Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	MSAJ6.POSB.Z56321AUT	
Date et heure de réalisation des essais:	19/03/2025, 00:20	
Propriétés du Programme Règle		
Nom du programme :	6 c_position B_MSAJ6 Essai 2_rame_BX_Voie BEF	
Date de création :	02/10/2024	
Rédacteur :	Raja SURIYA	

Commentaires

Ordre imposé:

Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance B de la V F0 120.

Résultat AUTOTEST des modules utilisés lors de l'exécution de ce Programm	e Re	èg	уlе
---	------	----	-----

Non

✓ Conforme

□ Non conforme

En-tetes renseignés par l'opérateur

Date d'essai (jj/mm/aaaa) :	18/03/2025
N° de la rame :	Z56321
Nom Opérateur(s):	PERALDO GABORIT ALANVERT ABADIE BETHULAR
N° du poste :	M1004
Date de validité GVG du poste:	21.04.2025
Date de validité GVG de l'IF :	20.05.2025
Commentaires :	Réglage DET REGIBU BPI6 OK.

Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées [depuis]	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS / RB(IS):MEU-SH-SUSP	Valide	Oui [1:10:37]	Non	Oui
3	Etanchéité CP - CG	Valide	Oui [1:13:19]	Non	Oui
4	Filtre FI-RM	Valide	Oui [7:27:28]	Non	Oui
5	BP(URG) en cabine V11	Valide	Oui [7:30:18]	Non	Oui

_			OD.200021.		
6	MA(URG)CG en cabine V11	Valide	Oui [7:42:29]	Non	Oui
7	Etanchéité des RAFEM	Valide	Oui [7:51:39]	Non	Oui
8	MA(URG)CP en cabine V11	Valide	Oui [8:00:31]	Non	Oui
9	Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEMV11	Valide	Oui [8:05:07]	Non	Oui
10	FEMde V11 : examen + test	Valide	Oui [8:09:50]	Non	Oui
11	Fonction AE BME1	Valide	Oui [8:12:48]	Non	Oui
12	Fonction AE BPI2 et BPI3	Valide	Oui [8:16:31]	Non	Oui
13	Fonction AE BMI4 et BPI5	Valide	Oui [8:20:32]	Non	Oui
14	Fonction AE BPI6 et BME7	Valide	Oui [8:24:22]	Non	Oui
15	IBU (capteurs)	Valide	Oui [9:03:08]	Non	Oui
16	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20	Valide	Oui	Non	Oui
17	BP(URG) en cabine V20	Valide	Oui [9:11:02]	Non	Oui
18	MA(PRD) en cabine V20	Valide	Oui [9:21:43]	Non	Oui
19	MA(URG)CP en cabine V20	Valide	Oui [9:26:38]	Non	Oui
20	Essais RB(IS)FEM+M4(RA)FEM V20	Valide	Oui [9:30:37]	Non	Oui
21	FEMde V20 : examen + test	Valide	Oui [9:32:19]	Non	Oui
22	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [9:37:16]	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

N° Nom de l'essai Motifs d'invalidité

Valeurs mesurées enregistrées par essai

Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Nombre de réalisation : 1/1

Nombre de réalisation : 1/1

Essai n°2: EFAS / RB(IS):MEU-SH-SUSP

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Signalement RB(IS)MEU isolé conforme :	oui
Signalement RB(IS)MEU service conforme :	oui
Absence de pression SH en V11 :	0.207 Bar
Absence de pression SH en V20 :	0.127 Bar
Signalement RB(IS)SH isolé conforme :	oui
Réalimentation circuit SH en V11 :	2.899 Bar

Réalimentation circuit SH en V20 :	2.894 Bar
Signalement RB(IS)SH service conforme :	oui
Signalement RB(IS)SUSP et RB(IS)SUSPSX conforme :	oui

Essai n°3: Etanchéité CP - CG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.079 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.075 Bar

Essai n°4: Filtre FI-RM

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Purge du FI-RM conforme :	oui

Essai n°5: BP(URG) en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar) :	0.000 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar) :	0.000 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°6: MA(URG)CG en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (2.7 +/- 0.3 bar) :	2.866 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (3.3 +/- 0.2 bar):	3.258 Bar

Essai n°7: Etanchéité des RA FEM

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité RAFEMV11 (< ou = à 0.1 bar en 180 s) :	0.000 Bar
Etanchéité RAFEMV20 (< ou = à 0.1 bar en 180 s) :	0.001 Bar

Essai n°8: MA(URG)CP en cabine V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) :	6.937 Bar
FU activé en Pression CP basse conforme :	oui
Pression Croissante CP = Enclenchement (7.9 +/- 0.5 bar):	7.839 Bar
Pr.Endenchement - Pr. Déclenchement MA(URG)CP V11 (bar):	0.95 b
Pression d'enclenchement MA(URG)CP conforme :	oui

Essai n°9: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V11

Nombre de réalisation : 1/1	Nombr	e de	réalisa	ation	: 1/1
-----------------------------	-------	------	---------	-------	-------

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante = Déclenchement (3.75 +/- 0.25 bar) :	3.758 Bar
Chute Pression RAFEMà 0 bar :	0.000 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMisolé conforme :	oui
Pression Croissante = Enclenchement (< à 5 bar):	3.815 Bar
Remontée pression RAFEMau niveau de la pression CP:	9.053 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMservice conforme :	oui

Essai n°10: FEM de V11 : examen + test

Nombre	de	réa	lisation	:	1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEMconformes :	oui

Essai n°11: Fonction AE BME1

Nombre de realisation. I/	Nombre	de	réalisation	:	1/1
---------------------------	--------	----	-------------	---	-----

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BME1 (bar):	4.163 Bar
Pression CF2 BME1 (bar):	4.166 Bar
Purge complète CF1 BME1 (bar):	0.096 Bar
Tps purge complète CF1 BME1 pour REX(s):	22.9 s
Remontée pression CF1 BME1 (bar):	2.644 Bar
Tps remontée pression CF1 BME1 pour REX(s):	6.9 s
Purge complète CF2 BME1 (bar):	0.099 Bar
Tps purge complète CF2 BME1 pour REX(s):	7.8 s
Remontée pression CF2 BME1 (bar):	2.607 Bar
Tps remontée pression CF2 BME1 pour REX(s):	6.5 s
Autotest AE conforme sur BME1 :	oui
Absence de codes défauts sur BME1 :	oui

19/03/2025 00:43:16 4/9

Essai n°12: Fonction AE BPI2 et BPI3

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl2 (bar):	3.107 Bar
Pression CF2 BPI2 (bar):	3.114 Bar
Pression CF1 BPl3 (bar):	3.106 Bar
Pression CF2 BPl3 (bar):	3.106 Bar
Purge complète CF1 BPl2 (bar) :	0.092 Bar
Tps purge complète CF1 BPI2 pour REX(s):	14.4 s
Remontée pression CF1 BPI2 (bar):	2.649 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl2 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF2 BPI2 (bar) :	0.090 Bar
Tps purge complète CF2 BPI2 pour REX(s):	7.0 s
Remontée pression CF2 BPI2 (bar):	2.669 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI2 pour REX(s):	7.5 s
Purge complète CF2 BPl3 (bar) :	0.079 Bar
Tps purge complète CF2 BPI3 pour REX(s):	17.1 s
Remontée pression CF2 BPI3 (bar):	2.649 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl3 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF1 BPl3 (bar) :	0.066 Bar
Tps purge complète CF1 BPl3 pour REX(s):	7.2 s
Remontée pression CF1 BPl3 (bar):	2.655 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl3 pour REX(s):	7.3 s
Autotest AE conforme sur BPI2 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI3 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI2 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI3 :	oui

Essai n°13: Fonction AE BMI4 et BPI5

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BM4 (bar):	2.784 Bar
Pression CF2 BM4 (bar):	2.783 Bar
Pression CF1 BPI5 (bar):	3.174 Bar
Pression CF2 BPI5 (bar):	3.175 Bar
Purge complète CF1 BM4 (bar) :	0.099 Bar
Tps purge complète CF1 BM4 pour REX(s):	31.3 s

Remontée pression CF1 BMl4 (bar):	2.536 Bar
Tps remontée pression CF1 BM4 pour REX(s):	7.2 s
Purge complète CF2 BM4 (bar) :	0.096 Bar
Tps purge complète CF2 BMI4 pour REX(s):	7.4 s
Remontée pression CF2 BMl4 (bar):	2.564 Bar
Tps remontée pression CF2 BM4 pour REX(s):	7.0 s
Purge complète CF2 BPI5 (bar):	0.097 Bar
Tps purge complète CF2 BPI5 pour REX(s):	16.8 s
Remontée pression CF2 BPI5 (bar):	2.661 Bar
Tps remontée pression CF2 BPI5 pour REX(s):	7.3 s
Purge complète CF1 BPI5 (bar):	0.059 Bar
Tps purge complète CF1 BPI5 pour REX(s):	7.2 s
Remontée pression CF1 BPI5 (bar):	2.503 Bar
Tps remontée pression CF1 BPI5 pour REX(s):	7.3 s
Autotest AE conforme sur BM4 :	oui
Autotest AE conforme sur BPI5 :	oui
Absence de codes défauts sur BM4 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI5 :	oui

Essai n°14: Fonction AE BPI6 et BME7

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression CF1 BPl6 (bar):	2.983 Bar
Pression CF2 BPI6 (bar):	2.982 Bar
Pression CF1 BME7 (bar):	4.120 Bar
Pression CF2 BME7 (bar):	4.118 Bar
Purge complète CF1 BME7 (bar):	0.098 Bar
Tps purge complète CF1 BME7 pour REX(s):	25.6 s
Remontée pression CF1 BME7 (bar) :	2.556 Bar
Tps remontée pression CF1 BME7 pour REX(s):	6.6 s
Purge complète CF2 BME7 (bar):	0.097 Bar
Tps purge complète CF2 BME7 pour REX(s):	7.9 s
Remontée pression CF2 BME7 (bar):	2.514 Bar
Tps remontée pression CF2 BME7 pour REX(s):	6.5 s
Purge complète CF2 BPI6 (bar) :	0.050 Bar
Tps purge complète CF2 BPl6 pour REX(s):	17.2 s

19/03/2025 00:43:16 6/9

Remontée pression CF2 BPI6 (bar) :	2.622 Bar
Tps remontée pression CF2 BPl6 pour REX(s):	7.5 s
Purge complète CF1 BPl6 (bar) :	0.082 Bar
Tps purge complète CF1 BPI6 pour REX(s):	7.1 s
Remontée pression CF1 BPI6 (bar) :	2.560 Bar
Tps remontée pression CF1 BPl6 pour REX(s):	7.4 s
Autotest AE conforme sur BPI6 :	oui
Autotest AE conforme sur BME7 :	oui
Absence de codes défauts sur BPI6 :	oui
Absence de codes défauts sur BME7 :	oui

Essai n°15: IBU (capteurs)

Nombre de réalisation : 1/1

Valeur de la mesure
0.05 b
0.03 b
0.05 b
0.01 b
0.02 b
0.03 b
0.04 b
oui
2.791 Bar
2.791 Bar
2.791 Bar
2.793 Bar
2.793 Bar
2.791 Bar
2.790 Bar
0.05 b
0 b
0.02 b
0.01 b
0.01 b
0.02 b
0.03 b
oui

Essai n°16: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V20

	Nombre	de	réa	lisation	:	1/	11
--	--------	----	-----	----------	---	----	----

e la mesure	Valeur de la mesure
-------------	---------------------

Essai n°17: BP(URG) en cabine V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Temps de purge CG par BP(URG)G (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.000 Bar
Enfoncement BP(URG)G conforme :	oui
Remontée BP(URG)G conforme :	oui
Temps de purge CG par BP(URG)D (< à 2 s):	0.2 s
Pression CG après FU pneumatique (= 0 bar):	0.000 Bar
Enfoncement BP(URG)D conforme :	oui
Remontée BP(URG)D conforme :	oui

Essai n°18: MA(PRD) en cabine V20

Nombre de réalisation: 3/3

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (4.4 +/- 0.2b):	4.284 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (4.7 +/- 0.1b):	4.727 Bar

Essai n°19: MA(URG)CP en cabine V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CP = Déclenchement (7.0 +/- 0.1 bar) :	6.937 Bar
FU activé en Pression CP basse conforme :	oui
Pression Croissante CP = Enclenchement (7.9 +/- 0.5 bar):	7.915 Bar
Pr.Endenchement - Pr. Déclenchement MA(URG)CP V20 (bar):	0.98 B
Pression d'enclenchement MA(URG)CP conforme :	oui

Essai n°20: Essais RB(IS)FEM+MA(RA)FEM V20

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante = Déclenchement (3.75 +/- 0.25 bar) :	3.860 Bar
Chute Pression RAFEMà 0 bar :	0.000 Bar
Contact électrique RB(IS)FEMisolé conforme :	oui
Pression Croissante = Enclenchement (< à 5 bar):	3.801 Bar
Remontée pression RAFEMau niveau de la pression CP:	9.216 Bar

Contact électrique RB(IS)FEM service conforme :	oui
---	-----

Essai n°21: FEM de V20 : examen + test

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Consistances FEM conformes :	oui

Essai n°22: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.100 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	-0.081 Bar
Absence de codes défauts :	oui
Remise connecteur M4(URG)CP conforme :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

ANNEXES

Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Essai n°18: MA(PRD) en cabine V20

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (4.4 +/- 0.2b):	4.284 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (4.7 +/- 0.1b):	4.727 Bar

Essai n°18: MA(PRD) en cabine V20

Nombre de réalisation : 2/

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Pression Décroissante CG = Déclenchement (4.4 +/- 0.2b):	4.284 Bar
Pression Croissante CG = Enclenchement (4.7 +/- 0.1b):	4.727 Bar

Imprimé le 19/03/2025, 00:43:08, avec le logiciel d'analyse Version 2019.5.21.10

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79