

# Integrasi WMS ke SAP

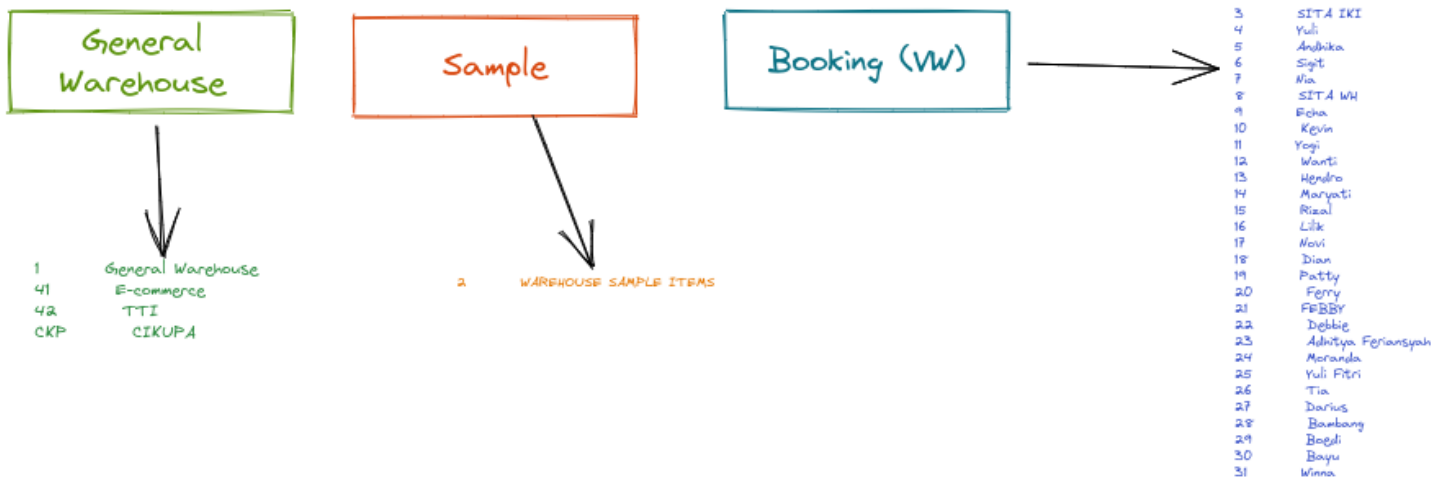
Rencana penerapan WMS ke dalam Sistem SAP

## Kondisi Saat Ini ( SAP B1 )

### Pembagian warehouse di sistem SAP

Gudang di bagi berdasarkan 3 bagian utama

- General Warehouse
- Sample
  - digunakan untuk penyimpanan Stock sample / free, agar tidak mengganggu / merubah perhitungan COGS item
- Virtual warehouse (Booking)
  - Digunakan reserve stock oleh Sales untuk customer tertentu berdasarkan kontrak



### Pembagian Warehouse dan lokasi

Gudang Utama dan Remote Site

Gudang Utama

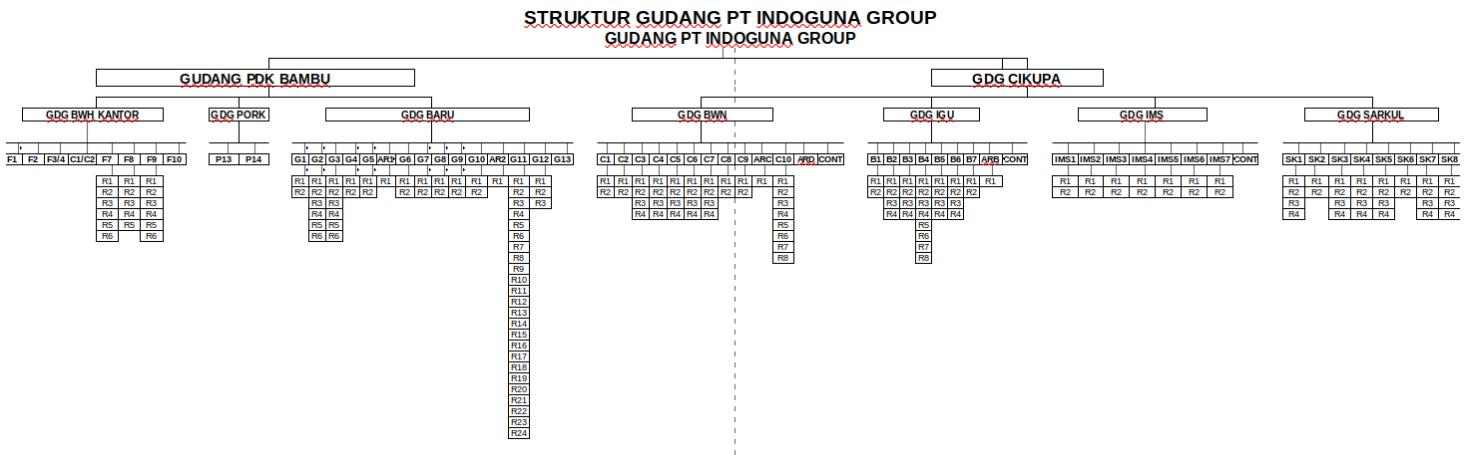
## Remote Site

Gudang  
Taruna

Gudang  
Cikupa

1. G<sub>1</sub>D<sub>1</sub> BWH KANTOR
2. G<sub>1</sub>D<sub>1</sub> PORK
3. G<sub>1</sub>D<sub>1</sub> BARU

1. GDG BWN
2. GDG IGU
3. GDG IMS
4. GDG Sarkul



## KAPASITAS GUDANG INDOGUNA GROUP

GUDANG PD BAMBU				GUDANG CIKUPA C BWN				GUDANG CIKUPA B IGU			
GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET	GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET	GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET
G1	FRZ	2	392	C1	FRZ	2	308	B1	FRZ	2	392
G2		6	1.054	C2		2	308	B2		4	748
G3		6	1.054	C3		4	580	B3		4	748
G4		2	392	C4		4	580	B4		8	3.570
G6		2	336	C5		4	1.514	B5		4	748
G7		2	336	C6		4	580	B6		4	748
G8		2	658	C7		4	580	B7		2	392
G9		2	224	C8		2	308	ARB	CHL	1	167
G10		2	224	C9		2	308				
G11		24	438	ARC	CHL	1	265				
G12	DRY	3	51	DRY	DRY	8	222				
G5	CHL	2	144								
AR1		1	114								
AR2		1	79								
<b>TOTAL</b>		<b>57</b>	<b>5.516</b>	<b>TOTAL</b>		<b>37</b>	<b>5.553</b>	<b>TOTAL</b>		<b>29</b>	<b>7.513</b>

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 4.690 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG CHL : 337 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG DRY : 489 PALLET

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 5.066 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG CHL : 265 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG DRY : 222 PALLET

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 7.346 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG CHL : 167 PALLET

**TOTAL PALLET GDG PD BAMBU + CKP C + CKP B :**  
 TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 17.102 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG CHL : 769 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG DRY : 711 PALLET

**TOTAL : 18.582 PALLET**

## KAPASITAS GUDANG INDOGUNA GROUP

GUDANG CIKUPA IMS				GUDANG CIKUPA SARKUL				GUDANG PD BAMBU F7, F8, F9 & F10			
GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET	GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET	GUDANG	KATEGORI	JML RACK	JML PALLET
CKP1	FRZ	2	80	CKS1	FRZ	4	64	F7	FRZ	6	141
CKP2		2	80	CKS2		2	40	F8		5	129
CKP3		2	80	CKS3		4	64	F9		6	
CKP4		2	80	CKS4		4	64	F10			
CKP5		2	80	CKS5		4	64				
CKP6		2	80	CKS6		2	40				
CKP7		2	80	CKS7		4	64				
				CKS8		4	64				
<b>TOTAL</b>		<b>14</b>	<b>560</b>	<b>TOTAL</b>		<b>28</b>	<b>464</b>	<b>TOTAL</b>		<b>17</b>	<b>270</b>

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 560 PALLET

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 464 PALLET

**NOTE :**

TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 270 PALLET

**TOTAL PALLET GDG IMS + SARKUL + F7 + F8 :**  
 TOTAL PALLET GDG IMS FRZ : 560 PALLET  
 TOTAL PALLET GDG SARKUL FRZ : 464 PALLET  
 TOTAL PALLET GDG F7 FRZ : 141 PALLET  
 TOTAL PALLET GDG F8 FRZ : 129 PALLET

**TOTAL : 1.294 PALLET**

**NOTE :**

**TOTAL JUMLAH PALLET PT INDOGUNA GROUP :**  
 TOTAL PALLET GUDANG FRZ : 18.396 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG CHL : 769 PALLET  
 TOTAL PALLET GUDANG DRY : 711 PALLET

**TOTAL : 19.876 PALLET**

# Implementasi WMS Schema I

Bin Location di implementasikan di sistem production.

## Tahapan implementasi

### Konfigurasi :

- Semua company yang menggunakan **warehouse Indoguna** sebagai penyimpanannya disetup Bin Location dengan struktur yang sama.

Company yang berkaitan

- Indoguna Utama
  - Cahaya Karya Indah
  - Surya Cemerlang Abadi
  - Indo Mandiri Sejahtera
  - Boga Wisesa Nusantara
  - Sarana Kulina Intisejahtera
- Struktur Bin Location menggunakan 5 level code

Level 1	Nama Gudang	TRN
Level 2	Lokasi / Pintu	G01
Level 3	Row	L01
Level 4	Rack	R01
Level 5	Shelf	001

- Ada warehouse yang di setup Bin location dan ada yang tidak



- Perubahan hardcode untuk **SAP WEB**, terutama modul
  - SO ( Untuk cek qty )
  - DO ( Pemilihan Bin-Loc dan warehouse )
  - Inventory Transfer ( Pemindahan stock antar warehouse warehouse per bin-loc)
  - Good Receipt dan Good Receipt ( Adjusement Stock)
  - Rebag (Production / potongan )
  - Good Receipt PO ( Penerimaan barang dari PO)
  - PO ( Penambahan fitur bin)
- Penambahan Modul Transfer Bin Location

## Pro Cons

### PRO

- tidak menambah database baru

### Cons

- Merubah hardcode **SAP WEB**
- Merubah logic program **SAP WEB**
- Merubah konfigurasi semua company yang menggunakan SAP WEB
- Menambah konfigurasi di program CNW

# Implementasi WMS Schema II

Bin Location di implementasikan menggunakan Database Company Baru, tidak menggunakan database yang berjalan sekarang.

## KONSEP

## Tahapan implementasi

### Konfigurasi :

- Semua company yang menggunakan **warehouse Indoguna** sebagai penyimpanannya disetup Bin Location dengan struktur yang sama.

Company yang berkaitan

- Indoguna Utama
  - Cahaya Karya Indah
  - Surya Cemerlang Abadi
  - Indo Mandiri Sejahtera
  - Boga Wisesa Nusantara
  - Sarana Kulina Intisejahtera
- Struktur Bin Location menggunakan 5 level code

Level 1	Nama Gudang	TRN
Level 2	Lokasi / Pintu	G01
Level 3	Row	L01
Level 4	Rack	R01
Level 5	Shelf	001

- Ada warehouse yang di setup Bin location dan ada yang tidak



- Perubahan hardcode untuk **SAP WEB**, terutama modul
  - SO ( Untuk cek qty )
  - DO ( Pemilihan Bin-Loc dan warehouse )
  - Inventory Transfer ( Pemindahan stock antar warehouse warehouse per bin-loc)
  - Good Receipt dan Good Receipt ( Adjusement Stock)
  - Rebag (Production / potongan )
  - Good Receipt PO ( Penerimaan barang dari PO)
  - PO ( Penambahan fitur bin)
- Penambahan Modul Transfer Bin Location

## Pro Cons

### PRO

- tidak menambah database baru

### Cons

- Merubah hardcode **SAP WEB**
- Merubah logic program **SAP WEB**
- Merubah konfigurasi semua company yang menggunakan SAP WEB
- Menambah konfigurasi di program CNW