

Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	MSAJ7 Z56357 OCTOBRE 2024.AUT
Date et heure de réalisation des essais:	10/10/2024, 01:12

Propriétés du Programme Règle

Nom du programme :	6 caisses_position B_MSAJ7 Essai 3_rame_TE_Voie D
Date de création :	22/07/2024, 00:00
Rédacteur :	Raja SURIYA
Ordre imposé :	Non

Commentaires

PROJET 1 de VERSION 1 du 22/07/2024 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE.
Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance C de la V F0 120.

Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle

☒ Conforme

☐ Non conforme

En-tetes renseignés par l'opérateur

Date d'essai (jj/mm/aaaa) :	09/10/2024
N° de la rame :	Z56357
Nom Opérateur(s) :	PIERSON MOUGNIBAS
N° du poste :	M1013
Date de validité GVG du poste:	
Date de validité GVG de l'IF :	
Commentaires :	

Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS/RB(IS)BOG	Valide	Oui	Non	Oui
3	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

N°	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité
----	----------------	---------------------

Valeurs mesurées par essai enregistrées**Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11** Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG Nombre de réalisation : 2/2

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	oui

Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES Nombre de réalisation : 2/2

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s) :	-0.137 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s) :	0.000 Bar
Absence de codes défauts :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

ANNEXES

Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG

Nombre de réalisation : 1/2

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	

Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/2

Nom de la mesure	Valeur de la mesure

Imprimé le 10/10/2024, 02:01:48

Réalisé avec le logiciel d'analyse Version 1.0.2.0