# Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	MSJ7 027RAUT			
Date et heure de réalisation des essais:	13/05/2025 13:40:00			
Propriétés du Programme Règle	Propriétés du Programme Règle			
Nom du programme :	8 caisses position A_MSAJ7 E	Essai 3_rame_VSG_V6-7-8		
Date de création :	06/01/2025			
Rédacteur :	Raja SURIYA			
Ordre imposé :	Non			
Commentaires				
Vérification de l'appareillage de frein suivant la	PROJET 1 de VERSION 1 du 06/01/2025 - APPLICABLE EN PRESENCE OU SUR INSTRUCTIONS DE L'OE/GE. Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance C de la V F0 120.  Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle			
Conforme		☐ Non conforme		
En-tetes renseignés par l'opérateur				
Date d'essai (jj/mm/aaaa) :		13/05/2025		
N° de la rame :		027R		
Nom Opérateur(s):		Turchi Potard Fatier Mokam		
N° du poste :		M1025		
Date de validité GVG du poste:		01.09.2025		
Date de validité GVG de l'IF :		22.10.2025		

#### Essais réalisés

Commentaires:

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS/RB(IS)BOG	Valide	Oui [3:14:34]	Non	Oui
3	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [3:18:11]	Non	Oui

### Motifs d'invalidité des essais

14/05/2025 13:45:16

	N°	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité
--	----	----------------	---------------------

#### Valeurs mesurées enregistrées par essai

#### Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

## Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	oui

## Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.052 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.046 Bar
Absence de codes défauts :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

## **ANNEXES**

#### Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Imprimé le 14/05/2025 13:45:16, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

14/05/2025 13:45:16