

PLAN DE CALIDAD

PRODUCTO: Calzado de cuero para caballeros

VIGENCIA:_Desde enero 2004



Etapa del Proceso	Equipo	Características de Calidad	CONTROL DE PROCESO				Parámetro Especificación	# Procedimiento Inspección	Responsable	Registro
			Condiciones del Proceso a Verificar	# instructivo para control del Proceso	Registro	Operario Responsable				
Corte	Mesa, plantillas, Hta. de corte, desvastadora	Piel sin manchas Talla Diseño	Color y textura de cuero	PR 1.1	OP N° _	Cortador	Menos del 3% Igual orden de producción Igual orden de producción	IN 1 PR 1.1	Cortador	Devolución interna
Guarnición	Maq. de guarnecer	Tallas coincidentes Costuras	Acople de piezas Longitud y forma y color de puntadas	PR 2.1	OP N° _	Guarnecedora	Coincidencia entre piezas Según diseño	IN 1 PR 2.1	Guarnecedora	Devolución interna
Montaje	Hormas, montadora	Suavidad Durabilidad	Homogeneidad en capellada Calibración presostato Hora inicial y final pegado	PR 3.1	OP N° _	Montador	Ausencia de resaltos interiores Presión de pegado : Min. 30 PSI Duración de pegado: Min: 3hs.	IN 1 PR 3.1	Montador	Devolución interna
Terminación	Mesa de trabajo, Htas de corte	Ausencia de defectos visibles.	Apariencia	PR 4.1	OP N° _	Terminador	Menos del 3%	IN 1 PR 4.1	Terminador	Devolución interna
Empaque y	No.	Ausencia de deformación	Apariencia	PR 5.1	OP N° _	Almacenista	Menos del 3%	IN 1 PR 5.1	Almacenista	Devolución

[illegible]