

Corrigé du test n° 2 de Recherche Opérationnelle (dsecg3-2010-2011)

Exercice 1

1. Variables : x_a , x_b et x_c respectivement les nombres d'article de type A, B et C vendus par mois.

2. Le critère $Z = 100x_a + 50x_b + 80x_c$.

3. Les contraintes

(a) Les parts de marché imposent : $x_a \leq 4900$, $x_b \leq 5400$ et $x_c \leq 2000$.

(b) Une règle de trois permet de donner les temps de fabrication ; ainsi :

35 objets \rightarrow 1 heure

$x_a \rightarrow \frac{1H \times x_a}{35}$ Le temps nécessaire pour produire les trois types d'article ne dépassant pas 200 heures, on a :

$$\frac{x_a}{35} + \frac{x_b}{125} + \frac{x_c}{10} \leq 200$$

(c) Concernant la vérification, on a une contrainte pareille : $\frac{x_a}{4} + \frac{x_b}{3} + \frac{x_c}{2} \leq 3 \times 170 \times 60$

Le problème linéaire est donc

$$\begin{cases} \text{Max } Z = 100x_a + 50x_b + 80x_c \\ \left\{ \begin{array}{l} \frac{x_a}{35} + \frac{x_b}{125} + \frac{x_c}{10} \leq 200 \\ \frac{x_a}{4} + \frac{x_b}{3} + \frac{x_c}{2} \leq 30\,600 \\ x_a \leq 4\,900 \\ x_b \leq 5\,400 \\ x_c \leq 2\,000 \\ x_a, x_b, x_c \in \mathbb{N}; \end{array} \right. \end{cases}$$

Exercice 2 Soit x le nombre de lots de type L1 et y celui de type L2.

Les bénéfices unitaires étant 6 UM pour le lot L1 et 12 UM pour L2, le critère est alors :

$$Z = 6x + 12y$$

1. Le nombre de sacs disponibles étant de 300, on a la contrainte : $5x + 3y \leq 300$;

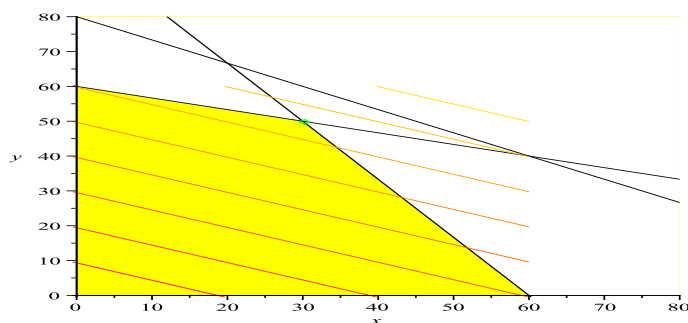
2. De même pour les chapeaux, on a : $x + 3y \leq 180$;

3. et pour les ceintures : $2x + 3y \leq 240$

Le programme est :

$$\begin{cases} \text{Max } Z = 6x + 12y \\ \left\{ \begin{array}{l} 5x + 3y \leq 300 \\ x + 3y \leq 180 \\ 2x + 3y \leq 240 \\ x, y \in \mathbb{N}; \end{array} \right. \end{cases}$$

Sa résolution graphique donne la figure suivante :



La solution optimale est $(x^*, y^*) = (30, 50)$ L'optimum est $Z^* = 780$

Exercice 3 Résoudre par la méthode du simplexe

$$\text{Max } z = 3x_1 + 2x_2 + 5x_3$$

$$\begin{cases} x_1 + 2x_2 + x_3 \leq 430 \\ 3x_1 + 2x_3 \leq 460 \\ x_1 + 4x_2 \leq 420 \\ x_1, x_2, x_3 \geq 0; \end{cases}$$

L'introduction des variables d'écart u_1, u_2 et u_3 respectivement dans la 1^{ère}, 2^e et 3^e contraintes, on obtient la forme standard qui conduit au tableau simplexe initial suivant.

Z	x_1	x_2	x_3	u_1	u_2	u_3		Z
1	-3	-2	-5	0	0	0	0	Z
0	1	2	1	1	0	0	430	u_1
0	3	0	2	0	1	0	460	u_2
0	1	4	0	0	0	1	420	u_3

$L_0 \leftarrow 2L_0 + 5L_2$; $L_1 \leftarrow 2L_1 - L_2$

Z	x_1	x_2	x_3	u_1	u_2	u_3		
2	9	-4	0	0	5	0	2300	Z
0	-1	4	0	2	-1	0	400	u_1
0	3	0	2	0	1	0	460	x_3
0	1	4	0	0	0	1	420	u_3

$L_0 \leftarrow L_0 + L_1$; $L_3 \leftarrow L_3 - L_1$

Z	x_1	x_2	x_3	u_1	u_2	u_3		Z
2	8	0	0	2	4	0	2700	Z
0	-1	4	0	2	-1	0	400	x_2
0	3	0	2	0	1	0	460	x_3
0	2	0	0	-2	1	1	20	u_3

Coûts réduits des vhb sont positif. Fin de l'algo.

$$\text{Solution optimale : } x_2^* = \frac{400}{4} = 100, x_3^* = \frac{460}{2} = 230, u_3^* = \frac{20}{2} = 10, x_1^* = u_1^* = u_2^* = 0;$$

$$\text{L'optimum } Z^* = \frac{2700}{2} = 1350$$