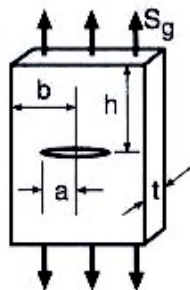


材料機械性質學  
Exam. # 3 (06/10/2021)

1. (10pts) 灰鑄鐵承受主應力為:  $\sigma_1 = 133.1 \text{ MPa}$ 、 $\sigma_2 = -93.1 \text{ MPa}$  和  $\sigma_3 = 40 \text{ MPa}$ 。灰鑄鐵的張極限應力  $\sigma_{ut}$  為  $214 \text{ MPa}$ ，壓極限應力  $\sigma_{uc}$  為  $-770 \text{ MPa}$ 。計算上述的應力對應破壞時的安全因子。
2. (10pts) 在平面應力時，Tresca及Mises的屈服法則方程式及屈服軌跡圖。
3. (10pts) 有一兩端封閉的圓柱狀薄壁容器，內壁受主應力為:  $\sigma_1 = 704.3 \text{ MPa}$ 、 $\sigma_2 = 195.7 \text{ MPa}$  和  $\sigma_3 = -20 \text{ MPa}$ 。計算上述容器內壁應力對應Tresca及Mises屈服時的安全因子，其中材料的屈服應力為  $\sigma_o = 1791 \text{ MPa}$ 。
4. (10pts) 請敘述金屬材料、聚合物及陶瓷材料裂紋尖端行為的差異。
5. (10pts) 請敘述三種基本樣式破壞面的位移、為何大部的研究在Mode I? 及影響  $K_{Ic}$  趨勢變化的因素。
6. (10pts) 請敘述裂紋尖端塑性區的定義、平面應力與平面應變金屬裂紋尖端的塑性區尺寸、試件斷裂後的裂紋方向。
7. (20pts) 一個中央裂紋平板如下圖，其尺寸為  $b = 50 \text{ mm}$ 、 $t = 5 \text{ mm}$  和很大的  $h$ 。假設力量  $P$  為  $50 \text{ kN}$ ，計算
  - (a) 當裂紋長度  $a = 10 \text{ mm}$  時，應力強度因子  $K$  為?
  - (b) 當裂紋長度  $a = 30 \text{ mm}$  時，應力強度因子  $K$  為?
  - (c) 假設材料為2014-T651鋁合金 ( $K_{Ic} = 24 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ ， $\sigma_o = 415 \text{ MPa}$ )，破壞時的裂紋長度  $a_c$  為?



$$K = S_g \sqrt{\pi a}$$

$$(a/b \leq 0.4)$$

Expressions for any  $\alpha = a/b$ :

$$F = \frac{1 - 0.5\alpha + 0.326\alpha^2}{\sqrt{1 - \alpha}}$$

8. (20pts) 同上題，計算
  - (a) 假設對應破壞韌性的安全因子  $X_K = 3$  時，最大允許裂紋長度  $a$  為?
  - (b) 從(a)的結果中計算對應臨界裂紋長度  $a_c$  的安全因子  $X_a$  為?
  - (c) 計算對應屈服應力  $\sigma_o$  的安全因子  $X_o$  為?

$$1. \sigma_1 = 133.1 \text{ MPa}, \sigma_2 = -93.1 \text{ MPa}, \sigma_3 = 40 \text{ MPa}, \sigma_{ut} = 214 \text{ MPa}, \sigma_{uc} = -170 \text{ MPa}$$

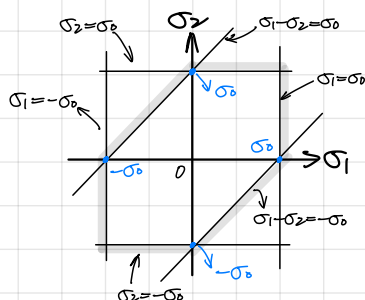
$$\Rightarrow \text{對應張力破壞的安全因子} = X_t = \frac{\sigma_{ut}}{\sigma_1} = \frac{214}{133.1} = 1.61 \#$$

$$\text{對應壓力破壞的安全因子} = X_c = \frac{\sigma_{uc}}{\sigma_2} = \frac{-170}{-93.1} = 1.83 \#$$

2. (1) Tresca =

$$\sigma_0 = \text{MAX}(|\sigma_1 - \sigma_2|, |\sigma_2 - \sigma_3|, |\sigma_1 - \sigma_3|),$$

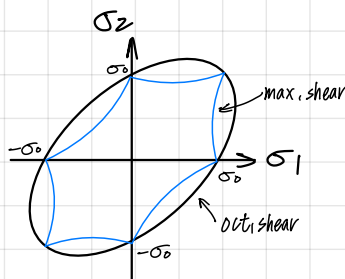
(其邊界為  $\sigma_1 - \sigma_2 = \pm \sigma_0, \sigma_2 - \sigma_3 = \pm \sigma_0, \sigma_1 - \sigma_3 = \pm \sigma_0$ )



(2) Mises =

$$\sigma_0 = \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + \sigma_2^2 + \sigma_1^2}$$

$$\rightarrow \sigma_0^2 = \sigma_1^2 - \sigma_1 \sigma_2 + \sigma_2^2$$



$$3. \sigma_1 = 104.3 \text{ MPa}, \sigma_2 = 195.7 \text{ MPa}, \sigma_3 = -20 \text{ MPa}, \sigma_0 = 179.1 \text{ MPa}$$

$$(1) \text{Tresca} = \sigma_0 = \text{MAX}(|\sigma_2 - \sigma_3|, |\sigma_1 - \sigma_3|, |\sigma_1 - \sigma_2|)$$

$$= \text{MAX}(|195.7 + 20|, |104.3 + 20|, |104.3 - 195.7|) = 179.1 \text{ MPa}$$

$$\therefore X = \frac{\sigma_0}{\sigma_3} = \frac{179.1}{104.3} = 1.71 \#$$

$$(2) \text{Mises} = \sigma_H = \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2}$$

$$= \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(104.3 - 195.7)^2 + (195.7 + 20)^2 + (-20 - 104.3)^2} = 179.1 \text{ MPa}$$

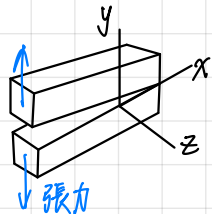
$$\therefore X = \frac{\sigma_0}{\sigma_H} = \frac{179.1}{179.1} = 1.0 \#$$

4.

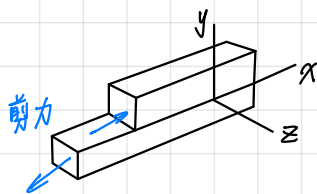
	金属材料	聚合物	陶瓷材料
相同之處	當負載施加時，尖端的裂紋會出現鈍化現象。		
差異之處	尖端可測得一曲率半徑 $\rho$ 和一個位移量稱為裂紋尖端伸張位移量 $\delta$ 。且尖端前的塑性區域可由屈服法則求得。	鈍化的裂紋前會出現拉長的孔隙，上下破裂面中有纖維狀的結構相互連接，稱為癒合區間。	鈍化裂紋尖端前會出現很多細小的微裂紋，稱為重分配區間。由於陶瓷為脆性材料，因此細小的裂紋會重整，最後會出現一條主裂紋。

聚合物長鏈條狀的分子

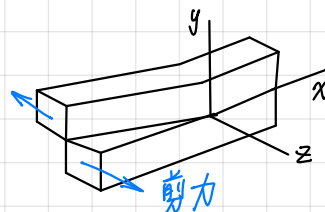
5, (1)



Mode I (張開模式)



Mode II (滑動模式)



Mode III (撕裂模式)

(2) ∵ Mode I 對材料的破壞最強 ∴ 大部分的研究都在 Mode I #

△ (3) 影响  $K_{IC}$  趨勢變化的因素 = 屈服強度, 延展性, 溫度, 裂紋長度

6, (1) 定義 = 材料承受張力負載時, 會在裂紋尖端附近形成一圓形邊界, 其中邊界內即為塑性區域。#

(2) 平面應力 = 直徑為  $2r_{0\sigma}$  的圓 ( $2r_{0\sigma} = \frac{1}{\pi} (\frac{K}{\sigma_0})^2$ ) #

平面應變 = 直徑為  $2r_{0\epsilon}$  的圓 ( $2r_{0\epsilon} = \frac{1}{3\pi} (\frac{K}{\sigma_0})^2$ ) #

(3) 斷裂後的裂紋方向 =

① 平面應力 = 在最大剪應力方向 (∵ 試件厚度較薄)

② 平面應變 = 先順著最大剪應力的方向, 最後轉向最大垂直應力的方向 (主應力的方向) (∵ 試件厚度較厚)

7,  $b = 50 \text{ mm}$ ,  $t = 5 \text{ mm}$ ,  $h = \infty$ ,  $P = 50 \text{ kN}$  (中央裂紋平板)

$$(1) S_g = \frac{P}{2bt} = \frac{50 \times 10^3}{2 \times 50 \times 10^{-3} \times 5 \times 10^{-3}} = 10^8 \text{ Pa} = 100 \text{ MPa}, \alpha = \frac{a}{b} = \frac{10}{50} = 0.2$$

∵  $\alpha \leq 0.4$  ∴ 在 10% 誤差內  $\Rightarrow F = 1$

$$\rightarrow K = S_g \sqrt{\pi a} = 100 \times 10^6 \times \sqrt{\pi \times 10 \times 10^{-3}} = 17.1 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}} \#$$

$$(2) \alpha = \frac{a}{b} = \frac{30}{50} = 0.6 \quad \because \alpha \leq 0.4 \text{ 不符} \quad \therefore F \text{ 要代公式求其值}$$

→ 不能直接代  $F=1$   
(要  $\alpha \leq 0.4$  才可)

$$\rightarrow F = \frac{1 - 0.5\alpha + 0.326\alpha^2}{\sqrt{1 - \alpha}} = \frac{1 - 0.5 \times 0.6 + 0.326 \times (0.6)^2}{\sqrt{1 - 0.6}} = 1.292$$

$$\therefore K = F S_g \sqrt{\pi a} = 1.292 \times 100 \times 10^6 \times \sqrt{\pi \times 30 \times 10^{-3}} = 39.66 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}} \#$$

(3) ( $K_{IC} = 24 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ ,  $\sigma_0 = 415 \text{ MPa}$ )

假設其  $\alpha \leq 0.4 \rightarrow F = 1 =$

$$K_{IC} = S_g \sqrt{\pi a_c} \Rightarrow a_c = \frac{1}{\pi} \left( \frac{K_{IC}}{S_g} \right)^2 = \frac{1}{\pi} \left( \frac{24 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}}{100 \text{ MPa}} \right)^2 = 18.3 \text{ (mm)} \#$$

$$\Delta \text{ check} = \alpha = \frac{a_c}{b} = \frac{18.3}{50} = 0.366 \leq 0.4 \text{ (合, 故假設正確)}$$

8.  $b = 50 \text{ mm}$ ,  $t = 5 \text{ mm}$ ,  $h = \infty$ ,  $P = 50 \text{ kN}$  (中央裂紋平板)

$$(1) \because X_k = \frac{K_{Ic}}{K} \quad \therefore K = \frac{K_{Ic}}{X_k} = \frac{24 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}}{3} = 8 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$$

$$\because K = F S_g \sqrt{\pi a} \quad \therefore a = \frac{1}{\pi} \left( \frac{K}{F S_g} \right)^2 = \frac{1}{\pi} \times \left( \frac{8 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}}{1 \times 100 \text{ MPa}} \right)^2 = 2.04 \text{ (mm)} \#$$

↓ 假設  $F=1$ , 最後再 check

→ 最大允許裂紋長度  $a$

$$\Delta \text{check} = \alpha = \frac{a}{b} = \frac{2.04}{50} = 0.0408 \leq 0.4 \text{ (合)}$$

$$(2) X_a = \frac{a_c}{a} = \frac{18.3}{2.04} = 8.97 \#$$

→ 來自 (2) 的  $a_c$  (8.3 的延伸)

$$(3) X_b = \frac{\sigma_0}{\sigma} = \frac{4.15 \text{ MPa}}{100 \text{ MPa}} = 4.15 \#$$

↓  $\sigma$  指現在所受到的應力, 而現在受到的應力為張應力  $S_g = 100 \text{ MPa}$   
 $\Rightarrow \therefore \sigma = S_g = 100 \text{ MPa}$