



TRACTOR 5105



TRACTOR 5105

MOTOR

Marca / Modelo	MWM TD 229 EC 4
Nº de Cilindros / Cilindrada	04 Verticales en línea / 3.922 cm³
Aspiración	Turbo Alimentado
Refrigeración	Agua Mediante Circulación Forzada
Sistema de Inyección	Directa - Bosch
Potencia Máxima - NBR ISO 1585	105 cv (77,2 kW) / a 2.300 rpm
Torque Máximo - NBR ISO 1585	38 kgf.m (373 N.m) / a 1.500 rpm

TOMA DE FUERZA - TDP

Tipo	Independiente, o proporcional a la velocidad del tractor
Acoplamiento (Nº Estrías)	6
Diámetro	35 mm (1-3/8")
Rotación Nominal	540 rpm / a 2.000 rpm en el motor y proporcional
Activación	Mecánico

EMBRAGUE

Tipo / Activación	Hidráulica
Cantidad de Discos	Doble Disco Seco
Diámetro	310 mm

TRANSMISIÓN

Tipo	Mecánico
Número de Marchas	10 Frente 02 de Reversa (4ª y 5ª sincronizadas)
Bloqueo	Mecánico por Pedal Retroceso Automático
Eje Delantero	Diferencial Central - (4x4)

FRENOS

Tipo	Disco en Baño de Aceite
Activación	Hidráulico
Freno de Mano	Manual por Cable

DIRECCIÓN

Tipo	Hidráulica, Hidrostática
------	--------------------------

PESOS

Peso de Embarque	3.930 kg (con Embalaje Metálico)
Peso Operacional (Orden de Marcha)	5.500 kg (con Embalaje Metálico + Agua)

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión	180 kgf/cm²
Flujo	110 l/min to / a 2300 r.p.m.
Controles	Posición, Esfuerzo, Mixta, Fluctuación y Reacción
Engate	Puntos - Categoría II
Capacidad levante - (kg)	3.300 kg
Número de válvulas a control remoto	De serie, con engate rápido 02 líneas de presión + 01 línea flujo constante ajustable

LLANTAS

Delanteras estándar	14.9 - 24 R1
Traseras estándar	18.4 - 34 R1
Delanteras / Traseras rodado doble	12.4 - 24 R1 / 13.6 - 38 R1
Delanteras / Traseras Arroceras rodado simple	14.9 - 24 R2 / 23.1 - 26 R2
Delanteras / Traseras Arroceras rodado doble	14.9 - 28 R2 / 23.1 - 26 R2
Traseras externa rodado doble	13.6 - 38 R1 / 18.4 - 30 R2

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	12 V 135 Ah
Alternador	14V 90A
Motor de partida	12V 3kW

CAPACIDAD

Tanque de combustible	94 l
Cárter del motor	10,5 l
Transmisión	61,6 l (58 l + 1,8 l (2x) reductores)
Sistema hidráulico	Integrado a la t
Sistema de refrigeración	15,5 l

DIMENSIONES

Longitud	4.340 mm
Ancho	Min - 2.000 mm / Máx - 2.320 mm
Altura	1.150 mm (piso) / 2.845 mm (escape)
Radio de giro libre frenado	5.010 mm / 4.575 mm
Entre ejes	2.340 mm
Espacio libre	420 mm
Calibre delantero - (Min./Max.)	1.550 mm / 1.850 mm
Calibre trasero - (Min./Max.)	1.550 mm / 1.850 mm

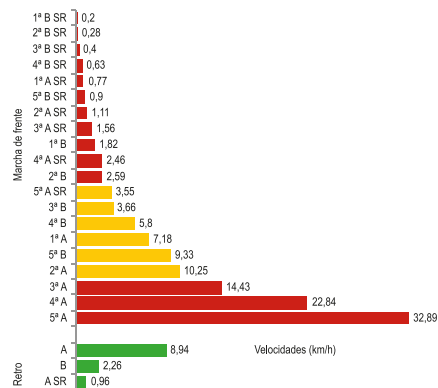
OPCIONALES

Color rojo, Cabina cerrada, Inversor 12x12, Super reductor 20x4, Kit toma eléctrica

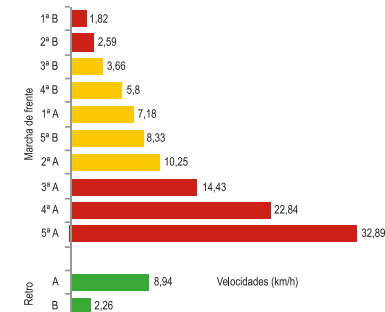
ACCESORIOS STANDAR

Panel integrado, compuesto de: Tacómetro, Indicador de temperatura, Indicador de combustible, Voltímetro, Luces de aviso en el panel, Horómetro digital, Reloj digital

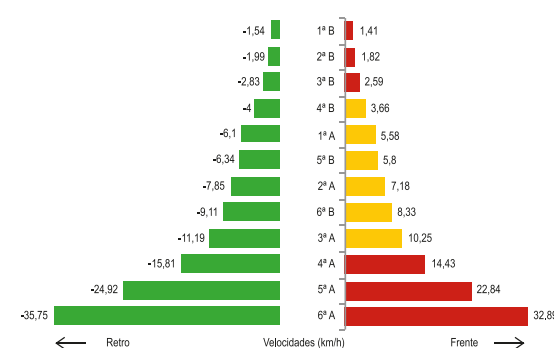
Super Redutor 20x4
(Motor a 2400 rpm
llantas estándar)



Estándar 10x2
(Motor a 2400 rpm
llantas estándar)



Inversor 12x12
(Motor a 2400 rpm
llantas estándar)



Oficina Central: ☎ 33 88 100
Tercer Anillo esq. Av. La Salle
email: mainter@mainter.com.bo
Santa Cruz - Bolivia

Oficiales de Negocios
Zona Norte: ☎ 785 00748
Zona Este: ☎ 773 34850
Zona Centro: ☎ 785 62937

www.mainter.com.bo

MAINTER
DIVISION MAQUINARIA