建设项目环111境影响报告表

（试行）

项目名称: 苏州东风汽车离合器有限公司新建项目

建设单位（盖章）苏州东风汽车离合器有限公司

**编制日期：2016年08月**

**江苏省环境保护厅制**

**《建设项目环境影响报告表》编制说明**

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设单位基本情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 苏州东风汽车离合器有限公司新建项目 | | | | | | | | | |
| 建设单位 | 苏州东风汽车离合器有限公司 | | | | | | | | | |
| 法人代表 | 龚正平 | | | | | | | 联系人 | 沈宜灿 | |
| 通讯地址 | 苏州工业园区葑亭大道588号 | | | | | | | | | |
| 联系电话 | 13451628547 | | | 传真 | | | 0512-62756257 | | 邮政编码 | 215000 |
| 建设地点 | 苏州工业园区葑亭大道588号 | | | | | | | | | |
| 立项审批  部门 | 苏州工业园区经济贸易发展局 | | | | | 批准文号 | | | 3205101505949 | |
| 建设性质 | 新建 | | | | | 行业类别及代码 | | | [C3660]汽车零部件及配件制造 | |
| 占地面积 | 39997平方米 | | | | | 绿化面积 | | | / | |
| 总投资  （万元） | 3987 | | 环保投资  （万元） | | | 60 | | | 环保投资占总投资比例 | 1.5% |
| 评价经费 | — | | 年工作日 | | | 250天 | | | 预投产日期 | 2016.10 |
| **原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：**  主要原辅材料见后页表1；原辅材料理化性质见后页表2；  主要生产及辅助设备见后页表3。 | | | | | | | | | | |
| **水及能源消耗：** | | | | | | | | | | |
| 名称 | | 消耗 | | | 名称 | | | | 消耗 | |
| 水（吨/年） | | 4700 | | | 蒸汽（吨/年） | | | | — | |
| 电（度/年） | | 220万 | | | 液化气（公斤/年） | | | | 2400 | |
| 燃油（吨/年） | | — | | | 其他 | | | | — | |
| **废水（工业废水、生活污水）排水量及排放去向：**  本项目只排放生活污水，生活污水产生量3750t/a，通过市政污水管网排入园区污水厂处理，尾水最终排入吴淞江。 | | | | | | | | | | |
| **放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：**  无 | | | | | | | | | | |
| **表1 主要原辅材料**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | 组分、规格 | 状态 | 年用量 | 单位 | 储存方式 | 最大储存量 | 存储位置 | 运输  方式 | | 钢材 | 碳：0.8%-1.2%、锰：0.35%-1.2%、硅：≥0.4% | 固态 | 19000 | t/a | 堆放，5t/堆 | 100t/a | 原料仓库 | 汽车  运输 | | 钢丸 | 碳(C≦0.17%)、锰（Mn≦1.2%)、硅(Si≦1.8%) | 固态 | 10 | t/a | 袋装，25kg/袋 | 2t/a | 设备周边 | | 氢氧化钠 | 0.1%NaOH | 液态 | 100 | kg/a | 桶装，25L/桶 | 50L/a | 设备周边 | | 甲醇 | 100%CH3OH | 液态 | 7000 | kg/a | 桶装，200kg/桶 | 400kg/a | 甲醇房 | | 防锈油 | 基础油10%-25%、抗氧化剂10%-30%、高精溶剂45%-80% | 液态 | 4000 | kg/a | 桶装，170L/桶 | 340L/a | 设备周边 | | 支撑圈 | Fe：20%-30%，C：30%-50%，Si：20%-30%，Mn：20%-30% | 固态 | 96 | 万件/a | 箱装，500件/箱 | 1万件/a | 零件仓库 | | 盐酸 | 30%HCL | 液态 | 5 | L/a | 瓶装，500mL/瓶 | 0.25L/a | 理化室 | | 乳化液 | 基础油30%-60%、添加剂40%-70% | 液态 | 100 | L/a | 桶装，25L/桶 | 25L/a | 设备周边 | | 淬火油 | 高精度制的低粘度矿物油50%-100%、高精度制的基础油10%-25% | 液态 | 1.4 | t/a | 桶装，170L/桶 | 0.1L/a | 理化室 | | 液压油 | 基础油40%-60%、添加剂40%-60% | 液态 | 3.5 | t/a | 桶装，170L/桶 | 0.1L/a | 理化室 | | 摩擦片 | WTSY1400芳纶、丁腈胶、树脂 | 固态 | 48 | 万件/a | 网框，3000件/框 | 10000件/a | 零件仓库 | | 从动盘 | Fe：50%-70%，C：30%-50% | 固态 | 24 | 万件/a | 托盘，300件/盘 | 1万件/a | 零件仓库 | | 毂 | Fe：50%-70%，C：30%-50% | 固态 | 24 | 万件/a | 箱装，30件/箱 | 1万件/a | 零件仓库 | | 减震盘 | Fe：50%-70%，C：30%-50% | 固态 | 48 | 万件/a | 托盘，300件/盘 | 1万件/a | 零件仓库 | | 弹簧 | Fe：50%-70%，C：30%-50% | 固态 | 144 | 万件/a | 箱装，600件/箱 | 1万件/a | 零件仓库 |     **表2 主要原辅材料理化性质**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 原料名称 | 理化特性 | 燃烧爆炸性 | 毒理毒性 | | 氢氧化钠 | NaOH，分子量40，[熔点](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?title=%E7%86%94%E7%82%B9)：318.4℃　[水溶性](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?title=%E6%B0%B4%E6%BA%B6%E6%80%A7)：极易溶，[沸点](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?title=%E6%B2%B8%E7%82%B9)：1390℃，其水溶液呈强碱性，可使无色的酚酞试液变成红色，能与油脂发生皂化反应，达到去除有油污的效果。 | 易燃，稳定 | LD50：40mg/kg  （大鼠经口） | | 甲醇 | 无色透明易燃易挥发的极性液体，分子式CH4O，分子量32.04，熔点-98℃，沸点143.5℃，闪点40.6℃，能与水、乙醇、乙醚、苯、酮类和大多数其他有机溶剂混溶。 | 易燃，稳定 | LD50：5628mg/kg  (大鼠经口) | | 防锈油 | 无色至淡黄色液体，沸点 100℃，pH 趋于中性，蒸汽压 760PA(100℃)，具有良好防锈功能，广泛用于众行业中钢铁、不锈钢、合金钢制品组件及材料的工序间防锈。 | 性质稳定 | LD50：无资料 | | 淬火油 | 琥珀色液体，相对密度0.881，爆炸下限0.9，爆炸上限7.0，正常状况下物料稳定， | 性质稳定 | LC50：5000mg/m3 | | 乳化液 | 橙黄色透明液体，密度0.89kg/L（20℃），pH（1：35的稀释液）值为7.2~7.6，乳化液用于解决铝金属及其合金加工时出现的种种问题（比如：切屑粘结、刀具磨损、工件[表面精度](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?lemmaId=326194&ss_c=ssc.citiao.link)差以及表面受到污染等）。 | 性质稳定 | LD50：无资料 | | 盐酸 | 无色或微黄色发烟液体，分子式HCL，分子量36.46，熔点-114.8℃，沸点108.6℃（20%），广泛用于染料、医药、食品、印染、皮革、冶金等行业。 | 不燃 | LD50：无资料 |   **表3 主要生产及辅助设备**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 设备名称 | 规格（型号） | 规模 | 数量（台） | 备注 | | 生产设备 | 四柱液压机 | YQ32-2000 | 20000KN | 1 | — | | 四柱式专用液压机 | YQ42-1000 | 10000KN | 1 | — | | 开式固定台压力机 | JH21-400 | 400T | 1 | — | | 数控单柱立式车床 | C518 | — | 2 | — | | 数控车床 | CK63 | — | 2 | — | | CK6150A | — | 1 | — | | 单面立式平衡机 | HBAE-100 | — | 1 | — | | CBAD | — | 1 | — | | CGD-100 | — | 1 | — | | 数控立式车床 | CK518 | — | 3 | — | | TK65制动鼓数控车床 | TK65 | — | 3 | — | | 吊钩式抛丸清理机 | Q376 | 功率：147kw | 2 | — | | 抛丸强化清理机 | FDQ3512-2ZS | 功率：7.5kw | 1 | — | | 抛丸清理机 | QZZ-2500 | 功率：7.5kw | 1 | — | | 转底炉 | RDES170 | — | 2 | 液化气（辅助用） | | 多用炉 | UNICASE | — | 1 | — | | 台车式电阻炉 | RT12-45-12 | — | 1 | — | | 清洗机 | XT-H0760-U | — | 1 | — | | 从动盘拖曳力矩检测机 | QC-CTF450SF | — | 1 | — | | 盖总成装配检测台 | ZL-GZC430 | — | 1 | — | | ZL-TLHQ450 | — | 1 | — | | 膜片弹簧半自动强压机 | ZL-MP430QY | — | 1 | — | | 立式硬支承动平衡机 | HV1-100 | — | 1 | — | | 清洗槽 | — | 体积：1m3 | 3 | — | | 公辅设备 | 油雾机 | — | — | 1 | — | | 风机 | — | 功率：4.5kw、7.5kw | 3 | — | | | | | | | | | | | |
| **工程内容及规模**  一、项目由来  苏州东风汽车离合器有限公司投资3987万元，租赁东风汽车传动轴有限公司已建厂房，厂址位于苏州工业园区葑亭大道588号，建设年产离合器盖总成48万件、从动盘总成24万件新建项目。  苏州东风汽车离合器有限公司是东风汽车集团的离合器专业制造基地，是中国汽车工业协会理事、中国汽车工业协会离合器委员会副理事长单位。公司产品有重型、中型、轻型、微轿四个系列离合器，是国内OEM首选供应商之一。公司已通过ISO/TS16949：2009质量管理体系标准第三方认证，具有参与全球采购和竞争的实力。公司生产的离合器盖总成、离合器从动盘总成主要配套东风商用车天龙、天锦，市场份额60%，另外公司还配套东风康明斯、东风柳汽、东风股份、福田戴姆勒、苏州金龙、安徽安凯等。  二、项目概况  项目名称：年产离合器盖总成48万件、从动盘总成24万件新建项目；  建设单位：苏州东风汽车离合器有限公司；  建设性质：新建；  建设地点：苏州工业园区葑亭大道588号，地理位置图见附图1；  建设规模：企业主体工程及产品方案见表4。  **表4 项目主体工程及产品方案**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 产品规格型号 | 年设计能力 | 年运行时数h | | 1 | 离合器盖总成 | 规格>Ø350mm | 12万件 | 2000 | | Ø 300mm≤规格≤Ø350mm | 12万件 | | 规格< Ø350mm | 18万件 | | 周置式 | 6万件 | | 2 | 从动盘总成 | 规格>Ø350mm | 12万件 | | 规格<Ø350mm | 12万件 |   职工人数、工作制度：企业拟聘职工150人，年工作250天，每班工作8小时，年运行2000小时。建设项目不设置员工食堂，餐点统一由外卖公司负责运送至厂区内。  厂区布置：建设项目租赁厂房位于江苏省苏州工业园区葑亭大道588号，建设项目占地面积约39997平方米。项目地厂界东面为苏州安泰空气技术有限公司，西面为沃顿印刷有限公司，南面为元素六金刚石公司，北面为河流。  租赁厂区平面布置图见附图3、周围环境状况图见附图2，项目车间平面布置图见附图4。  三、公用工程  建设项目公用及辅助工程设施配置情况见下表5：  **表5 公用及辅助工程设施**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | | | 设计规模 | 备注 | | 主体工程 | 厂房 | | 39997m2 | 南边：办公楼  中间：1号厂房  北边：2号厂房 | | 其中 | 生产车间 | 15180 m2 | 2号厂房和1号厂房大部分 | | 试验车间 | 840m2 | 1号厂房南边 | | 办公楼 | 2481m2 | 办公楼、1号厂房西边、2号厂房北边 | | 绿地 | 13144m2 | 厂房周边 | | 道路 | 8382 m2 | 厂房周边 | | 贮运  工程 | 原料仓库 | | 129 m2 | 2号厂房内西北角 | | 成品仓库 | | 648 m2 | 2号厂房内南部 | | 零件仓库 | | 736 m2 | 2号厂房内南部 | | 运输 | | 原料和产品均通过汽车运输 | | | 公用  工程 | 给水 | | 新鲜水4700t/a | 园区市政供水管网 | | 排水 | | 3750t/a | 排入园区污水厂 | | 供电 | | 220万度/年 | 由园区供电站供电 | | 液化气 | | 2400kg/年 | 外购；在转火炉外燃烧液化气形成门帘，防止外面的空气进入炉内和甲醇混合发生爆炸 | | 甲醇 | | 7000kg/年 | 外购；甲醇在高温下进行分解成CO等气体，使炉内形成一种保护气氛，防止膜片弹簧碳化 | | 环保工程 | 废气处理 | | 膜片弹簧过程中的抛丸工段会产生粉尘（颗粒物），采用设备自带的旋风除尘器收集处理再经高精度滤袋处理，最终尾气经一根15米高的排气筒P1排放；盖加工过程中的抛丸工段产生的颗粒物通过设备自带旋风除尘器+高精度滤筒处理后通过两根15米高的排气筒P2、P3排放；淬火工段产生的SO2、NOX、烟尘直接通过两根15米高的排气筒P4、P5排放；合模成型工段产生的废气经油雾机处理后和淬火工段产生的燃烧废气一起经两根15米高的排气筒P4、P5排放；高温回火工段产生的非甲烷总烃经集气罩收集通过油雾机处理后通过一根15米高的排气筒P6排放 | | | 废水处理 | | 本项目含碱废液委托有资质的危废单位处置，不外排；高频冷却废水完全蒸发，不外排；生活污水接入园区市政污水管网，排入园区污水处理厂 | | | 降噪措施 | | 设备合理选型、绿化隔离、基础减震、专业设计 | | | 固废处理 | | 一般固废暂存点面积约78m2，危险固废仓暂存点面积约28m2，固废分类收集，一般固废中不合格品拆解后重新利用，实在不良的作为边角料处理，边角料、金属屑和收集的粉尘外售处理；危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门处理 | |   注：项目依托东风汽车传动轴有限公司现有公辅设施，项目用水利用东风汽车传动轴有限公司已建基础设施接入。项目周边市政设施到位，条件成熟，所有道路及供电、燃气、供水、排水、通信、网络等各种管线均已完成。 | | | | | | | | | | |
| **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**  建设项目租赁厂房原为东风汽车传动轴有限公司空置车间，租赁厂房位于江苏省苏州工业园区葑亭大道588号，无遗留环境问题。建设项目公用厂区雨水接管口、污水接管口、用水总管及用电总线路，但建设项目租赁厂房的用水、用电、排水均能单独计量。 | | | | | | | | | | |

建设项目所在地自然环境社会环境简况

|  |
| --- |
| **自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：**  **地理位置：**苏州位于江苏省东南部，东临上海，南接浙江，西抱太湖，北依长江。苏州工业园区位于苏州市区的东部，地处长江三角洲中心腹地，具有十分优越的区位优势，位于中国沿海经济开放区与长江经济发展带的交汇处，通过周边发达的高速公路、铁路、水路及航空网与中国和世界的各主要城市相连。  **地形地貌 ：**苏州在地貌上属于长江下游三角洲冲积平原，地势平坦，高程在3.5~5m，苏州西部地势较高，并有低山丘陵，如天平山、七子山等，东部地势相对低洼，且多湖泊，如阳澄湖、金鸡湖等。  项目所处的苏州工业园区属冲积平原地质区及基岩山丘工程地质区，除表层土层经人类活动而堆积外，其余均为第四纪沉积层，坡度平缓，一般呈水平成层、交互层或夹层，较有规律。地质特点为：地势平整、地质较硬、地耐力较强。据区域资料，场地属地壳活动相对稳定区。  **气候气象：**苏州工业园区位于北亚热带南部，属亚热带季风海洋性气候，气候温和，四季分明，雨量充沛。根据苏州市气象台历年气象资料统计：年平均温度：15.8℃（最高38.8℃，最低-9.8℃），无霜期长达230天左右。年平均相对湿度：76%，平均降水量：1076.2mm，年平均气压：1016hpa，年平均风速：3.6米/秒。风向：常年最多风向为东南风（夏季）；其次为西北风（冬季）。  **水文：**苏州工业园区为江南水网地区，河网纵横交叉，湖荡众多，主要河流有娄江、吴淞江、相门塘、斜塘河、青秋浦、凤凰泾等；主要湖泊有金鸡湖、白荡、沙湖、独墅湖、阳澄湖等。河网水流流速缓慢，流向基本由西向东，由北向南。据大运河苏州站多年的观测资料，苏州地区年均水位约2.76m（吴淞标高），内河水位变化在2.2~2.8m，地下水位一般在-3.6~-3.0m之间。  本项目污水最终纳污河流吴淞江，河面较宽，平均宽度145m，平均水深3.21m。该河流中支流主要有斜塘河、青秋浦、清小港、浦里港。  **植被与生物多样性：**本项目所在地区气候温暖湿润，土壤肥沃，植物生长迅速，种类繁多，但人类开发较早，因此，该区域的自然陆生生态已被城市生态所取代，由于土地利用率高，自然植被基本消失。 |
| **社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：**  **社会经济概况：**苏州工业园区于1994年2月经国务院批准设立，同年5月实施启动，行政区划面积278平方公里，其中，中新合作区80平方公里，下辖四个街道。2013年末，园区有户籍人口41.3万，常住人口102.8万。  2015年园区服务产业倍增发展，服务业增加值占GDP比重达40.8%；集聚金融和准金融机构574家。截至2015年12月苏州工业园区，R&D经费支出占GDP比重达3.4%（科技部火炬中心口径为5%），累计建成各类科技载体超380万平方米、公共技术服务平台30多个、国家级创新基地20多个，国际科技园、创意产业园、中新生态科技城、苏州纳米城等创新集群基本形成。增科技项目约500个，拥有各类研发机构356个、国家高新技术企业554家；中科院苏州纳米所、国家纳米技术国际创新园等国家级创新工程加快推进；苏州纳米科技协同创新中心入选全国首批“高等学校创新能力提升计划”；万人有效发明专利拥有量达57件，PCT国际专利申请136件；上市公司总数达13家，“新三板”挂牌企业18家。科技金融不断加强，国内首个“千人计划”创投中心暨东沙湖股权投资中心加快建设，管理资金规模超600亿元。  目前，园区以约占苏州市3.5%的土地、5%的人口、7%的工业用电量以及1%的二氧化硫排放量和2%的COD排放量，创造了全市15%左右的GDP、地方一般预算收入和固定资产投资，25%左右的注册外资、到帐外资和进出口总额，已经成为苏州市经济社会发展的重要增长极。  **教育事业：**与经济社会发展相适应，园区工委、管委会坚持科教兴区战略。高度重视教育工作，紧紧围绕“办人民满意教育、办人民满意学校”的宗旨，统筹发展基础教育、职业教育、高等教育、成人教育，全面实施素质教育，初步形成了较为完善的教育现代化体系。截至2015年11月苏州工业园区共有幼儿园70所、小学11所、初中5所、九年一贯制学校13所、纯高中3所，完中1所、中等职业学校1所、高等职业技术学院1所、社区教育中心4所、新加坡国际学校和特殊教育（博爱学校）各1所，中小学（含幼儿园）共有教职工2828人，在校学生33202人。  **基础设施：**目前，80平方公里的中新合作开发区基础设施建设基本完成，全面达到“九通一平”的标准。  道路：苏州工业园区位于苏州古城区东部，以发达的高速公路、铁路、水路及航空网与世界各主要城市相连。轨道交通20分钟到达上海、60分钟到达南京，与沪、宁、杭融入同城轨道化生活。  供水：苏州工业园区自来水厂位于星港街和金鸡湖大道交叉口，于1998年投入运行，总占地面积25公顷，规划规模60万m3/d，现供水能力45万m3/d，取水口位于太湖浦庄，原水水质符合国家Ⅱ类水质标准，出厂水水质符合《生活饮用水卫生标准》（GB5749-2006）。太湖原水通过两根输水管线（DN1400浑水管，长28km，20万m3/d，1997年投入运行；DN2200浑水管，长32km，50万m3/d，2005年投入运行），经取水泵站加压输送至净水厂，在净水厂内混凝、沉淀、过滤、消毒后，由配水泵房加压至园区管网。  苏州工业园区第二水源工程-阳澄湖水厂位于听波路，紧邻阳澄湖，于2014年7月投入运行。设计总规模50万m3/d，近期工程设计规模29万m3/d，中期2020年规模为35万m3/d。水厂采用“常规处理+臭氧活性炭深度处理”工艺，达到国标生活饮用水水质标准。阳澄湖水厂的建成使苏州工业园区的供水实现双厂双水源的安全供水格局，大大提升了城市供水的安全可靠性，为城市的经济发展及人民的生活提供坚实的保障。  排水：采用雨污分流制。雨水由雨水管网汇集后就近排入河道。区内所有用户的生活污水需排入污水管，工业污水在达到排放标准后排入污水管，之后由泵站送入园区污水处理厂集中处理，尾水排入吴淞江。  水处理：苏州工业园区现有污水处理厂2座，污水综合处理厂1座，规划总污水处理能力90万立方米/日，现总处理能力为35万立方米/日，建成3万吨/日中水回用系统。园区乡镇区域供水和污水收集处理已实现100%覆盖，污水管网683km，污水泵站43座。  供电：园区已建成以500千伏、220千伏线路为主网架，110千伏变电站深入负荷中心，以20千伏配网覆盖具体客户。采用双回路、地下环线的供电系统，目前供电容量为486MW，多个变电站保证了设备故障情况下的系统可靠性，从而降低了突发停电的风险，供电可靠率大于99.9%。所有企业均为两路电源，电压稳定性高。  供气：目前承担苏州工业园区燃气供应的苏州港华燃气公司管道天然气最高日供气量达到120万立方米，年供氧量超过3亿立方米，管道天然气居民用户约22万户，投运通气管网长度1500公里。  供热：目前园区集中供热主要由苏州工业园区蓝天燃气热电有限公司、苏州工业园区北部燃机热电有限公司和苏州东吴热电有限公司提供。  蓝天燃气热电有限公司作为园区的主要集中供热企业之一，有燃机分厂、第一热源厂2个热源点。蓝天燃机分厂坐落于苏州工业园区东南部，建有2×180MW级燃气—蒸汽联合循环热电联产机组，最大对外供热能力可达250t/h，发电能力为360MW，第一热源厂建有一台德国进口的20t/hLOOS燃油锅炉，供热能力为40t/h。  北部燃机热电有限公司位于苏州工业园区312国道以北，占地面积7.73公顷，于2013年5月投入运行，建设规模为2×180MW级燃气—蒸汽联合循环热电联产机组，年发电能力20亿KWh，最大供热能力240t/h，年供热能力100万吨。  苏州东吴热电有限公司位于[苏州工业园区](http://baike.haosou.com/doc/3379285.html)的东南部，建有三台130吨/小时[循环流化床锅炉](http://baike.haosou.com/doc/334732.html)，配二台24MW抽凝式汽轮发电机组，总投资达5亿多元，已于2005年5月建成，供汽发电。采用电除尘的电站锅炉，除尘效率高达99%以上；采用高温高压参数和抽汽供热机组性能可靠、压力变动率小的自动调压系统，可以在任何时段保障热用户的用汽品质，满足热用户用汽特性的需要。投产以来，机组抽汽的供汽能力可达160—180吨/小时以上。公司目前拥有蒸汽用户 30多家，年销售蒸汽43万吨，主要为苏州工业园区独墅湖科教创新区和吴中区河东工业园的[外资企业](http://baike.haosou.com/doc/1569781.html)、民营[私营企业](http://baike.haosou.com/doc/1501608.html)服务。  通讯：通信路线由苏州电信局投资建设并提供电信服务。目前已建成的通信网络可提供国际直拨长途电话、全球互联漫游移动电话、无线寻呼、国内主要城市电视和电话会议、传真通信、综合业务数字网、LAN、ADSL等公用数据网络通信业务以及DDN数字数据电路等业务。  防灾救灾：拥有专门对化工、电子等灾害事故进行处理和救助的机构和设备，并建有严密的治安管理和报警系统，技防监控实现了全覆盖。设有急救中心、外资医院和“境外人员服务24小时热线电话”，随时提供各种应急服务。  **园区规划：**根据苏州工业园区总体规划（2012~2030），苏州工业园区功能定位为：国际领先的高科技园区、国家开放创新试验区、江苏东部国际商务中心、苏州现代化生态宜居城市。  空间布局：规划形成“双核多心十字轴、四片多区异彩呈”的空间结构。双核：湖西CBD、湖东CWD围绕金鸡湖合力发展，行成园区城市核心区。多心：结合城际轨道站点、城市轨道站点、功能区中心形成三副多点的中心空间。十字轴：结合各功能片区中心分布，沿东西向城市轨道线和南北向城市公交走廊，行成十字型发展轴，加强周边地区与中心区的联系。四片多区：包括娄葑、斜塘、胜浦和唯亭街道四片，每片结合功能又划分为若干片区。  产业发展方向：主导产业：（电子信息制造、机械制造）将积极向高端化、规模化发展。现代服务业：以金融产业为突破口，发挥服务贸易创新示范基地优势，重点培育金融、总部、外包、文创、商贸物流、旅游会展等产业。新兴产业：以纳米技术为引领，重点发展光电新能源、生物医药、融合通信、软件动漫游戏、生态环保五大新兴产业。  **唯亭街道：**唯亭街道位于苏州工业园区中心城区规划范围内东北部，全街道行政管辖面积80平方公里，其中，包含36平方公里阳澄湖水面；下辖18个社区；总人口25.5万，其中，户籍人口2.2万户6万多人。目前全街道重点工业区每平方公里投资强度超10亿美元，合计引进外企830家、注册外资73亿美元、实际利用外资29亿美元；内资企业3500多家、注册内资560亿元； 17家世界500强企业在唯亭投资15个项目，国内500强企业达25家。  唯亭街道包含区域阳澄湖半岛旅游度假区（不纳入中心城区建设用地范围）和唯亭片区。发展定位：苏州市高新技术研发和产业基地、苏州东部交通枢纽、国际休闲旅游度假区、以总部经济、生态研发、办公、旅游和度假休闲为主要功能。本项目位于唯亭街道工业片区的北部，距离四周的居民片区较远，目前基础设施完善。  建设项目主要从事离合器盖总成、离合器从动盘总成的加工，属于汽车零部件及配件制造行业，技术工艺成熟，产品性能优越，且项目地为规划的工业用地，符合唯亭街道及苏州工业园区的规划。 |

环境质量现状

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：**  ①大气环境：大气环境质量现状引用2015年7月28日至8月3日苏州工业园区环境监测中心站对雅戈尔·太阳城大气环境质量的监测数据，该区域所在区域大气环境状况良好，空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准。具体评价结果见表6。  **表6 大气环境质量现状**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 点位  名称 | 环境  功能 | 污染物  名称 | 小时浓度 | | | 日均浓度 | | | | 浓度范围 | Ii,j范围 | 超标率 | 浓度范围 | Ii,j范围 | 超标率 | | 雅戈尔  ·  太阳城 | 二类区 | NO2 | 0.027~0.039 | 0.14~0.20 | 0 | 0.022~0.033 | 0.28~0.41 | 0 | | SO2 | 0.021~0.034 | 0.04~0.07 | 0 | 0.021~0.026 | 0.14~0.17 | 0 | | TVOC | 0.115~0.465 | 0.19~0.78 | 0 | / | / | / | | PM10 | / | / | / | 0.092~0.114 | 0.61~0.76 | 0 |   根据表6可以看出，监测点SO2、NO2、TVOC、PM10均未出现超标现象，项目所在区域环境空气质量基本满足环境功能区划要求。建设项目所在地周围大气环境质量较好，具有一定的环境承载力。  ②地表水环境：本项目接入苏州工业园区污水厂，最后纳污水体为吴淞江。按《江苏省地面水（环境）功能区划》2020年标准，吴淞江执行水质功能要求为Ⅳ类水。根据苏州工业园区环境监测站2015年3月17日例行监测数据，吴淞江胜浦江圩断面水质监测结果如下表。数据表明吴淞江水质监测指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的Ⅳ类标准要求。  **表7 水环境质量现状 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测断面 | 位置 | pH（无量纲） | COD | 氨氮 | TP | | 吴淞江胜浦江圩 | 园区污水厂排口下游2.5km | 7.71 | 11.7 | 0.744 | 0.211 | | Ⅳ类标准 | | 6～9 | ≤30 | ≤1.5 | ≤0.3 |   ③声环境：项目地位于唯亭街道工业区，属于三类声功能区。本项目厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。根据本项目2016年7月02日对项目厂界外1米的监测结果详见下表。  **表8 噪声监测结果 单位：dB(A)**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 测点 | Z4（北） | Z3（西） | Z2（南） | Z1（东） | | 昼间 | 60.2 | 58.7 | 56.4 | 52.7 | | 标准 | 3类标准：昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A) | | | |   监测结果表明：项目地边界噪声监测点位所测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值，说明项目地声环境质量现状较好，满足环境功能要求。 |
| **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**  建设项目位于苏州工业园区葑亭大道588号。根据现场踏勘，项目区域场地平坦，环境现状良好。厂区附近无已探明的矿床和珍贵动植物资源，没有园林古迹，也没有政府法令制定保护的名胜古迹。项目地厂界东面为苏州安泰空气技术有限公司，西面为沃顿印刷有限公司，南面为元素六金刚石公司，北面为河流。项目周围主要环境保护目标见下表。  **表9 项目周围环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 环境保护  目标 | 相对  方位 | 距厂界最近  距离（m） | 规模 | 环境功能 | | 大气环境 | 创苑小区 | 西北 | 180 | 1900户 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级 | | 置地.新唯花园 | 西南 | 200 | 880户 | | 金锦苑 | 西南 | 310 | 2124户 | | 苏州工业园区新娄幼儿园 | 西南 | 590 | 544人 | | 沁水郎庭 | 西北 | 860 | 119户 | | 首开悦澜花园 | 西北 | 910 | 2327户 | | 青湖雨城 | 东北 | 1300 | 1499户 | | 青剑湖花园 | 西北 | 1400 | 8474户 | | 水环境 | 娄江 | 南 | 830 | — | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类 | | 吴淞江 | 南侧 | 7800 | — | | 阳澄湖 | 东北侧 | 3000 | — | | 河道 | 东北侧 | 300 | — | | 声环境 | 创苑小区 | 西北 | 180 | 1900户 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类 | | 厂界周围1~200米 | | | — | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类 |   **表10 项目地与周边江苏省、苏州工业园区生态红线保护区规划划定的管控区位置关系**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 红线区域名称 | 方位 | 主导生态功能 | 红线区域范围 | 距厂界最近  距离（km） | 面积（平方公里） | | 独墅湖重要湿地二级管控区 | 西南 | 湿地生态系统保护 | 独墅湖水体范围。 | 7.7 | 9.08 | | 金鸡湖重要湿地二级管控区 | 西南 | 湿地生态系统保护 | 金鸡湖水体范围。 | 4.5 | 6.77 | | 阳澄湖（工业园区）重要湿地二级管控区 | 东北 | 湿地生态系统保护 | 阳澄湖水域及沿岸纵深1000米的范围。 | 3.5 | 68.20 |   综合上表，本项目不在《江苏省生态红线区域保护规划》和《苏州工业园区生态红线区域保护方案》中划定的苏州工业园区各保护区的保护范围内。 |

评价适用标准及总量控制指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境质量标准 | **大气**： SO2、NO2、PM10、PM2.5、NOX执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》中标准限值要求。  **表11 大气环境质量标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 取值时间 | 浓度限值μg/m3 | 标准来源 | | SO2 | 年平均 | 60 | 《环境空气质量标准》  （GB3095-2012）二级标准 | | 24小时平均 | 150 | | 1小时平均 | 500 | | NO2 | 年平均 | 40 | | 24小时平均 | 80 | | 1小时平均 | 200 | | NOX | 年平均 | 50 | | 24小时平均 | 100 | | 1小时平均 | 250 | | PM10 | 年平均 | 70 | | 24小时平均 | 150 | | PM2.5 | 年平均 | 35 | | 24小时平均 | 75 | | 日平均 | 1000 | | 非甲烷总烃 | 1小时平均 | 2000 | 大气污染物综合排放标准详解 |   **地表水**：最终纳污水体吴淞江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准，SS采用水利部的标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）。  **表12 地表水环境质量标准**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | pH  （无量纲） | CODcr | SS | 氨氮 | 总磷 | 总氮 | | 标准浓度限值(mg/L) | 6～9 | 30 | 60 | 1.5 | 0.3 | 1.5 |   **噪声**：项目所在地执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。  **表13 声环境质量标准**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 区域名 | 单位 | 标准限值 | | 执行标准 | | 昼 | 夜 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类 | | 周围环境 | dB（A） | 65 | 55 | | |
| 污染物排放标准 | **废气：**颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃的排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。  **表14 大气污染物排放标准**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染因子 | 排气筒高度（米） | 最高允许排放  浓度(mg/m3) | 最高允许排放  速率(kg/h) | 周界外最高浓度(mg/m3) | 标准来源 | | 颗粒物 | 15 | 120 | 3.5 | 1.0 | （GB16297-1996）表2二级 | | SO2 | 15 | 960 | 2.6 | 0.4 | | NOX | 15 | 240 | 0.77 | 0.12 | | 非甲烷总烃 | 15 | 120 | 10 | 4 |   **废水：**建设项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，污水厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1702-2007）表2标准，DB32/1702-2007未作规定的项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表1一级A标准。  **表15 水污染物排放标准**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | pH（无量纲） | CODcr | SS | NH3-N | TP | 总氮 | | 企业废水排放标准mg/L | 6～9 | 500 | 400 | 45 | 8 | 70 | | 污水厂尾水排放标准mg/L | 6～9 | 50 | 10 | 5（8）\* | 0.5 | 15 |   \*注：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。  **噪声**：营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。  **表16 噪声排放标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 标准级别 | 昼 | 夜 | | 3类 | 65dB(A) | 55dB(A) |   **固废：**建设项目产生的固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599- 2001）及修改单（环境保护部，2013年第36号）。 | |
| 总量控制指标 | 建设项目污染物产生、排放量统计见表17。  **表17 建设项目污染物产生、排放量统计表 单位：t/a**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 种类 | 污染物 | 产生量 | 自身削减量 | 排放量 | | 废气 | 颗粒物 | 17.841 | 17.75 | 0.0908 | | SO2 | 0.0018 | 0 | 0.0018 | | NOX | 0.0011 | 0 | 0.0011 | | 非甲烷总烃 | 1.26 | 1.008 | 0.2528 | | 生活  污水 | 水量 | 3750 | 0 | 3750 | | CODcr | 1.18 | 0 | 1.18 | | SS | 0.84 | 0 | 0.84 | | NH3-N | 0.10 | 0 | 0.10 | | TP | 0.017 | 0 | 0.017 | | 固废 | 危险固废 | 9.25 | 9.25（厂外削减） | 0 | | 一般固废 | 421.35 | 421.35（厂外削减） | 0 | | 生活垃圾 | 18.8 | 18.8（厂外削减） | 0 |   建设项目废水污染物排放纳入园区污水厂的总量范围内；大气污染物排放总量需向当地环保部门申请，在区域内调剂。 | |
| 建设项目工程分析  **一、工艺流程简述**  建设项目包括离合器盖总成生产工艺和离合器从动盘总成生产工艺。  其中离合器盖总成生产工艺包括膜片弹簧加工工艺、盖加工工艺流程、压盘加工工艺流程及装配工艺流程；离合器从动盘总成生产工艺包括装配工艺流程。  **（1）离合器盖总成生产工艺流程**  **①****膜片弹簧加工工艺**    **图1 膜片弹簧加工工艺流程图**  **工艺说明：**  **质检：**利用线切割设备切下少量的钢材，再利用金相实验、拉力实验等方式检查材料的质量是否符合要求，在切割过程中加入少量乳化液，在实验过程中加入少许盐酸。此过程产生废乳化液L1和废酸L2。  **开料：**将钢板放在剪板机按照客户要求的产品尺寸规格进行开料。此过程产生噪声N1、边角料S1。  **落料冲孔：**采用冲床将开料后的钢板材料进行冲孔，后将钢板从钢材母板中分离出来。此过程会产生噪声N2和边角料S2。  **切边：**采用冲床将上述机加工处理之后的钢板进行切边处理，将材料边缘修切整齐，使材料更加规整有形。此过程会产生噪声N3和边角料S3。  **淬火：**采用转底炉通过电加热的方式将膜片弹簧加热到800℃，加热时间80s，并燃烧液化气和甲醇，燃烧液化气是为在转火炉口外形成门帘，防止外面的空气进入炉内和甲醇混合发生爆炸；甲醇通过滴注的方式进入转底炉内部，因为炉内没有氧气，甲醇在高温下进行分解成CO等气体，使炉内形成一种保护气氛，防止膜片弹簧碳化；在转底炉的顶部有个排气装置，这个装置口有个废气烧嘴，把从炉子内排放处出来的CO等气体引燃；此过程会产生烟气G1。  **合模成型：**将淬火后的膜片弹簧用夹钳将其取出放入压机中的模具中，压机合模时，膜片弹簧成型，同时淬火油通过油泵流入正在合模压机中，根据不同的加工工件，油压为600~1760MPa，保压时间为8s，对正在成型的膜片弹簧进行冷却，冷却到60±10℃，淬火油循环使用，定期补充。此过程会产生有机废气G2。  **回火（1）：**为了降低产品的脆性，将成型后的产品在回火炉内通过电加温加热到400℃的温度进行保温，保温3小时后，将产品放于自然环境下冷却到室温；此过程产生有机废气G3。  **高频：**采用高频炉对冷却后的膜片弹簧进行局部加热，加热到500~600℃后将膜片弹簧放入水槽中进行冷却，由于水槽中的水会因为温度较高而蒸发，故此过程的水每月定期补充，不外排。  **回火（2）：**为了降低产品的脆性，将冷却后的产品在回火炉内通过电加温加热到200℃的温度进行保温，保温一段时间后，将产品放于自然环境下冷却到室温。  **抛丸：**采用抛丸机将冷却后的工件送至旋转的圆盘上，利用离心力的作用，使高速抛出的钢丸撞击工件表面，达到去除工件上的氧化皮和强化零件的目的。此过程会产生粉尘G4、固废S4和噪声N4。  **浸油：**把抛丸后的工件浸入防锈油，然后沥干，沥出的防锈油回到浸油槽回用；少量的防锈油作为防锈剂随工件出去；浸油槽内的防锈油定期补充，不产生固废。  **②盖加工工艺**    **图2 盖加工工艺流程图**  **工艺说明：**  **质检：**利用线切割设备切下少量的钢材，再利用金相实验、拉力实验等方式检查材料的质量是否符合要求，在切割过程中加入少量乳化液，在实验过程中加入少许盐酸。此过程产生废乳化液L3和废酸L4。  **开料：**将钢板放在剪板机按照客户要求的产品尺寸规格进行开料。此过程产生噪声N5、边角料S5。  **落料冲孔：**采用冲床将开料后的钢板材料进行冲孔，后将钢板从钢材母板中分离出来。此过程会产生噪声N6和边角料S6。  **切边：**采用冲床将上述机加工处理之后的钢板进行切边处理，将材料边缘修切整齐，使材料更加规整有形。此过程会产生噪声N7和边角料S7。  **成型：**将切边处理过后的钢板放入冲压机中的模具中进行成型。  **整型：**采用冲压机将成型后的成品按照产品尺寸规格将多余的材料切掉；此过程产生边角料S8和噪声N8。  **修边打磨：**采用数控车床将整型后的盖的端面车平，并用手动打磨机把端面多余的毛刺打磨掉；此过程产生金属屑S9和噪声N9。  **倒角：**采用钻床对盖上的冲压孔进行倒角。此过程产生边角料S10。  **清洗：**使用稀释的氢氧化钠溶液对盖进行清洗；此过程产生清洗废水（含碱废液），含碱废液委托有资质的单位进行处理。  **抛丸：**以钢丸作为辅料，使用抛丸机利用离心力的作用，使高速抛出的钢丸撞击工件表面，达到去除工件上的氧化皮的目的；此过程产生粉尘G5、固废S11和噪声N10。  **防锈浸油：**把抛丸后的工件浸入防锈油，然后沥干，沥出的防锈油回到浸油槽回用；少量的防锈油作为防锈剂随工件出去；浸油槽内的防锈油定期补充，不产生固废。  **③****压盘加工工艺**    **图3 压盘加工工艺流程图**  注：本项目膜片弹簧加工过程中钢材年使用量约2000吨；盖加工过程中钢材年使用量约7000吨；压盘加工过程中钢材年用量约10000吨。  **工艺说明：**  **质检：**利用线切割设备切下少量的钢材，再利用金相实验、拉力实验等方式检查材料的质量是否符合要求，在切割过程中加入少量乳化液，在实验过程中加入少许盐酸。此过程产生废乳化液L5和废酸L6。  **粗车：**按照产品设计尺寸要求，采用数控车床对毛坯进行切削。此过程产生金属屑S12。  **钻孔：**通过钻床对加工之后的毛坯进行准确定位，以500-2000转/分的速度进行钻孔。此过程会产生金属屑S13和噪声N11。  **平衡检测：**为使产品更好的应用于市场，将钻孔之后的工件放于平衡机上进行重量检测。  **去重：**对工件进行重量检测之后，采用钻床对工件超重的部分进行切削。此过程产生金属屑S14。  **精车：**为达到工件设计的尺寸规格，采用数控车床将检测后的工件进行切削，形成压盘。此过程会产生金属屑S15。  **④装配工艺**    **图4 装配工艺流程图**  **工艺说明：**  **铆接：**采用铆接机将上述已进行加工的压盘、膜片弹簧、盖和支撑圈连接起来。  **平衡检测：**对铆接起来的工件采用平衡机进行重量检测。  **去重：**对工件进行重量检测之后，采用钻床对工件超重的部分进行切削。此过程产生金属屑S16。  **成品：**将切削之后的产品进行包装。   1. **离合器****从动盘总成生产工艺流程**     **图5 离合器从动盘总成生产工艺流程图**  **铆接：**采用铆接机将上述已进行加工的摩擦片、毂、从动盘、减震盘、弹簧连接起来。  **平衡检测：**对铆接起来的离合器从动总盘采用平衡机进行重量检测，若产品重量小，则会进行加重。  **拖拽力矩检测：**对检测后的离合器从动总盘采用拖曳力矩检测机进行质量检测。  **二、主要污染工序**   1. 废气   建设项目产生的废气主要为抛丸工段、抛丸工段中下料过程产生的粉尘（以颗粒物计）和淬火、回火、合模成型工段产生的废气。  （1）抛丸工段产生的粉尘（颗粒物）G4、G5  ①膜片弹簧加工工艺中的抛丸过程采用抛丸机将高速运动的钢丸连续冲击工件表面，工件表面被钢丸撞击产生颗粒物G4，钢丸也因在撞击的过程中磨损而产生颗粒物G4。类比同类型企业，工件表面被钢丸撞击产生颗粒物的产污系数约为钢材、钢丸用量的0.2%，企业膜片弹簧加工工艺中钢材用量约2000t/a，钢丸用量约5t/a；经核算，本项目的膜片弹簧抛丸加工工艺产生的颗粒物量约为4.01t/a。产生的颗粒物经企业设备自带的旋风除尘器收集处理，收集效率达到99%，处理效率达到90%，故未被处理的颗粒物的量约为0.397t/a，未被处理的颗粒物再经企业设备自带的高精度滤袋收集处理，收集效率达到100%，处理效率达到95%。因此，膜片弹簧加工工段中的抛丸过程未被处理的颗粒物量为0.020t/a；未被处理的颗粒物经一根15m高的排气筒(P1)排向高空中；未被收集的颗粒物（0.04t/a）在车间内无组织排放。  ②盖抛丸加工过程与膜片弹簧抛丸过程加工原理一样，产生的颗粒物（G5）来自于钢丸和钢材，类比同类型企业，工件表面被钢丸撞击产生颗粒物的产污系数约为钢材、钢丸用量的0.2%；盖生产抛丸工艺中钢材的用量约为7000t/a，钢丸用量约为5t/a；经核算，盖加工抛丸过程颗粒物产生量约为14.01t/a。盖生产抛丸过程产生的颗粒物先经企业旋风除尘器收集处理，收集效率达到99%，处理效率达到90%，故未被处理的颗粒物的量约为1.387t/a，未被处理的颗粒物再经企业设备自带的高精度滤筒收集处理，收集效率达到100%，处理效率达到95%；因此，盖生产抛丸过程未被处理的颗粒物量为0.069t/a；未被处理的颗粒物经两根15m高的排气筒（P2、P3）排向高空中；未被收集的颗粒物（0.14t/a）在车间内无组织排放。  ③抛丸工段下料过程产生粉尘  本项目膜片弹簧和盖抛丸工段下料过程会产生一定量的粉尘，类比同类型报告，此过程下料部分的产污系数约为钢材、钢丸用量的0.01%，企业钢材用量约9000t/a，钢丸用量约10t/a；经核算，本项目的膜片弹簧抛丸加工下料过程产生的颗粒物量约为0.901t/a。此过程的废气在车间内无组织排放。  （2）淬火工段产生的燃烧废气G1  淬火加工工段采用转底炉通过电加热的方式将膜片弹簧加热到800℃，在转火炉外燃烧液化气使转火炉口外形成门帘，防止外面的空气进入炉内和甲醇混合发生爆炸；甲醇通过滴注的方式进入转底炉内部，因为炉内没有氧气，甲醇在高温下进行分解成CO等气体，使炉内形成一种保护气氛，防止膜片弹簧碳化；在转底炉的顶部有个排气装置，这个装置口有个废气烧嘴，把从炉子内排放处出来的CO等气体引燃；此过程产生燃烧废气G1。产生的废气污染物主要为SO2、NOx、颗粒物（烟尘），根据《环境统计手册》，燃烧100万Nm3天然气，SO2、NOx、烟尘产生量分别为630kg、3400.46kg、286.20kg，本项目使用液化气和甲醇总用量约为3008.84Nm3/a，则燃烧废气SO2、NOx、烟尘产生量总计约0.002t/a、0.011t/a、0.0009t/a；产生量较少，故这部分废气直接通过两根15m高的排气筒（P4、P5）排向高空中。   1. 合模成型工段产生的废气G2   本项目合模成型工段是将膜片弹簧燃烧一段时间后用夹钳将其取出放入压机中的模具中，压机合模时，膜片弹簧成型，同时淬火油通过油泵流入正在合模压机中，对正在成型的膜片弹簧进行冷却，淬火油循环使用，定期补充。由于淬火油流入合模压机中对炽热工件进行冷却，此过程会产生废气G2（以非甲烷总烃计）。本项目淬火油年使用量约1.4t，本项目合模成型工段产生的废气按淬火油年用量的60%计，故本项目合模成型工段产生的废气年产生量约0.84t，废气经集气罩收集（收集效率为90%）后经油雾机处理（去除效率约80%），此过程经油雾机处理后的废气（0.151t/a）和淬火工段的燃烧废气一起通过两根15m高的排气筒（P4、P5）排向高空中；未被收集的废气（0.084t/a）在车间内无组织排放。  **油雾机工作原理：本机采用离心式风机结构，油雾在系统负压作用下，首选被收集罩捕集，其余油雾经收集罩出口管进入主风管后，进入净化器螺旋预分离器，在分离器内高速流动，大颗粒粉尘和油雾液滴与管壁各螺旋板撞击后被分离出来，落入集液室。含细小粉尘的剩余油雾从预分离器流出后经过第二级分离器（即迷宫式多重过滤器），较小颗粒油雾和粉尘被分离出来，凝结成液滴在重力的作用下落入集液室。更小的油雾再经过HEPA过滤器被一网打尽。洁净的空气在风机的负压作用下，经风机直接排入空气中。**   1. 回火工段产生的废气G3   本项目回火加工工段将高频后的工件放于回火炉中，通过电加热方式将工件于400℃的温度下进行保温，由于工件表面附有少量淬火油，故工件表面的淬火油在400℃的温度下会瞬间气化并燃烧，此过程会产生的废气G3（以非甲烷总烃计），本项目淬火油年使用量约1.4t，本项目合模成型工段产生的废气按淬火油年用量的60%计，经合模成型后再经回火，故回火工段产生的废气按淬火油年用量的40%计，故本项目合模成型工段产生的废气年产生量约0.56t，废气经集气罩收集（收集效率为90%）后经油雾机处理（去除效率约80%），此过程经油雾机处理后的废气（0.1008t/a）通过P6排气筒排放。未被收集的废气（0.056t/a）在车间内无组织排放。   1. 防锈工段产生的废气G6   本项目防锈浸油工段过程中把抛丸后的工件浸入防锈油，然后沥干，沥出的防锈油回到浸油槽回用；少量的防锈油作为防锈剂随工件出去；浸油槽内的防锈油定期补充，此过程有少量的防锈油挥发出来，此部分挥发出来的废气以非甲烷总烃G6计；类比同类型企业，本项目防锈浸油工段产生的废气以防锈油年用量的0.1%计，本项目防锈油年用量约为4.0t/a，经核算，本项目防锈浸油工段年产生废气量约为0.004t/a；本项目废气在车间内无组织排放。   1. 废水   （1）生产废水  建设项目产生的生产废水主要是清洗废水（含碱废液）和高频冷却废水，含碱废液委托有资质的危废单位处理，高频冷却废水循环使用不外排。  清洗废水：盖加工过程中，先使用自来水将氢氧化钠进行稀释，将倒角工段处理过的工件用稀释过的氢氧化钠进行清洗。根据建设单位提供资料，企业用来稀释氢氧化钠的自来水用量约0.039t/d（9.8t/a）；项目氢氧化钠用量约0.1t/a；损耗量按自来水和氢氧化钠用量的20%计，则产生含碱废液7.92t/a。含碱废液委托有资质单位进行处理。  高频冷却废水：本项目采用高频炉对冷却后的膜片弹簧进行局部加热，加热到500~600℃后将膜片弹簧放入水槽中进行冷却，根据建设单位提供的资料显示，本项目用来冷却的水槽体积大小约1m3，后每月定期补充自来水，每月补充水量约0.1m3（首月按1m3，后每月补充水量按11个月计），故本项目用来冷却的自来水用量为2.1t/a；由于水槽中的水会因为工件自身温度较高而蒸发，且这部分冷却用水循环使用，故本次报告不核算高频冷却废水的量。  （2）生活污水  建设项目预计员工约150人，生活用水以125L/人·天计，故本项目生活用水量约4688t/a；经使用消耗，排污系数以0.8计，排放生活污水约3750t/a，通过市政污水管网排入园区污水厂处理。  建设项目水平衡图见图6。    **图6 建设项目水平衡图单位：t/a**  3、噪声：建设项目噪声源主要为抛丸机、液压机、冲床等生产设备运转产生的噪声，噪声源强在70~85dB（A），详见表18。  **表18 项目噪声情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 设备台数 | 源强度  dB（A） | 距厂界最近  距离m | 治理措施 | | 1 | 抛丸机 | 6 | 75~85 | 15 | 选用低噪声设备；通过合理布局，采用隔声、减震等措施 | | 2 | 液压机 | 2 | 75~85 | 15 | | 3 | 冲床 | 10 | 75~85 | 15 |   4、固废：建设项目产生的固体废物分为一般固废、危险固废和生活垃圾。企业不合格品拆解后重新利用，实在不良的作为边角料处理。本项目模具维修、保养过程中会使用到液压油和抹布，故模具维修、保养过程中会产生废油和废油抹布，根据建设单位提供的资料，本项目产生废油1.2t/a、含油抹布3.6t/a；一般固废有边角料（300t/a）、金属屑（100t/a）、收集的粉尘（17.75t/a）、含油抹布（3.6t/a）。边角料和金属屑、粉尘外售处理，含油抹布由环卫部门处理。  本项目产生的危险废物主要为含碱废液7.92t/a，含酸废液0.007t/a，废油1.2t/a，废乳化液0.12t/a以及职工的生活垃圾18.8t/a（按0.5kg/人·d产生量计，150人，250天）；其中，含碱废液、含酸废液、废油、废乳化液委托有资质的专业单位进行处理，生活垃圾则由当地环卫部门统一收集处理，本项目固废均得到妥善的处理处置，对外实现零排放。项目固废产生情况见表19。  **表19 固废产生处置情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 属性 | 产生  工序 | 形态 | 主要  成分 | 废物类别  及代码 | 危险特性及鉴别方法 | 估算产生量t/a | 处置方式 | | 1 | 边角料 | 一般固废 | S1、S2、S3、S5、S6、S7、S8 | 固态 | 钢板材料 | — | — | 300 | 外售 | | 2 | 金属屑 | S4、S9、S10、S11、S12、S13、S14、S15、S16、S17 | 固态 | 钢板材料 | — | — | 100 | | 3 | 粉尘 | G1、G2、G3 | 固态 | 钢板材料 | — | — | 17.75 | | 4 | 含油抹布 | 擦拭 | 固态 | 防锈油 | — | — | 3.6 | 环卫处理 | | 5 | 含碱废液 | 危险固废 | L5 | 液态 | NaOH | HW35  900-352-35 | C | 7.92 | 委托有资质单位处置 | | 6 | 含酸废液 | L2、L4 | 液态 | 盐酸 | HW34  314-001-34 | C，T | 0.007 | | 7 | 废乳化液 | L1、L3 | 液态 | 乳化液 | HW09  900-006-09 | T | 0.12 | | 8 | 废油 | 设备维修 | 液态 | 液压油 | HW08  900-218-08 | T，I | 1.2 | | 9 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | — | 固态 | — | — | — | 18.8 | 环卫处理 | | 合计 | | — | — | — | — | — | — | 449.40 | — | | |

项目主要污染物产生及预计排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 种类 | 排放源  （编号） | 污染物  名称 | | 产生浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 排放浓度mg/m3 | | 排放速率kg/h | 排放量  t/a | 排放  去向 | |
| 大  气  污  染  物 | P1  2600m3/h | 颗粒物 | | 763.5 | 3.97 | 3.85 | | 0.01 | 0.02 | 周围大气 | |
| P2  5400m3/h | 颗粒物 | | 642.1 | 6.935 | 3.24 | | 0.018 | 0.035 |
| P3  5400m3/h | 颗粒物 | | 642.1 | 6.935 | 3.24 | | 0.018 | 0.035 |
| P4  5000m3/h | 颗粒物 | | 0.04 | 0.0004 | 0.04 | | 0.0002 | 0.0004 |
| SO2 | | 0.09 | 0.0009 | 0.09 | | 0.00045 | 0.0009 |
| NOX | | 0.0495 | 0.000495 | 0.0495 | | 0.00025 | 0.000495 |
| 非甲烷总烃 | | 37.8 | 0.378 | 7.6 | | 0.038 | 0.076 |
| P5  5000m3/h | 颗粒物 | | 0.04 | 0.0004 | 0.04 | | 0.0002 | 0.0004 |
| SO2 | | 0.09 | 0.0009 | 0.09 | | 0.00045 | 0.0009 |
| NOX | | 0.0495 | 0.000495 | 0.0495 | | 0.00025 | 0.000495 |
| 非甲烷总烃 | | 37.8 | 0.378 | 7.6 | | 0.038 | 0.076 |
| P6  5000m3/h | 非甲烷总烃 | | 50.4 | 0.504 | 10.08 | | 0.0504 | 0.1008 |
| 水  污  染  物 | 类型 | 污染物  名称 | | 产生浓度  mg/L | 产生量  t/a | 排放浓度mg/L | | | 排放量  t/a | 排放去向 | |
| 生活污水 | 水量 | | — | 3750 | — | | | 3750 | 园区污水  处理厂 | |
| CODcr | | 350 | 1.31 | 350 | | | 1.31 |
| SS | | 250 | 0.94 | 250 | | | 0.94 |
| NH3-N | | 30 | 0.10 | 30 | | | 0.10 |
| TP | | 5 | 0.113 | 5 | | | 0.113 |
| 固  体  废  物 | 类型 | 废物类别 | 产生量t/a | | 处理处置量t/a | | 综合利用量t/a | | 外排量t/a | 备注 | |
| 边角料 | — | 300 | | — | | 300 | | 0 | 外售 | |
| 粉尘 | — | 17.75 | | — | | 17.75 | | 0 |
| 金属屑 | — | 100 | | — | | 100 | | 0 |
| 含油抹布 | — | 3.6 | | 3.6 | | 0 | | 0 | 环卫处理 | |
| 清洗废水（含碱废液） | HW35 | 7.92 | | 7.92 | | 0 | | 0 | 委托有资质单位处理 | |
| 含酸废液 | HW34 | 0.007 | | 0.007 | | 0 | | 0 |
| 废乳化液 | HW09 | 0.12 | | 0.12 | | 0 | | 0 |
| 废油 | HW08 | 1.2 | | 1.2 | | 0 | | 0 |
| 生活垃圾 | — | 18.8 | | 18.8 | | 0 | | 0 | 环卫处理 | |
| 噪  声 | 建设项目运营期的噪声源主要抛丸机、液压机、冲床等设备运行产生的噪声，噪声源强在70~85dB(A)，经采取隔声减振、距离衰减等措施后，厂界噪声可达标排放 | | | | | | | | | | |
| 主要生态影响  无 | | | | | | | | | | | |
| 环境影响分析  施工期环境影响分析：  本项目为新建项目，建设项目租赁东风汽车传动轴有限公司的空置标准厂房进行生产，仅布置生产线、安装设备并进行调试，历时短，对周围环境的影响较小。  1、大气环境影响分析  本项目施工期无废气产生，不会对对周围大气产生影响。  2、水环境影响  本项目施工期废水主要为施工人员生活产生的生活污水，经市政污水管网排入园区污水处理厂，对周围水环境影响较小。  3、噪声环境影响  设备安装产生一定的噪声，对周围环境有影响较小。  为了减轻施工噪声对周围环境的影响，建议采取以下措施：  （1）采用低噪声安装设备，合理安排时间，减少噪声对周围环境的影响。  （2）严格按照国家和地方环境保护法律法规要求，对施工场地边界的噪声控制在国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的指标要求范围内。  4、固体废物环境影响  项目施工期产生的固体废物主要为施工人员生活产生的生活垃圾，由环卫部门清运处理，对周围环境的影响较小。  **营运期环境影响分析：**   1. 大气环境影响分析   （1）有组织排放废气  建设项目产生的废气主要为粉尘（颗粒物）和燃烧废气（SO2、NOX、烟尘（颗粒物））、非甲烷总烃。  膜片弹簧抛丸加工过程中产生的颗粒物经企业设备自带除尘器收集处理，收集效率达到99%，处理效率达到90%，未被处理的颗粒物再经企业设备自带的高精度滤袋收集处理，收集效率达到100%，处理效率达到95%；未被处理的颗粒物经一根15m高的排气筒（P1）排向高空中。  盖抛丸加工过程产生的颗粒物经企业旋风除尘器收集处理，收集效率达到99%，处理效率达到90%，未被处理的颗粒物再经企业设备自带的高精度滤筒收集处理，收集效率达到100%，处理效率达到95%；未被处理的颗粒物经两根15m高的排气筒（P2、P3）排向高空中。  淬火加工工段采用转底炉燃烧液化气和甲醇产生少量的燃烧废气，燃烧废气直接通过两根15m高的排气筒P4、P5排向高空中。  合模成型工段是将膜片弹簧燃烧一段时间后用夹钳将其取出放入压机中的模具中，压机合模时，膜片弹簧成型，由于淬火油流入合模压机中对炽热工件进行冷却，淬火油在高温度下燃烧产生废气。废气经油雾机处理后通过两根15m高的排气筒（P4、P5）排向高空中。  回火加工工段将淬火后的工件放于回火炉中进行保温，由于工件上在淬火阶段使用淬火油进行冷却，故工件上沾有部分淬火油，淬火油在高温度下燃烧产生少量的废气，产生的废气经集气罩收集通过油雾机处理后通过一根15m高的排气筒（P6）排向高空中。  企业在生产区域内安装排风系统，加强生产车间的空气流动，确保环境质量满足相应的标准要求。   1. 无组织废气   本项目膜片弹簧、盖加工过程中的抛丸工段有粉尘产生，废气经旋风除尘器收集处理，有部分未被收集的颗粒物（0.18t/a）在车间内无组织排放。  本项目膜片弹簧和盖抛丸工段下料过程会产生一定量的粉尘，类比同类型报告，此过程下料部分的产生的颗粒物（0.4066t/a）在车间内无组织排放。  本项目淬火工段采用转底炉燃烧液化气和甲醇产生少量的燃烧废气（SO2、NOX、烟尘（颗粒物）），此过程燃烧废气通过集气罩收集，部分未被收集的废气（SO20.0002t/a、NOX0.0011t/a、烟尘（颗粒物）0.00009t/a）在车间内无组织排放。  本项目合模成型工段压机合模时，膜片弹簧成型，同时淬火油通过油泵流入正在合模压机中，对正在成型的膜片弹簧进行冷却，此过程会有废气产生；废气经收集装置收集经油雾机处理后通过两根排气筒排放，此过程未被收集的非甲烷总烃废气（0.084t/a）在车间内无组织排放。  本项目防锈浸油工段过程中把抛丸后的工件浸入防锈油，然后沥干，沥出的防锈油回到浸油槽回用；少量的防锈油作为防锈剂随工件出去；此部分挥发出来的废气以非甲烷总烃计；本项目防锈浸油工段产生的废气（0.004t/a）在车间内无组织排放。  本项目回火加工工段将高频后的工件放于回火炉中，通过电加热方式将回火炉加温到400℃，后将工件放于回火炉中进行保温，此过程会产生的少量废气通过集气罩收集经油雾机处理后通过一根排气筒排放；未被收集的非甲烷总烃废气（0.056t/a）的在车间内无组织排放。  **表20 本项目无组织废气排放情况**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | 污染源位置 | 污染物排放量t/a | 面源面积m2 | 面源高度m | | 颗粒物 | 抛丸 | 0.5867 | 15180 | 5 | | SO2 | 淬火 | 0.0002 | 15180 | 5 | | NOX | 淬火 | 0.0011 | 15180 | 5 | | 非甲烷总烃 | 合模成型、回火 | 0.144 | 15180 | 5 |   无组织排放根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91），各类工业企业卫生防护距离按下式计算：    式中：Cm—标准浓度限值；  L—工业企业所需卫生防护距离，m；  R—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元 面积S（m2）计算，r=（S/π）1/2；  A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；  Qc—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。  根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ/T2.2-2008）中推荐的模式计算大气环境防护距离。以全厂无组织排放的废气进行核算，项目建成后，全厂无组织废气颗粒物0.18009t/a，非甲烷总烃0.144t/a、SO20.0011t/a、NOX0.00009t/a，需设置的防护距离见表21。  **表21 无组织废气排放卫生防护距离**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | 污染源位置 | 污染物产生量kg/h | 面源面积（m2） | 大气环境防护距离结果 | 卫生防护距离m | | 颗粒物 | 抛丸 | 0.2934 | 15180 | 无超标点 | 50 | | SO2 | 淬火 | 0.00055 | 15180 | 无超标点 | 50 | | NOX | 淬火 | 0.000045 | 15180 | 无超标点 | 50 | | 非甲烷总烃 | 合模成型、回火 | 0.072 | 15180 | 无超标点 | 50 |   由此可见，项目的无组织排放基本控制在厂区内，本项目不需要设置大气环境防护距离，以厂界为起点需设置100米的卫生防护距离。本项目地处研发区，项目地周边100米内无医院、学校、居民等环境敏感保护目标，因此本项目无组织排放的废气对周边大气环境影响甚微。综上，本项目废气经过处理后均可稳定达标排放，对周围环境影响较小。  2、水环境影响分析  建设项目有生活污水、高频冷却废水和清洗废水（含碱废液）产生，其中含碱废液7.92t/a。高频冷却废水完全蒸发，不外排；清洗废水（含碱废液）委有资质的单位进行处理。  生活污水（3750t/a）通过市政管网排至苏州工业园区污水处理厂处理达标后排入吴淞江。废水水质较简单，因此，在园区污水厂进行生化处理达标的条件下，不会对吴淞江的水质产生明显的影响，不会降低水体的现有水质情况及功能类别。  苏州工业园区污水处理厂总设计规模为50万吨/日，主要处理苏州工业园区内的生活污水及预处理后的生产废水。污水处理采用A/A/O除磷脱氮处理工艺，污泥处理工艺采用重力浓缩、机械脱水工艺。污水处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）污水处理厂I级标准后排入吴淞江。园区污水处理厂目前处理规模为20万t/d，实际接收废水量约9万t/d，尚有约11万t/d的富余量。本项目建成后排放污水3750 t/a（15t/d），仅占污水厂余量的0.014% 。因此，从废水量上看，园区污水厂完全有能力接收本项目废水。  综上所述，建设项目废水纳入苏州工业园区污水处理厂进行处理是可行的。  3、声环境影响分析  本项目噪声主要为抛丸机、液压机、冲床等生产设备产生的噪声，噪声源强在70~85dB(A)之间。根据按声能量在空气传播中衰减模式计算出某声源在环境中任意一点的声压级，由于本项目声源均设置于室内，预测步骤如下：   1. 首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级：   式中：L1(T)——某个室内声源在靠近围护结构处产生的声压级；  Le——室内声源的声功率级；  r1——室内某个声源与靠近围护结构处的距离；  R——房间常数，根据房间内壁的平均吸声系数与内壁总面积计算；  Q——方向因子，半自由状态点声源Q＝2；  ②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的声压级：  ③计算出室外靠近围护结构处的声压级：  式中：TL——构件隔声损失，双面粉刷砖墙。  ④将室外声级L2(T)和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源的声功率级Lw：  式中：S为透声面积，m2。  ⑤采用户外声传播衰减公式预测各主要施工机械噪声对环境的影响。  式中：Lp(r)—距声源r处预测点噪声值，dB（A）；  Lp(r0)—参考点r0处噪声值，dB（A）；  Adiv—几何发散衰减，dB（A）；  Aatm—大气吸收衰减，dB（A）；  Abar—屏障衰减，dB（A）；  Agr—地面效应，dB（A）；  Amisc—其他多方面效应衰减，dB（A）；  r—预测点距噪声源距离，m；  r0—参考位置距噪声源距离，m。  本项目对周围声环境影响预测结果见表22。  **表22 噪声预测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | | 项目边界各评价点等效声级[dB(A)] | | | | | 北 | 西 | 南 | 东 | | 贡献值 | | 55 | 51.47 | 55 | 51.47 | | 背景值 | 昼间 | 60.2 | 58.7 | 56.4 | 52.7 | | 预测值 | 昼间 | 61.34 | 60.32 | 61.34 | 60.32 | | 标准值 | 昼间 | 65 | | | |   由上表可知，根据本项目噪声预测数据，项目建成后边界噪声能够达标，且达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，即昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。  4、固体废物影响分析  建设项目实施后，对其产生的固废进行分类收集，不合格产品拆解后重新利用，实在不良的作为边角料处理。边角料、废金属屑、收集的粉尘外售处理，含油抹布由环卫部门处理；危险固废有废油、含碱废液、含酸废液、废乳化液、废油委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。  为避免生产过程中产生的固废对环境产生影响，建议采取以下措施：  （1）根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修正）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修正）等规定要求，合理规划设置固废临时专用堆放贮存场地，并设置醒目的环境保护图形标志牌；  （2）危险固废临时贮存场所均严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修正）进行建设管理，确保设置专用堆放场地，并有防扬散、防流失、防漏防渗措施，送至有处理资质的单位处置，禁止混入非危险废物中贮存；  （3）加强废物运输过程中的事故风险防范，危险废物运输过程中注意要单独运输，包装容器要注意密闭，以免在运输途中发生危险废物的泄漏，从而产生二次污染；  （4）加强对固体废物实行从产生、收集、运输到处理的全过程控制及管理。  因此，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。  5、声环境影响分析  项目产生的噪声源强在70~85dB(A)左右，首先选用低噪声设备，根据各设备产生的噪声源强，在噪声源的设备固定处添加垫层，从噪声源上进行防治，然后对厂区进行合理布局，采取减振、隔声、厂区绿化、距离衰减等措施，从噪声的传播途径上进行防治，预计项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，对周围声环境影响不大。  6、清洁生产与循环经济  建设项目产品为汽车离合器盖总成、离合器从动盘总成，企业生产的离合器具有很高的均匀性指标，汽车离合器盖总成、离合器从动盘总成为无毒无害化产品，在使用过程中对人体健康和生态环境影响较小。本次项目采用较为先进的生产加工设备组织生产，在生产过程中，注重全过程控制，降低污染物的产生量，加工生产工艺中主要采用清洁的电作为能源，产生的可回收废弃物经收集处理后作为固废外卖，符合清洁生产和循环经济的要求。  7、排污口规范化设置  根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]第122号）的要求，企业必须对各类排污口进行规范化设置。  废气排放口：排气筒(烟囱)应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的，应在其进出口分别设置采样口。采样孔、点数目和位置应按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)和《污染源统一监测分析方法(废气部分)》([82]城环监字第66号)的规定设置。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。  噪声源：在固定噪声污染源对边界影响最大处，设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌；边界上有若干个在声环境中相对独立的固定噪声污染源扰民处，应分别设置环境噪声监测点和环境保护图形标志牌。  固废贮存场所：对于一般固体废物应设置专用贮存、堆放场地；对于危险废物除设置专用堆放场地外，还需有防扬散、防流失、防漏防渗措施，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存；各类固体废物贮存场所均应设置醒目的环境保护图形标志牌。  8、 环境风险评价及风险防范措施  建设项目为汽车离合器盖总成、离合器从动盘总成的加工，生产过程中有淬火、高频、抛丸等工艺，由于淬火工艺有温度的要求，会有员工烫伤的风险；抛丸工段会产生粉尘以及淬火工段燃烧甲醇、液化气，会产生燃烧废气，粉尘、甲醇。液化气泄漏导致火灾、爆炸和污染环境、危害人类身体健康的风险；淬火作业过程中的员工操作失误造成的液化气泄漏等风险。废气收集、处理设施因管理不善等因素存在收集效率、处理效率达不到预期效率的风险；清洗槽泄漏造成废水泄漏的风险；除尘装置故障后的次生环境风险。为了避免此类现象发生，企业采取以下风险防范措施：  （1）制定安全生产制度，严格按照程序生产，确保安全生产；  （2）加强对废气收集设施及除尘装置的运行管理工作，定期由专人负责检查废气收集设施是否漏风以及滤袋是否出现堵塞，以防出现未颗粒物不能够有效去除，如废气收集装置及除尘装置故障必需立即停产检修，确保建设项目的废气处理后稳定达标排放；  （3）危险固废临时贮存场所均严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修正）进行建设管理，确保设置专用堆放场地，并有防扬散、防流失、防漏防渗措施，并送至有处理资质的单位处置，禁止混入非危险废物中贮存；  （4）定期对厂内设备核查，杜绝跑、冒、滴、漏等废水泄漏事故发生，事故状态下应控制管道进出阀门或停止生产，并迅速采取堵漏措施，更换泄漏设备，防治废水泄漏；  （5）加强员工规范操作培训，提高操作人员的防范意识，严格执行非操作人员禁止进入生产区域；  （6）依据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则（试行）（企业事业单位版）》编制应急预案，并按照应急预案的要求进行定期演练。对演练过程中暴露的问题进行总结和评审，对演练规定、内容和方法进行及时的修订，也应注意总结本单位及外单位的事故教训，及时修订相关的应急预案。  通过采取措施，建设项目运行后将能有效的防止泄露、火灾、爆炸等事故的发生，一旦发生事故，依靠厂区内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。因此，只要严格遵守各项安全操作规程和制度，加强安全管理，项目完工后，正常生产情况下建设项目环境风险较小。 | | | | | | | | | | | |

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  类型 | 排放源  （编号） | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 | |
| 大  气  污  染  物 | P1 | 颗粒物 | 经设备自带除尘器收集处理后再经高精度滤袋处理，处理后的废气通过一根15米高的排气筒排放 | 达标排放 | |
| P2、P3 | 颗粒物 | 先经设备自带除尘器处理后再经自带的高精度滤筒收集处理后通过两根15米高的排气筒排放 |
| P4、P5 | SO2、NOX、烟尘 | 直接通过两根15米高的排气筒排放 |
| 非甲烷总烃 | 经油雾机处理后通过两根15米高的排气筒排放 |
| P6 | 非甲烷总烃 | 经油雾机处理后通过一根15米高的排气筒排放 |
| 水  污  染  物 | 清洗废水（含碱废液） | COD、SS | 委托有资质的危废单位处理 | 零排放 | |
| 生活污水 | COD、SS、NH3-N、 TP | 排入市政污水管网 | 满足污水厂的接管要求 | |
| 固  体  废  弃  物 | 生产工艺 | 边角料 | 外售处理 | 零排放 | |
| 金属屑 |
| 粉尘 |
| 含油抹布 | 环卫部门处理 |
| 含碱废液 | 委托有资质单位处置 |
| 含酸废液 |
| 废乳化液 |
| 废油 |
| 职工生活 | 生活垃圾 | 环卫部门处理 |
| 噪  声 | 生产设备 | 噪声 | 设备合理选型、绿化隔离、基础减震、专业设计 | 达标排放 | |
| 电离辐射  和  电磁辐射 | 无 | | | | |
| 其他 | 无 | | | | |
| 主要生态影响（不够时可附另页）：  无 | | | | | |
| **结论与建议**  一、结论  1、项目概况  苏州东风汽车离合器有限公司投资3987万元（其中环保投资60万元，占总投资的1.5%），租赁东风汽车传动轴有限公司已建厂房，厂址位于苏州工业园区葑亭大道588号，建设年加工48万件离合器盖总成、离合器从动盘总成24万件新建项目。  2. 与产业政策相符性  建设项目主要从事离合器盖总成、离合器从动盘总成的加工，项目未被列入《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2013年修订）》中的限制类及禁止类，也未被列入《产业结构调整指导目录（2013年修订）》中的限制类和淘汰类，属于允许类项目，符合国家和地方的相关产业政策。  3. 当地规划相符性  项目位于苏州工业园区葑亭大道588号，其地块属工业用地；从工业园区的产业发展导向看，以电子信息制造、机械制造、光电新能源、生物医药、融合通信、软件动漫游戏、生态环保等为优先发展的产业。建设项目从事离合器盖总成、离合器从动盘总成的加工，符合工业园区的产业发展导向，项目厂址与区域总体规划相容。  4. 与太湖流域管理要求相符性  建设项目距太湖约32公里，属于太湖三级保护区。《江苏省太湖水污染防治条例》第四十五条规定三级保护区禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含氮、磷等污染水体的企业和项目；（二）销售、使用含磷洗涤用品；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的[车](http://www.chinaacc.com/web/lc_sh_4)辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造田；（八）违法开山采石或者破坏林木、植被、水生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。项目建成后产生的清洗废水（含碱废液）委托有资质的危废单位处理；生活污水通过市政污水管网排入园区污水处理厂，尾水排入吴淞江，符合防治条例要求。  《太湖流域管理条例》第二十八条规定：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。建设项目符合国家产业政策，不属于以上规定的生产项目，符合管理条例要求。  5. 与《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》相符性  根据《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》（2012年修订），建设项目距离阳澄湖水域约3.5公里，位于阳澄湖准保护区内。《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》第二十三条规定，准保护区内禁止下列活动：准保护区内禁止建设化工、制革、制药、造纸、电镀（含线路板蚀刻）、印染、洗毛、酿造、冶炼（含焦化）、炼油、化学品贮存和危险废物贮存、处置、利用项目；禁止在距二级保护区1000米内增设排污口。  建设项目为离合器盖总成、离合器从动盘总成的加工项目，建设项目建成后清洗废水（含碱废液）委托有资质的危废单位处理，无生产废水排放；生活污水通过市政污水管网排入园区污水厂处理，不直接向周围水体排放污染物，不增设排污口，符合《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》的相关规定。  6. 与江苏省和苏州工业园区生态红线区域保护规划相符性  《江苏省生态红线区域保护规划》、《苏州工业园区生态红线区域保护方案》中距离建设项目最近的生态红线区为东北侧3.5km远的阳澄湖（工业园区）重要湿地。阳澄湖（工业园区）重要湿地在《江苏省生态红线区域保护规划》中主导生态功能为：湿地生态系统保护。建设项目不在阳澄湖（工业园区）重要湿地生态红线范围内，距离较远，且项目产生废水通过市政污水管网排入园区污水厂处理，污水厂纳污河流为吴淞江，不会对阳澄湖（工业园区）重要湿地造成影响，符合江苏省和苏州工业园区生态红线相关规划。  7.清洁生产水平与实施循环经济  建设项目产品指标较高，采用较为先进的生产设备、生产工艺组织生产，在生产过程中，注重全过程控制，降低污染物的产生量，生产工艺中采用清洁的电作为能源，符合清洁生产和循环经济的要求。  8. 项目污染物排放水平及污染防治措施评述  废气：建设项目在膜片弹簧过程中的抛丸工段会产生粉尘（颗粒物），采用设备自带的旋风除尘器收集处理，旋风除尘器收集率可达99%，去除效率可达90%；经旋风除尘器装置处理后再经设备自带高精度滤袋收集处理，高精度滤袋收集效率可达100%，去除效率可达 95%；此部分废气经旋风除尘器装置+高精度滤筒处理后能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气经一根15米高的排气筒P1排放。盖加工生产过程中的抛丸工段产生的颗粒物采用设备自带旋风除尘器收集处理，旋风除尘器收集效率可达99%，去除效率可达90%；经旋风除尘器处理后再经设备自带高精度滤筒收集处理，高精度滤筒收集效率可达100%，去除效率可达95%，此部分废气经旋风除尘器装置+高精度滤筒装置处理后能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气经两根15米高的排气筒P2、P3排放。本项目膜片弹簧和盖抛丸工段下料过程会产生少量的粉尘，可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，此过程下料部分产生的颗粒物在车间内无组织排放。淬火加工工段采用转底炉燃烧液化气和甲醇产生燃烧废气，燃烧废气污染物主要为SO2、NOX、颗粒物（烟尘），经预测，SO2、NOX、颗粒物（烟尘）产生量较少，可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气经两根15米高的排气筒P4、P5排放。本项目合模成型工段产生的废气经集气罩收集通过油雾机处理后可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气通过两根15米高的排气筒P4、P5排放。本项目第一次回火工段产生的废气经集气罩收集通过油雾机处理后可可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气通过一根15米高的排气筒P6排放。本项目防锈浸油工段过程中有少量的防锈油挥发出来，此部分挥发出来的废气量较少，可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气在车间内无组织排放。项目产生的废气污染物均达标排放，对周围大气环境的影响较小。  废水：建设项目清洗废水（含碱废液）委托有资质的危废单位处理，不外排；高频冷却废水全部蒸发，不外排；项目产生的生活污水通过污水管网排入园区污水处理厂进行达标处理，最终排入吴淞江。  噪声：根据设备产生的噪声源强，项目对设备车间进行了合理的布置，同时选用了低噪声设备，并采取隔声减振，及距离衰减等措施，确保项目周围噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。  固体废物：项目对各类固废进行了分类收集，委托相关单位处理处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。项目固废处理/处置率达到100%，做到不直接外排。  9. 项目周围环境质量现状  根据监测数据显示，项目所在区域大气环境质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级有关要求，纳污水体吴淞江水质指标达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。项目所在地声环境现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。  10. 环境影响评价  （1）大气环境影响评价  项目产生的废气经有效处理后，均能达标排放，对周围大气环境不会产生较大的影响。建设项目在膜片弹簧过程中的抛丸工段会产生粉尘（颗粒物），采用设备自带的旋风除尘器收集处理后再经设备自带高精度滤袋收集处理；旋风除尘器废气收集率可达99%，去除效率可达90%；高精度滤袋收集率可达100%，去除效率可达95%；最终尾气经一根15米高的排气筒P1排放。  盖加工生产过程中的抛丸工段产生的颗粒物采用设备自带旋风除尘器收集处理，经旋风除尘器处理后再经设备自带高精度滤筒收集处理；旋风除尘器收集效率可达99%，去除效率可达90%；高精度滤筒收集率可达100%，去除效率可达95%，最终尾气经两根15米高的排气筒P2、P3排放。  淬火加工工段采用转底炉燃烧液化气和甲醇产生燃烧废气，燃烧废气污染物主要为SO2、NOX、颗粒物（烟尘）；经预测，SO2、NOX、颗粒物（烟尘）产生量较少，可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气经两根15米高的排气筒P4、P5排放。  本项目合模成型工段产生的废气经油雾机处理后可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气通过两根15米高的排气筒P4、P5排放。  本项目第一次回火工段产生的废气经油雾机处理后可实现厂界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，最终尾气通过一根15米高的排气筒P6排放。  建设项目以生产车间边界为起算点，需设置100米的卫生防护距离，无需设置大气环境防护距离。  建设项目产生的废气污染物均达标排放，对周围大气环境的影响较小，不会改变项目所在地的环境功能级别。  ⑵水环境影响评价  建设项目清洗废水（含碱废液）委托有资质的危废单位处置，不外排；高频冷却废水完全蒸发掉，不外排；项目排放的废水为生活污水，废水满足污水厂的接管要求，废水稳定排放，因此，在园区污水处理厂进行生化处理达标的情况下，建设项目排放废水对纳污水体吴淞江水质的影响较小，不会改变水环境的现状。  （3）声环境影响评价  建设项目生产过程中产生的噪声，经公司采取一定的降噪措施后，对厂界影响不大，厂区周围1米处噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，项目对周围声环境影响较小。  （4）固体废物环境影响评价  建设项目实施后，对各类固废进行了分类收集，一般固废外售处理；危险固废委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫收集，产生的固体废弃物均能得到有效的处理，不会对环境产生二次污染。  11. 环境风险评价及风险防范措施  通过采取措施，建设项目运行后将能有效的防止泄露、火灾、爆炸等事故的发生，一旦发生事故，依靠厂区内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。因此，只要严格遵守各项安全操作规程和制度，加强安全管理，项目完工后，正常生产情况下建设项目环境风险较小。  12. 污染物总量的控制  建设项目污染物总量控制指标为：  废水：废水排放总量3750t/a，为生活污水，生产废水（含碱废液）委托有资质的危废单位处置，不外排，其中：CODCr 1.31t/a，SS 0.94t/a，NH3-N 0.10t/a，TP 0.017t/a。  废气：粉尘（颗粒物）0.0908t/a，SO20.0018t/a，NOX 0.0011t/a，非甲烷总烃0.2528t/a。  上述总量控制指标中，水污染物排放总量纳入园区污水厂的总量范围内；大气污染物排放总量需向当地环保部门申请，在区域内调剂。  **13. 总结论**  **建设项目符合产业政策和当地规划要求。项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实现达标排放，项目所需的排污总量在区域内进行调剂解决，项目建设对环境的影响可以接受，不会改变项目周围地区的大气环境、水环境和声环境质量的现有功能要求。因此，从环境保护的角度来看，本项目的建设是可行的。**  二、建议  为保护环境、防治污染，建议要求如下：  1. 上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。  2. 建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，强化职工自身的环保意识和安全生产技能。  3. 加强对废气处理设施的运行管理工作，如出现故障必需立即停产检修，确保本项目的废气处理后稳定达标排放。  4. 加强风险防范措施，将事故发生的概率降到最低。  5. 严格执行“三同时”制度。  **表23 建设项目“三同时”验收一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 苏州东风汽车离合器有限公司新建项目 | | | | | | | 类别 | 污染源 | 污染物 | 治理措施（设施数量、规模、处理能力等） | 处理效果、执行标准或拟达要求 | 环保  投资  （万元） | 完成时间 | | 废气 | 抛丸、淬火、回火、合模成型 | 颗粒物、SO2、NOX | 膜片弹簧加工过程中的抛丸工段产生的颗粒物经设备自带旋风除尘器处理再通过高精度滤筒处理后通过一根15米高的排气筒排放；盖加工过程中的抛丸工段产生的颗粒物通过设备自带旋风除尘器+高精度滤筒处理后通过两根15米高的排气筒排放；淬火工段产生的SO2、NOX直接通过两根15米高的排气筒排放；合模成型阶段产生的非甲烷总烃经油雾机处理后和淬火工段的燃烧废气一起通过两根15米高的排气筒排放；回火工段产生的非甲烷总烃经油雾机处理后通过一根15米高的排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 | 10 | 与项目同时设计、同时施工、同时投入使用 | | 废水 | 清洗 | 清洗废水（含碱废液） | 委托有资质的危废单位处置 | / | 10 | | 噪声 | 抛丸机、液压机等设备 | 噪声 | 减震垫、隔声罩、吸声材料、隔声门窗等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 | 5 | | 固废 | 一般工业固废 | 边角料、金属屑等 | 设置一般固废暂存场所1 处，面积约78m2 | 固体废物“零排放”，不会造成二次污染 | / | | 危险废物 | 含酸废液、清洗废液（含碱废液）、废油、废乳化液 | 设危废暂存场所1 处，面积约28m2 | 20 | | 职工生活 | 生活垃圾 | 厂区内设垃圾桶 | / | | 绿化 | 依托现有项目 | | | / | / | | 事故应急措施 | 物料泄漏防范措施、火灾防范措施、急救措施、其它安全防范措施均依托现有，修订应急预案并报环保部门备案 | | | 满足要求 | 5 | | 环境管理（机构、监测能力等） | 设立环境管理机构，建立环保监测机构，配备专业环保技术人员，配置必备的仪器设备 | | | 满足管理、  监测要求 | 5 | | 清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等） | 设置1个雨水排口及1个污水处理厂废水接管口，接管口设置可控阀门。 | | | 满足要求 | 5 | | “以新带老”措施 | —— | | | | / | | 总量平衡具体方案 | 本项目为新建项目，大气污染物总量在区域内进行平衡；水污染物总量控制指标在苏州工业园区污水处理厂总量中内进行平衡；固废外排量为零。 | | | |  | | 区域解决问题 | —— | | | |  | | 卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等） | 本项目不需设置大气环境防护距离。  本项目以厂区边界为起始点设置100m的卫生防护距离，该范围内无居住区等环境敏感点，满足环境管理要求。 | | | |  | | | | | |
| 预审意见：  公章  经办： 签发： 年 月 日 | | | | |
| 下一级环境保护行政主管部门审查意见：  公章  经办： 签发： 年 月 日 | | | | |
| 审批意见：  公章  经办： 签发： 年 月 日 | | | | |

|  |
| --- |
| 注释  一、本报告表应附以下附件、附图：  附件  附件1 建设项目环境影响申报登记表及预审意见  附件2 企业组织机构代码  附件3 厂房租赁合同、房产证及工程验收合格通知书  附件4 危险废物委托处置合同  附件5 建设项目环境保护审批登记表  附图  附图1 项目地理位置及总体规划图  附图2 项目周围500米范围内土地利用状况图  附图3 项目租赁厂区平面布置图  附图4 项目车间平面布置图  附图5 项目现场及四周照片图  附图6 苏州工业园区总体规划图  附图7 项目废气走向图  附图8 项目周围敏感保护目标图  二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1-2项进行专项评价。  1、大气环境影响专项评价  2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）  3、生态环境影响专项评价  4、声影响专项评价  5、土壤影响专项评价  6、固体废弃物影响专项评价  7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）  以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |