

# ISO 9000

## PLAN DE CALIDAD

| PROCESO            | CALIDAD ASEGURADORA                            |              | NIVEL DE CONTROL                           |                             | METODO DE CONTROL    |                      |                    |  |
|--------------------|--|--------------|--|-----------------------------|----------------------|----------------------|--------------------|--|
| Nombre del Proceso | CARACTERIST. CALIDAD                           | VALOR ASEG.  | PARAMETRO DE CONTROL                       | UNIDAD DE MEDIDA            | PERSONA RESPONSAB.   | FRECUENCIA           | INSTRUM. DE MEDIDA | REGISTRO                                     |
| SOLICITUD          | ➤ Tendencias<br>➤ Textura<br>➤ Suavidad        |              | ➤ Composición Tela                         | % Composición               | ➤ Diseñadora         | ➤ Trimestral         |                    | ➤ Fecha técnica                              |
| DISEÑO             | ➤ Comodidad                                    |              |  |                             |                      |                      |                    |  |
| TRAZO              | ➤ Exactitud<br>➤ Consumo                       |              | ➤ Molde<br>➤ Metro                         | Tallas tabla de Medidas     | ➤ Auxiliar de corte  | ➤ Diario             | ➤ Metro            | ➤ Orden de trazo.<br>➤ Instructivo de trazo. |
| COMPRAS            | ➤ Precios Bajos<br>➤ Cumplimiento<br>➤ Textura |              | ➤ Orden de compra<br>➤ Composición de tela | ➤ Metros<br>➤ % Composición | ➤ Jefe de Compras    | ➤ 15 Días<br>➤ +/- 5 | ➤ Decámetro        | ➤ Orden de compra.<br>➤ Factura              |
| CORTE              | ➤ Exactitud<br>➤ Consumo                       |              | ➤ Consumo                                  | ➤ Metros                    | ➤ Cortador           | ➤ Diario             | ➤ Metro            | ➤ Orden de corte                             |
| ENSAMBLE           | ➤ Costuras                                     |              | ➤ No. De puntadas x                        | ➤ Puntadas por cm.          | ➤ Jefe de Producción | ➤ Diario             |                    | ➤ Minuta de Producción                       |
| TERMINADO          | ➤ Despeluce<br>➤ Planchado                     |              |  |                             | ➤ Jefe de Producción | ➤ Diario             |                    |  |
| INSPECCION FINAL   | ➤ Conformidad según ficha técnica              | 98% Conforme | ➤ Diseño                                   |                             | ➤ Jefe de Calidad    | ➤ 100%               | ➤ Visual           | ➤ Fecha aceptación producto.                 |