# Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	MSAJ7 Z56505.AUT  01/12/2024 03:37:06	
Date et heure de réalisation des essais:		
Propriétés du Programme Règle		
Nom du programme :	8 caisses position B_MSAJ7 Essai 3_rame_NBL_V10	
Date de création :	21/11/2023 Maëla LE LABOURIER	
Rédacteur :		
Ordre imposé :	Non	
Commentaires		
ROJET 1 de VERSION 1 du 21/11/2023 - APPL órification de l'appareillage de frein suivant la	ICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE a consistance C de la V F0 120.	
	a consistance C de la V F0 120.	
érification de l'appareillage de frein suivant la	a consistance C de la V F0 120.	
érification de l'appareillage de frein suivant la	a consistance C de la V F0 120.	
érification de l'appareillage de frein suivant la lésultat AUTOTEST des modules utilisés lors  ✓ Conforme	a consistance C de la V F0 120.	
érification de l'appareillage de frein suivant la désultat AUTOTEST des modules utilisés lors  Conforme  ch-tetes renseignés par l'opérateur	a consistance C de la V F0 120.  de l'exécution de ce Programme Règle  Non conforme	
érification de l'appareillage de frein suivant la lésultat AUTOTEST des modules utilisés lors  Conforme  Ch-tetes renseignés par l'opérateur  Date d'essai (jj/mm/aaaa):	a consistance C de la V F0 120.  de l'exécution de ce Programme Règle  Non conforme  01/12/2024	
érification de l'appareillage de frein suivant la lésultat AUTOTEST des modules utilisés lors  Conforme  Contetes renseignés par l'opérateur  Date d'essai (jj/mm/aaaa):  N° de la rame:	a consistance C de la V F0 120.  s de l'exécution de ce Programme Règle  Non conforme  01/12/2024  Z56505	
irification de l'appareillage de frein suivant la lésultat AUTOTEST des modules utilisés lors  Conforme  Conforme  Date d'essai (jj/mm/aaaa):  N° de la rame:  Nom Opérateur(s):	a consistance C de la V F0 120.  de l'exécution de ce Programme Règle  Non conforme  01/12/2024  Z56505  MARTIN A KARZAZI N	
érification de l'appareillage de frein suivant la désultat AUTOTEST des modules utilisés lors  Conforme  Conforme  Date d'essai (jj/mm/aaaa):  N° de la rame:  Nom Opérateur(s):  N° du poste:	a consistance C de la V F0 120.  de l'exécution de ce Programme Règle  Non conforme  01/12/2024  Z56505  MARTIN A KARZAZI N	

#### Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS/RB(IS)BOG	Valide	Oui [26:55:33]	Non	Oui
3	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [26:58:18]	Non	Oui

### Motifs d'invalidité des essais

03/12/2024 09:44:51

N°	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité	
••			

#### Valeurs mesurées enregistrées par essai

#### Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

## Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	oui

## Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	1.202 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	0.001 Bar
Absence de codes défauts :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

## **ANNEXES**

#### Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Imprimé le 03/12/2024 09:44:50, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

03/12/2024 09:44:51