Rapport d'essais



Fichier résultat:	msaj6 - 008RAUT	
Date et heure de réalisation des essais:	20/03/2025 15:08:13	
Propriétés du Programme Règle		
Nom du programme :	8 caisses position B_MSAJ6 Essai 2_rame_COE_V26-28	
Date de création :	10/06/2024	
Rédacteur :	Raja SURIYA	
Ordre imposé :	Non	

Commentaires

Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120.

Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programme Règle

✓ Conforme

☐ Non conforme

En-tetes renseignés par l'opérateur

Date d'essai (jj/mm/aaaa) :	19/03/2025
N° de la rame :	008R
Nom Opérateur(s):	KHARBACHI BERNE FIQUET RICHARD
N° du poste :	M1044
Date de validité GVG du poste:	28.05.2025
Date de validité GVG de l'IF :	22.04.2025
Commentaires :	

Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS / RB(IS):MEU-SH-SUSP	Valide	Oui [0:53:46]	Non	Oui
3	Etanchéité CP - CG	Valide	Oui [0:58:49]	Non	Oui
4	Filtre FI-RM	Valide	Oui [1:00:06]	Non	Oui
5	BP(URG) en cabine V11	Valide	Oui [1:05:09]	Non	Oui

20/03/2025 15:33:01 1/10

		пвајо	- UUOR		
6	MA(URG)CG en cabine V11	Invalide	Oui [15:08:51]	Non	Oui
7	Etanchéité des RAFEM	Valide	Oui [2:52:30]	Non	Oui
8	MA(URG)CP en cabine V11	Invalide	Oui [15:11:40]	Non	Oui
9	Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11	Invalide	Oui [15:14:18]	Non	Oui
10	FEMde V11 : examen + test	Valide	Oui [2:56:25]	Non	Oui
11	Fonction AE BME1	Valide	Oui [4:16:00]	Non	Oui
12	Fonction AE BPI2 et BPI3	Valide	Oui [4:18:13]	Non	Oui
13	Fonction AE BPI4 et BMI5	Valide	Oui [4:26:33]	Non	Oui
14	Fonction AE BPI6 et BPI7	Valide	Oui [4:29:17]	Non	Oui
15	Fonction AE BPI8 et BME9	Valide	Oui [4:31:47]	Non	Oui
16	IBU (capteurs)	Valide	Oui [4:57:55]	Non	Oui
17	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20	Valide	Oui	Non	Oui
18	BP(URG) en cabine V20	Valide	Oui [5:22:09]	Non	Oui
19	MA(PRD) en cabine V20	Invalide	Oui [15:33:01]	Non	Oui
20	MA(URG)CP en cabine V20	Invalide	Oui [15:35:25]	Non	Oui
21	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEM V20	Invalide	Oui [15:31:10]	Non	Oui
22	FEMde V20 : examen + test	Valide	Oui [14:21:48]	Non	Oui
23	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [15:44:26]	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

N°	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité
6	MA(URG)CG en cabine V11	ARRET fait par l'opérateur
8	MA(URG)CP en cabine V11	Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) : 8.442 Bar ARRET fait par l'opérateur
9	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEMV11	ARRET fait par l'opérateur
19	MA(PRD) en cabine V20	ARRET fait par l'opérateur
20	MA(URG)CP en cabine V20	ARRET fait par l'opérateur
21	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEMV20	ARRET fait par l'opérateur

Valeurs mesurées enregistrées par essai

Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Nombre de réalisation : 1/1

20/03/2025 15:33:01 2/10

Essai n°2: EFAS / RB(IS): MEU-SH-SUSP

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Signalement RB(IS)/VEU isolé conforme :	oui
Signalement RB(IS)/VEU service conforme :	oui
Absence de pression SH en V11 :	0.002 Bar
Absence de pression SH en V20 :	0.000 Bar
Signalement RB(IS)SH isolé conforme :	oui
Réalimentation circuit SH en V11 :	2.947 Bar
Réalimentation circuit SH en V20 :	2.948 Bar
Signalement RB(IS)SH service conforme :	oui
Signalement RB(IS)SUSP et RB(IS)SUSPSX conforme :	oui

Essai n°3: Etanchéité CP - CG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom	n de la mesure	Valeur de la mesure
Etan	nchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s) :	-0.024 Bar
Etan	nchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s) :	0.003 Bar

Essai n°4: Filtre FI-RM

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Purge du FI-RM conforme :	oui

Essai n°5: BP(URG) en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.007 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar) :	0.009 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°6: MA(URG)CG en cabine V11

Nombre de réalisation : 3/3

20/03/2025 15:33:01 3/10

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION. VOIR TRAÇA PAPIER JOINTE

Essai n°7: Etanchéité des RA FEM

Nombre de réalisation : 2/2

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité RAFEMV11 (< ou = à 0.1 bar en 180 s):	-0.006 Bar
Etanchéité RAFEMV20 (< ou = à 0.1 bar en 180 s) :	0.002 Bar

Essai n°8: MA(URG)CP en cabine V11

Nombre de réalisation: 7/7

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION, VOIR TRACAS PAPIER JOINTE ESSAI CONFORME

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) :	8.442 Bar

Essai n°9: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11

Nombre de réalisation : 2/2

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION, VOIR TRACA PAPIER JOINTE ESSAIS CONFORME: PRESSION D: 3.65 / PRESSION C: 4.68

sure

Essai n°10: FEM de V11 : examen + test

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEMconformes :	oui

Essai n°11: Fonction AE BME1

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BME1 (bar):	4.114 Bar
Pression CF2 BME1 (bar):	4.112 Bar
Purge complète CF1 BME1 (bar):	0.096 Bar
Tps purge complète CF1 BME1 pour REX(s):	29.9 s
Remontée pression CF1 BME1 (bar):	2.640 Bar
Tps remontée pression CF1 BME1 pour REX(s):	6.7 s

20/03/2025 15:33:01 4/10

Purge complète CF2 BME1 (bar) :	0.096 Bar	
Tps purge complète CF2 BME1 pour REX(s):	7.9 s	
Remontée pression CF2 BME1 (bar) :	2.691 Bar	
Tps remontée pression CF2 BME1 pour REX(s):	6.4 s	
Autotest AE conforme sur BME1 :	oui	
Absence de codes défauts sur BME1 :	oui	

Essai n°12: Fonction AE BPI2 et BPI3

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl2 (bar):	3.133 Bar
Pression CF2 BPl2 (bar):	3.133 Bar
Pression CF1 BPl3 (bar):	3.156 Bar
Pression CF2 BPl3 (bar):	3.155 Bar
Purge complète CF1 BPI2 (bar) :	0.059 Bar
Tps purge complète CF1 BPl2 pour REX(s):	14.4 s
Remontée pression CF1 BPl2 (bar):	2.608 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl2 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF2 BPI2 (bar) :	0.097 Bar
Tps purge complète CF2 BPl2 pour REX(s):	7.0 s
Remontée pression CF2 BPl2 (bar):	2.569 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI2 pour REX(s):	7.4 s
Purge complète CF2 BPI3 (bar) :	0.060 Bar
Tps purge complète CF2 BPl3 pour REX(s):	17.2 s
Remontée pression CF2 BPl3 (bar):	2.617 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl3 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF1 BPI3 (bar) :	0.097 Bar
Tps purge complète CF1 BPl3 pour REX(s):	7.3 s
Remontée pression CF1 BPl3 (bar):	2.606 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl3 pour REX(s):	7.3 s
Autotest AE conforme sur BPI2 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI3 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI2 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI3 :	oui

Essai n°13: Fonction AE BPI4 et BMI5

Nombre de réalisation : 2/2

20/03/2025 15:33:01 5/10

	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl4 (bar):	3.089 Bar
Pression CF2 BPl4 (bar):	3.087 Bar
Pression CF1 BM5 (bar):	2.697 Bar
Pression CF2 BM5 (bar):	2.698 Bar
Purge complète CF1 BPl4 (bar) :	0.092 Bar
Tps purge complète CF1 BPI4 pour REX(s):	29.0 s
Remontée pression CF1 BPl4 (bar):	2.513 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl4 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF2 BPl4 (bar) :	0.073 Bar
Tps purge complète CF2 BPl4 pour REX(s):	7.0 s
Remontée pression CF2 BPI4 (bar):	2.660 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl4 pour REX(s):	7.5 s
Purge complète CF1 BM5 (bar) :	0.096 Bar
Tps purge complète CF1 BMI5 pour REX(s):	17.8 s
Remontée pression CF1 BMI5 (bar):	2.540 Bar
Tps remontée pression CF1 BM5 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF2 BM5 (bar) :	0.100 Bar
Tps purge complète CF2 BMI5 pour REX(s):	7.5 s
Remontée pression CF2 BMI5 (bar):	2.534 Bar
Tps remontée pression CF2 BM5 pour REX(s):	6.9 s
Autotest AE conforme sur BPI4 :	oui
Autotest AE conforme sur BM5 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI4 :	oui
	oui

Essai n°14: Fonction AE BPI6 et BPI7

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl6 (bar):	3.074 Bar
Pression CF2 BPI6 (bar):	3.071 Bar
Pression CF1 BPI7 (bar):	3.209 Bar
Pression CF2 BPI7 (bar):	3.207 Bar
Purge complète CF1 BPl6 (bar) :	0.068 Bar
Tps purge complète CF1 BPl6 pour REX(s):	22.6 s
Remontée pression CF1 BPl6 (bar):	2.542 Bar

20/03/2025 15:33:01 6/10

nisajo	7 - 0001 C
Tps remontée pression CF1 BPl6 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF2 BPl6 (bar) :	0.065 Bar
Tps purge complète CF2 BPl6 pour REX(s):	7.1 s
Remontée pression CF2 BPl6 (bar):	2.547 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl6 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF2 BPI7 (bar) :	0.056 Bar
Tps purge complète CF2 BPI7 pour REX(s):	17.4 s
Remontée pression CF2 BPI7 (bar):	2.551 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI7 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF1 BPI7 (bar) :	0.072 Bar
Tps purge complète CF1 BPI7 pour REX(s):	7.2 s
Remontée pression CF1 BPI7 (bar):	2.577 Bar
Tps remontée pression CF1 BPI7 pour REX(s):	7.2 s
Autotest AE conforme sur BPI6 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI7 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI6 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI7 :	oui

Essai n°15: Fonction AE BPI8 et BME9

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl8 (bar):	3.134 Bar
Pression CF2 BPl8 (bar):	3.134 Bar
Pression CF1 BME9 (bar):	4.183 Bar
Pression CF2 BME9 (bar):	4.186 Bar
Purge complète CF1 BME9 (bar):	0.095 Bar
Tps purge complète CF1 BME9 pour REX(s):	26.4 s
Remontée pression CF1 BME9 (bar):	2.704 Bar
Tps remontée pression CF1 BME9 pour REX(s):	6.8 s
Purge complète CF2 BME9 (bar):	0.097 Bar
Tps purge complète CF2 BME9 pour REX(s):	7.6 s
Remontée pression CF2 BME9 (bar):	2.564 Bar
Tps remontée pression CF2 BME9 pour REX(s):	6.6 s
Purge complète CF2 BPl8 (bar) :	0.051 Bar
Tps purge complète CF2 BPl8 pour REX(s):	17.2 s
Remontée pression CF2 BPI8 (bar):	2.720 Bar

20/03/2025 15:33:01 7/10

Tps remontée pression CF2 BPl8 pour REX(s):	7.4s
Purge complète CF1 BPl8 (bar) :	0.087 Bar
Tps purge complète CF1 BPl8 pour REX(s):	7.1 s
Remontée pression CF1 BPl8 (bar) :	2.574 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl8 pour REX(s):	7.4 s
Autotest AE conforme sur BPI8 :	oui
Autotest AE conforme sur BME9 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI8 :	oui
Absence de codes défauts sur BME9 :	oui

Essai n°16: IBU (capteurs)

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BME1 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI2 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI3 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI4 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BM5 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI6 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI7 (bar):	0.04
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BPI8 (bar):	0.03
Ecart pression CA(PRN)RG-IBU BME9 (bar):	0.01
Capteurs CA(PRN)RG-IBU conformes :	oui
PS BME1 (2.8 +/- 0.1 b):	2.799 Bar
PS BPI2 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.799 Bar
PS BPI3 (2.8 +/- 0.1 b):	2.801 Bar
PS BPI4 (2.8 +/- 0.1 b):	2.799 Bar
PS BM5 (2.8 +/- 0.1 b):	2.798 Bar
PS BPI6 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.799 Bar
PS BPI7 (2.8 +/- 0.1 b):	2.801 Bar
PS BPI8 (2.8 +/- 0.1 b) :	2.804 Bar
PS BME9 (2.8 +/- 0.1 b):	2.800 Bar
Ecart pression CA(PRN)PS BME1 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BPI2 (bar):	0.02
Ecart pression CA(PRN)PS BPI3 (bar):	0.01
Ecart pression CA(PRN)PS BPI4 (bar):	0.01

20/03/2025 15:33:01 8/10

 		_
Ecart pression CA(PRN)PS BM5 (bar):	0.02	
Ecart pression CA(PRN)PS BPI6 (bar) :	0.02	
Ecart pression CA(PRN)PS BPI7 (bar) :	0.03	
Ecart pression CA(PRN)PS BPI8 (bar) :	0.03	
Ecart pression CA(PRN)PS BME9 (bar) :	0.01	
Capteurs CA(PRN)PS conformes :	oui	

Essai n°17: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20

Nombre de réalisation : 1/1

mesure	Valeur de la mesure
--------	---------------------

Essai n°18: BP(URG) en cabine V20

Nombre de réalisation : 3/3

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar) :	0.007 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.008 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°19: MA(PRD) en cabine V20

Nombre de réalisation : 2/2

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION VOIR TRACA PAPIER JOINTE 4.68-4.45

de la mesure

Essai n°20: MA(URG)CP en cabine V20

Nombre de réalisation : 2/2

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION VOIR TRACA PAPIER JOINTE P DECR: 7.02 P CROI: 7.72

Nom de la mesure	Valeur de la mesure	

Essai n°21: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V20

Nombre de réalisation : 1/1

20/03/2025 15:33:01 9/10

Commentaire:

PROBLEME LECTEUR DE TENSION, VOIR TRACA PAPIER JOINTE 3.56

Essai n°22: FEM de V20 : examen + test

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEMconformes :	oui

Essai n°23: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	0.042 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.001 Bar
Absence de codes défauts :	oui
Remise connecteur M4(URG)CP conforme :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

Imprimé le 20/03/2025 15:33:00, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

20/03/2025 15:33:01