Procès-verbal de conformité



Nom du programme : 8 caisses position A_MSAJ6 Essai 2_rame_VSG_V6-7-8 Date de création : 06/01/2025 Rédacteur : Raja SURIYA Ordre imposé : Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE /ériffication de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle	Fichier résultat:		
Propriétés du Programme Règle Nom du programme: 8 caisses position A_MSAJ6 Essai 2_rame_VSQ_V6-7-8 Date de création: 06/01/2025 Rédacteur: Raja SURIYA Ordre imposé: Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE férification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V R9 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle		MSAJ6 140RAUT	
Nom du programme : 8 caisses position A_MSAJ6 Essai 2_rame_VSG_V6-7-8 Date de création : 06/01/2025 Rédacteur : Raja SURIYA Ordre imposé : Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE Pérification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle V Conforme	Date et heure de réalisation des essais:	30/04/2025 14:26:31	
Nom du programme : 8 caisses position A_MSAJ6 Essai 2_rame_VSG_V6-7-8 Date de création : 06/01/2025 Rédacteur : Raja SURIYA Ordre imposé : Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE Pérification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle V Conforme			
Date de création : 06/01/2025 Rédacteur : Raja SURYA Ordre imposé : Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OBIGE /érification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle En-tetes renseignés par l'opérateur Date d'essai (ji/mm/aaaa) : 30/04/2025 N" de la rame : 140R Nom Opérateur(s) : Mituanga Turchi N" du poste : M1014 Date de validité GVG du poste : 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025	Propriétés du Programme Règle		
Rédacteur: Raja SURIYA Ordre Imposé: Non Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE. Ériffication de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V R0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle Fulctes renseignés par l'Opérateur Date d'essai (ij/mm/aaaa): 30/04/2025 N° de la rame: 140R Nom Opérateur(s): Mituanga Turchi N° du poste: M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG du PiF: 22.10.2025	Nom du programme :	8 caisses position A_MSAJ6 B	Essai 2_rame_VSG_V6-7-8
Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE. ###################################	Date de création :	06/01/2025	
Commentaires PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE //érification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle Non conforme	Rédacteur :	Raja SURIYA	
PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE /érification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle Non conforme	Ordre imposé :	Non	
PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE /érification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle Non conforme			
/érification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120. Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle Conforme	Commentaires		
Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle □ Conforme □ Non conforme □ Non conforme			STRUCTIONS DE L'OE/GE
En-tetes renseignés par l'opérateur Date d'essai (jj/mm/aaaa): N° de la rame: Nom Opérateur(s): Mituanga Turchi N° du poste: M1014 Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG de l'IF: 22.10.2025			
En-tetes renseignés par l'opérateur Date d'essai (jj/mm/aaaa): N° de la rame: 140R Nom Opérateur(s): Mituanga Turchi N° du poste: M1014 Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG de l'IF: 22.10.2025	Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle		
Date d'essai (jj/mm/aaaa) : 30/04/2025 N° de la rame : 140R Nom Opérateur(s) : Mituanga Turchi N° du poste : M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025	✓ Conforme		
Date d'essai (jj/mm/aaaa) : 30/04/2025 N° de la rame : 140R Nom Opérateur(s) : Mituanga Turchi N° du poste : M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025			Non conforme
Date d'essai (jj/mm/aaaa) : 30/04/2025 N° de la rame : 140R Nom Opérateur(s) : Mituanga Turchi N° du poste : M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025			☐ Non conforme
N° de la rame : 140R Nom Opérateur(s) : Mituanga Turchi N° du poste : M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025			∐ Non conforme
Nom Opérateur(s): N° du poste: M1014 Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG de l'IF: 22.10.2025	En-tetes renseignés par l'opérateur		∐ Non conforme
N° du poste : M1014 Date de validité GVG du poste: 02.03.2026 Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025			
Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG de l'IF: 22.10.2025	Date d'essai (jj/mm/aaaa) :		30/04/2025
Date de validité GVG de l'IF : 22.10.2025	Date d'essai (jj/mm/aaaa) : N° de la rame :		30/04/2025 140R
	Date d'essai (jj/mm/aaaa) : N° de la rame : Nom Opérateur(s) :		30/04/2025 140R Mituanga Turchi
Commentaires:	Date d'essai (jj/mm/aaaa) : N° de la rame : Nom Opérateur(s) : N° du poste :		30/04/2025 140R Mituanga Turchi M1014
	Date d'essai (jj/mm/aaaa) : N° de la rame : Nom Opérateur(s) : N° du poste : Date de validité GVG du poste:		30/04/2025 140R Mituanga Turchi M1014 02.03.2026
	Date d'essai (jj/mm/aaaa): N° de la rame : Nom Opérateur(s): N° du poste : Date de validité GVG du poste: Date de validité GVG de l'IF :		30/04/2025 140R Mituanga Turchi M1014 02.03.2026

Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS / RB(IS):MEU-SH-SUSP	Valide	Oui [1:50:20]	Non	Oui
3	Etanchéité CP - CG	Valide	Oui [0:43:26]	Non	Oui
4	Filtre FI-RM	Valide	Oui [1:05:02]	Non	Oui
5	BP(URG) en cabine V11	Valide	Oui [3:24:09]	Non	Oui

30/04/2025 14:42:51 1/10

		100/100	J 140K		
6	MA(URG)CG en cabine V11	Valide	Oui [3:29:18]	Non	Oui
7	Etanchéité des RAFEM	Valide	Oui [3:38:26]	Non	Oui
8	MA(URG)CP en cabine V11	Valide	Oui [1:55:23]	Non	Oui
9	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEMV11	Valide	Oui [4:56:44]	Non	Oui
10	FEMde V11 : examen + test	Valide	Oui [3:21:52]	Non	Oui
11	Fonction AE BME1	Valide	Oui [1:21:27]	Non	Oui
12	Fonction AE BPI2 et BPI3	Valide	Oui [1:24:18]	Non	Oui
13	Fonction AE BPI4 et BMI5	Valide	Oui [1:28:05]	Non	Oui
14	Fonction AE BPI6 et BPI7	Valide	Oui [1:31:21]	Non	Oui
15	Fonction AE BPI8 et BME9	Valide	Oui [1:35:10]	Non	Oui
16	IBU (capteurs)	Valide	Oui [1:03:10]	Non	Oui
17	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20	Valide	Oui	Non	Oui
18	BP(URG) en cabine V20	Valide	Oui [4:12:43]	Non	Oui
19	MA(PRD) en cabine V20	Valide	Oui [3:58:07]	Non	Oui
20	MA(URG)CP en cabine V20	Valide	Oui [4:21:56]	Non	Oui
21	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEMV20	Valide	Oui [4:04:36]	Non	Oui
22	FEMde V20 : examen + test	Valide	Oui [4:05:07]	Non	Oui
23	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [5:08:59]	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

N	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité
---	----------------	---------------------

Valeurs mesurées enregistrées par essai

Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Nombre de réalisation : 1/1

Nombre de réalisation : 1/1

Essai n°2: EFAS / RB(IS): MEU-SH-SUSP

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Signalement RB(IS)/VEU isolé conforme :	oui
Signalement RB(IS)MEU service conforme :	oui
Absence de pression SH en V11 :	0.000 Bar
Absence de pression SH en V20 :	0.001 Bar
Signalement RB(IS)SH isolé conforme :	oui

30/04/2025 14:42:51 2/10

Réalimentation circuit SH en V11 :	2.989 Bar
Réalimentation circuit SH en V20 :	3.021 Bar
Signalement RB(IS)SH service conforme :	oui
Signalement RB(IS)SUSP et RB(IS)SUSPSX conforme :	oui

Essai n°3: Etanchéité CP - CG

Nombre	de	réalisation: 1/1	

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	0.051 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.005 Bar

Essai n°4: Filtre FI-RM

Nombre de réalisation : 1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Purge du FI-RMconforme :	oui

Essai n°5: BP(URG) en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s):	0.1 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.000 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.002 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°6: MA(URG)CG en cabine V11

Nombre de réalisa	ation: 1/1
-------------------	------------

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (2.7 +/- 0.3 bar) :	2.771 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (3.3 +/- 0.2 bar):	3.159 Bar

Essai n°7: Etanchéité des RA FEM

Nombre	de	réalisation : 1/1	
--------	----	-------------------	--

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité RA FEMV11 (< ou = à 0.1 bar en 180 s) :	-0.001 Bar
Etanchéité RA FEMV20 (< ou = à 0.1 bar en 180 s) :	0.001 Bar

30/04/2025 14:42:51 3/10

Essai n°8: MA(URG)CP en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) :	6.994 Bar
FU activé en Pression CP basse conforme :	oui
Pression Croissante CP = Enclenchement (7.9 +/- 0.5 bar):	7.921 Bar
Pr.Enclenchement - Pr. Déclenchement MA(URG)CP V11 (bar):	0.927
Pression d'enclenchement MA(URG)CP conforme :	oui

Essai n°9: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11

Nombre de réalisation : 3/3

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante = Déclenchement (3.75 +/- 0.25 bar) :	3.685 Bar
Chute Pression RAFEMà 0 bar :	0.002 Bar
Contact électrique RB(IS)FEM isolé conforme :	oui
Pression Croissante = Enclenchement (< à 5 bar):	3.805 Bar
Remontée pression RAFEMau niveau de la pression CP :	8.604 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMservice conforme :	oui

Essai n°10: FEM de V11 : examen + test

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEMconformes :	oui

Essai n°11: Fonction AE BME1

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BME1 (bar):	4.087 Bar
Pression CF2 BME1 (bar):	4.090 Bar
Purge complète CF1 BME1 (bar):	0.092 Bar
Tps purge complète CF1 BME1 pour REX(s):	28.2 s
Remontée pression CF1 BME1 (bar):	2.650 Bar
Tps remontée pression CF1 BME1 pour REX(s):	6.4 s
Purge complète CF2 BME1 (bar):	0.094 Bar
Tps purge complète CF2 BME1 pour REX(s):	7.9 s
Remontée pression CF2 BME1 (bar):	2.761 Bar
Tps remontée pression CF2 BME1 pour REX(s):	6.6 s
Autotest AE conforme sur BME1 :	oui
Absence de codes défauts sur BME1 :	oui

30/04/2025 14:42:51 4/10

Essai n°12: Fonction AE BPI2 et BPI3

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl2 (bar):	3.145 Bar
Pression CF2 BPI2 (bar):	3.145 Bar
Pression CF1 BPl3 (bar):	3.066 Bar
Pression CF2 BPl3 (bar):	3.066 Bar
Purge complète CF1 BPI2 (bar) :	0.062 Bar
Tps purge complète CF1 BPI2 pour REX(s):	22.1 s
Remontée pression CF1 BPI2 (bar):	2.592 Bar
Tps remontée pression CF1 BPI2 pour REX(s):	7.1 s
Purge complète CF2 BPI2 (bar) :	0.091 Bar
Tps purge complète CF2 BPI2 pour REX(s):	7.3 s
Remontée pression CF2 BPI2 (bar) :	2.684 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI2 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF2 BPl3 (bar) :	0.088 Bar
Tps purge complète CF2 BPl3 pour REX(s):	17.3 s
Remontée pression CF2 BPl3 (bar) :	2.583 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl3 pour REX(s):	7.0 s
Purge complète CF1 BPl3 (bar) :	0.062 Bar
Tps purge complète CF1 BPl3 pour REX(s):	7.6 s
Remontée pression CF1 BPl3 (bar):	2.584 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl3 pour REX(s):	7.1 s
Autotest AE conforme sur BPI2 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI3 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI2 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI3 :	oui

Essai n°13: Fonction AE BPI4 et BMI5

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl4 (bar):	3.067 Bar
Pression CF2 BPl4 (bar):	3.066 Bar
Pression CF1 BM5 (bar):	2.721 Bar
Pression CF2 BM5 (bar):	2.726 Bar
Purge complète CF1 BPl4 (bar) :	0.055 Bar

30/04/2025 14:42:51 5/10

Tps purge complète CF1 BPl4 pour REX(s):	27.3 s
Remontée pression CF1 BPl4 (bar) :	2.591 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl4 pour REX(s):	7.0 s
Purge complète CF2 BPI4 (bar) :	0.086 Bar
Tps purge complète CF2 BPI4 pour REX(s):	7.4 s
Remontée pression CF2 BPl4 (bar) :	2.587 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl4 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF1 BM5 (bar):	0.091 Bar
Tps purge complète CF1 BM5 pour REX(s):	17.6 s
Remontée pression CF1 BM5 (bar) :	2.608 Bar
Tps remontée pression CF1 BM5 pour REX(s):	7.0 s
Purge complète CF2 BM5 (bar) :	0.099 Bar
Tps purge complète CF2 BMI5 pour REX(s):	7.7 s
Remontée pression CF2 BM5 (bar) :	2.580 Bar
Tps remontée pression CF2 BM5 pour REX(s):	6.8 s
Autotest AE conforme sur BPI4 :	oui
Autotest AE conforme sur BM5 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI4 :	oui
Absence de codes défauts sur BM5 :	oui

Essai n°14: Fonction AE BPI6 et BPI7

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl6 (bar):	3.150 Bar
Pression CF2 BPl6 (bar):	3.150 Bar
Pression CF1 BPI7 (bar):	3.240 Bar
Pression CF2 BPI7 (bar):	3.240 Bar
Purge complète CF1 BPI6 (bar) :	0.062 Bar
Tps purge complète CF1 BPl6 pour REX(s):	23.9 s
Remontée pression CF1 BPl6 (bar):	2.549 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl6 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF2 BPI6 (bar) :	0.074 Bar
Tps purge complète CF2 BPl6 pour REX(s):	7.2 s
Remontée pression CF2 BPI6 (bar):	2.513 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI6 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF2 BPI7 (bar) :	0.095 Bar
Tps purge complète CF2 BPI7 pour REX(s):	17.2 s

30/04/2025 14:42:51 6/10

Remontée pression CF2 BPI7 (bar) :	2.606 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI7 pour REX(s):	7.4 s
Purge complète CF1 BPI7 (bar):	0.083 Bar
Tps purge complète CF1 BPI7 pour REX(s):	7.1 s
Remontée pression CF1 BPI7 (bar) :	2.641 Bar
Tps remontée pression CF1 BPI7 pour REX(s):	7.4 s
Autotest AE conforme sur BPI6 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI7 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI6 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI7 :	oui

Essai n°15: Fonction AE BPI8 et BME9

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl8 (bar):	3.087 Bar
Pression CF2 BPl8 (bar):	3.088 Bar
Pression CF1 BME9 (bar):	4.178 Bar
Pression CF2 BME9 (bar):	4.182 Bar
Purge complète CF1 BME9 (bar) :	0.091 Bar
Tps purge complète CF1 BME9 pour REX(s):	20.6 s
Remontée pression CF1 BME9 (bar):	2.520 Bar
Tps remontée pression CF1 BME9 pour REX(s):	6.4 s
Purge complète CF2 BME9 (bar) :	0.097 Bar
Tps purge complète CF2 BME9 pour REX(s):	8.3 s
Remontée pression CF2 BME9 (bar):	2.779 Bar
Tps remontée pression CF2 BME9 pour REX(s):	6.3 s
Purge complète CF2 BPl8 (bar) :	0.053 Bar
Tps purge complète CF2 BPl8 pour REX(s):	17.5 s
Remontée pression CF2 BPl8 (bar):	2.503 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl8 pour REX(s):	7.0 s
Purge complète CF1 BPl8 (bar) :	0.064 Bar
Tps purge complète CF1 BPl8 pour REX(s):	7.4 s
Remontée pression CF1 BPl8 (bar):	2.549 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl8 pour REX(s):	7.0 s
Autotest AE conforme sur BPI8 :	oui
Autotest AE conforme sur BME9 :	oui

30/04/2025 14:42:51 7/10

Absence de codes défauts sur BPI8 :	oui	
Absence de codes défauts sur BME9 :	oui	

Essai n°16: IBU (capteurs)

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BME1 (bar):	0.01
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI2 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI3 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI4 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BM5 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI6 (bar):	0
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI7 (bar):	0.01
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI8 (bar):	0.01
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BME9 (bar):	0.03
Capteurs CA(PRN)RG-IBU conformes :	oui
PS BME1 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.803 Bar
PS BPI2 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.802 Bar
PS BPl3 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.803 Bar
PS BPI4 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.806 Bar
PS BM5 (2.8 +/- 0.1 b):	2.803 Bar
PS BPI6 (2.8 +/- 0.1 b):	2.805 Bar
PS BPI7 (2.8 +/- 0.1 b):	2.805 Bar
PS BPI8 (2.8 +/- 0.1 b):	2.806 Bar
PS BME9 (2.8 +/- 0.1 b):	2.803 Bar
Ecart pression CA(PRN)PS BME1 (bar):	0.01
Ecart pression CA(PRN)PS BPI2 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BPl3 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)PS BPI4 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BM5 (bar):	0.04
Ecart pression CA(PRN)PS BPl6 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)PS BPI7 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BPl8 (bar) :	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BME9 (bar):	0.01
Capteurs CA(PRN)PS conformes :	oui

Essai n°17: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20

Nombre de réalisation : 1/1

30/04/2025 14:42:51 8/10

Name de la massima	Valour de la massura	
Nom de la mesure	Valeur de la mesure	

Essai n°18: BP(URG) en cabine V20

Nombre de	e réalisation	: 1	/1
-----------	---------------	-----	----

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s) :	0.1 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.004 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.004 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°19: MA(PRD) en cabine V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (4.4 +/- 0.2b):	4.340 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (4.7 +/- 0.1b):	4.678 Bar

Essai n°20: MA(URG)CP en cabine V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) :	7.014 Bar
FU activé en Pression CP basse conforme :	oui
Pression Croissante CP = Enclenchement (7.9 +/- 0.5 bar):	7.986 Bar
Pr.Endenchement - Pr. Déclenchement MA(URG)CP V20 (bar):	0.972
Pression d'enclenchement MA(URG)CP conforme :	oui

Essai n°21: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante = Déclenchement (3.75 +/- 0.25 bar) :	3.806 Bar
Chute Pression RAFEMà 0 bar :	0.001 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMisolé conforme :	oui
Pression Croissante = Enclenchement (< à 5 bar):	3.900 Bar
Remontée pression RAFEMau niveau de la pression CP:	9.200 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMservice conforme :	oui

30/04/2025 14:42:51 9/10

Essai n°22: FEM de V20 : examen + test

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEM conformes :	oui

Essai n°23: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.092 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.004 Bar
Absence de codes défauts :	oui
Remise connecteur M4(URG)CP conforme :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

ANNEXES

Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Essai n°9: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11

Nombre de réalisation : 1/3

Nom de la mesure	Valeur de la mesure	
		1

Essai n°9: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11

Nombre de réalisation : 2/3

Imprimé le 30/04/2025 14:42:51, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

30/04/2025 14:42:51 10/10