

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
1000	1 pièce	Installation de réception construction locale 4.000 x 4.000 mm (dessin délivrer par Sté Witte)
1010	1 pièce	Transporteur à vis en auge Type: TS 250 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 40 to/h Longueur: 8.000 mm P: 7,5 kW; V 50 Hz
1020	1 pièce	Elévateur a godet Type: BE 280 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 40 to/h Longueur: 20.000 mm P: 4,0 kW; V 50 Hz IP55 ISO Tête d'élévateur 3 mm épaisseur avec couvercle démontable et système de sécurité contre l'explosion Poulie Ø 400 x 180 mm largeur avec gommage spéciale La console du motoréducteur est monté à gauche du coté dans le sens de direction du convoi Block anti retour à la tête de l'élévateur Accouplement élastique Pied d'élévateur 3 mm épaisseur avec nez d'entré démontable et système de sécurité contre l'explosion Système de tondage de sangle à mandrin Tambour Ø 400 x 180 mm largeur Sangle EP630/4 couche 2:2 Largeur 180 mm Boulons spéciaux pour godet inclus Contrôleur de rotation type DI504A (IFM) 1 x graissage centralisé à la tête d'élévateur

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
2000	1 pièce	Transporteur à vis en auge Type: TS 250 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 40 to/h Longueur: 19.000 mm P: 15,0 kW; V 50 Hz
2010	2 pièces	Trappes coulissantes actionné par un piston pneumatique taille de la diapositive: 250 x 500 avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière micro-interrupteurs coulissants pour indication de position
2020	1 pièce	Transporteur à vis en auge Type: TS 250 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 40 to/h Longueur: 13.500 mm P: 11,0 kW; V 50 Hz
2030	5 pièces	Trappes coulissantes actionné par un piston pneumatique taille de la diapositive: 250 x 500 avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière micro-interrupteurs coulissants pour indication de position
2040	1 pièce	Silo à fond plat Modèle de silo à fond plat en béton FP Cylindre en tôle ondulée galvanisée et raidisseurs verticaux externes. Porte d'accès à paroi latérale à anneau unique. Toit à 31 degrés avec feuilles nervurées avec trappe d'inspection. Structure interne en acier galvanisé offerte en standard sur les silos

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		<p>ci-dessus modèle FP 18. Disponible sur demande sur les modèles de silos FP 11 à FP 16</p> <p>Diamètre: 12,73 m</p> <p>Hauteur à l'avant-toit: 8,87 m</p> <p>Hauteur hors tout: 12,47 m</p> <p>Capacité compactée (+ 6%): 1350 m³</p> <p>Feuilles murales par anneau: 14</p> <p>Anneaux muraux: 10</p> <p>Ondulation de la plaque murale: 67,7 mm</p> <p>Raidisseurs verticaux par plaque murale: 2</p> <p>Raidisseurs verticaux totaux: 28</p> <p>Capacité de charge maximale du toit: 1000 kg</p> <p>DONNÉES DE CONCEPTION</p> <p>Conception conforme à: ANSI / ASAE</p> <p>Densité de conception: 834 kg / m³</p> <p>Charge de neige: 75 kg / m²</p> <p>Vitesse du vent de conception: 144 km / h</p> <p>Zone sismique (accélération): 0,30 g</p> <p>Produit stocké: Maïs</p> <p>Densité du produit stocké: 750 kg / m³</p> <p>Type de décharge Central</p> <p>SPÉCIFICATIONS MATÉRIELLES</p> <p>Tôles murales en acier de qualité: S350GD + Z</p> <p>Acier de qualité de toit: S350GD + Z</p> <p>Acier de qualité raidisseurs: S350GD + Z</p> <p>Galvanisation des plaques murales: Z450</p> <p>Galvanisation du toit: Z450</p> <p>Galvanisation des raidisseurs: Z450</p> <p>Revêtement des fixations: filé galvanisé</p> <p>Joint d'étanchéité vertical / horizontal: Z Strip G</p> <p>Passerelle avec accessoires</p> <p>passerelle: mètre de mod. 1200, plancher de marche en maille ouverte</p> <p>Pour l'inspection des convoyeurs; en profilés galvanisés à chaud</p> <p>boulonné entre les deux.</p> <p>Cela consiste en:</p> <p>main courante et planche de sécurité pour les pieds conformes aux normes en vigueur</p>

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Normes européennes plancher de marche en panneaux à mailles ouvertes. Largeur: 600 mm Largeur totale: 1200 mm
2050	1 pièce	Indicateur de niveau de trop plein indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
2060	1 pièce	Transporteur à vis tubulaire Type: RS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 20 to/h Longueur: 12.000 mm P: 7,5 kW; V 50 Hz
2070	1 pièce	Transporteur à vis tubulaire Type: RS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 20 to/h Longueur: 5.000 mm P: 3,0 kW; V 50 Hz
2080	5 pièces	Silo funnel SG250/5T60 Fait en tôle d'acier galvanisé et en carton ondulé avec raidisseurs galvanisés à l'extérieur, et les dimensions suivantes: Diamètre (mm) 2.550 mm Hauteur cylindrique (mm) 5.640 mm Hauteur hors tout 9.340 mm Volume net (m ³) 34 m ³ Capacité de grain avec 750 Kg/m ³ (to) 22 to. Passerelle avec accessoires passerelle: mètre de mod. 1500, plancher de marche en maille ouverte

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Pour l'inspection des convoyeurs; en profilés galvanisés à chaud boulonné entre les deux. Cela consiste en: main courante et planche de sécurité pour les pieds conformes aux normes en vigueur Normes européennes plancher de marche en panneaux à mailles ouvertes. Largeur: 600 mm Largeur totale: 1500 mm
2090	5 pièces	Indicateur de niveau de trop plein indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
3000	5 pièces	Transporteur à vis tubulaire Type: RS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 20 to/h Longueur: 6.500 mm P: 3,0 kW; V 50 Hz
3010	1 pièce	Benne peseuse matériau de construction: S 235 JR Dimensions: 4.500 x 1.500 x 1.700 mm épaisseur du matériau: 3 mm volume: 8 m ³
3020	1 Set	Cellules de pesage 4 x barres de pesée de 1,0 t chacune
3030	1 pièce	Transporteur à vis en auge Type: TS 250 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 40 to/h

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Longueur: 9.000 mm P: 7,5 kW; V 50 Hz
3040	1 pièce	Elévateur a godet Type: BE 220 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 t/h Longueur: 16.000 mm P: 2,2 kW; V 50 Hz IP55 ISO Tête d'élévateur 3 mm épaisseur avec couvercle démontable et système de sécurité contre l'explosion Poulie Ø 315 x 125 mm largeur avec gommage spéciale La console du motoréducteur est monté à gauche du coté dans le sens de direction du convoyage Block anti retour à la tête de l'élévateur Accouplement élastique Pied d'élévateur 3 mm épaisseur avec nez d'entrée démontable et système de sécurité contre l'explosion Système de tonnage de sangle à mandrin Tambour Ø 315 x 125 mm largeur Sangle EP630/4 couche 2:2 Largeur 130 mm Boulons spéciaux pour godet inclus Contrôleur de rotation type DI504A (IFM) 1 x graissage centralisé à la tête d'élévateur
4000	1 pièce	Dépôt d'alimentation pour broyeur matériau de construction: S 235 JR dimensions: 1.650 x 1.650 x 3.060 mm épaisseur du matériau: 3 mm volume: 6,5 m ³
4010	1 pièce	Indicateur de niveau de fin d produit indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
4020	1 pièce	Vis extracteur

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		<p>Type: TS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR / Peint Actionnement par motoréducteurs à engrenages Débit: 20 t/h Longueur: 3.000 mm Moteur électrique: 1,5 kW</p>
4030	1 pièce	<p>Aimant permanent Type: SM Capacité: 20 m³ / h Séparation des pièces ferromagnétiques des produits granulés tels que les aliments pour animaux et les produits à écoulement libre. Le produit s'écoule à proximité des courants magnétiques (forcés par la forme du boîtier) qui emprisonnent les particules de Fe passant Matériaux - en contact avec le produit: RS 1.4301 (AISI304) / acier Boîtier en matériau: RS 1.4301 (AISI304) (boîtier) / acier (entrée / sortie) Version boîtier Serrures réglables sur la porte de nettoyage / inspection Traitement de surface: peint</p>
4040	1 pièce	<p>Broyeur à marteaux Type: SM 180/1.500 UPM Dans la construction en acier lourd P: 90 kW Plaque de logement S355, construction doudée rotor en forme d'étoile avec 84 clubs monté sur six cadres de support en continu des deux côtés dans de roulements à billes de grande taille avec un support à changement rapide à l'appareil tamis facilement remplaçables avec support du moteur et à Hadeflex avec cône douille 1 x dispositif de sécurité Type: EX-AZM 161CC-12/12RK-024-3D</p>
4050	1 pièce	Filtre pour broyeur à marteaux

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Type : SM Surface filtrante: 18 m ² Exécution: filtre compacte / air comprimé Design: vertical Muni d'un événement d'explosion Avec transmission directe au niveau du ventilateur
4060	1 pièce	Trémie d'alimentation pour mélangeur matériau de construction: S 235 JR dimensions: 1.300 x 2.400 x 3.000 mm épaisseur du matériau: 3 mm volume: 7 m ³
4070	3 pièces	Indicateur de niveau de fin d produit indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
4080	1 pièce	Trappe coulissante pneumatique (échelle) avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière micro-interrupteurs coulissants et remorqueurs pour indication de position
4090	1 pièce	Mélangeur Horizontal mélange effectué via deux rubans de mélange monté sur un arbre commun travaillant à contre-courant Précision de mélange: 1: 100.000 Capacité de mélange: 2.200 L Entraînement par motorréducteur: 11,0 kW Mélangeur composé de: Mélange à travers des plaques d'acier de gros calibre, couvercle en trois parties avec volet d'inspection
4100	1 pièce	Addition manuelle Pour produits premixés
4110	1 pièce	Trappe coulissante pneumatique (échelle) avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière micro-interrupteurs coulissants et remorqueurs pour indication de position

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
4120	3 pièces	Trémies pour produits pré-mixés Tremies pour prémélange Volume chacun 300 cm ³ Fabriqué en acier peint 235JR (2 pièces) Fabriqué en acier inoxydable (1 pièce)
4130	3 pièces	Vis extracteur acier inoxydable Vis sans fin de dosage pour prémélange S102 Longueur: 2.500 & 1.800 mm, avec moteur mélangeur 0,75KW Caractéristiques techniques: 1,5 kW, contrôlé en fréquence Fabriqué en acier peint normal (2 pièces) Fabriqué en acier inoxydable (1 pièce)
4140	3 pièces	Clapets rotatif de sécurité Type: Ø 100 2- brides NW200 étanche à la poussière Boîtier en aluminium moulé sous pression avec plaque à rabat en acier inoxydable 1.4301 Manchon d'étanchéité NBR blanc à commande pneumatique
4150	1 pièce	Trémie bascule pour pré-mixés Fabriqué en acier inoxydable Capacité: 200 Kg
4160	3 pièces	Cellules de pesage Jeu de 3 pieces
4170	2 pièces	Clapets rotatif de sécurité Type: Ø 200 2- brides NW200 étanche à la poussière Boîtier en aluminium moulé sous pression avec plaque à rabat en acier inoxydable 1.4301 Manchon d'étanchéité NBR blanc à commande pneumatique
4180	1 pièce	Réservoir pour huile

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Cuve à huile de plante Construction en acier galvanisé Deux manchons d'ouverture pour entrée / sortie Deux manches d'ouverture pour les indicateurs de niveau Volume: 5 000 L.
4190	1 pièce	Photocellule de tro plein Spéciale pour les liquides
4200	1 pièce	Photocellule de fin de produit Spéciale pour les liquides
4210	1 pièce	Installation pour injection de produits liquides Avec toutes les vannes, filtre et pompe nécessaires avec tuyaux pour composants liquides
4220	1 pièce	Trémie de reprise pour mélangeur matériau de construction: S 235 JR dimensions: 1.250 x 1.850 x 3.000 mm épaisseur du matériau: 3 mm volume: 5 m ³
4230	1 pièce	Indicateur de niveau de fin d produit indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
4240	1 pièce	Vis extracteur Type: TS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR / Peint Actionnement par motoréducteurs à engrenages Débit: 15 to/h Longueur: 5.000 mm Moteur électrique: 1,5 kW
4250	1 pièce	Elévateur à godet Type: BE 220 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 to/h Longueur: 20.000 mm P: 1,5 kW; V 50 Hz IP55 ISO Tête d'élévateur 3 mm épaisseur avec couvercle démontable et système de sécurité contre l'explosion Poulie Ø 315 x 125 mm largeur avec gommage spéciale La console du motoréducteur est monté à gauche du côté dans le sens de direction du convoi Block anti retour à la tête de l'élévateur Accouplement élastique Pied d'élévateur 3 mm épaisseur avec nez d'entrée démontable et système de sécurité contre l'explosion Système de tondage de sangle à mandrin Tamboir Ø 315 x 125 mm largeur Sangle EP630/4 couche 2:2 Largeur 130 mm Boulons spéciaux pour godet inclus Contrôleur de rotation type DI504A (IFM) 1 x graissage centralisé à la tête d'élévateur
4260	1 pièce	Vis extracteur Type: TS 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR / Peint Actionnement par motoréducteurs à engrenages Débit: 15 to/h Longueur: 12.000 mm Moteur électrique: 3,0 kW
4270	3 pièces	Trappes coulissantes actionné par un piston pneumatique taille de la diapositive: 250 x 500 avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière micro-interrupteurs coulissants pour indication de position
5000	1 pièce	Dépôt d'alimentation pour pressé matériau de construction: tôle galvanisée dimensions: 2.500 x 2.500 x 3.000 mm

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		épaisseur du matériau: 3 mm volume: 15 m ³
5010	1 pièce	Indicateur de niveau de trop plein indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
5020	1 pièce	Indicateur de niveau de fin d produit indicateur de niveau rotatif 24 V CC, 2,5 W
5030	1 pièce	Presse à granulé Type: Witte pellet press Moteur électrique: 160 kW Débit: 10 to/h muni du bâts principal muni d'une filière Ø 520 mm dépond de la formule de mélange et du Ø des bouchons Graissage automatique
	1 pièce	Conditioner pour presse à granulé Fabriqué en inox Type: Witte 520 Moteur électrique: 15,0 kW Débit: 10 to/h Mini d'une bride pour connexion de tube de vapeur
	1 pièce	Vis de dosage pour presse à granulé Fabriqué en inox Moteur électrique: 4,0 kW Débit: 10 to/h Muni d'un varateur de vitesse
5040	1 pièce	Voie de réduction de la vapeur avec égouttoir à condensat y compris tous les tuyaux entre la chaudière à vapeur et le conditionneur y compris le filtre à impuretés y compris toutes les connexions et accessoires nécessaires
5050	1 pièce	Écluse rotative Type: Ø 250

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Motoréducteur d'entraînement P: 0,37 kW
5060	1 pièce	Refroidisseur pour Granulé Type: 11.000 équipé d'un joint rotatif (350 mm) en acier inoxydable, complet avec couplage console moteur et 0,75kW motoréducteur. Le toit plus frais est en acier inoxydable Fenêtre de contrôle pour le contrôle du niveau de granulés avec deux indicateurs de niveau réglables. Trou principal avec fenêtre en PVC. Tous les raccordements de flux d'air nécessaires au joint rotatif et un ventilateur d'extraction dans le toit de la hotte. Dispositif de décharge de pellets avec deux fixes réglables sections et une section mobile. Trémie de collecte pour évacuation centrale des pellets avec connexions de tubes. Construction en acier pour refroidisseur à la section de décharge. Taille de la section de décharge 2 x indicateurs de niveau
5070	1 pièce	Ventilateur pour refroidisseur Moteur électrique: 18,5 kW La vitesse du moteur: 3.000 RPM Volume: 112 m ³ /min
5080	1 pièce	Cyclone pour refroidisseur Type: 1.200 matériau de construction: S 235 JR traitement de surface: peint RAL 1015
5090	1 pièce	Écluse rotative Type: Ø 250 Motoréducteur d'entraînement P: 0,37 kW
5100	1 pièce	Emetteur Type: KC 1.200

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Moteur électrique: 11,0 kW Débit: 10 to/h
5110	1 pièce	Transporteur à chaîne Type: TKF 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 to/h Longueur: 4.500 mm P: 1,1 kW; V 50 Hz ISO:-K1.B Model B3 Bloc de tête (actionneur) épaisseur: 4,0 mm Muni de deux fenêtres de control sur les cotés Roue denté de chaîne Ø 250, mm Nombres des dent 6 Accouplement élastique La console du motoréducteur est monté sur le coté droit dans le sens de direction du convoi Système de tondage de sangle à mandrin 4 mm Hauteur du convoyeur 350 mm Couvercle 2 mm Tôle des coté t = 3 mm Tôle de fond t = 4 mm Chaîne 40 x 6, largeur 180 mm, devision 125 mm surverse fusible avec interrupteur
5120	1 pièce	Elévateur a godet Type: BE 220 Construction en acier lourd galvanisé à chaud Exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 to/h Longueur: 20.000 mm P: 1,5 kW; V 50 Hz IP55 ISO Tête d'élévateur 3 mm épaisseur avec couvercle démontable et système de sécurité contre l'explosion Poulie Ø 315 x 125 mm largeur avec gommage spéciale

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		La console du motoréducteur est monté à gauche du coté dans le sens de direction du convoi Block anti retour à la tête de l'élévateur Accouplement élastique Pied d'élévateur 3 mm épaisseur avec nez d'entrée démontable et système de sécurité contre l'explosion Système de tondage de sangle à mandrin Tambour Ø 315 x 125 mm largeur Sangle EP630/4 couche 2:2 Largeur 130 mm Boulons spéciaux pour godet inclus Contrôleur de rotation type DI504A (IFM) 1 x graissage centralisé à la tête d'élévateur
5130	1 pièce	Boite a clapet Type: Ø 150 Construction en acier galvanisé Moteur de 0,37 kw
5140	1 pièce	Séparateur à tambour (Tamiseur) matériau de construction: S 235 JR traitement de surface: peint RAL 1015 Type: WT 50 Débit: 10 to/h Moteur électrique: 1,5 kW
5150	1 pièce	Transporteur à chaîne Type: TKF 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 to/h Longueur: 10.000 mm P: 1,1 kW; V 50 Hz ISO:-Kl.B Model B3 Bloc de tête (actionneur) épaisseur: 4,0 mm Muni de deux fenêtres de contrôle sur les cotés Roue denté de chaîne Ø 250, mm Nombres des dent 6 Accouplement élastique

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description										
		<p>La console du motoréducteur est monté sur le coté droit dans le sens de direction du convoiage</p> <p>Système de tondage de sangle à mandrin 4 mm</p> <p>Hauteur du convoyeur 350 mm</p> <p>Couvercle 2 mm</p> <p>Tôle des coté t = 3 mm</p> <p>Tôle de fond t = 4 mm</p> <p>Chaine 40 x 6, largeur 180 mm, déviation 125 mm</p> <p>surverse fusible avec interrupteur</p>										
5160	2 pièces	<p>Trappes coulissantes</p> <p>actionné par un piston pneumatique</p> <p>taille de la diapositive: 300 x 650</p> <p>avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière</p> <p>micro-interrupteurs coulissants pour indication de position</p>										
6000	2 pièces	<p>Silo funnel SC300/2T66</p> <p>Fait en tôle d'acier galvanisé et en carton ondulé avec raidisseurs galvanisés à l'extérieur, et les dimensions suivantes:</p> <table> <tr> <td>Diamètre (mm)</td> <td>3.050 mm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur cylindrique (mm)</td> <td>2.280 mm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur hors tout</td> <td>2.250 mm</td> </tr> <tr> <td>Volume net (m³)</td> <td>27 m³</td> </tr> <tr> <td>Capacité de grain avec 750 Kg/m³ (to)</td> <td>21 to.</td> </tr> </table>	Diamètre (mm)	3.050 mm	Hauteur cylindrique (mm)	2.280 mm	Hauteur hors tout	2.250 mm	Volume net (m ³)	27 m ³	Capacité de grain avec 750 Kg/m ³ (to)	21 to.
Diamètre (mm)	3.050 mm											
Hauteur cylindrique (mm)	2.280 mm											
Hauteur hors tout	2.250 mm											
Volume net (m ³)	27 m ³											
Capacité de grain avec 750 Kg/m ³ (to)	21 to.											
6010	2 pièces	<p>Indicateur de niveau de trop plein</p> <p>indicateur de niveau rotatif</p> <p>24 V CC, 2,5 W</p>										
6020	2 pièces	<p>Indicateur de niveau de fin d produit</p> <p>indicateur de niveau rotatif</p> <p>24 V CC, 2,5 W</p>										
6030	2 pièces	<p>Trappes coulissantes</p> <p>actionné par moteur 0,37KW</p> <p>taille de la diapositive: 300 x 300</p> <p>avec cadre en acier à profil rigide en acier étanche à la poussière</p> <p>micro-interrupteurs coulissants pour indication de position</p>										

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
6040	2 pièces	Boite a clapet Type: Ø 200 Construction en acier galvanisé Moteur de 0,37 kw
6050	1 pièce	Transporteur à chaîne Type: TKF 200 Construction en acier lourd galvanisé à chaud exécution en S 235 JR galvanisé Actionnement par motoréducteur à engrenage Débit: 15 to/h Longueur: 8.000 mm P: 1,1 kW; V 50 Hz ISO:-Kl.B Model B3 Bloc de tête (actionneur) épaisseur: 4,0 mm Muni de deux fenêtres de control sur les cotés Roue denté de chaine Ø 250, mm Nombres des dent 6 Accouplement élastique La console du motoréducteur est monté sur le coté droit dans le sens de direction du convoi Système de tondage de sangle à mandrin 4 mm Hauteur du convoyeur 350 mm Couvercle 2 mm Tôle des coté t = 3 mm Tôle de fond t = 4 mm Chaine 40 x 6, largeur 180 mm, devision 125 mm surverse fusible avec interrupteur
6060	1 pièce	Cellule de chargement pour connection livraison en vrac
6070	1 pièce	Ensacheuse semi automatique Systeme dénsachage a poids Brut description: - Structure en fer, peinture en polyuréthane haute résistance RAL 7035 - Dosage à poids Net pesées en kg 25-50, serre sac

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		<p>pneumatique avec système d'aspiration pour sacs à bouche ouverte et fermeture à basse pression qui garantit la sécurité de l'utilisateur. Diamètre de la bouche 254 mm, interne 219 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- Commandes utilisateur de sécurité pendant la présentation du sac- Tableau électrique de contrôle et d'automation par système de pesage certifié et PLC- Pneumatique FESTO- Production de 7 - 8 sacs/minute, pesées en kg 25/50- Composants qui entrent en contact avec le produit réalisés en acier inoxydable AISI 304- Alimentation électrique 380 Vac 3F + N + T. La machine peut être équipée de bande de pesage, système à gravité ou transporteur à vis thermo soudeuse, bande transporteuse, ligne de couture- Pression de service 6,5 atm. <p>PESEUSE ELECTRONIQUE A POIDS NET</p> <p>Description:</p> <ul style="list-style-type: none">- Structure en tôles pliées à la presse et soudées, portes d'inspection- Système d'aspiration des poussières- Récipient de pesage de lt. 78 en tôles pliées à la presse, coins arrondis, double porte de fond avec ouverture pneumatique pour décharger la pesée- 2 cellules de charge imperméables jusqu'à kg 50 avec supports de serrage- Trémie de déchargement et de branchement entra la peseuse et le système d'ensachage avec plaque de base et renforcements, en tôle pliée à la presse et profilée pour améliorer le glissement du produit <p>RECIPIENT SUPPLEMENTAIRE LT 29</p> <p>En acier au carbone à installer sur le récipient de pesage pour kg 50 de produit</p> <p>DR-PN-Cel. 2 CELLULES DE CHARGE</p> <p>2 CELLULES DE CHARGE; QUANTITE MAX KG 100</p> <p>POUR SACS DE KG 50</p> <p>POUR ASPIRATION POUSSIÈRE</p> <p>CALES DE SOULEVEMENT</p>

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		BANDE DE DOSAGE POUR PRESEUSE NET Bande transporteuse pour le remplissage des peseuses, Indiquée pour produits pulvérisés à fluidité, moyenne, en cubes, grains flocons
1 pièce		Couseuse automatique Type: Fischbein Système électrique et panneau de commande pour toute la ligne de couture
1 pièce		Convoyeur à sacs Structure en acier inoxydable AISI 304 Bande transporteuse à courroie plat Bande transporteuse avec bande plate complète avec motoréducteur triphasé, dimensions 3.000 x 500 mm Passants de sac réglables en acier inoxydable pour ceinture à partir de mm 3.000 Ensemble de support d'unité de couture réglable avec: - Groupe moteur - Courroie trapézoïdale - transmission - Support convoyeur - Nr. 2 photocellules pour le démarrage et le filetage Alimentation par le haut du sac avec: - Moteur triphasé - Driver avec poulie réglable "- Courroies trapézoïdales Tout en acier inoxydable AISI 304 "
7000	1 pièce	Compresseur Compresseur à Pistons Moteur électrique A pression 10 Bar V: 650 L / min, P: 4,0 kW Niveau du bruit 70 dB Alimentation en courant 400 V (50Hz) 3 phases Nombres de tours: 3.000 RPM Manomètre Citerne de pression d'air verticale Volume : 1.000 litres Armature complete Certification: TÜV EG-97/23, Kat IV, AD 2000
7010	1 pièce	Armoire électrique complet pour un système de commande



K. H. Witte Anlagenbau
GmbH & Co. KG
Schnelter Str. 42
49688 Lastrup - Germany

Fon: +49 (0) 4472 - 9404 - 19
Fax: + 49 (0) 04472 - 9404 - 15
E-Mail: khwitte@witte-lastrup.de
www.witte-lastrup.de

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		complètement automatique de l'unité de stockage des céréales Programmeur PLC Siemens Ordinateur de commande muni de deux écrans plats avec visualisation Type de protection IP55 selon NE 60 529 Alimentation avec interrupteur à charge: 3 x 1.000 A Avec poigne rouge/jaune Testeur de courant et de tension dans l'alimentation Multiples relais de sécurité des circuit Tous les moteurs électriques sont protégés par un interrupteur de protection du moteur contre les surcharges avec relais les moteurs électriques jusqu'à 7,5 kW sont de plus protégé par un système CTP contre la surchauffe les moteurs électriques jusqu'à 5,5 kW démarrent directement les moteurs électriques plus grands que 5,5 kW démarrent en Etoile/triangle tous les convoyeurs à chaînes sont équipés de signalisation trop-plein tous les élévateurs sont équipés de contrôleur de déviation et aussi de contrôleur de vitesse les convoyeurs sont équipés de contrôleur de fréquences (inverter) tout le matériel et de production Allemand certifier composant SPS Siemens composant de commande Möller (EATON)
7020	1 pièce	Tubes et pièces de connections pour la totalité de l'unité de production d'aliments tuyaux, becs, pièces de transition, supports.
7030	1 pièce	Câbles électrique pour l'installation entière: inclus tous les câbles du panneau de commutation à l'alimentation consommateurs (moteurs électriques, capteurs, ect ..) plans électriques les câbles électriques, chemins de câbles, échelles de câbles, goulottes de câbles pour connecter toute l'alimentation
		Le câble d'alimentation principal vers le panneau de commutation doit être fourni localement par le client
7040	1 pièce	Generateur de vapeur

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		en exécution semi-fixée horizontale à tuyaux de fumée, foyer cylindrique, en exécution monobloc pour fonctionnement automatique à combustion pressurisée.
		Donnees techniques
	Production vapeur en marche normale	750 Kg/h
	Production vapeur en marche poussée	750 Kg/h
	Pression de timbre	12 Bars
	Pression minimale d'essai hydraulique	18 Bars
	Rendement UNI	89%
	Température eau alimentation	60 ÷ 80 °C
	Combustible	gasoil ou gaz méthane
	Pression gaz	mbars 100 ÷ 250
	Nomes de contruction corps chaudière	PED
	Description des parties principales	
	Corps chaudiere	construit en tôle de qualité selon les prescriptions en vigueur dont les jonctions seront exécutées avec de machines automatiques à contrôle qualitatif et radiographiées.
	Faisceau tubulaire	Il est fourni des portes à trou d'homme et d'inspection à fermeture autoclave. Construit en tube bouilleur de qualité homologuée, appliquée sur les plaques tubulaires par mandrinage et soudure.
	Foyer cylindrique	Intérieur construit en tôle de qualité selon les prescriptions en vigueur.Fond bombés pour inversion de flamme.
	Isolement	Corps exterieur de soutien réalisé en tôle de qualité sur lequel est réalisé un carénage parallélépipède, isolé avec des panneaux en fibre minérale avec un très bas coefficient de transmission, recouvert par des panneaux mobiles en tôle d'alluminium.
	Accessoires	N.2 Soupapes de sécurité. Soupape de prise vapeur PN.16

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		Groupe de décharge formé par une soupape d'interception, robinet PN.16.
		Groupe d'alimentation formé par une soupape d'interception PN 16 et soupape de retenue.
		Indicateur de niveau à réflexion en exécution en acier avec des cristaux originaux Klinger.
		Groupe de décharge et réglage niveau.
		Groupe manométrique à trois voies avec des brides.
		Système de réglage et sécurité eau
		Barillet interne sur le corps chaudière où sont placés les électrodes de régulation de niveau, qui auront la tâche de faire démarrer et arrêter l'électropompe, en maintenant automatiquement le niveau d'eau optimal en chaudière.
		Deux électrodes de sécurité sont placés directement sur le corps chaudière et sont alimentés par un circuit électrique indépendant; ils arrêtent le générateur à niveau eau dangereux et amorcent l'éventuel signal acoustique.
		Contrôle automatique de la pression
		Réalisé grâce à l'installation de N. 3 pressostats à différentiel réglable, desquels un pour commande petite flamme brûleur, un pour commande grande flamme brûleur et le troisième de sécurité.
		La commande indépendante des deux régimes de flamme, permet de limiter au maximum le numéro d'allumages et d'extinctions appareil brûleur, à tout avantage de la durée de la partie électrique.
		Alimentation eau
		N. 1 Électropompe centrifuge à roues multiples, accouplée à moteur asynchrone triphasé appliquée au soubassement autoportant et connectée hydrauliquement avec tuyaux et vannes
		Installation électrique de commande centrale

Proforma Invoice No.: 20-212

Diagramm No.: 20-212-00

28 juillet 2020

Pos.	Quantité	Description
		<p>Formée par un panneau électrique avec fermeture de sécurité à l'intérieur duquel se trouvent le télérupteur commande électropompe eau, le groupe circuit, le panneau électronique sonde et les serre-fils numérotés. Sur la partie supérieure est placé l'interrupteur général, les interrupteurs partiels électropompes et préchauffage, l'interrupteur de reclenchement et les lampes de signalisation.</p> <p>Les connexions électroniques du tableau aux différents appareillages seront protégés par des gaines souples.</p> <p>Appareil brûleur de gasoil ou gaz</p> <p>En exécution monobloc pour fonctionnement automatique à deux flammes pour combustion pressurisée, complet des accessoires de fonctionnement, contrôle et sûreté.</p> <p>Realisation du complexe en monobloc</p> <p>Dans lequel tous les accessoires complémentaires de fonctionnement, contrôle et sécurité sont montés et connectés hydrauliquement et électriquement sur le corps chaudière. Avec ce type d'exécution le générateur résulte prêt pour l'allumage, exception faite pour les connexions de raccord à l'implantation.</p>