

MINERA BELORO CL

NOTA DE PEDIDO # : 000000178



ELABORADO POR: DARWIN ESTABAN CASTILLO GONZA
SOLICITADO POR:
AREA SOLICITA: PLANTA
MOTIVO PEDIDO: PEDIDO DE SOLDADORA
DESCRIPCION: USO EN INSTALACION DE PISO EN AREA DE REFINACION Y TRABAJOS
 VARIOS EDIFICIO ADMG

ESCANEOADO POR:

Nº	CÓDIGO	PRODUCTO	UND.	CANT.	USO/DETALLE
1	Y26 00179	SOLDADORA SMART TIGWELD	UN	1	MIG 250 SYN MULTIPROCESOS: SUELDA MMA, TIG,MIG,MAG
2	Y26 00180	CORTADORA DE PLASMA	UN	1	SKYWT 450FX 45A 220V MARCA SWISS VOLTAJE DE ENTRADA 110/220V AMP/FAJUE 20-40 AMP
3	Y26 00181	SOLDADORA RAPTOR 300 AMP MARCA BP	UN	1	MMA/TIG LIFT VOLTAJE: 110/220V CORRIENT MAXIMA 300 AMP

ORIGINAL


BODILLERO
 SEGUNDO RAMOS
 JIMENEZ


SOLICITADOR POR
 CAURITONGO
 VILLALOBOS-CARLOS


GERENTE
 ADMINISTRATIVO
 JOEL VARGAS ING.


GERENTE PRODUCCION
 CARLOS MACHUCA
 VIVANCO


ADMINISTRADOR
 JHON HUERA ABC.

02/01/26

ORIGINAL

REQUERIMIENTO DE UNIDADES PARAISO

000031368

- PODEROSA
- PAMBIL
- LA CADENA
- LA ESPERANZA
- LOS JARDINES

- BANANERA 1
- BANANERA 2
- HDA. INDALICIO
- CASA AMARILLA
- LA SABANA

- GUANACHE
- CAMARONERA
- MOL. BELLA RICA
-
-

AREA: Mantenimiento Planta FECHA: 01/01/2026

CANT.	UND.	DESCRIPCION	USO
01	wt	Soldadura Smart Iss weld MIG 250 SYN Multi-procesos: Suelda MMA, TIG, MIG, MAG	
01	wt	Cortadora de Plasma SKy cut 450FX 45A 220V marca Swiss Voltage entrada 110/220V Amperaje: 20-40 Amp Capacidad de corte: 20 mm (3/4")	
01	wt	Soldadura Raptor 300Amp marca BP MMA / TIG LIFT Voltage: 110V/220V Corriente Maxima 300Amp	
		uso: Instalación de Piso en Area de Refinación y Trabajos varios en Edificio de Refinación Ing. Andres Machuca	
	EMISOR		VTO. BUENO
	ADMINISTRADOR		IMP. TORRES/ 2820-302 / 10 BLOCK DE 100X2 DEL 31001 AL 32000° PERIODICO

METALCOR

Nombre: Beloro CL

Dirección:

Teléfono:

Fecha: Martes, 30 Diciembre, 2025



1. SOLDADORA SMART ISSWELD MIG250 SYN (Negra)

Precio:

\$2.300.00



Att: Manuel Romero

RUC 1719611442001

Cell: 0961860357 - 0968838930

Dirección: 10^{ma} Norte s/n entre Jorge murillo y Buenavista

MACHALA - EL ORO ECUADOR



Máquina cortadora plasma SKYCUT 450FX 45A 220V Sweiss

Equipo de corte por plasma SWEISS SKYCUT 440. Potente y compacto, Tecnología ULTRA POWER (95-270V). Permite cortes de hasta 20mm (3/4"), al 40% y corte recomendado (1/2")

- **Amperaje:** 20 - 40 Amp
- **Ciclo de trabajo a 40° C:** 50%
- **Tipo de corriente:** DC
- **Ocv:** 450V
- **Voltaje de entrada:** 95V - 270V
- **Frecuencia:** 50 / 60 Hz
- **Consumo máx.** 110 - 20A / 220V 15A
- **Ignición:** BACKSTRIKE
- **Aislamiento:** F
- **Tipo de conexión:** 1/2 Ph
- **Espesores:** Hasta 20 mm (3/4)
- **Antorcha:** TITAN CUT 70 X

INCLUYE

- Pinza masa.
- Antorcha de plasma TITAN CUT X 70 de 6m.

CARACTERÍSTICAS

- Liviana, potente y conectable a cualquier fuente de potencia de 95 a 270V.
- Excelente capacidad de corte de hasta 20mm, gracias a la tecnología HIGH VOLTAGE, que ofrece hasta 400V de Ocv, para brindar la mayor capacidad de corte de la categoría.
- Excelente ignición de arco por ARCO PILOTO, más seguro y con mayor duración de los consumibles.

SOLDADORA INVERTER 300AMP MMA/TIG 110/220V-60HZ BP02688 RAPTOR

La soldadora Raptor de 300 AMP (AMPERIOS) es una máquina potente que puede trabajar a 110V y 220V (VOLTIOS). Cuenta con tecnología IGBT (transistor bipolar de puerto aislado). Una de las principales características de esta soldadora es su pantalla DIGITAL, perfecta para realizar trabajos automatizados, permitiéndonos un trabajo ágil y eficiente, perfecta para tu taller. Esta pantalla cuenta con un completo sistema digital que permite al soldador lograr un control preciso y estable de longitud del arco durante el proceso de trabajo. Sus opciones inteligentes y automatizadas permiten combinaciones de parámetros, es decir, permiten escoger la dimensión a soldar en la pantalla para que la soldadora se ajuste automáticamente tanto en amperaje como en voltaje.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje: 110 – 220 V

Corriente máxima: 300 AMP

Tecnología: IGBT

Ciclo de trabajo: 60% trabajo / 40% descanso

CARACTERÍSTICAS

Fase de tensión alta, evita el pegado del electrodo.

Polaridad directa: aporta más calor al material o pieza (para Material Grueso).

Polaridad inversa: aporta más calor al electrodo (para material delgado).

Baja salpicadura de soldadura.

Protección térmica.

Consumo energético eficiente.

Fácil de transportar.

Acabados más finos y resistentes.