Procès-verbal de conformité



Fichier résultat:	msaj7 082r 07.04.25.AUT	
Date et heure de réalisation des essais:	07/04/2025 14:58:44	
Propriétés du Programme Règle		
Nom du programme :	8 caisses position A_MSAJ7 Essai 3_rame_AMC_V18-20	
Date de création :	21/08/2024	
Rédacteur :	Raja SURIYA	
Ordre imposé :	Non	

Commentaires

Vérification de l'appareillage de frein suivant la consistance C de la V F0 120.

Résultat AUTOTE	ST des modules	s utilisés lors de	l'exécution d	le ce F	Programme	Règ	JΕ
-----------------	----------------	--------------------	---------------	---------	-----------	-----	----

✓ Conforme	rme
------------	-----

□ Non conforme

En-tetes renseignés par l'opérateur

Date d'essai (jj/mm/aaaa) :	07/04/2025
N° de la rame :	082r
Nom Opérateur(s):	araujo villeret
N° du poste :	389335
Date de validité GVG du poste:	11.12.25
Date de validité GVG de l'IF :	15.11.25
Commentaires :	

Essais réalisés

N°	Nom de l'essai	Statut	Voies étalonnées	Mode Admin	Autotest OK
1	PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11	Valide	Oui	Non	Oui
2	EFAS/RB(IS)BOG	Valide	Oui [4:27:39]	Non	Oui
3	OPERATIONS LIBERATOIRES	Valide	Oui [5:19:32]	Non	Oui

Motifs d'invalidité des essais

07/04/2025 15:00:01 1/2

N°	Nom de l'essai	Motifs d'invalidité	

Valeurs mesurées enregistrées par essai

Essai n°1: PREPA DES ESSAIS EN CABINE V11

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Capteurs étalonnés conformes :	oui

Essai n°2: EFAS/RB(IS)BOG

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Visite RB(IS)BOG conforme :	oui

Essai n°3: OPERATIONS LIBERATOIRES

Nombre de réalisation : 1/1

Nom de la mesure	Valeur de la mesure
Etanchéité CP (< ou = à 0.3 bar en 120 s):	-0.044 Bar
Etanchéité CG (< ou = à 0.1 bar en 120 s):	0.001 Bar
Absence de codes défauts :	oui
EFAS final réalisé conforme :	oui

ANNEXES

Valeurs mesurées lors des réalisations précédentes

Imprimé le 07/04/2025 15:00:00, avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

Réalisé avec le logiciel de mesure Version 2021.4.26.79

07/04/2025 15:00:01 2/2