

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA

REGIONAL SANTANDER OBSERVATORIO TECNOLOGICO Fecha:

Febrero 9 de 2009

Páginas. 1 de 1

"ISO9001:2008 MÓDULO II. PLANIFICACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD"

Ejemplo Plan de Calidad

	1	ı		1		I		I
PLAN DE CONTROL DE LA REALIZACION DEL PRODUCTO								
ETAPA DEL PROCESO	FLUJO DEL PROCESO	ACTIVIDADES/OPERACIONES CLAVES DEL PROCESO	CARACTERISTICAS	VARIABLES Y ELEMENTOS DE CONTROL CRITICOS	HERRAMIENTAS	FRECUENCI/ MUESTREO	AREA/CARGO RESPONSABLE	REGISTRO
FORMULAR		Ver especificaciones, cotiza mate riales costea	Color, Diseño Dureza	Costo no se salga de Párame tros \$-\$ especificacio nes tecnicas carta de colores				Re
PESAR Y MEZCLAR		Solicitud Almacen recibe cantidades pesar colorantes pesa otro elemento	Peso	Carta de color de mezcla peso +- 1 gr. Peso +- 0,5 kilos	Balanca electronica	Cada Bache	laboratorio	O.P.Registro
FORMATEAR		Alistar cajas dimensiones de O.P. verificar cantidad llevar mescla	Espesor final Dimensión		Formaletas	cada lote	Operario	O.P.
REPOSO		Sacar formaletas colocar sobre estibas del patio tomar temperatura ambiente	Espesor	Tiempo reposo 1H 48' 82" t. Ambiental 20.C 24.C 14.C			Operario	O.P.
HORNEAR (1)		Meter Formaletas llenar estibas controlar temperatura	Dureza Color	Tiempo 60min +- 3' Temperatura 350 - 600 .C Duremetro, Carta de colores	Horno plano Durometro Inspecc. Visual	Cada Bache	Hornero	O.P.
CORTAR			Dimensiones	30 X30 +- 0,01 CM Ajustarse a Dimensiones tableta	Metro Cizalla	Cada Bache	Operasco Patio	O.P.
PULIR			Dimensiones	Ajustarse a Dimensiones tableta	Pulidora	Cada Bache	Operasco Patio	O.P.
PINTAR Y LACAR			Espesor Pelicula Emisevid	0,1 micros	Pistola	Cada Bache	Pintor	O.P.
HORNEAR (2)			Color luminoso Dureza	t= 3' +- 1 minuto t = 200 .C Dureza 1,6	Horno 2	Cada Bache	Pintor	O.P.