Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	MSAJ7 144RAUT				
Date et heure de réalisation des essais:	06/05/2025 14:03:01				
Propriétés du Programme Règle	ropriétés du Programme Règle				
Nom du programme :	8 caisses position A_MSAJ7 E	Essai 3_rame_VSG_V6-7-8			
Date de création :	06/01/2025				
Rédacteur:	Raja SURIYA				
Ordre imposé :	Non				
	1				
Commentaires					
PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE. Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance C de la V F0 120.					
Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors d	de l'exécution de ce Programme	Règle			
✓ Conforme		☐ Non conforme			
En-tetes renseignés par l'opérateur					
Date d'essai (jj/mm/aaaa) :		06/05/2025			
N° de la rame :		144R			
Nom Opérateur(s) :		Turchi Mituanga			
N° du poste :		M1014			
Date de validité GVG du poste:		02.03.2026			
Date de validité GVG de l'IF :		21.10.2025			

Essais réalisés

Commentaires:

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS/RB(IS)BOG	Valide	Oui [4:40:19]	Non	Oui
3	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [4:45:27]	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

09/05/2025 13:58:22

Valeurs mesurées enregistrées par essai

Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	oui

Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.050 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	0.007 Bar
Absence de codes défauts :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

ANNEXES

Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Imprimé le 09/05/2025 13:58:22, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

09/05/2025 13:58:22 2/2