```
Ejerccio

int main (){
    int i=20;
    int j=11;
    if (i!=j){
        i++;
    }else{
        i--;
    }
    return i+j;
}
```

```
IMPLEMENTACION
-Definir los registros de las
variables
-Inicializar las variables en
cero con la variable global
[0](%G0) utilizando la variable
sintética MOV
-Realizar las operaciones
entre los registros, se utiliza
la variable sintética CMP del
operador SUB para hacer
comparación.
Volver a usar los registros que
no se usan mas
-Una vez se tenga obtenga la
conversión de lenguaje
ensamblador puedo hacer la
conversión a Lenguaje
Máquina (Binario)
-Utilizar el formato #3,el cual
se utiliza para las
instrucciones aritmético-
lógicas y desplazamientos
(SHIFT) y utilizó y formato #2
Instrucciones de Salto(SETHI,
BRANCH y NOP), en caso de
no realizar las operaciones
anteriores se puede utilizar el
formato #1Instrucciones de
Ilamado (CALL)
-Utilizar el formato OP de las
operaciones a realizar, en
este caso se utiliza el OP
10(Aritmético-lógica y shift) y
OP 00 (Branch, Nop y Sethi).
-Utilizar el formato OP3 de las
instrucciones y OP2, en este
caso se utiliza el OP3 del OR-
MOV (000010), ADD
(000000), SUB (000100) y el
OP2 del BA y BGE (010), NOP
(100), SETHI (100).
- Diligenciar el formato #3
(ADD, SUB, OR y SHIFT) y
formato #2 (BRANCH,NOP y
SETHI) de cada
```

LENGUAJE ENSAMBLADO R Definición de registros i=%L0 j=%L1 Inicialización de variables mov 20.%L**O** mov 11,%L1 Ejecución de operaciones **BE i FALSE** ADD %L0,1,%L **BA i EXIT FALSE** SUB %L0,1,%L **EXIT** ADD %L0,%L1, %00 **EXIT** NOP

DIRECCIONES	OP	RD	OP3	RS1	i	Unusued/zero	RS2
OX0000	10	10000	000010	00000	1	0000000101000	
OX0004	10	10001	000010	00000	1 000000001011		
	OP	a	cond	OP2	disp22		
OX0008	00	1	0001	0010	0000000000000000010100		
	OP	RD	OP3	RS1	i	Unusued/zero	RS2
OX000C	10	10000	000000	10000	1 0000000000001		
	OP	a	cond	OP2	disp22		
OX0010	00	1	1000	0010	0000000000000000010100		
	OP	RD	OP3	RS1	i	Unusued/zero	RS2
OX0014	10	10000	000100	10000	1	0000000000001	
OX0018	10	1000	000000	10000	0	00000000	10001
	OP	RD	OP2	lmm22			
OX001C	00	00000	100	000000000000000000000000000000000000000			