

Alejandro Moreno Cubillos



PERFIL

Estudiante de ingeniería mecánica en decimo semestre en el Técnico central de la Salle , técnico profesional en dibujo mecánico y herramientas industriales, con 5 años de experiencia como soldador y armador de estructura metálica, jefe de planta encargado de montaje, logística y dirección de obra, 2 años de experiencia como dibujante-diseñador en AutoCAD e INVENTOR y diferentes cálculos de estructuras y maquinas, con conocimientos en administración logística, habilidades gerenciales y certificación en soldadura AWS D1.1. Con habilidades de trabajo en equipo, atención al detalle, planificación y organización, actitud de liderazgo y capacidad de innovación.

DATOS PERSONALES

Nombre: Alejandro Moreno Cubillos
Documento de identidad: C.C. 1016082922
Fecha de nacimiento: 16 de enero de 1996
Lugar de nacimiento: Bogotá, Cundinamarca, Colombia
Estado civil: Soltero
Dirección; Carrera 107 No. 17B-47
Teléfono: 4180808
Celular: 3192478983
E-mail: alejo9601@gmail.com / alejoomore@outlook.com

FORMACIÓN ACADÉMICA

Instituto Técnico Central de la Salle

Ingeniería Mecánica

Año de inicio: 2016 – en curso.

Tecnología en gestión de fabricación mecánica.

Año de finalización: 2020

Técnico Profesional en diseño y dibujo de maquinas

Año de finalización: 2019

Escuela militar de Aviación Marco Fidel Suárez

Dos semestres de Ingeniería Mecánica

Inicio y finalización: 2015

Colegio Mayor de Cundinamarca

Bachiller promoción 2013

EDUCACION CONTINUADA

Academia Hispanoamericana De Letras y Ciencias

Diplomado de administración logística y habilidades gerenciales

Inicio y financiación: febrero de 2014 a junio de 2014

Universidad Católica de Colombia

Curso de gestión empresarial

Inicio y finalización: octubre de 2013 a diciembre de 2013

Universidad Católica de Colombia

Curso de Coaching empresarial

Inicio y finalización: octubre de 2013 a diciembre de 2013

EXPERIENCIA LABORAL

E.S.A ingeniera SAS

Cargo: Supervisor y diseñador.

Funciones: Supervisor y encargado de la obra de estructura metálica, direccionamiento de obra, gestión de la fabricación y logística de suministros, con personal a cargo.

Diseño y estructuración en INVENTOR y AutoCAD, con los respectivos cálculos y planos.

Jefe directo: Ing. Edwar Sotelo

Teléfono: 313 -4044133

Fecha: Enero del 2019 – Actualidad

Jireh Montajes Industriales

Cargo: Soldador y armador de estructura.

Funciones: Elaboración y montaje de estructura metálica referente a planos, mantenimiento de estructura, elaboración de soldadura en SMAW y SMAW, uso de equipos de corte como oxicorte, plasma y arco aire. Encargado de la herramienta, como pulidoras, equipos de soldadura, taladros, entre otros, mantenimiento y reparaciones respectivas.

Jefe directo: José Cubillos

Teléfono: 319-288-26-39

Fecha: junio del 2016

hasta enero del 2019

Diseños Metal-acrílicos

Cargo: Auxiliar

Funciones: Auxiliar en montaje y diseño de publicidad

Marzo - mayo

Teléfono: 225-88-94

HIDRACAR

Cargo: Auxiliar mecánico

Funciones: Auxiliar en mantenimiento mecánico en direcciones hidráulicas,

Jefe Directo: Danielson Rojas Chaparro

Teléfono: 304-626-44-67

Fecha: Marzo – Noviembre del 2014 / Enero – Marzo del 2016

REFERENCIAS

Luz Marina Aponte Castro

Ing. Electrónica

Celular: 3004924525

Juan Pablo Montenegro Torres

Ing. Químico

Celular:3123050995

JIREH MONTAJES INDUSTRIALES LTDA.

MANTENEMOS EL PRESENTE, MONTAMOS EL FUTURO.

A QUIEN INTERESE:

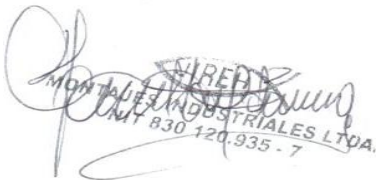
ASUNTO: CERTIFICACIÓN LABORAL

Por medio de la presente certificamos que el señor **ALEJANDRO MORENO CUBILLOS**, Identificado con Cédula de Ciudadanía No. **1.016.082.922** expedida en Bogotá, Laboró en esta empresa como **SOLDADOR-MONTADOR en Estructura Metálica** desde el día Veintiséis (26) del mes de Junio de 2016, hasta el Veinticinco (25) de enero de 2019 con **CONTRATO POR PRESTACION DE SEVICIOS POR OBRA O LABOR PACTADA**. Con un ingreso promedio de Un Millón Trescientos Mil Pesos Mcte (\$1.300.000.00)

Certificamos que el señor Moreno es persona cumplidora de sus deberes y horarios.

La presente certificación se expide a solicitud del interesado a los Ocho (08) días del mes de Febrero de 2019.

Cordialmente,



YANETH MOLINA S
RECURSOS HUMANOS

JIREH MONTAJES INDUSTRIALES LTDA.

***MANTENEMOS EL PRESENTE, MONTAMOS EL FUTURO.
NIT 830.120.935 7***

A QUIEN INTERESE:

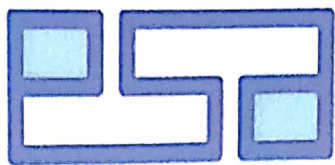
Por medio de la presente certificamos que el señor **ALEJANDRO MORENO CUBILLOS**, identificado con Cédula de Ciudadanía No. **1.016.082.922** expedida en Bogotá, laboró en nuestra empresa como **SOLDADOR** bajo nuestra calificación en el códigos aplicados AWS D1.1

La presente certificación se expide a solicitud del interesado a los veintiún (21) días del mes de Febrero del 2020.

Cordialmente:



**JOSE A. CUBILLOS T.
GERENTE**



INGENIERIA S.A.S.

NIT: 900.443.500-7

ESA INGENIERIA SAS

CERTIFICA

Que el señor **ALEJANDRO MORENO CUBILLOS** identificado con cedula de ciudadanía No. 1.016.082.922 de Bogotá. Ha sido calificado y aprobó las pruebas de soldadura proceso MAW, nivel I Uniones en T Depósitos de Filete en las posiciones (1F, 2F, 3FA, 4F).

En el nivel I Uniones en T Depósitos de Filete Proceso SMAW, el señor **ALEJANDRO MORENO CUBILLOS** aprobó los conceptos básicos, realizando y cumpliendo todos los parámetros de la certificación bajo el código de soldadura **AWS D1.1/D1.1M:2010 CODIGO DE SOLDADURA ESTRUCTURAL-ACERO.**

Dado en Bogotá a los 13 días del mes de enero de 2019.

Diego Abreu Martínez
Director de Ingeniería
ESA INGENIERIA SAS

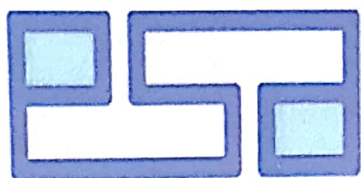
Edward Sotelo Ávila
Ingeniero Mecánico
T.P. CN230-94853

ASESORIAS EN INGENIERIA MECANICA Y QUIMICA, MONTAJES INDUSTRIALES, ESTRUCTURAS GAS NATURAL,
DISEÑO DE EQUIPOS TÉRMICOS.

Cr: 12C N° 55A – 48 sur (B. Tunjuelito)- Tel 3041595 - 3105657831. www.esaingenieria.com.

edwsotelo@hotmail.com

Scanned with



INGENIERIA S.A.S.

NIT: 900.443.500-7

Nota 1: el soldador puede realizar soldadura en producción soldaduras de filete con electrodos del grupo F4: (EXX15, EXX16, EXX18, EX48, EXX15-X, EXX16-X, EXX18-X)

Nota 2: las letras 'xx' usadas en la asignación de calificación en la tabla 4.13 del AWS D.1/D1.1M:2010 encuadran los distintos niveles de resistencia (60(415), 70(485), 80(550), 90(620), 100(690), 110(760), 120(830)).

CERTIFICACION

En base a la especificación de calificación del procedimiento No. ISWS 1A, y a los resultados de los ensayos obtenidos, **ESA INGENIERIA S.A.S.** certifica que el soldador citado a continuación aprobó de acuerdo al **CODIGO AWS D1.1/D1.1M:2010**. La certificación mediante este documento de la habilidad del señor: **Alejandro Moreno Cubillos**, identificado con cedula de ciudadanía **1.016.082.922** de Bogotá. Es válida hasta el 01 de diciembre de 2019, fecha en la cual el suscrito tendrá que demostrar con registros o certificaciones que se ha estado desempeñando como soldador. La habilidad del soldador se considera caducada si el soldador no se ha desempeñado en el proceso de soldadura calificado durante un periodo de tiempo superior a 6 meses a partir de la expedición de esta calificación.

ESA Ingeniería S.A.S. certifica que las declaraciones en este record están correctas y que las soldaduras de ensayo fueron preparadas, soldadas y probadas en conformidad con los requerimientos de la sección 4 de **AWS D1.1/D1.1M:2010 CODIGO DE SOLDADURA ESTRUCTURAL – ACERO**.

Edward Sotelo Ávila
Ingeniero Mecánico
T.P. CN230-94853

ASESORIAS EN INGENIERIA MECANICA Y QUIMICA, MONTAJES INDUSTRIALES, ESTRUCTURAS GAS NATURAL,
DISEÑO DE EQUIPOS TÉRMICOS.

Cr: 12C N° 55A – 48 sur (B. Tunjuelito) - Tel 3041595 - 3105657831. www.esaingenieria.com.
edwsotelo@hotmail.com