Numéro de document

Rev 00

Page Sheet Seite

001

009

Longueur - Length - Länge

4903-10-21087

Document number
Bescheinigungnummer
2014-10596

ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Plate(s) Produit - Product - Erzeugnis

1058579 / 000030 Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80256337

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

10.00 mm

Nuance - Grade - Werkstoff A 387 Grade 91 Class 2 Selon norme - According to - Entsprechend SA 387 Grade 91 Class 2

Largeur - Width - Breite

ASTM A 387/M ED.2011 ASME IIA ED.2010+AD11 SA 387/M

6,000 mm

2,000 mm

X10CrMoVNb9-1 (1.4903) EN 10028-2:2009

Spécification - Specification - Spezifikation

NIRONIT 91/4903/117D

Epaisseur - Thickness - Dicke

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Normalisation(1050°C - 1 min/mm) - Normalization - Normalisierung Revenu refroidissement air(770°C - 3 min/mm) - Air cooling tempering ~ Anlassen, Abkühlung am Luft

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - Vacuum degassed - Fully killed - Fine grain practice

Nbre	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée	N° de lot de contrôle	Nbre	N° produit	N° de coulée	N° de lot de contrôle
Nbr		Ladle or.	Inspection lot nr.	Nbr	Product	Ladle nr.	inspection lot nr.
Stz		Schmelze or.	Prûfios nr.	Stz	Erzeugnis	Schmelze nr.	Prûflos nr.
01	530386001	43703	530386.1001 / 530386.4001 / 530386.5001				

Total - Total - Gesamtzahl

- Min. 99% martensitic structure
- 001 - AD 2000 W1, section 2.6- individual material certification :

assessment of suitability for areas of application has to be performed.

- AD 2000 W1 abschnitt 2.6-Einzelgutachten : Eignunsfestellung

für die bestimmte anwendungsgrenze.

- This supply complies with the main requirements of PED 97/23/CE relating to the basis material.

> CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PEN 0002170 27590

UV SAAA

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen

Dipl. Ing. B. Sparty



Numéro de document Bescheinigungnummer 2014-105962 Document number

Rev 00

Page Sheet Seite

002 009



Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

Produit - Product - Erzeugnis

Industeel Belgium

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012

PMI Conform

Plate(s)

1058579 / 000030

80256337

The Highlige Plansh	QUE DE COULE	E - LADLE CHEMICA	L COMPOSITION -	SCHMELZE CHEMIS	CHE ZUSAMMENSE	TZUNG	Aleksair (1974)	gran Karayan Kansan kabum	
	1 C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.	0.080	0.300	T		0.200			8.000	0.850
43703	0.105	0.434	0.0191	0.0005	0.201	0.047	0.264	8.810	0.859
Max.	0.120	0.600	0.0200	0.0050	0.500	0.300	0.300	9.500	1.050
	Al	Nb	Zr	V	Ti	N	В		
	%	%	%	%	%	%	%		
Min.		0.060		0.180		0.0400			
43703	0.016	0.078	0.007	0.191	0.004	0.0490	0.0004		
Max.	0.020	0.100	0.010	0.250	0.010	0.0600	0.0010		
30 - ANALYSES PROT	DUITS - PRODUCT	S ANALYSIS - STÜCK	ANALYSEN						
	С	Mn	Р	5	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.	0.080	0.300			0.200			8.000	0.850
530386.4001	0.102	0.424	0.0194	0.0003	0.206	0.040	0.267	8.824	0.864
Max.	0.120	0.600	0.0200	0.0050	0.500	0.300	0.300	9.500	1.050
	Al	Nb	Zr	V	Ti	N	В		
	%	%	%	%	%	%	%		
		0.060		0.180		0.0400			
Min.									
Min. 530386.4001	0.016	0.080	0.005	0.192	0.002	0.0479	0.0006		1

#041 ~ PMI - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION - VERWECHSLUNGSPRÜFUNG

Non confusion de matière - Positive material identification -

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PRN 000 2170

27590

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen



UV SAAR



CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004
Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004
Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document number
Document number
Bescheinigungnummer
2014-105962
14/10 Numéro de document

Rev 00

Page Sheet Seite

003

009



Páfáranca	client	- Purchase order - Kaufauftrag
Verei elice	CHEIL	- Purchase order - Kadraurtrag

EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

Produit - Product - Frzeugnis 1058579 / 000030

	livrais	on - Deli	very note	- Lieferu	ngsdo	kument								802563	37				
#072 ESSAIS ME	CANIC	UES -N	ECHANIC	AL TESTS	- ME	CHANIS	HE PRO	UNGEN											
30,000,000,000,000,000,000,000,000									C. T							G 2.44 CRIA 10 20			
DURETE SUR COU				MPLE - H	ÄRTE	AUF CO	UPON			r		1						Τ	
		kers H						HV10 ind	HV10 Ind	HV10 Ind	HV10 ind	HV10 Ind							
N° lot OM	Etat	Loc	kers HV10 Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	Vickers	Vickers	Vickors	Vickers	Vickers							
IV IOL QIVI	Ltat	LUC	Lpr.		Gili	iviac	Min	190	190	190	190	190						<u> </u>	
							Max	260	260	260	260	260							
530386.1001	000	T3/4	PCS	20	°C		max	213	210	212	214	214							
33030071001	10001	10/4	1 00					210	210									d	
TRACTION A L'AM	MBIAN	NTE - RO	ОМ ТЕМР	ERATURE	TENS	LE TEST	- ZUGVI	ERSUCH BE	RT							_	,		,
		Tractio						Rp 0,2%	ReH	Rm	A Lo=50	A							
	Tensile	test - Zu	gversuch									Lo=5,65V							
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Hni	Mac	Uni	MPa	MPa	MPa	%	%				 			
W lot QW	Liai	LUC	LDI.	<u> </u>	On	Mac	Min	450	450	620	20	20						1	
						1	Max	130	130	760								†	
530386.1001	000	T3/4	PST	20	°C			529	529	684	25	21							
	-harron-m-al					Announced to													
TRACTION A CHA	UD - H	OT TENS	LE TEST -	WARMZ	UGVER	RSUCH										,	,		
		ndrique						Rp 0,2%											
N° lot OM			indrisch A	T°	Uni	Mac	Uni	AADa	-			-				 			
N TOL QIVI	Etat	Loc	Epr.	-	UNI	IVIAC		MPa			-					 			-
								715											
							Min	215								-			
530386.1001	000	T3/4	PST	600	°C		Max												
530386.1001	000	T3/4	PST	600	°C			368											
530386.1001 RESILIENCE - TOUG				leanning.	°C														
RESILIENCE - TOUG	HNESS KCV I	- KERBSC	hlagzäh 7.5mm	IGKEIT	°C			368	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
RESILIENCE - TOUG	KCV I	- KERBSC EN 10X Smm - KC	HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X	IGKEIT			Max	368 Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
RESILIENCE - TOUG	KCV I	- KERBSC	hlagzäh 7.5mm	IGKEIT		Mac	Max	368 Energ Ind	J	J	1								
RESILIENCE - TOUG	KCV I	- KERBSC EN 10X Smm - KC	HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X	IGKEIT		Mac	Max Uni Min	368 Energ Ind	Energ Ind J 15	Energ Ind	Energ Ave								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM	KCV I	- KERBSC EN 10X 5mm - KC Loc	HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X Epr.	7.5mm	Uni	Mac	Max	368 Energ Ind J 15	J 15	J 15	J 21								
RESILIENCE - TOUG	KCV I	- KERBSC EN 10X Smm - KC	HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X	IGKEIT	Uni	Mac	Max Uni Min	368 Energ Ind	J	J	1								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM	KCV I 10x7. Etat	- KERBSC EN 10X 5mm - KC Loc	7.5mm V EN 10X Epr.	7.5mm T°	Uni	Mac	Max Uni Min	368 Energ Ind J 15	J 15	J 15	J 21								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG	KCV II 10X7. Etat	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc	7.5mm V EN 10X Epr.	7.5mm T°	Uni	Mac	Max Uni Min	368 Energ Ind J 15	J 15 129	J 15	J 21 134								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K	Etat OOO SHNESS CV AS	- KERBSC LOC T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC	HLAGZÄH 7.5mm VEN 10X Epr. PST HLAGZÄH X7.5mr	7.5mm T° -20	Uni		Uni Min Max	368 Energ Ind J 15	J 15 129	J 15	J 21 134								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K	Etat OOO SHNESS CV AS	- KERBSC T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC	HLAGZÄH 7.5mm VEN 10X Epr. PST HLAGZÄH X7.5mr	7.5mm T° -20	Uni	Mac	Uni Min Max Uni	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind	J 15 129	J 15	J 21 134								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K	Etat OOO SHNESS CV AS	- KERBSC T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC	HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X Epr. PST HLAGZÄH X 7.5mr V ASTM 1	7.5mm T° -20	Uni		Uni Min Max Uni Min	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind	J 15 129	J 15 126	J 21 134 Energ Ave								
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X 5mm - KC Loc T3/4 - KERBSC 5TM 10 5mm - KC	PST HLAGZÄH HLAGZÄH X 7.5 mr PST HLAGZÄH X 7.5 mr V ASTM 1 Epr.	7.5mm T° -20 IIGKEIT OX7.5mi	Uni °C		Uni Min Max Uni	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		CERTI		HATT	HISTS	TRUE	COPY	OFTI
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC Loc	PST HLAGZÄH 7.5mm V EN 10X Epr. PST HLAGZÄH X7.5mr V ASTM 1 Epr. PST	7.5mm T° -20	Uni °C	Mac	Uni Min Max Uni Min Max	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129	J 15 126	J 21 134 Energ Ave		CERTI	-IED I	HAT T	HIS IS /	A TRUE		OF THE
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC Loc	PST PST PST PST PST PST PST	7.5mm T° -20 IGKEIT T° 0X7.5mm T°	Uni °C t - 3/-	Mac	Uni Min Max Uni Min Max	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	IAL CE	RTIFIC	ATE R	ETAIN	DINC	
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc Loc	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC Loc	PST PST Trois	7.5mm T° -20 IIGKEIT T 0X7.5mi T° 20 s-Quar	Uni °C C C Kopf	Mac 4 Width	Uni Min Max Uni Min Max	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	-IED I AL CE	RTIFIC	ATE IX	ETAIN		
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc Loc Epr. Epaisseur	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC Loc T3/4 T P	PST PST Trois Tête Peau	7.5mm T° -20 IIGKEIT T 00X7.5mm T° 20 s-Quar	Uni °C t-3/- Kopf Surface	Mac 4 Width	Uni Min Max Uni Min Max	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	IAL CE	RTIFIC	ATE R	Z I	DINC	
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc Loc Epr. Epaisseur Epr. Face	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 Smm - KC Loc T3/4 T P C	PST Trois Tête Peau Sur of	7.5mm T° -20 IIGKEIT T 00X7.5mm T° 20 s-Quar - Top - J - Rolled Cans - E	Uni °C Uni Ct - 3/- Kopf Surfacedges	Mac 4 Width	Uni Min Max Uni Min Max - 3/4 Br	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	IAL CE	RTIFIC	ATE R	Z I	DINC	
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc Loc Epr. Epaisseur Epr. Face Epr. Face	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 5mm - KC Loc T3/4 T P C S	PST HLAGZÄH X7.5mm VEN 10X Epr. PST HLAGZÄH X7.5mr V ASTM 1 Epr. PST Trois Tête Peau Sur G Supé	7.5mm T° -20 IGKEIT T 0X7.5mi T° 20 s-Quar - Top - J - Rolled Cans - E	Uni °C t - 3/- Kopf Surfaa dges Upp	Mac 4 Width	Uni Min Max Uni Min Max Uni Oni Min Max Uni Oni Oni Oni Oni Oni Oni Oni Oni Oni O	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	AL CE	RTIFIC 5 (27	ATE R 2000 590	Z I	70 C	
RESILIENCE - TOUG KCV EN N° lot QM 530386.1001 RESILIENCE - TOUG K KCV ASTM N° lot QM 530386.1001 Loc Loc Epr. Epaisseur Epr. Face	Etat OOO GHNESS CV AS 10X7.	- KERBSC EN 10X Smm - KC Loc T3/4 - KERBSC STM 10 Smm - KC Loc T3/4 T P C	PST HLAGZÄH X7.5mm VEN 10X Epr. PST HLAGZÄH X7.5mr V ASTM 1 Epr. PST Trois Tête Peau Sur G Supé Stan	7.5mm T° -20 IIGKEIT T 00X7.5mm T° 20 s-Quar - Top - J - Rolled Cans - E	Uni °C t-3/- Kopf Surfaredges Uppr Standa	Mac 4 Width	Uni Min Max Uni Min Max Uni Oni Min Max	368 Energ Ind J 15 147 Energ Ind J 24 148	J 15 129 Energ Ind J 24	J 15 126 Energ Ind J 24	J 21 134 Energ Ave		DRIGIN	AL CE	RTIFIC 5 (27	ATE R	Z I	70 C	

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.



TOV SAAR

STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte



Dipl. Ing. B. Sparty

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004

Numéro de document

Rev 00

Page

004



Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004						Document number Bescheinigungnummer 2014-105962 14/10								009							
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag EB1319672/5-19654														ArcelorMittal							
Projet - Project																					
		dusteel l	-									ISO 9001	(Cert.955	87-2011, V	alid 02/06	/2014) + N	MAQ REV 12	2 du 02/05/	2012		
	Si	te : Rue	de Ch	âtelet	266	5030	Marchi	enne-au	ı-Pont			ISO 9001	(Cert.955	87-2011, Va	alid 02/06	/2014) + Q	JAM REV 1	2 of 02/05/	2012		
Produit - Produ	ct - Erz	eugnis												Plate(s)							
Commande /	Poste	- Internal	order - W	/erksbest	tellung									105857	9/000	0030					
Bordereau de	livrais	on - Deliv	very note	- Liefen	ungsdo	kument								802563	37						
r.Ep./Face/Sen	S	PCS	Peau	J - Rolled	Surfa	e - Wal	zfläche /	Sur Car	ns - Edges	- / Star	ndard - sta	ndard - St	andard								
or.Ep./Face/Sen	s	PST	Peau	J - Rollec	Surfa	e - Wal	zfläche /	Supérie	eure - Up	per face -	obere / Tra	vers - Tr	ansverse	- Quer							
082 ESSAIS TEC	HNO	LOGIQU	ES - TEC	HNOLOG	SICAL T	ESTS - 1	ECHNOL	OGISCHE I	PRÜFUNGE	N .		4 3 3			Programme Control						
	ma seo anjarim	iminolis is keinykätäsi in				-			WATER STREET,												
ICROGRAPHIE -	MICRO	GRAPHY -	SCHLIFF	BILD																	
ANALYSE MICRO	OGRA	PHIQUE	SELON	SPECI	FICA	NOI															
	Micro	graphy - So	hliffbild		,									-			-				
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac								-		-					
					L																
530386.4001	000	T3/4	SSS	20	1 °C																
andard						MICR	0														
st result						Comp	liant w	ith Stan	dards												
N° I	ocati	On - Local	isation -	Lage					Pict	ure - Imag	ge - Blid				Magni	fication -	Grossisser	nent - Verg	rößerung		
01		/4 thick					AN	00010			0_53038	6001_0									
ICROGRAPHIE -	MICRO	GRAPHY -	SCHLIFF	BILD						,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										
ANALYSE MICRO				SPECI	FICA.	LION															
	1	graphy - So	1.0	1	Torrer v.					 				-							
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac				-	-		-				-				
					-				<u> </u>		-			-			-				
	-			-	-	-			-		-		-	-		-	-				
530386.5001	1000	T3/4	555	20	°C					1	1										
andard						MICR	0														
st result		TISSA SPEEM ANY OF	***************************************		erio Alexandra	Comp	liant w	ith Stan	dards	Property and the second				1 Page 100 Control Control	***************************************			VIII. 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	WATER CONTRACTOR		
N° I	.ocati	on - Local	isation -	Lage					Pict	ure - Imag	je - Bild				Magni	fication -	Grassisser	nent - Verg	rößerung		
01		1/4 thick	cness				AN	_00010	58579	,00003	0_53038	6001_0	02				500X				
ос	\perp	3/4	Troi	s-Quai	rt - 3/	4 Width	- 3/4 Br	eite													
oc		Т	Tête	- Top -	Kopf																
or. Epaisseur		5	Star	ndard -	Standa	rd - Sta	ndard														
or. Face		S	Sup	érieure	- Upp	er face -	obere														
or. Sens		S	Star	ndard -	Standa	rd - Sta	ndard														
at		000	Etat	therm	ique	de livr	aison -	Heat treat	ment state	of delivery	- Wärmebe	handlung L	ieferustan	d							
or.Ep./Face/Ser	ns	SSS	Star	ndard -	Standa	rd - Sta	ndard / S	Supérieu	ire - Uppe	er face - ot	pere / Star	dard - s	tandard -	Standard							

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

> 000 2170 27590

> > FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen



Dipl. Ing. B. Sparty



Numéro de document Document number Bescheinigungnummer 2014-105962

Rev 00

Page Sheet Seite



ArcelorMittal

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

EB1319672/5-19654

Projet - Project - Projekt

Industeel Belgium

Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012

ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012

Produit - Product - Erzeugnis

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung

1058579 / 000030

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument

80256337

#101 - DIMENSIONNEL - DIMENSIONAL CHECK - MASSKONTHOLLE

Cahier des charges Longueur - Specification Length -

EN 10029 EN 10029 Cahler des charges Largeur - Specification Width -EN 10029 CLASSE B

Cahier des charges Epaisseur - Specification Thickness -Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PEN 000 2170

27590 00

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen



Dipl. Ing. B. Sparty





CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Numéro de document Rev 00 006 Page Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004 Document number Sheet Bescheinigungnummer 2014-105962 009 Seite **ArcelorMittal** Référence client - Purchase order - Kaufauftrag EB1319672/5-19654 Projet - Project - Projekt Industeel Belgium ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012 Produit - Product - Erzeugnis Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1058579 / 000030 Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80256337 *1.11 - VISUEL-ETAT DE SURFACE - VISUAL EXAMINATION-SURFACE CONDITION - SICHTPRÜFUNG-OBERFLÄCHENZUSTÄND EN 10163 CLASS B SUB-CLASS 2 Norme applicable 1 - Applicable standard 1 Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften #142 - CONTROLE US - ULTRASONIC EXAMINATION - ULTRACHALL PROFUNGSBESCHEINIGUNG Produit - Product - Erzeugnis 530386001

Procedure 1567

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

Appareillage utilisé - Used equipment - Ausgenüzter messapparat

Appareil - Equipment - Messapparat

Norme applicable 1 - Applicable standard 1 Procédure applicable 1 - Applicable procedure 1 -

BRUNO Stefano LEVEL 2 EN 473-ISO 9712 04/01/2014

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Appareil US - Marque - Equipment - Trademark -

Appareil US - Type - Equipment - Type -

Traducteur - Marque - Search units - Trademark -

Traducteur - Type - Search units - Type -

Traducteur - Ondes - Search units - Wave -

Traducteur - Fréquence - Search units - Frequency -

Traducteur - Dimension - Search units - Size -

OLYMPUS

0270

Kraut Kramer

EN 10160 (CARBON STEEL) S2 E3 Grid 100x100mm 100% edge controle on 50mm

SEB4 EN

LONG-LANGS

4.00

6 X 20

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

PEN 000 2170

27590 Q

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.



STEPHANIE WALLEMACQ 06/03/2014 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte



Dipl. Ing. B. Sparty

007 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.2 / EN 10204:2004 Numéro de document Rev 00 Page Inspection Certificate 3.2 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.2 / EN 10204:2004 Sheet Seite Document number Bescheinigungnummer 2014-105962 009 **ArcelorMittal** Référence client - Purchase order - Kaufauftrag EB1319672/5-19654 Projet - Project - Projekt Industeel Belgium ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2011) + MAQ REV 12 du 02/05/2012 Site: Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont ISO 9001 (Cert.95587-2011, Valid 02/06/2014) + QAM REV 12 of 02/05/2012 Plate(s) Produit - Product - Erzeugnis Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1058579 / 000030

#171 - PLANEITE - FLATNESS - EBENREIT

Cahier des Charqes Planéité - EN 10029 TBL 4 CL N =<460Mpa

Résultat du contrôle - Examination result - Prüfergebnis

Conforme aux spécifications précitées - Conforming to above specifications - Entspricht der vorgenannten vorschriften

CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

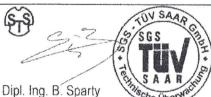
PRN 000 2170 27590 00

80256337

FOR MASTEEL UK LIMITED

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestatigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellungvorschriften entsprechen.

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument





Numéro de do-Document number Bescheinigungnummer 2014-105962 Numéro de document

Page Sheet Seite

800 009 **ArcelorMittal**

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

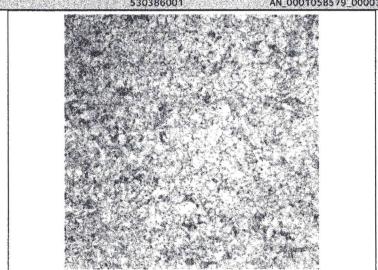
Projet - Project - Projekt

EB1319672/5-19654

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

530386001

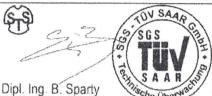
AN_0001058579_000030_530386001_001



CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

000 2170 27590

FOR MASTEEL UK LIMITED





Numéro de document Numero de de Document number Bescheinigungnummer 2014-105962

Rev 00

Page Sheet Seite

009 009



Référence client - Purchase order - Kaufauftrag

Projet - Project - Projekt

EB1319672/5-19654

ANNEXES - APPENDIX - ANLAGEN

530386001

AN_0001058579_000030_530386001_002



CERTIFIED THAT THIS IS A TRUE COPY OF THE ORIGINAL CERTIFICATE RETAINED IN OUR FILE.

000 2170 27590 00

FOR MASTEEL UK LIMITED



Dipl. Ing. B. Sparty



