




<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Document number Bescheinigungsnummer <b>2014-105962</b> 14/10	Rev 00 Sheet Seite 001 / 009	<b>4903-10-21087</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>EB1319672/5-19654</b>		 <b>ArcelorMittal</b>		
Projet - Project - Projekt <b>Industeel Belgium</b> Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis <b>Plate(s)</b>		<b>1058579 / 000030</b>		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung <b>80256337</b>		<b>80256337</b>		

<b>#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE</b>							
Nuance - Grade - Werkstoff <b>A 387 Grade 91 Class 2</b> <b>SA 387 Grade 91 Class 2</b> <b>X10CrMoVNb9-1 (1.4903)</b>				Selon norme - According to - Entsprechend <b>ASTM A 387/M ED.2011</b> <b>ASME IIA ED.2010+AD11 SA 387/M</b> <b>EN 10028-2:2009</b>			
Epaisseur - Thickness - Dicke <b>10.00 mm</b>	Largeur - Width - Breite <b>2,000 mm</b>	Longueur - Length - Länge <b>6,000 mm</b>					
Spécification - Specification - Spezifikation <b>NIRONIT 91/4903/117D</b>							
Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand Normalisation ( 1050 °C - 1 min/mm ) - Normalization - Normalisierung Revenu refroidissement air ( 770 °C - 3 min/mm ) - Air cooling tempering - Anlassen, Abkühlung am Luft							
Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart Electric-arc furnace - Vacuum degassed - Fully killed - Fine grain practice							
Nbre Nbr Stz 01	N° produit Product Erzeugnis 530386001	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr. 43703	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr. 530386.1001 / 530386.4001 / 530386.5001	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
Total - Total - Gesamtzahl <b>001</b>							

- Min. 99% martensitic structure.  
 - AD 2000 W1, section 2.6 - individual material certification :  
 assessment of suitability for areas of application has to be performed.  
 - AD 2000 W1 abschnitt 2.6-Einzelgutachten : Eignungsfeststellung  
 für die bestimmte anwendungsgrenze.  
 - This supply complies with the main requirements of PED 97/23/CE  
 relating to the basis material.

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
 ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.  
  
 PEN 0002170  
 27590 00  
 FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgeschritten entsprechen.	
 Dipl. Ing. B. Sparty	 STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte



ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Produit - Product - Erzeugnis

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1058579 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument

80256337

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - LADLE CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.	0.080	0.300			0.200			8.000	0.850
43703	0.105	0.434	0.0191	0.0005	0.201	0.047	0.264	8.810	0.859
Max.	0.120	0.600	0.0200	0.0050	0.500	0.300	0.300	9.500	1.050
	Al	Nb	Zr	V	Ti	N	B		
	%	%	%	%	%	%	%		
Min.		0.060		0.180		0.0400			
43703	0.016	0.078	0.007	0.191	0.004	0.0490	0.0004		
Max.	0.020	0.100	0.010	0.250	0.010	0.0600	0.0010		

#030 - ANALYSES PRODUITS - PRODUCTS ANALYSIS - STÜCKANALYSEN

	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.	0.080	0.300			0.200			8.000	0.850
530386.4001	0.102	0.424	0.0194	0.0003	0.206	0.040	0.267	8.824	0.864
Max.	0.120	0.600	0.0200	0.0050	0.500	0.300	0.300	9.500	1.050
	Al	Nb	Zr	V	Ti	N	B		
	%	%	%	%	%	%	%		
Min.		0.060		0.180		0.0400			
530386.4001	0.016	0.080	0.005	0.192	0.002	0.0479	0.0006		
Max.	0.020	0.100	0.010	0.250	0.010	0.0600	0.0010		

#041 - PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG

Non confusion de matière - Positive material identification -

PMI Conform

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170

27590 00

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.




Dipl. Ing. B. Sparty



STEPHANIE WALLEMACQ  
06/03/2014  
Gestionnaire Commande  
Mill inspector  
Werksbeauftragte

*[Signature]*



<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2014-105962</b> 14/10		Page 003 Sheet / Seite 009	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>EB1319672/5-19654</b>					
Projet - Project - Projekt <b>Industeel Belgium</b> Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012			
Produit - Product - Erzeugnis <b>Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung</b> <b>Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument</b>				Plate(s) <b>1058579 / 000030</b> <b>80256337</b>	

**#072 ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN**

**DURETE SUR COUPON - HARDNESS ON SAMPLE - HÄRTE AUF COUPON**

Vickers HV10							HV10 Ind									
Vickers HV10 - Vickers HV10																
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Vickers	Vickers	Vickers	Vickers	Vickers				
							Min	190	190	190	190	190				
							Max	260	260	260	260	260				
530386.1001	000	T3/4	PCS	20	°C			213	210	212	214	214				

**TRACTION A L'AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT**

Traction							Rp 0,2%									
Tensile test - Zugversuch																
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	MPa	%	%				
							Min	450	450	620	20	20				
							Max			760						
530386.1001	000	T3/4	PST	20	°C			529	529	684	25	21				

**TRACTION A CHAUD - HOT TENSILE TEST - WARMZUGVERSUCH**

Cylindrique ASTM								Rp 0,2%											
Cylindrical ASTM - Zylindrisch ASTM																			
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa											
							Min	215											
							Max												
530386.1001	000	T3/4	PST	600 °C				368											

**RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT**



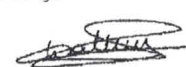
KCV EN 10X7.5mm							Energ Ind									
KCV EN 10X7.5mm - KCV EN 10X7.5mm																
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J					
							Min	15	15	15	21					
							Max									
530386.1001	000	T3/4	PST	-20	°C			147	129	126	134					


**RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT**

KCV ASTM 10X7.5mm							Energ Ind									
KCV ASTM 10X7.5mm - KCV ASTM 10X7.5mm																
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J					
							Min	24	24	24	31					
							Max									
530386.1001	000	T3/4	PST	20	°C			148	144	111	134					

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite														
Loc	T	Tête - Top - Kopf														
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche														
Epr. Face	C	Sur Cans - Edges -														
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere														
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard														
Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer														
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand														

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

 Dipl. Ing. B. Sparty	 SGS TÜV SAAR Technische Überwachung	STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill Inspector Werksbeauftragte 
	CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE. PEN 000 2170 27590 00 <b>FOR MASTEEL UK LIMITED</b>	

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer 2014-105962 14/10		Page 004 Sheet / Seite 009	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag		EB1319672/5-19654			
Projet - Project - Projekt					
Industeel Belgium		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012			
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012			
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)			
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1058579 / 000030			
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80256337			

Epr.Ep./Face/Sens	PCS	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Sur Cans - Edges - / Standard - Standard - Standard
Epr.Ep./Face/Sens	PST	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer
#082 ESSAIS TECHNOLOGIQUES - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN		

MICROGRAPHIE - MICROGRAPHY - SCHLIFFBILD									
ANALYSE MICROGRAPHIQUE SELON SPECIFICATION									
Micrography - Schlißbild									
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac			
530386.4001	000	T3/4	SSS	20 °C					

Standard		MICRO	
Test result		Compliant with Standards	
N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild	Magnification - Grossissement - Vergrößerung
01	1/4 thickness	AN_0001058579_000030_530386001_001	200X

MICROGRAPHIE - MICROGRAPHY - SCHLIFFBILD									
ANALYSE MICROGRAPHIQUE SELON SPECIFICATION									
Micrography - Schlißbild									
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac			
530386.5001	000	T3/4	SSS	20 °C					

Standard		MICRO	
Test result		Compliant with Standards	
N°	Location - Localisation - Lage	Picture - Image - Bild	Magnification - Grossissement - Vergrößerung
01	1/4 thickness	AN_0001058579_000030_530386001_002	500X

Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	S	Standard - Standard - Standard
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	S	Standard - Standard - Standard
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
Epr.Ep./Face/Sens	SSS	Standard - Standard - Standard / Supérieure - Upper face - obere / Standard - Standard - Standard

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170




27590

∞


FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

		STEPHANIE WALLEMACQ
		06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte
Dipl. Ing. B. Sparty		



<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2014-105962</b> 14/10	Page 005 Sheet / Seite 009	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>EB1319672/5-19654</b>				
Projet - Project - Projekt				
Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1058579 / 000030		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdocument		80256337		

# #101 - DIMENSIONNEL - DIMENSIONAL CHECK - MASSKONTROLLE

Cahier des charges Longueur - Specification Length -	EN 10029
Cahier des charges Largeur - Specification Width -	EN 10029
Cahier des charges Epaisseur - Specification Thickness -	EN 10029 CLASSE B

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PN 000 2170




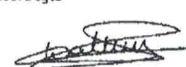
27590 00


FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

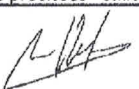
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorschriften entsprechen.

 Dipl. Ing. B. Sparty	 	STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 

<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer	Page 006 Sheet / Seite 009	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag EB1319672/5-19654		2014-105962 14/10		
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s)		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		1058579 / 000030		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument		80256337		

<b>#111 - VISUEL-ETAT DE SURFACE - VISUAL EXAMINATION-SURFACE CONDITION - SICHTPRÜFUNG-OBERFLÄCHENZUSTAND</b>	
Norme applicable 1 - Applicable standard 1 -	EN 10163 CLASS B SUB-CLASS 2
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften	





<b>#142 - CONTROLE US - ULTRASONIC EXAMINATION - ULTRACHALLPRÜFUNGSBESCHEINIGUNG</b>	
Produit - Product - Erzeugnis	530386001
Norme applicable 1 - Applicable standard 1 -	EN 10160 (CARBON STEEL) S2 E3 Grid 100x100mm 100% edge controle on 50mm
Procédure applicable 1 - Applicable procedure 1 -	Procedure 1567
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten Vorschriften	
BRUNO Stefano LEVEL 2 EN 473-ISO 9712 04/01/2014	


<b>Appareillage utilisé - Used equipment - Ausgenützter messapparat</b>	
Appareil - Equipment - Messapparat	OLYMPUS
Appareil US - Marque - Equipment - Trademark -	0270
Appareil US - Type - Equipment - Type -	Kraut Kramer
Traducteur - Marque - Search units - Trademark -	SEB4 EN
Traducteur - Type - Search units - Type -	LONG-LANGS
Traducteur - Ondes - Search units - Wave -	4.00
Traducteur - Fréquence - Search units - Frequency -	6 X 20
Traducteur - Dimension - Search units - Size -	

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170  
 27590 00  
 FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorschriften entsprechen.

  Dipl. Ing. B. Sparty		STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill Inspector Werksbeauftragte 
--	--	---




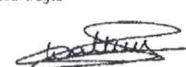
<b>CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004</b> Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2014-105962</b> 14/10	Page 007 Sheet / Seite 009	 <b>ArcelorMittal</b>
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag <b>EB1319672/5-19654</b>				
Projet - Project - Projekt Industeel Belgium Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2011) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012		
Produit - Product - Erzeugnis		Plate(s) <b>1058579 / 000030</b>		
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung		<b>80256337</b>		
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument				

<b>#171 - PLANEITE - FLATNESS - EBENHEIT</b>	
Cahier des Charges Planéité - -	EN 10029 TBL 4 CL N =<460Mpa
Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschritten	

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170  
 27590 00  
 FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
 We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
 Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgeschritten entsprechen.

 Dipl. Ing. B. Sparty	 	STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004  
Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004  
Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00  
Document number  
Bescheinigungsnummer  
2014-105962  
14/10

Page 008  
Sheet /  
Seite 009



ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

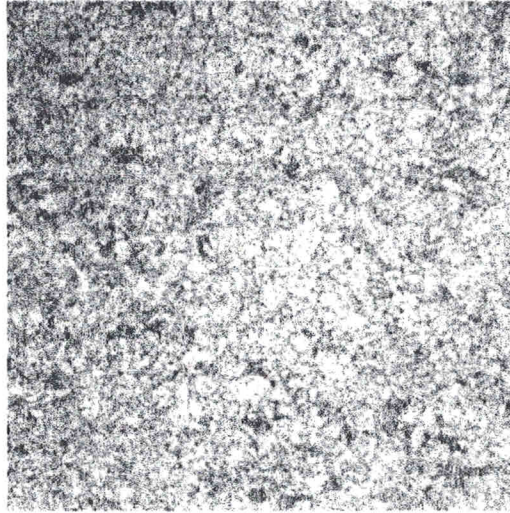
EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

530386001

AN\_0001058579\_000030\_530386001\_001



CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170  
27590 00

FOR MASTEEL UK LIMITED



Dipl. Ing. B. Sparty



STEPHANIE WALLEMACQ  
06/03/2014  
Gestionnaire Commande  
Mill inspector  
Werksbeauftragte



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004  
Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004  
Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document Rev 00  
Document number  
Bescheinigungsnummer  
2014-105962  
14/10

Page 009  
Sheet /  
Seite 009



ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

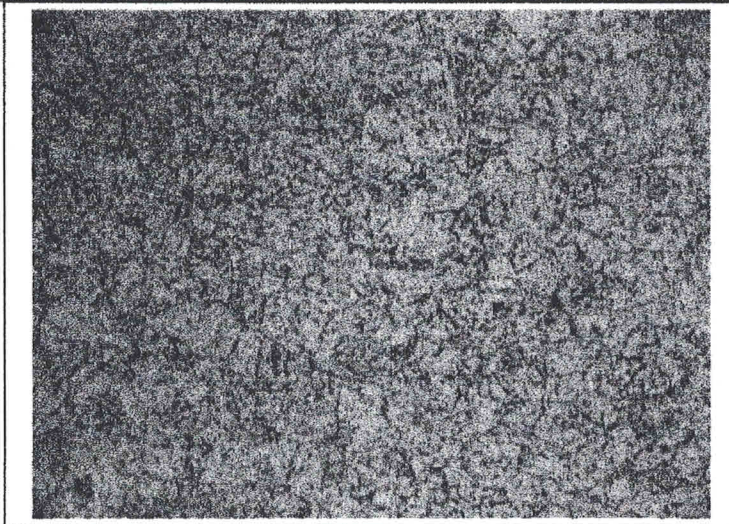
EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

530386001

AN\_0001058579\_000030\_530386001\_002



CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE  
ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170  
27590 00

FOR MASTEEL UK LIMITED



Dipl. Ing. B. Sparty



STEPHANIE WALLEMACQ  
06/03/2014  
Gestionnaire Commande  
Mill inspector  
Werksbeauftragte