



Case Aquapolo Água de Reúso Industrial

Marcos Koehler Asseburg





CONFLITO UTILIZAÇÃO MÚLTIPLA DA ÁGUA



- AbastecimentoPúblico
- Indústria
- Energia
- Agro Negócio
- □ Turismo/Laser





DISPONIBILIDADE HÍDRICA REGIÃO DO AQUAPOLO

- Recomendação ONU
 - 2.500 m³/hab/ano
- Região Metropolitana SP
 - 200 m³/hab/ano

- Região do ABC
 - 130 m³/hab/ano







DISPONIBILIDADE HÍDRICA SOLUÇÕES

- □ Redução de Perdas
- Uso Racional
- Ações Ambientais
- Gestão Integrada
- Novas FontesReciclagemDessalinização









aquapolo Bakle

MAIOR PROJETO DE REÚSO DO HEMISFÉRIO SUL



Sociedade de Propósito Específico entre BRK Ambiental e a Sabesp, opera desde 2012, abastecendo o Polo Petroquímico de Capuava, em Mauá (ABC) e demais empresas na região.





POTENCIAL EQUIVALENTE EM POPULAÇÃO

| Cidade | População |
|--------------------|-----------|
| São Paulo | 11.253 |
| Guarulhos | 1.325 |
| Sorocaba | 645 |
| Aquapolo | 500 |
| Niterói | 488 |
| Santos | 433 |
| Bauru | 337 |
| São Caetano do Sul | 149 |





MATÉRIA PRIMA



A água de reúso industrial é produzida a partir do esgoto tratado.

São Bernardo do Campo/SP - 26 a 29/11/2018





PRODUÇÃO



Aquapolo

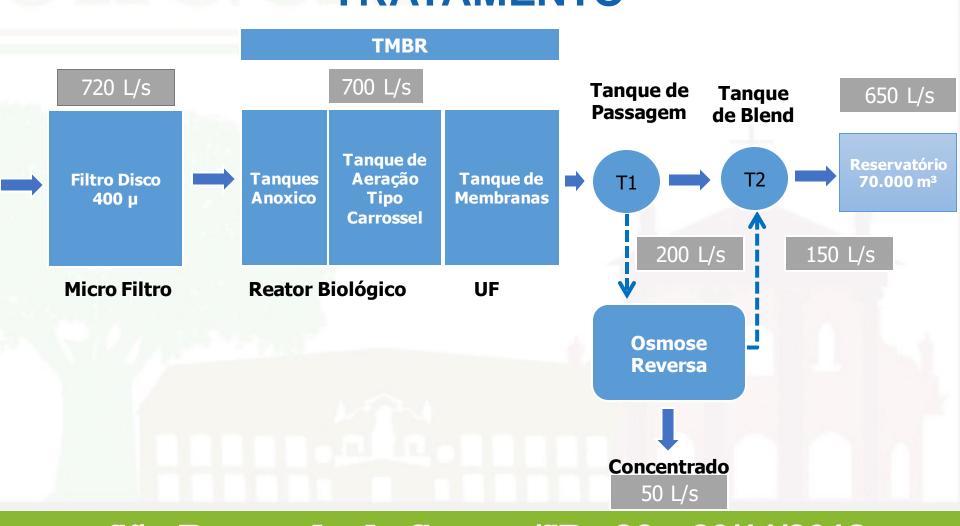
Processo Sabesp

O efluente, que seria devolvido à natureza dentro de condições exigidas pela legislação, passa por um novo tratamento, complementar, com tecnologia de ponta, que inclui membranas de ultrafiltração e osmose reserva



IX CONGRESSO BRASILEIRO DE GESTÃO AMBIENTAL TRATAMENTO





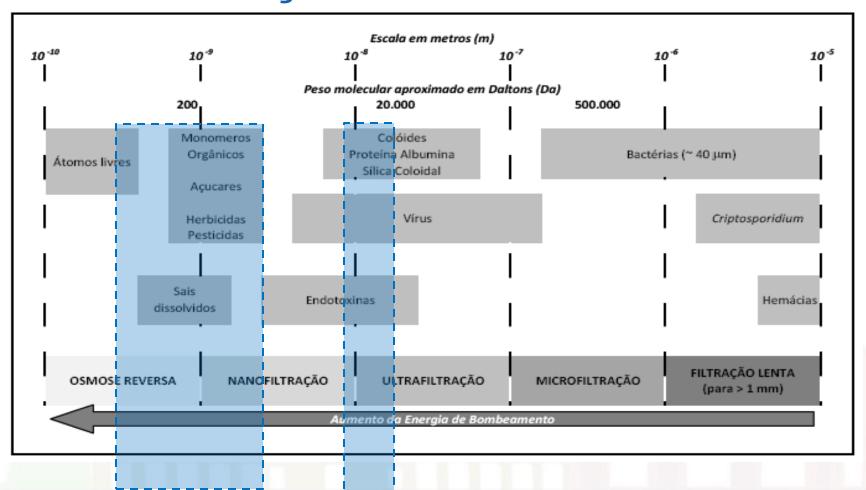


IX CONGRESSO BRASILEIRO DE

aquapolo

GESTÃO AMBIENTAL

REMOÇÃO DE PARTÍCULAS







QUALIDADE

| Parâmetros | Contrato | | Valores Médios | | |
|-------------------------------------|---|-----------------|-----------------|--------------|--------------|
| | Água secundária (Matéria-prima) | Água Industrial | Água Industrial | | Água Potável |
| Alumínio (mg/L) | 0,2 | 0,2 | 0,02 | ✓ | 0,2 |
| Cobre (mg/L) | 0,1 | 0,1 | 0,008 | \checkmark | 2 |
| Ferro (mg/L) | 1,5 | 0,3 | 0,16 | \checkmark | 0,3 |
| Manganês (mg/L) | 0,2 | 0,2 | 0,01 | ✓ | 0,1 |
| DBO (mg/L) | 30 | 10 | - | | - |
| DQO (mg/L) | 100 | 20 | 8,4 | | - |
| Nitrogênio Amoniacal (mg/L) | 20 | 1 | 0,16 | ✓ | 1,5 |
| Fósforo (mg/L) | 5 | 0,5 | 0,49 | | - |
| Sólidos Suspensos (mg/L) | 40 | <5 | < 5 | | - |
| Fenol (mg/L) | 0,13 | 0,13 | 0,04 | 1000 | - |
| Surfactantes (mg/L) | 5,1 | 1 | 0,16 | ✓ | 0,5 |
| Óleos e Graxas (mg/L) | 10 | < 5 | < 5 | | - |
| Dureza(mg/L) | 100 | 100 | 57 | ✓ | 500 |
| Silica (mg/L) | 20 | 20 | 5,75 | | - |
| Sulfeto (mg/L) | 0,9 | 0,1 | 0,02 | ✓ | 0,1 |
| Turbidez (NTU) | 15 | 1 | 0,12 | ✓ | 1 |
| Condutividade (us/cm) | 650 | 500 | 480 | 7 1 | - |
| рН | 5 – 9 | 6,5 – 7,5 | 6,78 | 1 | 6,0-9,5 |
| Dióxido de Cloro Residual (ma/l) | - | > 0,2 | 0,26 | 29/1 | |







A adutora passa por São Paulo, São Caetano do Sul e Santo André por um caminho de **17 km** até chegar ao Pólo, em Mauá, onde a água é distribuída.





SUSTENTABILIDADE MUDANÇA CLIMÁTICA

"O Aquapolo não é um projeto de gestão hídrica, mas de adaptação ao clima"

Mario Pino, Gerente de Desenvolvimento Sustentável da Braskem

Cenário Polo em 2009

Exigências crescentes para outorga

Alto custo para obtenção água industrial

Alto custo de manutenção

Estagnação planos de crescimento sustentável

Alto custo de operação

Cenário Polo em 2018

- ✓ Não necessita mais de outorgas
- ✓ Previsibilidade do custo da água (1/3 \$ água potável)
- ✓ Diminuição dos custos de manutenção e SSTMA
- ✓ Planos de crescimentos sustentável (cadeia)
- ✓ Polo altamente competitivo

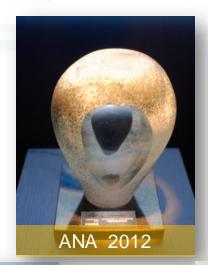
São Bernardo do Campo/SP - 26 a 29/11/2018





RECONHECIMENTO NACIONAL E INTERNACIONAL



















Transformar para Perpetuar