RvFlash 编程使用说明

1.1

版本: 口期· 日期: 2022-04-29

文件版本修订

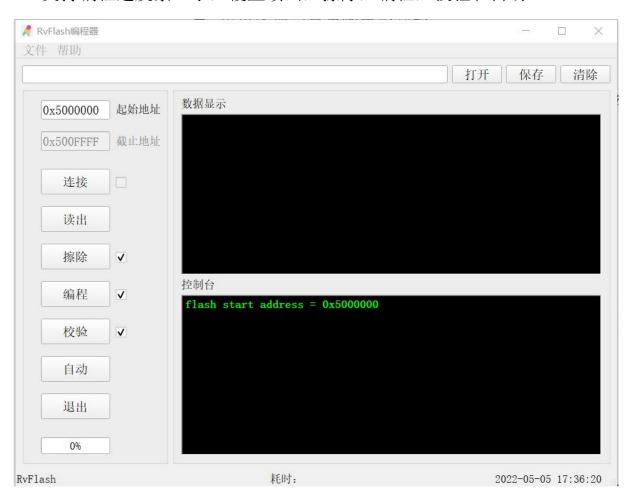
Revision	Date	Description	Department
1.0	2022-04-25	Initial Version	PD
1.1	2022-04-29	功能以及信息更新 1. 增加保存 bin 文件功能; 2. 增加操作耗时功能; 3. 调整菜单栏,"关于"放入"帮助"菜单,并且在"帮助"菜单下增加"使用说明"; 4. 增加 Flash 截止地址显示; 5. 修正部分 BUG。	PD

目录

1	简介	. 1
2	工具连接	. 2
3	工具驱动安装	. 3
4	软件启动与配置	. 3
5	文件功能介绍	. 4
	5.1 打开	. 4
	5.2 保存	. 5
	5.3 清除	. 5
	5.4 文件位置	. 5
6	编程功能介绍	. 6
	6.1 地址设置	. 6
	6.2 连接	. 6
	6.3 读出	. 7
	6.4 擦除	. 7
	6.5 编程	. 7
	6.6 校验	. 7
	6.7 自动	. 8
	6.8 进度条及耗时	8
7	编程操作	9

1 简介

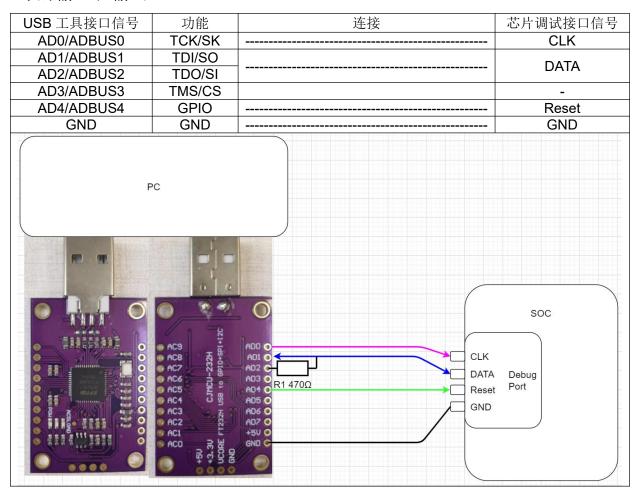
- 支持内置 MTP Flash 编程;
- 支持.bin 文件读取,暂不支持其他格式如.hex 和.elf等;
- 烧录 flash 空间最大 64KBytes,地址范围 0x5000000~0x500FFFF;
- 支持数据读出,擦除,编程,校验和自动模式;
- 自动模式可选择包含擦除,编程和校验中的任意操作,通过按钮后的点 选框进行选择;
- 黑色区域是数据显示区域和日志控制台;
- 支持编程进度条显示,覆盖读出,擦除,编程,校验和自动。



2 工具连接

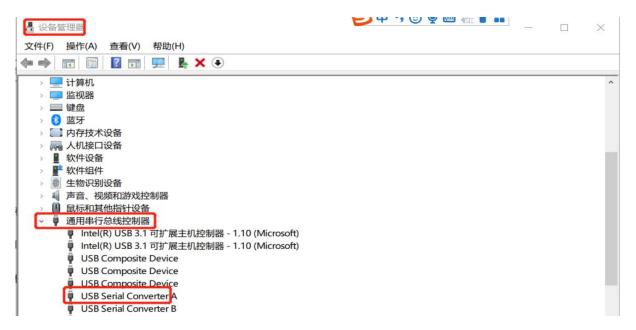
- USB 调试工具采用 FTDI 的 FT232H、FT2232H 或者 FT4232H 芯片;
- USB 调试工具与 DUT 芯片 2 线调试口连接如下图所示。

注意: SO 和 SI 之间需用 470 欧姆电阻连接以实现 USB 工具 Data 信号的输入和输出。



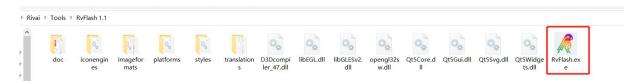
3 工具驱动安装

- 从 http://ftdichip.cn/Drivers/D2XX.htm 下载对应系统驱动程序并安装;
- 安装完毕后,重新插入 USB 调试工具,系统"设备管理器"中会出现"USB Serial Converver 设备",即表示已经识别到对应设备。

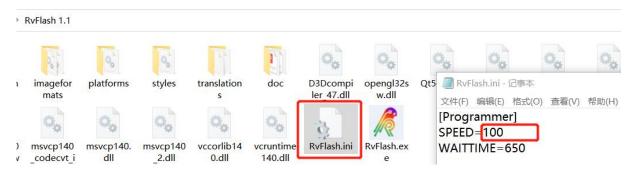


4 软件启动与配置

● 解压压缩包,并双击文件夹中的 RvFlash.exe,即可启动。



● 可通过修改目录下 RvFlash.ini 里 SPEED 的值修改调试接口通信频率, 支持频率范围 100~4000,单位 KHz,默认值 2000。

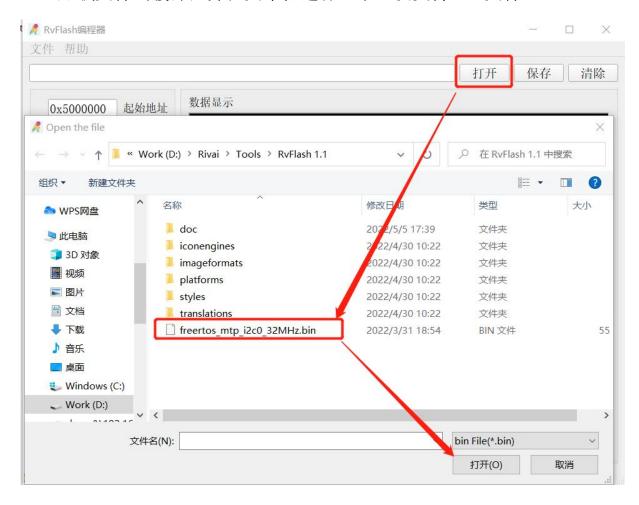


● 配置完成后可通过执行菜单栏"**工具"->"配置"**操作更新配置信息。

5 文件功能介绍

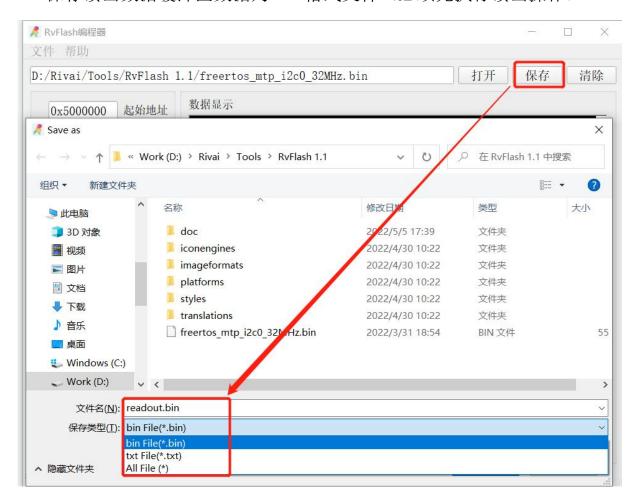
5.1 打开

加载文件到缓冲区并在文本框进行显示,仅支持.bin 文件。



5.2 保存

- 保存数据显示区的数据为.txt 文件(所见即所得);
- 保存读出数据缓冲区数据为.bin 格式文件(必须先执行读出操作)。

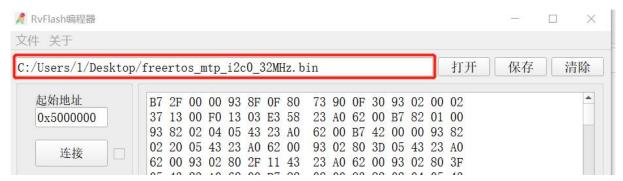


5.3 清除

清空控制台的日志信息。

5.4 文件位置

显示导入文件的路径和位置。

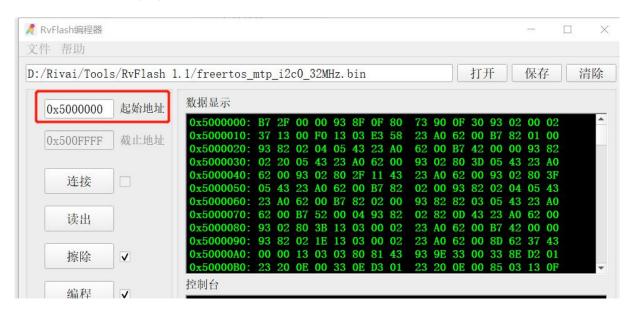


6 编程功能介绍

6.1 地址设置

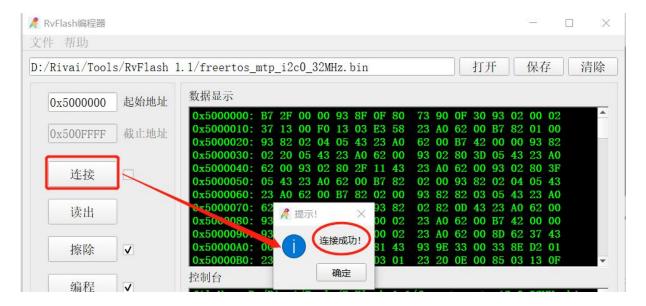
可以设置烧录起始地址,范围 MTP 地址空间。

- 地址格式需加前缀 0x,表示 16 进制;
- 地址需 8 字节对齐, 尾数需为 0 和 8, 比如 0x5000000 和 0x5000008:
- 比如设置起始地址 0x5004000,那么对内置 Flash 的操作将会从地址 0x5004000 开始。



6.2 连接

通过点击连接按钮,检查工具和芯片连接是否正常,并有弹窗提示。



6.3 读出

读出起始地址到 MTP 尾地址之间的数据,并显示在文本框,注意读出数据是 8 字节对齐。

6.4 擦除

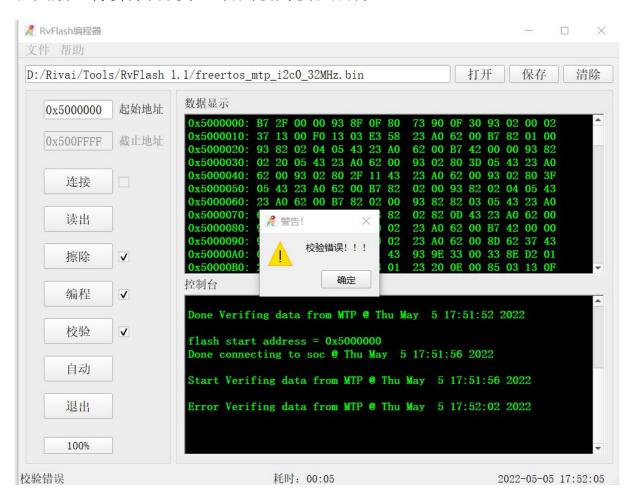
从起始地址所涉及扇区开始,擦除烧录文件所涉及的扇区。

6.5 编程

从起始地址开始写入,长度为文件大小。

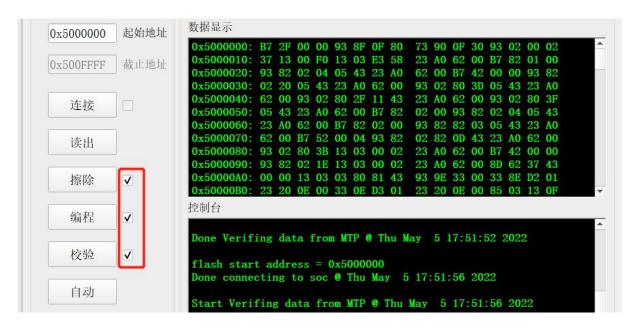
6.6 校验

从起始地址读出数据,大小与烧录文件大小一致,并做校验对比,如校验失败,将会弹窗提示,否则视为校验成功。



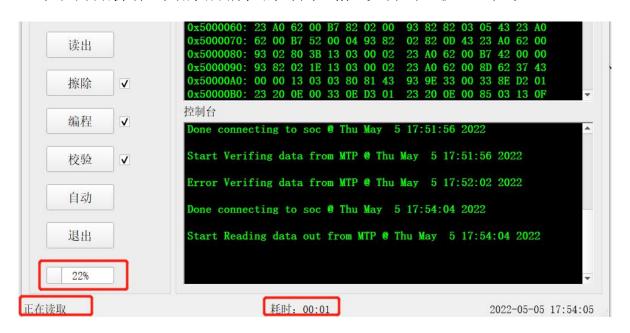
6.7 自动

- 自动模式默认包含擦除,编程和校验操作;
- 自动模式可通过设置点选框选择包含擦除,编程和校验功能中一种或者 多种操作,如下图所示:



6.8 讲度条及耗时

- 进度条指示当前操作进度,与状态栏左下角显示信息相对应;
- 耗时记录了执行某项操作所消耗的时间,比如执行自动烧录功能,记录 了从开始操作到结束所消耗的时间,格式"分钟: 秒",表示"mm:ss"。



7 编程操作

设置起始地址->打开->选择并加载.bin 文件->点选"擦除","编程"和"校 验"->自动,即可开始编程芯片。