	- Lab3.	4.1				
		Monda	ay, M	arch 19	, 2018	05:10:55					
	1820 000	1071	-	1000000				F (1870)			
	START 1	OOO		END	TIME	BLOCKS	FACILITIES 0	STC	RAGES		
	0.	.000		243.	3.026	12	U		2		
	NAME	7			17	ALUE					
	FIRST_ST				1000						
	OCH1				1000						
	OCH2				1000						
	SECOND S	STEP			1000						
	-										
LABEL		LOC	BLO	CK TYPE	EN	TRY COUN	T CURRENT	COUNT	RETRY		
				ERATE		484		0			
		2	QUE	UE		484		0	0		
		3	ENT	ER		484		0	0		
			DEP.			484		0	0		
		5	ADV.	ANCE		484		2	0		
		6	LEA			482		0	0		
		7	QUE	UE		482		0	0		
			ENT			482		0	0		
				ART		482		0	0		
		10	ADV.	ANCE VE		482		2			
						480		0	0		
		12	TER	MINATE		480		0	0		
			2017							DEEDLY	
QUEUE OCH1							NT. AVE.TI				
OCH1		1	0	484	482	0.00	0 0.0	00	0.463	3	
UCH2		1	U	482	414	0.03	0.1	.90	1.345	U	
STORAGE		CAD	DFM	MTN M	AV FM	TOTES AU	L. AVE.C.	ITTI	DETDV I	OFT AV	
FIRST_S	TEP	2	0	0	2	484 1	1.379	0 69	9 0	0	
SECOND	STEP	3	1	0	3	482 1	2.384	0.79	5 0	0	
			-				2,001		_		
FEC XN	PRI	BDT	Γ	ASSEM	CURRE	NT NEXT	PARAMETE	R	VALUE		
	0	2433	.670	483	5	6					
				485							
				481		11					
				482		11					
484				484							