	Dạng kiểm tra		
ĐÓI TƯỢNG KIỂM TRA	Lần đầu/ định kỳ	Hàng năm	
1 – Vỏ tàu và trang thiết bị			
- Kết cấu thân tàu	K.Đ	N	
- Thượng tầng hoặc lầu lái	K.Đ	N	
- Thành miệng hầm hàng, cửa ra vào, cửa húp lô	K.Đ	N	
- Mạn chắn sóng và lan can bảo vệ	K.Đ	N	
- Các buồng ở	K.Đ	N	
- Bệ máy và các trang thiết bị	K.Đ	N	
- Két nước, két dầu	K.Đ.A	N	
- Hệ thống lái (bánh lái, trục lái, bản lề, ổ đỡ, hệ truyền động)	K.Đ.T	N.T	
- Thiết bị neo (neo, lỗ neo, xích neo, tời neo)	K.Đ.T	N.T	
- Cột bích chằng buộc, cột bích lai dắt	K	N	
- Trang bị phòng cháy	K	N	
- Phương tiện tín hiệu	K.T	N.T	
- Trang bị cứu sinh	K.H	N	
- Trang bị vô tuyến và thông tin liên lạc	K.Đ.T	N.T	
- Trang bị hàng hải	H. K.Đ.T	N.T	
2 – Thiết bị động lực			
- Động cơ chính	H. K.Đ.T	N.T	
- Hộp số	H. K.Đ.T	N.T	
- Hệ trục, ổ đỡ, ống bao	K.Đ.T	N.T	
- Chân vịt	K.Đ	N.T	
- Các khớp nối	K.Đ.T	N.T	
- Phụ tùng đáy và mạn	K.Đ.A	N.T	
- Các hệ thống đường ống và bơm	K.Đ.A	N.T	
3 – Thiết bị điện			
- Các nguồn điện (ắc qui, máy phát)	K.Đ.T	N.Đ.T	
- Các bảng điện	K.Đ.T	N.T	
- Lưới cáp điện	K.Đ.T	N.Đ.T	
- Các tải trọng tiêu thụ quan trọng	K.Đ.T	N.T	
- Hệ thống đèn tín hiệu, đèn chiếu sáng	K.Đ.T	N.T	
- Các dụng cụ kiểm tra, khởi động, điều chỉnh	N.Đ	N	
- Thiết bị thu lôi và nối đất bảo vệ	N.Đ	N.Đ	
- Các dụng cụ đo lường, kiểm tra bằng điện	H.N.T	N.T	

# Các ký hiệu dùng trong bảng:

K: Kiểm tra khi cần đến gần, mở tháo rời kiểm tra;

N: Xem xét bên ngoài;

Đ: đo đạc xác định độ hao mòn, khe hở, điện trở;

A: Thử áp lực;

T: Thử hoạt động;

H: Kiểm tra hồ sơ (tính hiệu lực, tính hợp pháp).

### CHUONG 1 QUI ĐINH CHUNG

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

### 1.1.1. Phạm vi áp dụng

- 1. Những qui định của phần 2 này được áp dụng cho việc thiết kế và đóng mới tàu đánh cá vỏ thép, vỏ gỗ, tàu chất dẻo cốt sợi thủy tinh; bao gồm tàu đánh bắt hải sản, tàu thu gom vận chuyển sản phẩm hải sản v.v... (sau đây gọi tắt là tàu cá) có chiều dài L£ 20 m, hoạt động ở vùng biển Việt Nam.
- 2. Những tàu đánh cá đang khai thác hoặc đã đóng trước ngày Qui phạm này có hiệu lực vẫn áp dụng Qui phạm mà trước đây đã áp dụng để thiết kế và đóng mới chúng.
- 3. Những tàu đánh cá đang khai thác hoặc đã đóng trước ngày Qui phạm này có hiệu lực, khi lên đà sửa chữa hoặc hoán cải, phục hồi, cố gắng áp dụng những qui định của Qui phạm này đến mức độ hợp lý có thể.
- 4. Những qui định của phần này áp dụng cho các tàu có tỷ số kích thước chính như sau:

rên thì kết cấu của tàu trong từng trường hơn cụ thể nhải được Đặng kiể

Nếu các tỷ số kích thước chính của tàu vượt quá giới hạn nêu trên thì kết cấu của tàu trong từng trường hợp cụ thể phải được Đăng kiểm xem xét riêng.

## 1.1.2. Định nghĩa và giải thích

Trong phần này sử dụng những định nghĩa và giải thích sau đây:

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2. Chiều rộng tàu B là khoảng cách nằm ngang tình bằng mét, đo ở mặt phẳng sườn giữa, giữa hai mép ngoài tại đường nước tải trọng thiết kế mùa hè.
- 3. Chiều cao mạn lý thuyết D là khoảng cách thẳng đứng tính bằng mét, đo ở mặt phẳng sườn giữa, từ mặt trên của tôn giữa đáy hoặc từ tiếp điểm mặt trong của vỏ ngoài với sống chính đáy tới mép trên của xà ngang boong.
- **4.** Chiều chìm tàu d là khoảng cách thẳng đứng tính bằng mét, đo ở mặt phẳng sườn giữa, từ mặt trên của tôn giữa đáy hoặc từ tiếp điểm mặt trong của vỏ ngoài với sống chính đáy đến đường nước tài trọng thiết kế mùa hè.
- 5. Các ký hiệu sử dụng trong phần này của qui phạm:
- V−Tóc độ chạy tàu, m/s
- h<sub>3%</sub>-Chiều cao sóng tính toán ứng với tần suất 3%.
- $-g = 9.81 \text{ m/s}^2 \text{Gia tốc trọng trường}$
- [s] Úng suất pháp cho phép, MPa.
- -r Tỷ trọng của nước biển, t/m<sup>3</sup>.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## 2.1. Qui định chung

## 2.1.1. Phạm vi áp dụng

Những qui định của Chương này được áp dụng cho việc thiết kế và đóng mới tàu cá vỏ thép, có chiều dài  $L \le 20$  m, hoạt động ở vùng biển Việt Nam.

### 2.1.2. Vật liệu thép

- 1. Vật liệu thép dùng để chế tạo các cơ cấu thân tàu cá phải thỏa mãn các yêu cầu thuộc phần 7-A "Vật liệu" của TCVN 6259-7:1997.
- 2. Những qui định của Chương này về kích thước các cơ cấu thân tàu tương ứng với loại thép thường có giới hạn chảy  $R_{eH}$  =235 MPa ( $R_{eH}$  = 2400  $KG/cm^2$ ), nếu sử dụng vật liệu có giới hạn chảy lớn hơn thì khi tính toán kích thước các cơ cấu có thể áp dụng hệ số vật liệu  $K = R_{eH}/R^*_{eH}$ , trong đó  $R^*_{eH}$  là giới hạn chảy của vật liệu thực tế sử dụng.

### 2.2. Kích thước các cơ cấu thân tàu

## 2.2.1. Tải trọng tính toán

1. Tải trọng tính toán đối với các yếu tố cơ cấu thân tàu được tính toán ứng với tải trọng cực đại, trong đó chiều cao sóng tính toán phụ thuộc vào vùng hoạt động của tàu được qui định ở **Phần 1.** 

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Pd = rg(d + h) kPa

Trong đó:

d – chiều chìm ở trạng thái toàn tải của tàu, m

h – Chiều cao sóng tính toán, m

r – tỷ trọng của nước biển, t/m<sup>3</sup>

 $\textbf{3.} \ T \\ \text{ai trọng tính toán tác dụng lên mạn tàu } \\ P_{\text{m}} \ \text{phân bổ theo qui luật hình tam giác, được tính theo công thức sau:}$ 

$$P_{\rm m} = 0.66g(d+h) kPa$$

Trong đó:

d, h – Như qui định ở -2.

•••

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

 $P_b = P_{wo} - 0.75 P_{ct} kPa$ 

Trong đó:

$$P_{ct} = rg(z+h) kPa$$

$$P_{WO} = 1.15 \ rgC_W/2 \ kPa$$

$$C_w = 0.3L + 5$$

z – khoảng cách từ đường nước toàn tải đến boong đang xét, m

d, h – Như qui định ở **-2**.

5. Úng suất cho phép

Ứng suất cho phép là một phần của ứng suất pháp nguy hiểm s và và ứng suất tiếp t, trong đó s và t được tính theo công thức sau đây:

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

 $t = 0.57R_{eH}$ 

Khi tính toán các yếu tố cơ cấu thân tàu, ứng suất cho phép được lấy như sau:

- Đối với tôn bao (đáy và mạn)
- Đối với tôn boong
- Đối với các cơ cấu đáy và mạn
- Đối với các cơ cấu boong
- $: [s] = 0,70 R_{eH}, MPa$
- $: [s] = 1,00 R_{eH}, MPa$
- $: [s] = 0.80 R_{eH}, MPa$

•••

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

## 2.2.2. Kích thước các cơ cấu thân tàu

1. Khoảng sườn: Khoảng cách chuẩn giữa các sườn ở vùng giữa tàu được xác định theo công thức sau:

$$a = 0.01L + 0.25 m$$

Trong đó L− chiều dài tàu, tính bằng mét.

Cho phép lấy khoảng sườn lớn hơn khoảng sườn chuẩn, nhưng trong mọi trường hợp khoảng sườn không lấy lớn hơn 0,5 m.

- 2. Các cơ cấu đáy tàu:
- (1) Tấm đáy: Chiều dày tôn đáy không được nhỏ hơn trị số tính toán theo công thức sau:

mm
Trong đó:
...
...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

 $P_d$  – tải trọng tính toán tác dụng lên đáy tàu, kPa

Tấm đáy giữa phải có chiều dày lớn hơn tấm đáy tối thiểu là 1 mm. Trong mọi trường hợp chiều dày tôn đáy không nhỏ hơn 4 mm.

- (2) Đà ngang đáy: Kích thước của đà ngang đáy không nhỏ hơn các trị số sau đây:
- Chiều cao tại mặt phẳng dọc tâm:  $h_d = 0.0078L + 0.1 m$
- Chiều dày đà ngang đáy:  $t_{\mbox{\scriptsize d}} = 0.035 \mbox{\scriptsize L} + 3.5 \, mm$
- Chiều rộng tấm mép đà ngang đáy không được nhỏ hơn 10 lần chiều dày của nó.
- (3) Sống chính đáy: Kích thước của sống chính đáy không nhỏ hơn các trị số sau đây:
- Chiều cao tại mặt phẳng dọc tâm:  $h_{\tilde{d}} = 0,0078L + 0,1 m$
- Chiều dày sống đáy chính:  $t_d$ = 0,035L+5 mm

· ·

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên  $extbf{TVPL}$  Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung  $extbf{TCVN}$ .

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

(1) Tấm mạn: Chiều dày tôn mạn được tính theo công thức sau đây, trong mọi trường hợp chiều dày tôn mạn không nhỏ hơn 4 mm:

			mm	
Trong đó:				
a – Khoản	ng sườn, m.			
d – chiều	chìm tàu ở trạng thái toàn tải, m			
[s] - ứng s	uất cho phép đối với cơ cấu mạn, MPa.			
(2) Sườn: l	Modun chống uốn tiết diện sườn không được nhỏ hơn t	rị số tính theo công	thức sa	au:
	Г			
			$cm^3$	
Trong đó:				
	Bạn phải đặng nhập hoặc đặng ký Thành Viên T được đầy đủ các tiện ích gia tặng liên quan đến r Mọi chi tiết xin liên hệ: <b>ĐT:</b> (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0	nội dung TCVN.	ng	
a d [s] =	như qui định ở 1 nói trên.			
		D <sup>3</sup> 2.0 <i>m</i> phải gia cụ	rờng th	ân tàu bằng sườn khỏe hoặc sống dọc mạn. Modun chống
	iện của sườn khỏe và sống dọc mạn không được nhỏ hơ			
		c	$m^3$	
Trong đó:				
$P_m$ — tải tr	rọng tính toán tác dụng lên mạn tàu, kPa			
a, [s] – nh	nư qui định ở 1 nói trên.			
l – nhịp số	ống dọc mạn/ sườn khỏe, m.			
(4) Các cơ	cấu boong tàu:			
(a) Tấm bơ	oong: Chiều dày tôn boong được tính theo công thức sa	u đây, trong mọi trươ	ờng hợ	p chiều dày tôn boong không được nhỏ hơn 4 mm:
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên T được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến r Mọi chi tiết xin liên hệ: <b>ĐT:</b> (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> (028)	nội dung TCVN.	ing	

Trong đó:

a − khoảng cách giữa	a các xà ngang boong, m.		
(b) Xà ngang boong:	Modun chống uốn tiết diện của xà ngang b	ooong không được nhỏ h	on trị số tính theo công thức sau:
		cm	,3
Trong đó:			
a, [s] – như qui định	ở 1 nói trên.		
l−nhịp xà ngang boo	ong, m		
(c) Sống dọc boong:	Modun chống uốn tiết diện của sống dọc b	ooong không được nhỏ h	on trị số tính theo công thức sau:
D 12	' do	D 4Å 2 1	
	ii <mark>đăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký</mark> Thành Viên ìy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến		
Mọi chi	tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ:	0906 22 99 66	
Trong đó:			
a, [s] – như qui định	ở 1 nói trên.		
l−nhịp sống dọc bo	ong, m.		
(4) Sống mũi, sống đ	uôi		
(a) Sống mũi: Đường	kính tiết diện ngang của sống mũi làm bằng	g thép tròn không được n	hỏ hơn trị số tính theo công thức sau:
		$d_{sm} = 25 + 0.96L mm$	
Phần sống mũi nằm p	phía trên đường nước toàn tải có thể giảm di	iện tích đến còn 70% trị s	ố tính theo công thức trên.
Có thể thay tiết diện	sống mũi tròn bằng tiết diện khác có độ bềr	n tương đương.	
(b) Sống đuôi: Kích t	hước tiết diện ngang đoạn dưới của sống đ	uôi không được nhỏ hơn	trị số tính theo công thức sau đây:
•••			
		- 1 <sup>2</sup>	
	u <mark>đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên</mark> Ny đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến		
Mọi chi	tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ:	0906 22 99 66	
Chiều rông của tiết d	iện: b = 35 + 2L mm		

[s] - ứng suất cho phép đối với tấm boong, MPa

(a) Tàu phải có tối thiểu 3 vách ngang kín nước, gồm vách mũi và các vách giới hạn buồng máy.

Trong đó: D – Chiều cao mạn tàu, m.

(5) Vách ngang kín nước

(b) Chiều dày vách ngang kín nước được tính theo công thức sau đây:			
		mm	
Tấm tôn c	hân vách, có chiều rộng không nhỏ hơn 0,9 m, phải lớn hơn trị số tí	nh theo công thức sau đây:	
		mm	
Trong mọ	i trường hợp, chiều dày tôn vách không nhỏ hơn trị số:		
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro đ được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung To		
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 60	6	
Trong đó	a – khoảng cách các nẹp vách, <i>m</i> .	<del></del>	
(c) Modu	n chống uốn của nẹp vách không được nhỏ hơn trị số tính theo côn	g thức sau đây:	
		$cm^3$	
Trong đó			
P – tải trọ	ng tính toán của vách, kPa		
P = rgD			
(6) Cabin	,		
(a) Chiêu	dày tôn boong cabin không nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:		
	S=0,031	L+2,5 mm	
•••			
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro đ được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung T		
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 60	6	
		mm	
Trong đó			
P – tải trọ	ng tính toán của vách cabin, $P = 9 kPa$		
a – khoản	g cách các nẹp đứng của vách cabin, <i>m</i> .		

(c) Modu	n chống uốn của xà ngang boong cabin không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau đây:
	$cm^3$
Trong đó	
P – tải trọ	ng tính toán của boong cabin, $P = 5 kPa$
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
l−nhịp x	n ngang, m.
(d) Modu	n chống uốn của nẹp đứng vách cabin không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau đây:
	$cm^3$
Trong đó	
P – tải trọ	ng tính toán của boong cabin, $P = 4.7(3-Z_0) kPa$
l−nhịp n	ęp, <i>m</i> .
$Z_o$ – khoả	ng cách từ đường nước toàn tải đến trung điểm của nhịp nẹp, <i>m</i> .
2.3. Các c	ui định khác về cơ cầu và liên kết giữa chúng
<b>2.3.1.</b> Sự t lỗ khoét k	thay đổi tiết diện hoặc chuyển tiếp các cơ cấu thân tàu cần phải trơn đều. Nếu có khoét lỗ ở các cơ cấu, lỗ khoét phải có góc lượn đều, chiều cao hông được vượt quá 0,5 lần chiều cao tiết diện của cơ cấu bị khoét lỗ.
	Bạn phải <mark>đăng nhập</mark> hoặc <mark>đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
<b>2.3.3.</b> Khố phẳng đọ	ồng được bố trí quá 2 cơ cấu dọc cơ bản cùng kết thúc ở một tiết diện ngang thân tàu, phải bố trí so le tối thiểu 1 khoảng sườn và đối xímg qua mặt c tâm tàu.
	ách giữa các lỗ khoét ở cơ cấu dọc và lỗ khoét để cơ cấu ngang chui qua không được nhỏ hơn chiều cao của cơ cấu ngang đó, nếu cần thiết phải náp gia cường thích đáng miệng lỗ khoét.

2.3.4. Mã liên kết giữa các cơ cấu phải có kích thước cạnh tối thiểu không nhỏ hơn 1/8 chiều dài cơ cấu được liên kết, chiều dày mã được lấy bằng chiều dày

2.4. Các cửa, nắp hầm và thành quây

Trong mọi trường hợp, chiều dày tôn vách cabin không nhỏ hơn 3 mm.

#### 2.4.1. Các cửa ra vào thượng tầng và cabin

- 1. Tất cả các cửa ra vào thượng tầng, cabin hoặc lỗ khoét đặt ở vách biên của thượng tầng và cabin phải là loại cửa kín nước và chịu được tác động của biển.
- 2. Các cửa này phải có khả năng đóng mở nhanh chóng và phải đóng mở được từ cả hai phía
- 3. Các cửa phải được mở ra phía ngoài. Trường hợp không thể mở ra phía ngoài phải được Đăng kiểm xem xét cụ thể và chấp nhận.
- 4. Độ cao gờ cửa ở vách biên thượng tầng không nhỏ hơn 380 mm; ở vách biên cabin nằm trên thượng tầng không nhỏ hơn 230 mm.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 6. Kính của các cửa thông sáng và cửa sổ ở vách trước thượng tầng và cabin có chiều dày không nhỏ hơn 8 mm nếu kích thước cửa bằng và nhỏ hơn 250 mm; không nhỏ hơn 12 mm nếu kích thước cửa bằng và lớn hơn 350 mm.
- 7. Các cửa thông sáng và cửa sổ nói trên phải có nắp chống bão đủ bền và phù hợp.

## 2.4.2. Các cửa hoặc lỗ khoét ở các vách ngang kín nước

- 1. Số lượng các lỗ khoét hoặc cửa ở các vách ngang kín nước phải là nhỏ nhất, kết cấu cửa phải đảm bảo sao cho cửa có độ bền tương đương vách đặt cửa và đảm bảo kín nước.
- 2. Các cửa này phải được đóng/ mở thuận tiện và nhanh chóng cả từ hai phía.
- 3. Các đường ống xuyên qua vách kín nước phải có ống bọc, đặt tấm đệm hoặc có kết cấu đảm bảo kín nước.

### 2.4.3. Nắp hầm và thành quây

- 1. Các lỗ khoét hoặc miệng hầm hàng ở boong trống phải có nắp đậy đủ bền và đảm bảo kín nước. Những nắp đậy kiểu này không được đóng từ phía trong.
- 2. Độ bền của nắp đây thông thường tương đương với độ bền của boong đặt lỗ khoét hoặc miệng hầm hàng.

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 4. Nói chung trong quá trình tàu khai thác trên biển, các cửa hầm hoặc lỗ khoét trên boong thường xuyên phải đóng kín. Tuy nhiên những lỗ khoét nhỏ và được bố trí ở gần mặt phẳng dọc tâm có thể được mở khi cần thiết.
- 5. Chiều cao thành quây của lỗ khoét hoặc miệng hầm hàng không được nhỏ hơn trị số sau đây:
- Đối với nắp kiểu bản lề: 230 mm, hoặc độ cao mà khi tàu nghiêng đến 25° mép trên thành quây không ngập nước, lấy trị số nào lớn hơn;
- Đối với nắp đậy kiểu tháo lắp được chiều cao này không nhỏ hơn 300 mm hoặc độ cao mà khi tàu nghiêng đến 25° mép trên thành quây không ngập nước, lấy trị số nào lớn hơn.

## 2.4.4. Các cửa thông sáng mạn và boong

1. Nói chung phải hạn chế đặt cửa thông sáng mạn đến mức tối đa có thể. Nếu phải đặt cửa thông sáng mạn thì trong mọi trường hợp mép dưới cửa phải cao

hơn đường nước toàn tải ít nhất là 150 mm.

- 2. Cửa thông sáng mạn phải là loại cửa có kết cấu đủ bền và đảm bảo kín nước, ngoài kính ra còn phải có nắp thép kín nước kiểu bản lề và được đóng chặt khi cần thiết.
- 3. Đường kính cửa thông sáng mạn không được lớn hơn 250 mm.
- 4. Các cửa thông sáng boong phải là loại cửa có kết cấu kiểu bắt chặt không mở được. Kết cấu cửa phải có độ bền tương đương vùng gắn cửa, vành cửa nên làm bằng thép hoặc hợp kim nhôm-manhê hoặc đồng thau. Kính sử dụng phải là kính chuyên dùng, cửa phải có nắp thép chống bão kiểu bản lề, khi cần thiết có thể đóng chặt đảm bảo kín nước. Các tai hồng hoặc đai ốc sử dụng để đóng kín cửa phải được làm bằng các vật liệu không rỉ.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## 2.4.5. Thông gió

- 1. Các ống thông gió phải đặt càng gần mặt phẳng dọc tâm càng tốt; đồng thời cần phải bố trí chúng ở boong thượng tầng hoặc boong trên.
- 2. Các ống thông gió phải có kết cấu sao cho nước không thể tràn vào khi có mưa-bão hoặc khi tàu bị nghiêng đến 25°. Trong mọi trường hợp chiều cao ống thông gió không được nhỏ hơn 300 mm.

### CHƯƠNG 3 KẾT CẦU THẦN TÀU CÁ BẰNG CHẤT DỆO CỐT SOI THỦY TINH

### 3.1. Những qui định chung

### 3.1.1. Phạm vi áp dụng

Nếu không có qui định đặc biệt nào khác, đối với các tàu cá biển cỡ nhỏ chế tạo bằng chất dẻo cốt sợi thủy tinh, phải áp dụng ở mức độ hợp lý và có thể được các qui định của TCVN 6718-2:2000.

## CHƯƠNG 4 KẾT CẦU THÂN TÀU VỎ GỖ

4.1. Qui định chung

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- **4.1.2.** Ngoài ra gỗ dùng để đóng tàu phải có khối lượng riêng tối thiểu bằng 0,70 tấn/ m³, độ ẩm không quá 15%.
- 4.1.3. Qui cách các cơ cấu thân tàu được xác định theo các Bảng ở phụ lục dưới đây, phụ thuộc vào các thông số kích thước cơ bản của tàu: L, B, D.

## 4.2. Các định nghĩa và giải thích

Phần này của Qui phạm sử dụng những định nghĩa và giải thích sau đây:

- 1. Chiều dài giữa hai đường vuông góc (Lpp, tính bằng mét) là khoảng cách đo theo phương nằm ngang, từ mép trước của sống mũi đến tâm trục lái, tại đường nước toàn tải (xem **Hình 1/1.1**)
- 2. Chiều dài tàu (L, tính bằng mét) là khoảng cách đo theo phương nằm ngang, từ mép trước của sống mũi đến mép sau sống đuôi tại đường nước toàn tải (xem **Hình 1/ 1.1**)

4. Chi 1/ 1.1	iều rộng (B, tính bằng mét) – là khoảng cách lớn nhất đo theo phương nằm ngang giữa )	hai mặt ngoài của tiết diện sườn, tại điểm giữa của L (xem <b>Hình</b>
	<i>iều cao mạn (D, tính bằng mét)</i> – là khoảng cách đo theo phương thẳng đứng, từ giao t g boong tại mạn, tại điểm giữa của L (xem <b>Hình 1/1.1</b> ).	uyến của ván đáy với phần sống dưới đáy đến mặt trên xà
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66	
nước	<i>ờng nước toàn tải</i> – là đường nước ứng với trạng thái tàu chở đủ tải, gồm: hàng hóa/ hà dẫn (nếu có, dần cứng được tính vào trọng lượng tàu không).	nh khách, dự trữ (dầu, nước, lương thực – thực phẩm) và
	c phần của thân tàu:	
	tàu được chia thành các phần cơ bản sau (xem <b>Hình 1/1.1</b> ):	
	n đuôi tàu- là đoạn từ đường vuông góc đuôi đến 0,3L	
- Phầr	n giữa tàu- là đoạn từ 0,3L đến 0,7L	
	tàu	Hình 1/ 1.1 Kích thước và các phần của thân
4.3. K	űch thước các cơ cấu thân tàu	
4.3.1.	Sống đáy dưới	

 $\textbf{3.}\textit{Chiều dài toàn bộ (Lmax, tính bằng mét)} - \text{là khoảng cách đo theo phương nằm ngang, từ mút mũi đến mút đuôi của tàu (xem <math>\textbf{Hình 1/1.1}$ )}

Bạn phải đ<mark>ăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2. Diên tích tiết diên sống đáy dưới không được nhỏ hơn tri số cho trong Bảng A1.
- 3. Mối nối sống đáy dưới không được đặt ở dưới bệ máy, ở vị trí vách ngang hoặc ở mặt cắt đầu miệng khoang, khoảng cách tối thiểu từ mối nối đến các vị trí nêu trên tối thiểu phải bằng 2 khoảng sườn.

## 4.3.2. Sống đáy trên

- 1. Sống đáy trên phải là sống liền. Nếu không thể làm sống liền thì có thể dùng sống đáy nối đôi và mối nối các đoạn sống phải là mối nối gài.
- 2. Diện tích tiết diện của sống đáy trên không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A1.
- 3. Có thể chỉ đặt một sống đáy tiết diện liền thay cho sống đáy dưới và sống đáy trên, nhưng diện tích tiết diện của sống đáy tiết diện liền tối thiểu không nhỏ hơn tổng diện tích của sống đáy dưới và sống đáy trên.

### 4.3.3. Thanh dọc đáy

- 1. Nếu tàu có chiều rộng lớn hơn 4,8 m, còn phải đặt 2 thanh dọc đáy mỗi bên sống đáy, những tàu khác phải đặt ít nhất đặt 1 thanh dọc đáy mỗi bên.
- 2. Thanh dọc đáy phải là thanh liền. Tuy nhiên có thể dùng dạng thanh nối ghép 2 hoặc 3, nếu mối nối các đoạn thanh dọc đáy là mối nối gài.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- **4.** Trong buồng máy, nếu thanh dọc đáy trùng với thành dọc bệ máy thì ở đó thành dọc bệ máy được coi là thanh dọc đáy và các đoạn thanh dọc đáy ở ngoài vùng buồng máy phải được nối ốp với thành dọc bệ máy (xem **Bảng A9** qui cách mối nối)
- 5. Thanh dọc đáy phải được đặt trực tiếp lên mặt trên của đà ngang đáy và được liên kết với đà ngang đáy bằng đinh thuyền.
- 6. Diện tích tiết diện ngang thanh dọc đáy, cm² (hoặc tổng diện tích tiết diện ngang hai thanh dọc đáy nếu đặt hai thanh dọc đáy theo qui định của 4.3.3-1) không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A2**.
- 7. Các thanh dọc bệ máy phải có chiều dài lớn hơn chiều dài máy và phải kéo dài quá về phía mũi và phía đuôi ít nhất 2 khoảng sườn mỗi phía. Các thanh dọc bệ máy phải được liên kết với nhau ít nhất bằng 3 thanh dằng ngang. Diện tích tiết diện ngang thanh dọc bệ máy và thanh dằng ngang không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A14**.

### 4.3.4. Thanh dọc hông

- 1. Ở mỗi bên mạn tàu, tại mặt trong của hông phải đặt ít nhất 3 thanh dọc hông, có chiều rộng tối thiểu bằng 20 cm mỗi thanh, kề nhau. Về hai phía mũi-lái có thể giảm dần chiều rộng các thanh lọc hông nhưng không được nhỏ hơn 2/3 trị số nêu trên.
- 2. Thanh dọc hông có thể được nối với nhau từ các đoạn bằng mối nối gài (có ngạnh) hoặc có thể dùng mối nối táp nếu Đăng kiểm chấp nhận.
- 3. Chiều dày thanh dọc hông không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A2.

### 4.3.5. Thanh dọc mạn

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2. Thanh dọc mạn phải là thanh liền. Tuy nhiên nếu dùng mối nối gài thì thanh dọc mạn có thể là thanh thép 2 hoặc 3.
- 3. Trong mỗi phần của thân tàu được qui định ở 4.2.8, không được bố trí quá 1 mối nối thanh dọc mạn.
- 4. Diện tích tiết diện ngang thanh dọc không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A2**.

### 4.3.6. Thanh đỡ đầu xà ngang boong

- 1. Tàu phải có thanh đỡ đầu xà ngang boong. Nếu tàu có chiều cao mạn bằng và lớn hơn 2,5 m, ngoài thanh đỡ đầu xà ngang boong còn phải đặt thanh phụ đỡ đầu xà ngang boong kề với thanh đỡ đầu xà ngang boong.
- 2. Mối nối các đoạn thanh đỡ đầu xà ngang boong và thanh phụ đỡ đầu xà ngang boong phải là mối nối gài. Ở gần tiết diện ngang thân tàu có miệng khoang, không được bố trí mối nối các thanh đỡ đầu xà ngang boong và thanh phụ đỡ đầu xà ngang boong trong cùng một mặt phẳng sườn.
- 3. Kích thước tiết diện ngang thanh đỡ đầu xà ngang boong và thanh phụ đỡ đầu xà ngang boong không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A3.

## 4.3.7. Thanh đè đầu xà ngang boong

1. Kích thước tiết diện thanh đè đầu xà ngang không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A3.

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## 4.3.8. Sống mũi, sống đuôi và trụ bánh lái

## 1. Sống mũi

- (1) Sống mũi phải là thanh liền, chỉ ở phần thẳng nối với sống đáy mới được phép nối ghép 2.
- (2) Mối nối sống mũi với sống đáy phải là mối nối gài và được táp hai miếng thép ở hai bên, miếng táp này phải có độ bền tương đương với độ bền của cơ cấu gỗ tại tiết diện được nối.
- (3) Diện tích tiết diện ngang của sống mũi không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A1.

# 2. Sống đuôi

- (1) Sống đuôi phải là thanh liền, chỉ có mối nối với sống đáy. Ở hai bên mối nối với sống đáy được táp hai miếng thép có độ bền tương đương với độ bền của cơ cấu gỗ tại tiết diện được nối.
- (2) Diện tích tiết diện ngang của sống đuôi không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A1.
- (3) Ở vùng lỗ luồn trục chân vịt, diện tích tiết diện mỗi nửa sống đuôi không được nhỏ hơn 3/5 diện tích tiết diện sống đuôi qui định (theo **Bảng A1**) chiều dày của mỗi nửa sống đuôi ít nhất phải bằng 1/2 chiều dày sống đuôi xác định theo **Bảng A1**.

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- (1) Diện tích tiết diện ngang của trụ bánh lái không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A1.
- (2) Mối nối trụ bánh lái với sống đuôi phải được táp bằng thép ở hai bên. Khoảng không giữa trụ bánh lái và sống đuôi phải được ghép chắc chắn bằng gỗ tốt. Qui cách miếng thép táp phải thỏa mãn độ bền như qui định ở 2.7.2.

## 4. Liên kết sống mũi, sống đuôi với sườn xiên

- (1) Phải đặt bổ sung các thanh gia cường sống mũi và thanh ốp gia cường sống đuôi để liên kết chân sườn xiên. Kích thước của các thanh gia cường tối thiểu phải bằng kích thước của chân sườn xiên liên kết với nó.
- (2) Ở phần dưới boong trên, theo những khoảng cách đều nhau, phải đặt các mã nằm để liên kết sống mũi với mạn tàu, sống đuôi với mạn tàu. Kích thước mã liên kết được qui định ở Bảng A8. Số lượng mã nằm được qui định như sau:

i Bằng 1 nếu D  $\leq$  1,5 m

ii Bằng 2 nếu 1,5 £ D £ 3,0 m

iii Bằng 3 nếu D > 3,0 m.

### 4.3.9. Sườn

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

2. Khoảng sườn (Khoảng cách giữa hai tâm của hai tiết diện thanh sườn kề nhau) không được lớn hơn trị số tính theo công thức sau đây:

$$a = L + 20 (cm)$$

Trong đó: L là chiều dài tàu, tính bằng mét.

 $\mathring{O}$  vùng buồng máy và ở vùng có miệng lỗ khoét có chiều dài bằng và lớn hơn 5 m thì khoảng sườn không được vượt quá: 0.9(L+20), cm.

Đối với các sườn xiên, khoảng sườn được xác định như sau:

- i)  $\vec{O}$  độ cao của boong trên: a = L + 20 cm;
- ii) Ở độ cao của đường đáy tàu: a = 2(L + 20)/3 cm.
- 3. Có hai kiểu thanh sườn được sử dụng:
- (1) Sườn đơn (tiết diện liền) là 1 thanh liên tục ở mỗi bên mạn. Có thể liên kết sườn với đà ngang đáy bằng mối nối gài hoặc nối táp (nối đối đầu và có đoạn gỗ táp xem **Hình 2/ 1.1**) hoặc táp trực tiếp.

đ	tược đầy đủ các tiện ích	gia tăng liên quan đến nội dư	ung TCVN.		
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66					
				]	
		Hình 2/1	1 Mối nối táp sườn đơ	Υn	
<b>4.</b> Diện tích tr D+B/2.	iết diện ngang của sườn đơ		_		của phụ lục phụ thuộc vào trị số: 1
Diện tích tiết	diện ở đỉnh sườn xiên (tại đ	iộ cao boong) tối thiểu phải bằn	ng 3/4 diện tích tiết diệ	ện 1 của sườn cho trong <b>B</b>	ảng A4 của phụ lục.
Diện tích tiết	diện chân sườn (ở độ cao đ	tường đáy tàu) tối thiểu phải bằ	ng 4/3 diện tích tiết di	iện 3 của sườn cho trong E	3ảng 4 của phụ lục.
	ich sườn không nhỏ hơn trị trị số a qui định ở <b>-2</b> nói trêi		mãn điều kiện dưới đã	ày, thì có thể tăng khoảng	cách sườn lên đến trị số không lớn
Trong đó:					
	ng thực chọn của tiết diên s	ườn (đo theo phương dọc tàu)			
o cineary.		aon (de theo phaong dye tad)			
•••					
•••					
				1	
		đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> gia tăng liên quan đến nội du			
N	Mọi chi tiết xin liên hệ: Đ'	Γ: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 2	2 99 66		
S – Khoảng c	cách sườn thực tế của các s	ườn đang xét.		4	
$b_0, h_0, a - l a$	chiều rộng, chiều cao tiết d	iện sườn và khoảng sườn theo	qui định (xem <b>Hình 2</b> /	1.3).	
6. Có thể làm	n sườn tiết diện chữ nhật, nh	ưng phải thỏa mãn hai điều kiệt	n sau:		
(1) Diện tích	tiết diện ngang không nhỏ	hơn trị số cho trong <b>Bảng A4</b> ;			
(2) Tỷ lệ giữa	n chiều rộng tiết diện và chiế	ều cao tiết diện (b/h) không nhỏ	hơn 0,7 (hướng đặt n	như <b>Hình 2/1.3</b> )	

#### Hình 2/1.3 Khoảng cách sườn

### 4.3.10. Xà ngang boong và lỗ khoét trên boong

1. Khoảng cách các xà ngang boong trên $S_0$ không được lớn hơn $2$ khoảng sườn. Xà ngang boong trên, trừ các xà ngang đầu miệng khoang, phải được đặt trong cùng một mặt phẳng với sườn. Xà ngang boong của vùng boong lộ thiên phải có độ cong phù hợp để thoát nước.

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 3. Chiều cao của tiết diện ngang xà ngang boong có thể giảm dần đến bằng 9/10 trị số cho trong **Bảng A5** ở hai mạn tàu. Diện tích tiết diện ngang của xà ngang cụt có chiều dài nhỏ hơn và bằng 0,25B có thể lấy bằng 0,65 trị số tương ứng cho trong Bảng A5; nếu xà ngang cụt có chiều dài lớn hơn 0,25B thì diện tích tiết diện ngang có thể lấy bằng 0,75 trị số cho trong Bảng.
- 4. Diện tích tiết diện ngang của xà ngang đầu miệng khoang và thanh dọc mép miệng khoang không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A7** nhân với hệ số m(trong Bảng 6) phụ thuộc vào l tỷ số giữa chiều dài miệng khoang và khoảng cách các xà ngang boong qui định ở -1 nói trên (nếu có cột chống ở mặt phẳng dọc tâm đỡ xà ngang đầu miệng khoang thì lấy B = 2B/3)
- 5. Khoảng cách xà ngang boong có thể được tăng lên đến trị số không lớn hơn 1,25 trị số tương ứng qui định ở -1 nói trên, nếu diện tích tiết diện ngang xà ngang boong tăng lên và thỏa mãn điều kiện:



Trong đó:

- b-Chiều rộng thực chọn của tiết diện ngang xà ngang boong (đo theo phương dọc tàu)
- h-Chiều cao thực chọn của tiết diện ngang xà ngang boong (đo theo phương thẳng đứng)
- S- Khoảng cách thực tế của các xà ngang boong đang xét.

 $b_0$ ,  $h_0$ ,  $S_0$ - chiều rộng, chiều cao tiết diện và khoảng cách xà ngang boong qui định.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 7. Mọi xà ngang boong, xà ngang boong cụt có chiều dài > B/4 đều phải nối với các cớ cấu mạn bằng mã ke. Chiều dày mã ke phải bằng và lớn hơn 0,65 chiều rộng của tiết diện xà ngang boong. Các kích thước khác của mã ke phải không nhỏ hơn trị số cho ở **Bảng A8**. Nếu xà ngang được đặt ở mỗi mặt sườn thì các mã sườn được đặt cách nhau một khoảng sườn, khi đó qui cách mã được lấy theo **Bảng A8** nhưng với B = B + 1.
- 8. Trong mọi trường hợp, xà ngang đầu miệng khoang phải được nối với cơ cấu mạn bằng mã ke.

Nếu tàu có chiều dài miệng khoang bằng và lớn hơn 3,5 lần khoảng cách xà ngang boong qui định ở -5 nói trên, thì xà ngang đầu miệng khoang phải được nối với cơ cấu mạn bằng mã ke và nối với sống chính boong (dọc tâm) bằng 2 mã ke ở hai bên sống. Nếu tàu có chiều dài miệng khoang bằng và lớn hơn 5 lần khoảng cách xà ngang boong qui định ở -5 thì ngoài mã ke nối với sống chính boong, mỗi đầu xà miệng khoang phải được nối với cơ cấu mạn bằng 2 mã ke. Kích thước của mã ke không được nhỏ hơn trị số ghi ở **Bảng A8**, chiều dày của mã ke (đo theo phương dọc tàu) không được nhỏ hơn 0,65 lần chiều rộng tiết diện xà ngang đầu miệng khoang.

### 4.3.11. Cột chống

- 1. Nếu sống dọc boong có chiều dài bằng và lớn hơn B/2 thì phải đặt cột chống tại giữa nhịp sống.
- 2. Diện tích tiết diện ngang của cột chống phải không nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A7, phụ thuộc trị số sau:

Trong đó:	
B – Chiều rộng tàu, <i>m</i> ;	

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Nếu được Đăng kiểm chấp nhận thì có thể dùng biện pháp kết cấu tương đương khác để thay thế cho cột chống.

### 4.3.12. Ván vỏ (đáy và mạn):

- 1. Ván vỏ phải bao gồm các thành phần sau:
- 1 Dải kề sống đáy (1)
- 2 Các dải ván đáy (2)
- 3 Dải ván đai hông (3)
- 4 Các dải ván mạn (4)
- 5 Dải ván đai mạn (5)
- 6 Dải ván mép mạn (6)

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## Hình 2/1.4 Các thành phần ván vỏ

Kích thước của các đải ván vỏ nêu trên không được nhỏ hơn trị số tương ứng cho trong Bảng A10, với khoảng cách sườn xác định theo 4.3.9-2

- 2. Tổng chiều rộng của các dải ván đai mạn ít nhất phải bằng D/4. Chiều dày của ván đai mạn không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A10**. Theo chiều cao của tàu, các ván đai mạn phải được đặt ở khoảng giữa của dải đai hông và dải mép mạn.
- 3. Tổng chiều rộng của các dải đai hông phải đủ để che kín vùng cong hông, chiều dày của ván đai hông không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng A10.
- 4. Nếu khoảng cách sườn thực của tàu khác với trị số qui định ở 4.3.9-2 thì chiều dày của ván vỏ có thể được tăng hoặc giảm bằng cách nhân trị số yêu cầu

cho trong Bảng với hệ số h = (0.7r + 0.3); trong đó r là tỷ số giữa khoảng cách sườn thực và khoảng sườn qui định. Tuy nhiên trong mọi trường hợp chiều dày ván vỏ không được nhỏ hơn  $45 \, mm$ .

### 4.3.13. Ván boong

- 1. Chiều rộng các ván boong không được lớn hơn 250 mm. Chiều dày của ván boong không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A.10**.
- 2. Nếu khoảng cách các xà ngang boong khác với trị số qui định ở 4.3.10-1 thì chiều dày của ván boong được lấy bằng trị số cho ở **Bảng A.10** nhân với hệ số h = (0,7r + 0,3); trong đó r là tỷ số giữa khoảng cách xà ngang thực và khoảng cách xà ngang qui định. Trong mọi trường hợp chiều dày của ván boong không được nhỏ hơn 40 *mm*.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 4. Phải đặt dải ván viền boong có chiều rộng đủ để đảm bảo liên kết dải ván mép mạn với thanh đè đầu xà ngang boong kín nước. Chiều dày của ván viền boong không được nhỏ hơn trị số cho trong **Bảng A.10**.
- 5. Các miệng lỗ khoét ở boong (ngoại trừ miệng buồng máy và khoang hàng) phải có thành quây và phải có các thanh gỗ viền theo chu vi miệng lỗ khoét. Chiều cao của thành quây phụ thuộc vào vị trí của miệng lỗ khoét và được lấy như sau:
- (a) Nếu miệng lỗ khoét nằm ở phần boong lộ thiên thì chiều cao thành quây tối thiểu phải bằng 300 mm;
- (b) Nếu miệng lỗ khoét nằm ở bên trong thượng tầng có cửa ra vào chắc chắn thì chiều cao thành quây tối thiểu phải bằng 150 mm;
- (c) Nếu miệng lỗ khoét nằm ở bên trong thượng tầng có cửa ra vào không chắc chắn thì chiều cao thành quây tối thiểu phải bằng 230 mm;
- (d) Nếu miệng lỗ khoét đặt ở boong thượng tầng nằm cao hơn boong chính từ 1,2 m trở lên, thì chiều cao thành quây tối thiểu phải bằng 150 mm;
- (e) Nếu miệng lỗ khoét đặt ở boong thượng tầng nằm cao hơn boong chính dưới 1,2 m, thì chiều cao thành quây tối thiểu phải bằng 230 mm;

Thành quây phải có các mã đứng (cột nẹp), khoảng cách các mã đứng phải bằng khoảng cách các xà ngang boong.

Chiều rộng của ván thành quây phải bằng:

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

- ii) 80 mm nếu chiều cao của ván thành quây 3 300 mm
- iii) 70 mm nếu chiều cao của ván thành quây 3 150 mm.

Thông thường chiều dày của ván thành quây phải không nhỏ hơn 1/5 chiều cao của nó.

Kích thước của thanh viền và mã đứng của miệng thành quây được lấy bằng kích thước xà ngang boong tại vùng lỗ khoét. Nếu lỗ khoét nhỏ thì có thể giảm chiều cao thành quây lỗ khoét và qui cách các cơ cấu của thành quây (ván quây, thanh viền, mã đứng) đến mức độ thỏa đáng.

6. Nếu miệng buồng máy nằm ở bên trong thượng tầng thì phải có vách quây miệng buồng máy kéo lên đến boong thượng tầng.

Nếu miệng buồng máy nằm ở boong lộ thiên thì phải có thành quây. Theo chu vi thành quây phải có thanh gỗ viền. Chiều cao miệng thành quây buồng máy cho trong **Bảng 2/1.2.** 

Ở nắp miệng buồng máy phải có cửa thông sáng (cửa trời); nếu miệng buồng máy nhỏ thì có thể giảm chiều cao thành quây. Thành quây phải đặt các cột nẹp cách nhau không quá một khoảng cách xà ngang boong.

Thanh gỗ viền và cột nẹp phải có kích thước bằng kích thước xà ngang tại vùng buồng máy.

Chiều dày của ván thành quây/ vách quây ít nhất phải bằng 1/5 chiều rộng của nó.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Miệng khoang hàng phải có thành miệng khoang. Chiều cao tối thiểu của thành miệng khoang phải bằng:

- i) 450 mm đối với tàu cấp I hạn chế
- ii) 300 mm đối với tàu cấp II hạn chế
- iii) 250 mm đối với tàu cấp III hạn chế

Miệng khoang hàng phải có nắp gỗ kín thời tiết. Chiều dày của ván thành quây và ván nắp phải không nhỏ hơn chiều dày ván boong. Thành quây phải đặt các cột nẹp cách nhau không quá một khoảng cách xà ngang boong. Theo mép trên của thành quây phải có thanh viền, kích thước thanh gỗ viền và cột nẹp được lấy bằng kích thước của xà ngang boong tại vùng miệng khoang hàng.

### Bảng 2/1.2 Chiều cao thành quây

Chiều cao tính bằng centimet

Dấu hiệu bổ sung của cấp tàu

Vị trí miệng buồng máy

..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

 $\mathring{\text{O}}$  boong thượng tầng có chiều cao £ 1,2 m

Ở boong chính

I

60

90

120

II, III

30

45

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

### 4.3.14. Mạn chắn sóng và lan can

- 1. Ở boong lộ thiên nơi thuyền viên qua lại phải đặt mạn chắn sóng hoặc lan can có chiều cao hợp lý đủ để bảo vệ được thuyền viên.
- 2. Nếu đặt mạn chắn sóng, thì mạn chắn sóng phải được khoét lỗ thoát nước để không làm đọng nước trên mặt boong.
- 3. Lan can phải gồm các cột đứng đặt cách nhau một khoảng sườn và các thanh nằm ngang đặt cách nhau không quá 230 mm. Cột lan can thường là phần kéo dài của các thanh sườn kéo vượt qua mặt boong.

## 4.3.15. Trục lái

1. Trục lái phải là loại trục liền, đường kính tiết diện trục lái không được nhỏ hơn trị số cho trong Bảng 15 của phụ lục thuộc vào số đặc trưng N:

 $N = RAV^2$ 

Trong đó:

R- khoảng cách thẳng đứng từ tâm bánh lái đến chốt bánh lái, m

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hê: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

V- vận tốc thiết kế, hải lý/giờ.

Đường kính mặt cắt trục lái còn phải không nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:

Với gỗ nhóm I

Với gỗ nhóm II

Với gỗ nhóm III

d = 0.65L + 5.5

d = 0.7L + 6

d = 0.76 L + 6.4

cm

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

cm

Trong đó: L – chiều dài tàu, m.

Đoạn đầu trục lái, chỗ lấp séc tơ, phải có mặt cắt hình 4 hoặc 6 cạnh, chiều dài của cạnh ít nhất phải bằng đường kính trục lái. Chiều dài đoạn đầu trục lái ít nhất phải bằng 2,5 đường kính của trục lái.

2. Kích thước các chi tiết của các kết cấu bánh lái ít nhất phải bằng trị số ghi ở Bảng 16 của phụ lục.

## 4.3.16. Thanh đỡ ống bao trục chân vịt

1. Thanh đỡ ống bao trục chân vịt gồm hai nửa: nửa trên và nửa dưới, ghép lại với nhau, mặt đầu thanh được táp thép. Thanh đỡ ống bao trục chân vịt được ghép với đuôi bằng những thanh gỗ đứng.

Ở những tàu có công suất máy nhỏ hơn hoặc bằng 200 *mã lực*, nếu ống bao trục chân vịt được cố định chắc chắn vào 2 trục đứng liên kết chắc chắn với sống đáy thì không cần đặt thanh đỡ ống bao trục chân vịt. Khi đó khoảng không gian đáng lẽ đặt thanh đỡ ống bao trục chân vịt phải được nhét nhựa đường hoặc bê tông đổ nhựa đường.

2. Chiều rộng và chiều cao của mặt cắt thanh đỡ ống bao trục chân vịt ít nhất phải bằng 2 lần đường kính của ống bao trục chân vịt.

Bạn phải đ<mark>ăng nhập</mark> hoặc đ<mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

## 4.3.17. Vách ngang

- 1. Mọi tàu phải có vách mũi và vách đuôi kín nước. Tàu tự hành đều phải có các vách giới hạn buồng máy.
- 2. Số lượng tối thiểu vách ngang kín nước, kể cả vách đầu và đuôi không nhỏ hơn 3.
- 3. Chiều đầy của tấm ván vách ngang không được nhỏ hơn chiều đầy của tấm ván mạn. Kích thước nẹp vách không nhỏ hơn kích thước sườn thường.

## 4.3.18. Thượng tầng

- 1. Các cơ cấu boong, mạn, vách biên thượng tầng và lầu được lấy bằng kích thước mặt cắt 1 của sườn mạn.
- 2. Kích thước ván boong, ván mạn, ván vách thượng tầng lấy bằng ván mạn trong.

## 4.3.19. Cột cẩu, cột buồm

1. Nếu tàu có đặt cột cẩu cột buồm, thì cột cẩu cột buồm phải được chế tạo bằng gỗ nhóm I hoặc nhóm II. Đường kính cột phải được chọn bằng phương pháp tính toán phù hợp, được chấp nhận, phụ thuộc vào chiều cao h của cột tính từ mặt trên của sống đáy đến vị trí buộc dây.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

i) Nếu h < 15 m

ii) Nếu 15 £ h £ 20 m

iii) Nếu h > 20 m

: 2 dây có đường kính d = 15 mm;

: 2 dây có đường kính d = 18 mm;

: 3 dây có đường kính d = 20 mm;

### 4.4. Các liên kết

#### 4.4.1. Các chi tiết để liên kết

1. Các chi tiết để liên kết (bu lông, định, định vít) phải được mạ kẽm, phải theo đúng các tiêu chuẩn Việt Nam hiện hành.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

- 3. Đai ốc phải được vặn từ phía trong tàu. Dưới đai phải đặt vành đệm. Ở những liên kết quan trọng, bu lông phải được vặn hai đai để hãm.
- 4. Vít dùng để liên kết ván với cơ cấu phải có chiều dài không nhỏ hơn 2,25 chiều dày của ván cộng thêm với chiều dày của thanh đệm (nếu có). Thanh đệm phải được liên kết trước với cơ cấu, sau đó được liên kết với ván. Vít để liên kết hai cơ cấu phải có chiều dài sao cho xuyên suốt chiều dày cơ cấu thứ nhất, xuyên qua thanh đệm (nếu có), và xuyên sâu ít nhất đến 3/4 chiều dày của cơ cấu thứ hai.
- 5. Nếu dùng đinh để liên kết cơ cấu với ván thì chiều dài của đinh không nhỏ hơn 2,5 chiều dày của ván cộng thêm với chiều dày của thanh đệm (nếu có). Đình để liên kết hai cơ cấu phải có chiều dài sao cho xuyên suốt chiều dày cơ cấu thứ nhất, xuyên qua thanh đệm (nếu có), và xuyên sâu ít nhất đến 3/4 chiều dày của cơ cấu thứ hai.
- 6. Đường kính của lỗ để đặt bu lông phải nhỏ hơn đường kính của bu lông khoảng 0,5 mm.
- 7. Đầu của đinh và vít để liên kết ván vỏ, ván boong với cơ cấu phải được đóng ăn sâu vào ván 5 mm.

## 4.4.2. Mối nối các đoạn của cơ cấu

- 1. Mối nối các đoạn của cơ cấu dọc phải được bố trí ở trên mặt của cơ cấu ngang. Khoảng cách các đinh liên kết, khoảng cách từ đinh liên kết đến mép đầu mút mối nối phải bằng 6 lần đường kính của đinh nếu là gỗ nhóm I, nhóm II, nhóm III và bằng 7 lần đường kính của đinh nếu là gỗ nhóm IV và nhóm V.
- 2. Kích thước của mối nối các đoạn cơ cấu, được qui định ở Bảng A11. Đường kính của bu lông được qui định ở Bảng A12.
- 3. Ở phần giữa tàu, mối nối các đoạn của thanh Sống đáy dưới, của thanh ván kề Sống đáy dưới, của thanh sống đáy trên phải được bố trí so le sao cho các mối nối của bất kỳ hai đoạn nào cũng phải cách nhau ít nhất là 3 khoảng sườn.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Mối nối các đoạn của hai thanh dọc kề nhau, mối nối các đoạn của hai thanh dọc đặt ở mặt trong và mặt ngoài của thanh sườn phải cách xa nhau một khoảng ít nhất là bằng chiều dài mối nối.

Ở phần giữa tàu: các mối nối ở dải ván vỏ thứ nhất và dải ván vỏ thứ hai phải cách xa nhau ít nhất là 3 khoảng sườn, các mối nối ở dải ván vỏ thứ nhất và dải ván vỏ thứ 3 phải cách xa nhau ít nhất là 2 khoảng sườn, các mối nối dải ván vỏ thứ nhất và dải ván vỏ thứ 4 phải cách nhau ít nhất 1 khoảng sườn.

Các mối nối ở dải ván boong thứ nhất và dải ván boong thứ hai phải cách nhau ít nhất là 2 khoảng cách xà ngang boong, các mối nối ở dải ván boong thứ nhất và dải ván boong thứ 3 phải cách nhau ít nhất là 1 khoảng cách xà ngang boong.

4. Nếu hai đoạn của một sườn đơn được nối đầu với nhau thì phải dùng 1 hoặc 2 đoạn gỗ táp (xem Hình 2/1.7). Chiều dài đoạn gỗ táp ít nhất phải bằng 4 chiều cao mặt cắt sườn tại chỗ có mối nối. Diện tích mặt cắt gỗ táp ít nhất phải bằng diện tích của mặt sườn tại chỗ có mối nối. Về mỗi phía của mối nối ít nhất phải có 2 bu lông siết chặt thanh sườn với thanh gỗ táp. Kích thước của bu lông được xác định theo Bảng A13. Nếu mối nối nối trên nằm trên mặt của Sống đáy dưới thì chiều dài đoạn gỗ táp ít nhất phải bằng 6 lần chiều cao mặt cắt sườn tại chỗ có mối nối và ở mỗi phía của mối nối ít nhất phải có 3 bu lông. Kích thước bu lông được xác định theo Bảng A13.

Nếu 2 đoạn sườn đơn được nối có ngạnh hoặc nối vát thì chiều dài mối nối ít nhất phải bằng 3 lần chiều cao mặt cắt sườn tại chỗ có mối nối. Mỗi mối nối phải có 3 bu lông với kích thước xác định theo Bảng A13.

Mối nối ở hai thanh sườn đơn gần nhau phải cách xa nhau một khoảng ít nhất bằng 5 lần chiều cao mặt cắt thanh sườn lớn hơn.

5. Các đoạn của một thanh thuộc sườn kép được nối đối đầu với nhau (hình 2/1.8). Ở gần mối nối, 2 thanh của sườn kép được ghép chặt với nhau bằng bu lông. Kích thước của bu lông được xác định theo **Bảng A13**. Trong khoảng giữa các bu lông, hai thanh của sườn kép được ghép chặt với nhau bằng vít đóng so le nhau.

Khoảng cách các mối nối đoạn của hai thanh thuộc một sườn kép phải cách xa nhau ít nhất 4 lần chiều cao của mặt cắt thanh lớn hơn.

Mối nối gần thanh dọc hông phải cách thanh dọc hông ít nhất 3 lần chiều cao của mặt cắt thanh lớn hơn.

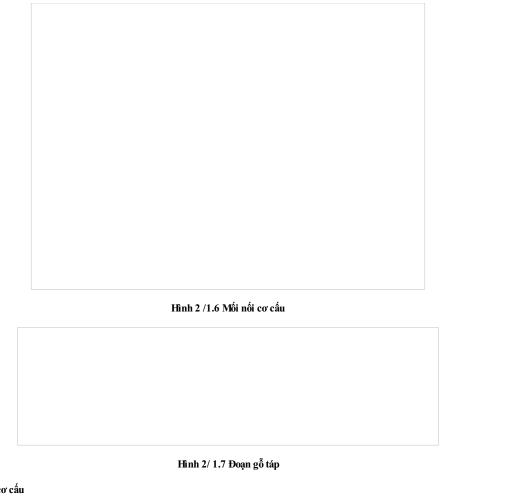
...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hê: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Nếu mặt tiếp xúc của hai chi tiết mà nằm ngang thì mặt tiếp xúc đó phải được bôi một lớp nhựa đường trước khi được ghép.

Mối nối các đoạn ván phải theo hình 2/1.10a hoặc 2/1.10b.



## 4.4.3. Mối liên kết các cơ cấu

1. Thanh gia cường mũi tàu liên kết với sống mũi, với sống đáy bằng bu lông đặt cách nhau không xa quá 45 cm. Thanh gia cường đuôi tàu liên kết với sống đuôi, với sống đáy bằng bu lông đặt cách nhau không xa quá 45 cm. Sống đuôi liên kết với trụ bánh lái, với gỗ đệm bằng bu lông xuyên suốt đặt cách nhau không xa quá 45 cm. Sống đuôi phụ liên kết với sống đuôi, với trụ bánh lái và với gỗ đệm bằng bu lông xuyên suốt đặt cách nhau không xa quá 45 cm.

Kích thước của bu lông được lấy theo Bảng A13 với h là chiều dài của bulông.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Sườn xiên ở phần đuôi tàu phải được liên kết bằng bu lông xuyên suốt từ thanh kề sống đuôi bên này đến thanh kề sống đuôi bên kia.

Kích thước của vít và bu lông được qui định ở Bảng A14 mà h là chiều cao của mặt cắt sườn (cm). Chiều dài của vít được tính theo 4.4.1-4.

3. Ở mỗi khoảng sườn, sống đáy dưới phải được liên kết với sống đáy trên bằng bu lông. Đường kính của bu lông được qui định ở Bảng 12 của phụ lục với h là chiều cao của mặt cắt sống đáy dưới.

Thanh dọc hông, thanh dọc mạn, thanh đỡ đầu xà ngang boong được liên kết với sườn bằng vít và bu lông có kích thước theo qui định ở **Bảng A-14** phụ thuộc chiều cao h của mặt cắt các thanh dọc được liên kết. Chiều dài của vít được tính theo **4.4.1-4**.

Thanh đai hông, thanh dọc đáy được liên kết với sườn bằng bu lông có kích thước theo qui định của **Bảng A12** phụ thuộc chiều cao h của mặt cắt các thanh dọc được liên kết.

			Hình 2/ 1.8 Mối nối đối đầu sườn	kép	
1 – Thanl	n dọc hông				
3 – Mối n	ối đối đầu				
			ành Viên <mark>TVPL</mark> Pro để sử dụng quan đến nội dung TCVN.		
	Mọi chi tiết xin	liên hệ: ĐT: (028) 3930	3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66		
4 – Bu lôi	ng			-	
5 – Đinh	vít				
			Hình 2/ 1.9 Mặt cắt ghép		
		-	ng vít phụ thuộc chiều rộng của dải ván		
	_	•	qui định ở Bảng 14 của phụ lục. Chiều		
Nêu dùng vít. Chiều	g đinh đề liên kết vá I dài của đinh được	n vỏ với sườn thì sô lượn tính theo <b>4.4.1-5.</b> Lỗ đón	g đinh được lấy theo Bảng <b>2/1.3.</b> Đườn g đinh phải được khoan mồi.	g kính của đinh được lây theo Bản	g 14 của phụ lục như đôi với
lớn hơn 1	n boong có chiều rộ 5 <i>cm</i> phải được liên 1g với xà ngang boo	kết với mỗi xà ngang boo	ược liên kết với mỗi xà ngang boong bằ ng bằng ít nhất là hai đinh. Có thể thay	ng ít nhất là một đinh. Dải ván boc thế đinh bằng bu lông có đường l	ong có chiều rộng bằng và kính thích hợp để liên kết
chiếc xà n	igang boong còn lạ		ột xà ngang boong, được liên kết với mộ inh. Đường kính của bu lông được qui d 4.1-5.		
			ành Viên TVPL Pro để sử dụng quan đến nội dung TCVN.		
	Mọi chi tiết xin	liên hệ: ĐT: (028) 3930	3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66		

Chiều rộn	ng b của dải ván ( <i>cm</i> )	
20_b<22	2	
22_b<25	5	
25_b<30		
30_b<35	5	
b_35		
Với tàu cớ	ó chiều dài L < 15 <i>m</i>	
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66	
Sườn kép	v.4	
Sườn đơn		
	ó chiều dài L 20 <i>m</i>	
3		
4		
Sườn kép	55	
Sườn đơn	n 4	
boong trê	ang boong trên (trừ xà ngang đầu miệng khoang) được liên kết với thanh đỡ đầu xà nga ên phải được liên kết với thanh đỡ đầu xà bằng bu lông. Kích thước của những bu lông a mặt cắt xà ngang boong trên. Chiều dài của vít được lấy theo <b>4.4.1-4.</b>	ng bằng bu lông hoặc vít. Xà ngang đầu miệng khoang củ g và vít này được xác định theo <b>Bảng A14,</b> phụ thuộc chiều
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ: 0</b> 906 22 99 66	
Thanh đõ	ð đầu xà ngang boong trên phải được liên kết với thanh mép mạn bằng bulông tại mỗi s	sườn.

Ở mỗi chiếc xà ngang boong trên, thanh ván viền phải được liên kết với xà ngang boong và thanh đỡ đầu xà ngang bằng bu lông xuyên suốt. Ở khoảng giữa các xà ngang boong, thanh ván viền phải được liên kết với thanh đỡ đầu xà ngang boong bằng vít.

Thanh ván viền phải được liên kết với dải mép mạn bằng bu lông đặt cách nhau 3 khoảng sườn và bằng vít đặt cách nhau một khoảng sườn. Nếu ván viền là do hai thanh ghép lại thì chúng phải được liên kết với dải ván mép mạn bằng bu lông đặt cách nhau 1 khoảng sườn. Đường kính của bu lông (và vít) được

qui định ở **Bảng A14**, phụ thuộc chiều dài h của bu lông (và vít). Chiều dài của vít được tính theo **4.4.1-4.** Thanh ván viền phải được liên kết với chân mạn chắn sóng bằng vít.

8. Nếu kết cấu của tàu không có thanh ván viền thì những qui định ở 4.4.3-7 được đổi như sau:

Thanh đỡ đầu xà ngang boong phải được liên kết mỗi xà ngang boong bằng bu lông và vít, thanh đỡ đầu xà ngang boong được liên kết với thanh mép mạn bằng bu lông đặt cách nhau 3 khoảng sườn và bằng vít đặt cách nhau 1 khoảng sườn. Những bu lông và vít này được đặt ở trung điểm của khoảng sườn.

Thanh đỡ đầu xà ngang boong được liên kết với chân cột nẹp của mạn chắn sóng bằng bu lông.

Nếu thanh đỡ đầu xà ngang boong gòm hai thanh thì chúng phải được ghép với nhau bằng bu lông đặt cách nhau 1 khoảng sườn.

Kích thước của bu lông và vít nói ở 4.4.3-8 được qui định như ở 4.4.3-7.

9. Mã xà ngang boong, mã sống mũi, mã sóng đuôi phải được liên kết bằng bu lông, tại mỗi khớp mã phải có ít nhất 2 bu lông, tại cổ mã phải có ít nhất 1 bu lông. Những chiếc bu lông liên kết mã với cơ cấu mạn phải đi xuyên suốt qua thanh sườn và xuyên suốt cả ván vỏ. Những chiếc bu lông liên kết mã với sống mũi phải xuyên suốt sống mũi. Kích thước của bu lông được qui định ở **Bảng A13**, trong đó h là chiều cao của mặt cắt cơ cấu được liên kết với mã.

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

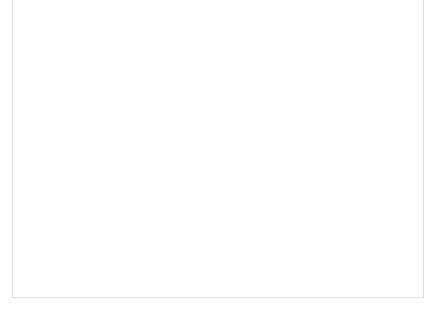
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Nếu công suất máy từ  $200 \,\mathrm{m}$ ã lực đến  $300 \,\mathrm{m}$ ã lực thì số lượng bu lông được bố trí theo sơ đồ 1,1,2,1,1,2,..., (Hình 2/1.11b).

Nếu công suất máy bằng và lớn hơn 300 mã lực thì số lượng bu lông được bố trí theo sơ đồ 1,2,1,2,..., (Hình 2/1.11c).

Kích thước của bệ máy và của bu lông liên kết bệ máy được qui định ở **Bảng A14** phụ thuộc công suất máy.

11. Ván bánh lái được liên kết với trục lái bằng bu lông đặt cách nhau không quá 45 cm. Kích thước bu lông được tính theo Bảng 2/1.4.



Hình 2/1.11 Sơ đồ bố trí bulông

12. Ván thượng tầng phải được liên kết với các cơ cấu thượng tầng bằng bu lông đặt cách nhau không xa hơn một khoảng cách xà ngang boong thượng tầng. Đường kính bu lông phải không nhỏ hơn 12 mm.

Đường kính mặt cắt trục lái d $_1$  (cm) ...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

22\_d<sub>1</sub><27

 $d_1$  27

Đường kính bu lông (mm)

20

22

25

- 13. Ván quây miệng khoang được liên kết với xà ngang đầu miệng khoang và với thanh thép dọc miệng khoang bằng bu lông đặt cách nhau không xa quá 45 cm. Kích thước bu lông được xác định theo **Bảng A16**.
- 14. Mép dọc và mép ngang của ván vỏ, ván boong ở khu vực cần kín nước phải được gọt vát sâu đến 2/3 chiều dày, còn ở các khu vực khác thì chỉ cần ghép khít. Rãnh gọt vát phải được xảm kín, hoặc được xảm 3 lớp dây đay rồi đổ nhựa (xem thêm 4.4.1-1).

 $\mathring{O}$  khu vực cần kín nước, đầu đinh phải được ấn sâu vào ván 5 mm, đầu bu lông phải được đặt vào lỗ khoét trong gỗ. Lỗ được xảm dây đay và đậy bằng nút gỗ.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 15. Ở sống đáy phải khoét rãnh để ghép thanh ván kề sống đáy. Khoảng cách từ mép trên của rãnh đến mặt trên của sống đáy phải nhỏ hơn 1/4 chiều cao của mặt cắt chân sườn nhưng không nhỏ hơn 2 mm.
- Ở sống mũi, sống đuôi và trụ bánh lái phải khoét rãnh đủ rộng để ghép ván vỏ và để đóng đinh liên kết ván vỏ. Chân sườn phải được gài sâu vào sống đáy và ghép khít với thanh ván kề sống đáy. Dải ván ngoài của boong phải được gài vào trong thanh đè đầu xà ngang boong với chiều sâu ít nhất 2,5 cm. Xà ngang đầu miệng khoang phải được gài vào rãnh khoét ở thanh đỡ đầu xà ngang boong.

Thanh mép dọc miệng khoang phải được gài vào rãnh khoét ở xà ngang đầu miệng khoang.

Rãnh phải có chiều sâu đến 1/4 chiều cao của mặt cắt thanh bị khoét.

Mặt ngoài của ống bao trục chân vịt phải khớp khít với mặt trong của lỗ khoét ở thanh đỡ trục chân vịt và ở sống đuôi.

Ván quây miệng khoang phải được liên kết trực tiếp với xà ngang đầu miệng khoang và với thanh dọc mép miệng khoang. Ở 4 góc miệng khoang đầu ván quây phải được cắt vát 450 để ghép chặt với nhau.

Cột cầu phải được tì lên thanh bệ và được liên kết vững chắc với thanh ván có khoét lỗ để cột cầu xuyên qua.

Vị trí mà cột cấu và trục lái xuyên suốt qua boong phải được gia cường thích đáng theo thỏa thuận với Đăng kiểm.

Ván bo	ong phải được đặt hướng lòng ván vào phía trong tàu.	
	Bạn phải <mark>đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66	
1.5.1. X	cám	
. Rãnh ằng tù	n xảm ở mép ván vỏ, ván boong phải có mặt cắt chữ V hoặc chữ U. Chiều sâu của rãnh r 3 đến 7 <i>mm</i> theo hình <b>2/1.12.</b>	phải bằng 2/3 chiều dày của ván. Độ mở lớn nhất của rãnh
	Hình 2/1.12 Rãnh xảm	
	iệu xảm có thể là pho tre, sợi bao tải, sợi lưới hoặc vỏ cây sắn thuyền. Nếu có những sợ ó thể sử dụng những vật liệu xảmkhác.	ố hiệu thử nghiệm tin cậy và được Đăng Kiểm chấp nhận thì
3. Mặt 1	trên của lớp xảm phải thấp hơn mặt ván 2 đến 3 <i>mm</i> và được trát ma tít. Mặt ma tít phải	lượn đều và nhô cao hơn nặt ván 2 đến 3 <i>mm</i> .
1.5.2. B	oç, thui, son	
l. Sau k tược bá tóng đi	chi được nghiệm thu kín nước theo quy định của Đăng kiểm, ván vỏ có thể được bọc tl ám sát tuyến hình của tàu và gắn chặt vào ván gỗ (nếu bọc thép thì gắn bằng đinh trá inh.	hép tráng kẽm hoặc chất dẻo, thép hoặc chất dẻo bọc phải ng kẽm). Phải đặc biệt quan tâm đến vấn đề kín nước của các lỗ
. Nếu l	không được bảo vệ bằng lớp tôn tráng kẽm thì phần ván vỏ đười đường nước phải đư	ợc thui hoặc quét sơn chống hà.
		1
	Bạn phải <mark>đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66	

PHŲ LỰC A:

**4.** Mặt tiếp xúc của hai cơ cấu và phần kết cấu ở chỗ khó thông gió phải được quét sơn chống mục theo tiêu chuẩn Việt Nam hiện hành hoặc được bảo vệ bằng một biện pháp tương đương khác được Đăng kiểm chấp nhận.

CÁC BẢNG QUI CÁCH CƠ CẦU THÂN TÀU

Bảng A1 Diện tích tiết điện các cơ cấu sống

Diện tích cơ cấu tính bằng  $\mbox{cm}^2$ 

L, m Sống đáy Sống đáy trên

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Sống mũi - đuôi

Thanh kề sống đuôi

L 18

342

210

552

342

196

18 L 20

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

341

741

400

256

Bảng A2 Qui cách thanh dọc đáy, hông và mạn

L, m

Diện tích thanh dọc đáy cm<sup>2</sup>

Chiều dày thanh dọc hông cm

Diện tích thanh dọc mạn cm<sup>2</sup>

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

110

4,5

-

18 L 20

145

5,5

150

Bảng A3 Diện tích thanh đỡ, đè đầu xà ngang boong

L, m

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

Diện tích

 $cm^2$ 

Thanh đè đầu xà ngang boong trên cm

Diện tích

 $cm^2$ 

L 18

21 x 6,5

136

21 x 8,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng

được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

18 L 20

 $24 \times 7,5$ 

180

24 x 9

216

# Bảng A4 Diện tích mặt cắt vuông của sườn

Diện tích mặt cắt tính bằng  $cm^2$ 

$$1 = D + B/2$$

Diện tích 1 sườn đơn

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

n

Mặt cắt 1

Mặt cắt 2

Mặt cắt 3

Mặt cắt 1

Mặt cắt 2

Mặt cắt 3

1 < 3,5

56

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

100

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

4,5 1 < 5,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5,0 1 < 5,5

...

••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

6,5 1 < 7,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

156

240

324

7,0 1 < 7,5

306

506

625

182

289

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

1 7,5

342

625

729

169

324

441

Chú thích:

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên  $extbf{TVPL}$  Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung  $extbf{TCVN}$ .

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Mặt cắt 2 - mặt cắt trung gian sườn ở mạn tàu;

Mặt cắt 3 - mặt cắt đầu dưới sườn ở đáy tàu

Bảng A5 Diện tích mặt cắt vuông của xà ngang boong, thanh dọc mép miệng khoang và xà ngang đầu miệng khoang,

Diện tích mặt cắt tính bằng  $cm^2$ 

B, m

Xà ngang boong và thanh dọc mép miệng khoang

Xà ngang đầu miệng khoang

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Xà ngang boong và thanh dọc mép miệng khoang

Xà ngang đầu miệng khoang

B 3,5

110

272

6.0 B < 6.5

289

729

3,5 B < 4,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

324

400

•••

..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

4,5 B < 5,0

182

462

7.5 B < 8.0

462

1156

5,0 B < 5,5

20

529

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

529

1332

5,5 B < 6,0

256

650

1,20

••• ... Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 2 <5 7\_\_<9 9 <11 11 <13 13 <15 Xà ngang đầu miệng khoan 0,70 Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66 1,00 1,10 1,25 1,35 1,50 Sống dọc boong 0,80 1,00

Bạn phải <mark>đăng nhập</mark> hoặc đ<mark>ăng ký Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.</mark>

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1,50

1,65

1,80

# Bảng A7 Diện tích cột chống

Diện tích cột tính bằng cm<sup>2</sup>

Cơ cấu

25

25 < 30

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

•••

35 < 40

>40

Cột chống

49

64

81

100

121

Bảng A8 Kích thước mã

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Cơ cấu

B, m

Hình dạng mã

а

h

c

d

Mã nối xà ngang, xà ngang cụt, xà ngang đầu miệng khoang với sườn và sống dọc boong

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

30

45

15

7,5

 $3,5 \square B < 4,0$ 

35

50

16

8,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

8,5

$$4,5$$
 B <  $5,0$ 

9,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

$$5,5$$
 B <  $6,0$ 

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

,5	B < 7,0
	65
	95
	26
	13

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

70

105

28

14

75

110

30

15

..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

80

120

32

16

Mã ở sống mũi và sống đuôi

B < 3,5

70

70

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

•••

9,0

$$3,5$$
 B <  $4,0$ 

80

80

19

9,5

90

90

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

10,0

100

100

21

10,5

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

13,5
6,5 B < 7,0
140
140
29
14,5
7,0 B < 7,5
150

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

15,5

7,5 B < 8,0

160

160

33

16,5

B 8,0

170

170

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

17,5

## Bảng A9 Qui cách mối nối

Số TT

Các thành phần mối nối

Chiều dài mối nối (cm)

Ghi chú

1

2

3

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

...

	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
oạn	của sống đáy dưới
oạn	của sống mũi
ng	mũi với sống đáy dưới
oạn	của sống đáy trên
	5,0 h
	3,5 h
	3,5 h
	5,0 h
	h – kích thước mặt cắt theo chiều của đỉnh liên kết
ı	
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66
	Nối sống đáy trên với thanh gia cường mũi tàu và với thanh gia cường đuôi tàu
	2 khoảng sườn
	Mối nối gài (có ngạnh)
	6
1	Nối các đoạn của thanh dọc hông, thanh dọc mạn, thanh đỡ & thanh đè đầu xà ngang boong, dải mép mạn, viền boong và thanh dọc
	Nếu h ≤ 3b/4, trong đó b là chiều rộng của mặt cắt
. \	3b/4, trong đó h là chiều cao của mặt cắt (theo chiều của đỉnh liên kết)
.1/	7

## $2\,kho ảng \,sườn$

# Tối thiểu có 3 bulông

## Bảng A10 Kích thước ván vỏ

Kích thước ván tính bằng cm

Tên gọi Chiều dài tàu (L, m)  $20 \le L < 21$   $21 \le L < 24$ 

 $24 \le L \le 27$ 

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

•••

Ván kề sống đáy

b (rộng)

18

21

21

24

h (dày)

7,0

7,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

9,5

Ván đáy và mạn

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5,5

6,0

Ván đai hông

b

h

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5,5

6,5

7,5

Ván đai mạn

b

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 **DĐ:** 0906 22 99 66

4,5

5,5

6,5

7,5

Ván mép mạn

b

30

33

36

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

h

6,0

6,5

7,0

7,5

Ván viền boong

b

Bạn phải đ<mark>ăng nhập</mark> hoặc đ<mark>ăng ký</mark> Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT:** (028) 3930 3279 **DĐ:** 0906 22 99 66

h

4,5

5,0

5,5

6,0

Ghi chú: Tại những dòng trong bảng, nếu không qui định trị số b thì có thể lấy b bằng từ 25 cm đến 30 cm.

## Bảng A11 Đường kính bulông của mối nối cơ cấu dọc

Chiều cao cơ cấu được nối, (h, cm)

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

 $18\!\leq\!h\!\leq\!23$ 

 $23 \leq h \leq 27$ 

 $27 \le h \le 31$ 

 $h\!\ge\!31$ 

Đường kính bulông (mm)

12

16

20

22

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

```
Chiều cao sườn theo phương bulông (h, cm)
h < 18
18 \le h < 22
22 \le h < 27
h \ge 27
Dường kính bulông (mm)
16
20
```

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

25

# Bảng A13 Đường kính bulông, vít nối sườn có cơ cấu khác

Đường kính (mm)

Chiều cao h của tiết diện sườn, cm

 $h \le 5,5$ 

 $5,5 \le h < 7$ 

 $7 \le h \le 8,5$ 

 $8,5 \le h < 10$   $10 \le h < 11,5$ ...

...

Bạn phải đặng nhập hoặc đặng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tặng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bulông (mm)

10

12

16

20

22

25

Vít (mm)

8

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

12

16

20

22

# Bảng A14 Kích thước bệ máy và đường kính bulông

Công suất máy chính (Ne, mã lực)

Ne < 50

 $50 \le Ne \le 100$ 

 $100 \le Ne \le 200$ 

••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

 $h\,{\ge}\,300$ 

Diện tích tiết diện thành dọc và thanh giằng ngang bệ máy  $(cm^2)$ 

729

900

1089

1296

1521

Đường kính bulông (mm)

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

25

25

25

# Bảng A15 Đường kính trục lái d

Đường kính trục tính bằng cm

Chi tiết

Nhóm gỗ

 $N = RAV^2$ 

< 20

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

30<u><</u>N<40

40≤N<60

60\le N<80

80≤N<100

20\le N<120

d

I

II

Ш

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

16
17,5
18
19,5
21,5
20,5
22
24

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Chi tiết Nhóm gỗ 15≤d<18 18≤d<20,5 20,5≤d<23 Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 25,5≤d<28 28≤d<30 30≤d II 16≤d<21,5 19,5≤d<22 22≤d<25 25≤d<27,5 27,5≤d<30 ... ... Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66  $32 \le d$ Ш 17,5≤d<18 21,5≤d<24 24≤d<27

> 27≤d<30 30≤d<33 33≤d<35 35≤d

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 40 35 38 43 48 50 50 Kích thước khung bánh lái: Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 - Chiều dầy: 60 54 57 ...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66 72 72 75 - Chiều cao: 20 18 19 22 24 Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 25 - Số lượng khung bánh lái 2 3 3 3 3 4 Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

<b>5.1.1.</b> Tất trong quá	cả các tàu cá biển trình tàu khai tháo	cỡ nhỏ tự chạy đều phải có c. Thiết bị lái có thể là bánh k	thiết bị lái tin cậy để đảm bảo ái, đạo lưu quay, động cơ trec	lái tàu hữu hiệu, tín (máy đĩa) và những	h quay trở, lượn vò g thiết bị khác được	ng và tính ổn định hướng đi Đăng kiểm chấp nhận.
<b>5.1.2.</b> Nhú	ĩng yêu cầu của c	hương này được áp dụng cho	o các chi tiết của thiết bị lái đư	rợc chế tạo từ thép t	thường, có giới hạn	chảy R <sub>eH</sub> = 235 <i>MPa</i> . Nếu trục
lái được c	hế tạo bằng thép o	có giới hạn chảy lớn hơn 235	MPa thì có thể giảm đường k	ính trục lái theo tỷ l	ệ:	
			Hình 2/ 5.1 Sơ đồ thiế	t bị lái		
5.2. Các c	hi tiết của thiết bị	lái				
		bị lái thông thường bao gồm	1:			
		ru tuyến) hoặc đạo lưu;				
2 Máy lái;	;					
	Bạn phải đ <mark>ăng</mark> được đầy đủ c	nhập hoặc đăng ký Thàn ác tiện ích gia tăng liên qu	h Viên <mark>TVPL</mark> Pro để sử do xan đến nội dung TCVN.	ing		

4 Các ổ đỡ, ki lái, chốt lái v.v...

# 5.2.2. Trục lái

1 Đường kính đầu trục lái d $_0$ , cm, không được nhỏ hơn trị số xác định theo công thức sau đây:

Trong đó:	
K – hệ số	, được lấy bằng;
2,54 nếu b	nánh lái làm việc trực tiếp sau chân vịt;
2,25 nếu b	nánh lái không làm việc trực tiếp sau chân vịt;
A – diện t	tích bánh lái, $m^2$ ;
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.  Mọi chi tiết xin liên hệ: <b>ĐT:</b> (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66
r – Khoản	g cách từ tâm áp lực thủy động đến tâm quay của bánh lái, r được xác định theo công thức sau:
Trong đó:	
A <sub>1</sub> – là ph	ần diện tích bánh lái nằm ở phía trước đường tâm trục lái, $m^2$
h <sub>p</sub> – chiều	ı cao trung bình của phần bánh lái nằm ở phía sau đường tâm trục lái, m.
2 Đường l	kính trục lái $d_1$ (tại tiết diện 1 của bánh lái kiểu I) không được nhỏ hơn trị số xác định theo công thức sau:
	th,e – $ ext{do}$ theo $ ext{hinh } 2/5.1  m;$
Đường kí	nh trục lái kiểu d ở tiết diện 3 được lấy bằng d <sub>2</sub> .
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.  Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
a) Đối với	kiểu I:
b) Đối với	i kiểu II:

Trong đó:  $I_2$  được xác định theo hình 2/5.1.

# 5.2.3. Chốt lái

5.2.5. Chot lai
1 Đường kính chốt lái d <sub>e</sub> , cm(kể cả lớp áo nếu có) phải không nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau đây:
Đối với bánh lái kiểu II (có ki lái):
Đối với bánh lái kiểu III (có cả ki lái và sừng);
<del></del>
<del></del>
<b></b>
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66
<b>2</b> Chiều dài đoạn hình trụ của chốt lái phải không nhỏ hơn d <sub>e</sub> và không được lớn hơn 1,3 d <sub>e</sub> .
3 Chiều dài đoạn hình côn chốt dưới bắt chặt vào gót lái hoặc khung sống lái không được nhỏ hơn d <sub>e</sub> , độ côn không quá 1/10. Đường kính ngoài phần có ren của chốt không được nhỏ hơn 0,8 lần đường kính nhỏ nhất của đoạn hình côn. Chiều cao đai ốc hãm không nhỏ hơn 0,6 lần đường kính ngoài phần có ren. Chốt và đai ốc hãm phải được hãm chặt.
Bảng 2/5.1 Áp lực riêng
$ m \acute{A}$ p lực riêng tính bằng $M\!Pa$
Vật liệu của bề mặt làm việc
Áp lực riêng
Thép không ri hoặc đồng thành có bạc gỗ chống mài mòn
2,4
Thép không ri có bạc chất đẻo tổng hợp chống mài mòn
<b></b>

Bạn phải đặng nhập hoặc đặng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tặng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Thép không rỉ có bạc đồng thau hoặc ngược lại

1 Phải lấp các ổ đỡ chặn để đỡ bánh lái và trục lái. Phải có biện pháp chống dịch chuyển theo chiều trục của bánh lái và trục lái lên phía trên. Độ dịch chuyển không được lớn hơn trị số cho phép của kết cấu hệ thống truyền động lái.
2 Ở chỗ trục lái chui qua boong, tại phần trên của ống bao trục lái phải lấp ổ nén tết để ngăn ngừa nước lọt vào trong tàu. Các ổ nén tết phải bố trí ở chỗ dễ tiếp cận để kiểm tra và bảo quản thuận tiện.
3 Phải kiểm tra kích thước ổ đỡ đã chọn theo áp lực qui định. Chiều cao làm việc của bạc lót ổ đỡ không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:
cm

Trong đó	
d <sub>i</sub> – đườn	g kính của trục lái kể cả áo bọc (nếu có) tại ổ đỡ có bạc lót, $\it cm$ ;
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
a) Tại ổ đ	ỡ trên của bánh lái kiểu I:
b) Tại ổ đ	ố dưới của bánh lái kiểu I:
c) Tại ổ đ	ỡ trên của bánh lái kiểu II:
Đối với b	ánh lái kiểu III, phản lực tại ổ đỡ trên được lấy bằng 0.
5.2.5. Hệ	thống truyền động lái
1 Nếu kh	ông có qui định nào khác, thì mỗi tàu phải có 2 bộ truyền động lái: Bộ truyền động chính và sự cố.
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

 $\bf 3$  Bộ truyền động lái sự cố phải độc lập với bộ truyền động lái chính và phải đảm bảo quay hoàn toàn bánh lái từ  $\bf 20^{0}$  mạn này sang  $\bf 20^{0}$  mạn kia trong thời gian không quá  $\bf 60$  giây ở tốc độ bằng nửa tốc độ tiến tối đa của tàu, nhưng không dưới  $\bf 5$  hải lý/giờ.

4 Bộ truyền động lái chính có thể dùng vô lăng lái hoặc cần lái, nhưng phải thỏa mãn các yêu cầu của -2 nói trên. Nếu dùng vô lăng thì lực tác dụng vào vô

lăng phải không quá 120 N và số vòng quay của vô lăng không quá 25 vòng cho một lần quay lái hoàn toàn. Nếu dùng cần lái thì lực tác động lên cần lái không vượt quá 160 N, trong trường hợp này không cần trang bị bộ truyền động lái sự cố. Có thể dùng nguồn năng lượng khác (như điện năng) để truyền động bộ truyền động lái chính của tàu.

- 5 Có thể dùng cần lái ròng rọc palăng làm bộ truyền động lái sự cố hoặc chỉ có cần lái nếu thỏa mãn qui định ở -3 nói trên và lực tác động lên cần lái không vượt quá 160 N.
- $\textbf{6} \text{ Thiết bị lái phải có bộ phận hãm để hạn chế góc quay của bánh lái. Cho phép bánh lái quay sang mỗi bên mạn một góc <math>\beta$  theo điều kiện sau:

Trong đó:  $\alpha$  là góc quay tối đa theo sự truyền động của bộ truyền động lái, thông thường  $\alpha = 35^{\circ}$ .

Các chi tiết của bộ hãm và của bộ truyền động lái phải được tính toán với mômen xoắn giới hạn trên trục lái , khi đó ứng suất phát sinh trong các chi tiết không được vượt quá 0,95 ReH (ReH giới hạn chảy) của vật liệu chế tạo chi tiết đó.

#### 5.2.6. Bánh lái

1 Bánh lái có thể là dạng bánh lái tấm hoặc dạng lưu tuyến (khí động học). Diện tích bánh lái có thể tính theo phương pháp lý thuyết thông dụng hoặc xác định theo tàu đồng dạng/mẫu tương ứng đã có.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

a) Dang khí động học: Tôn vỏ của bánh lái không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau đây:

 $S = Kd_0 + 3$  mm

Trong đó:

do - đường kính trục lái, cm

K = 0.025.

Bên trong bánh lái phải có các xương gia cường, chiều dày xương gia cường không được nhỏ hơn chiều dày vỏ bánh lái.

Tấm mặt trên và tấm mặt dưới của bánh lái phải được hàn kín với vỏ bánh lái, chiều dày của chúng phải không nhỏ hơn 1,2 lần chiều dày tấm vỏ bánh lái. Các tấm mặt phải có nút xả bằng thép không gi. Bánh lái phải được thử kín nước bằng áp lực không nhỏ hơn 0,02 *MPa* trong 15 phút sau khi chế tạo.

b) Bánh lái tấm: Chiều dày bánh lái không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:

$$S = Kd_0 + 4$$
 mm

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

3 Mômen chống uốn tiết diện ngang của xương gia cường bánh lái, của sống bánh lái kể cả tấm mép kèm (Z, cm³) không được nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:

- Đối với bánh lái kiểu I: cm <sup>3</sup>
Trị số này có thể giảm xuống còn 50% tại mép dưới của bánh lái.
- Đối với bánh lái kiểu II: cm³
- Đối với bánh lái kiểu III: cm³
5.2.7. Liên kết trục lái với bánh lái
1 Trục lái có thể được liên kết với bánh lái bằng bích liên kết và bu lông hoặc ghép côn. Khi liên kết bằng bích và bu lông thì tất cả các bu lông đai ốc ph được bắt và hãm chặt.
2 Đường kính bu lông liên kết trục lái với bánh lái bằng bích nối ngang phải không nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau đây:
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
d <sub>i</sub> – đường kính trục lái ở mặt bích nối, cm;
Đối với bánh lái kiểu I, II lấy $d_i = d_2$ , bánh lái kiểu III lấy $d_i = d_0$ .
3 Chiều dày bích nối không được nhỏ hơn đường kính bu lông. Tâm lỗ bu lông phải cách mép ngoài mặt bích một khoảng không nhỏ hơn 1,15d <sub>b</sub>
4 Nếu mối nối trục lái với bánh lái là mối nối côn, thì chiều dài đoạn côn của trục lái không được nhỏ hơn 1,5 lần đường kính trục lái tại vùng nối, độ côn không quá 1/10.
5 Trên đường sinh của đoạn côn phải đặt then. Diện tích làm việc của tiết diện then (tích số của chiều dài và chiều rộng then) phải không nhỏ hơn trị số tính theo công thức sau:
cm <sup>2</sup>
Trong đó: R <sub>eH</sub> – giới hạn chảy của vật liệu làm then, <i>MPa</i> .
6 Đường kính ngoài trục lái tại rãnh then phải không nhỏ hơn 0,9 lần đường kính nhỏ nhất của hình côn. Chiều cao đai ốc hãm không được nhỏ hơn 0,8 đường kính ngoài của trục lái tại rãnh then. Đai ốc phải được hãm chặt.
CHƯƠNG 6 THIẾT BỊ NEO
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

	M. H. M. H. TO TO DEE
(11 M	Mọi chi tiết xin liên hệ: <b>ĐT:</b> (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66
	oi tàu cần phải được trang bị thiết bị neo để neo tàu.
	ong thành phần của thiết bị neo phải có:
- Neo;	
- Xích ne	o hoặc dây neo;
- Cơ cấu c	để thả và kéo neo;
- Bộ phận	hãm để giữ chặt neo;
- Các thiế	t bị để giữ chặt và thả các đầu chính của xích neo hoặc dây neo.
	c thiết bị neo được phân loại theo vị trí trên tàu (mũi và đuôi), theo loại cơ cấu kéo. chác) và theo phương pháp bảo quản neo (máng (ống) thả theo hốc tường, để trên
6.2. Lựa	chọn thiết bị
•••	
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
<b>6.2.2.</b> Số	đặc trưng trang bị Nc (m²) được xác định theo công thức sau:
Trong đó	:
L, B, D –	là các kích thước của tàu, m;
1, h – chi	ều dài và chiều cao trung bình của thượng tầng và ca bin riêng biệt, m;
k−hệ số	được lấy bằng:
1,0 – nếu	chiều dài tổng cộng của các thượng tầng và cabin vượt quá nửa chiều dài tàu.
	tổng chiều dài tổng cộng của các thượng tầng và cabin bằng từ $0,25 \div 0,5$ chiều d
	i đài tổng cộng của các thương tầng và cabin nhỏ hơn 0.25L thì k = 0

Bạn phải đ<mark>ăng nhập</mark> hoặc đ<mark>ăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.</mark>

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

**6.2.4.** Khi lấp đặt 2 neo trên tàu, khối lượng một neo được lấy bằng 1/2 khối lượng chọn theo bảng. Có thể lấy khối lượng của 1 neo bằng 0,6 giá trị theo bảng. Cho phép dùng neo chính thứ 2 để dự trữ với điều kiện nó phải được chuẩn bị sẵn sàng để hoạt động ngay.

Neo dạng Hall;	
Neo hải quân;	
Neo Matroxop.	
Chông cho phép sử dụng neo Matroxop trên các tàu hoạt động trong các vùng biển có đá ng	ầm
2.6. Nếu xích neo là loại xích hàn, thì kích thước mối hàn các mắt xích phải phù hợp với qui đ Vếu chiều dài của các xích neo gồm 1 số chẵn mối nối, thì chiều dài 2 xích neo phải bằng nhau hỗ nối, còn khi các neo có khối lượng khác nhau thì xích dài hơn được nối với neo có khối lư	ı, nếu có số mối nối lẻ thì 1 trong 2 xích phải có 1 cái dài hơn 1
.2.7. Trong trường hợp sử dụng xích neo đúc, cỡ của chúng có thể giảm 12%.	
Bằng 2/6.1 Thiết bị neo	
	1
Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66	
Loại tàu	
Tự hành	
Không tự hành	
Số lượng neo (cái)	
Khối lượng neo (kg)	
Chiều dài xích, dây cáp (m)	
Số lượng neo (cái)	
Khối lượng neo (kg)	
Chiều dài xích, dây cáp (m)	
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ: 0</b> 906 22 99 66	
30	
40	
50	

**6.2.5.** Cho phép sử dụng các loại neo sau đây để trang bị cho tầu:

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 **DĐ:** 0906 22 99 66

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

200

200

300

30

50

50

60

75

100

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

100

125

### Bảng 2/6.2 Kích thước mối hàn

Khối lượng neo (Kg)

Kích thước mối hàn nối (mm)

Khối lượng neo (Kg)

Kích thước mối hàn nối (mm)

Xích có ngáng

Xích không có ngáng

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Xích không có ngáng

...

25

-

6,0

100

-

14,0

35

\_

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

150

140

16,0

50

10,0

200

16,0

17,5

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

- **6.2.8.** Cho phép cùng với xích sử dụng cáp thép khi đó lực kéo đứt của cáp phải không nhỏ hơn lực kéo đứt của xích tương ứng. Cáp thép cần phải có không ít hơn 114 sợi dây thép và lõi hữu cơ (cáp lụa).
- **6.2.9.** Trên các tàu có số đặc  $Nc \le 100$ , có thể sử dụng cáp làm từ sợi tổng hợp thay cho xích/cáp thép.
- 6.2.10. Đối với neo có khối lượng lớn đến 25 kg đường kính hoặc chu vi của cáp cần phải phù hợp với số liệu chỉ ra trong Bảng 2/6.3.

### Bảng 2/6.3 Đường kính/chu vi cáp

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Khối lượng neo, kg

Đường kính cáp thép

Chu vi cáp tổng hợp

5

10

15

20

2,00

2,00

..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên  $extbf{TVPL}$  Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung  $extbf{TCVN}$ .

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

8,40

25

25

35

40

- 6.2.11. Máng (ống) thả neo phải thỏa mãn các yêu cầu sau:
- Đường kính trong của lỗ thả neo phải không nhỏ hơn 10 lần kích thước của mối nối xích, chiều dày của thành lỗ không nhỏ hơn 0,4 kích thước mối nối xích.
- Khi kéo neo, phải đảm bảo kéo cán neo vào lỗ thả neo dễ dàng. Khi thả neo, neo phải dễ dàng được thả xuống dưới tác dụng của khối lượng bản thân.

- Độ	gấp	khúc	của	xích	đi qu	a bộ	phận	hãm	và l	lỗ 1	thả	theo	cần	phải	nhỏ	nhất.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- **6.2.13.** Đối với mỗi xích neo cần phải có 1 thiết bị hãm xích để cố định xích neo khi kéo và thả neo.
- **6.2.14.** Khi không có lỗ thả neo trong thiết bị neo và không bộ phận hãm nào để giữ cáp trong khi thả neo, có thể dùng các vật dụng của thiết bị cập bến (cọc bích, sừng trâu, mỏ vịt) hoặc cần phải dự tính việc cố định các đầu của cáp neo vào các kết cấu của tàu.
- **6.2.15.** Những chỗ tiếp nối chính của xích neo hoặc các đầu chính của cáp cần phải cố định chắc chắn vào thân tàu và có mối ghép có thể tháo được, để dễ dàng tháo các đầu này khi xích neo bị căng.
- **6.2.16.** Xích neo phải được đặt ở chỗ để kiểm tra, làm khô lau chùi và sơn.

### 6.3. Các yêu cầu về bố trí trên tàu.

- **6.3.1.** Khi bố trí các thiết bị neo trên tàu phải tính đến khối lượng và số lượng neo, dạng của đường bao trên tàu ở khu vực xếp đặt thiết bị, sự bố trí và các vật dụng của thiết bị cập bến, đồng thời sự bố trí các vách ngăn của khoang mũi.
- 6.3.2. Vị trí điều khiển thiết bị neo cần phải đặt sao cho bảo đảm tầm bao quát thiết bị và nhìn rõ xích neo đi qua đĩa xích.
- 6.3.3. Sự bố trí tương hỗ lỗ thả neo, neo, xích, thùng chứa xích cần phải đảm bảo rải được toàn bộ chiều dài xích neo không cần đến lao động bằng tay.
- 6.3.4. Bộ phân hãm, giữ neo và xích neo phải được đặt sao cho việc giải phóng và hãm xích, neo được thực hiện dễ dàng và an toàn.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

### 6.4. Thiết bị cập tàu

#### 6.4.1. Nguyên tắc chung

- 1 Mỗi tàu cần phải có thiết bị cập tàu, bảo đảm việc thực hiện thao tác cập bến an toàn hiệu quả.
- 2 Việc thiết kế thiết bị cập tàu cần phải tiến hành đồng bộ với việc thiết kế neo và lai dắt, đồng thời với việc thiết kế các thiết bị trên boong khác.
- 3 Việc lựa chọn danh mục các vật dụng và cơ cấu của thiết bị cập tàu, cũng như việc bố trí nó trên tàu phải do người thiết kế ban hành phù hợp với các đặc điểm và chức năng của tàu.
- 4 Thiết bị cập tàu nói chung phải có các vật dụng và thiết bị chính thức sau:
- Các thiết bị bảo đảo việc cập bến;
- Các dây cáp buộc tàu và các vật dụng để cố định, dẫn cáp (cọc bích, sừng trâu, mỏ vit, lỗ luồn dây);
- Các vật dụng và thiết bị hỗ trợ (bộ phận hãm cáp buộc tàu, ống chứa chỉ cáp, đệm chống va, vỏ bánh xe cao su, đệm bện bằng dây ni lông...).

...

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1 Trong các loại thiết bị cập tàu nên dùng tời tàu kiểu đúng với cơ cấu dẫn động bằng tay, động thời tời tàu với cơ cấu dẫn động bằng tay. Ngoài ra có thể sử dụng cơ cấu của các thiết bị khác có tang trống kéo cáp.
- 2 Trong các loại dây buộc tàu nên sử dụng dây có sợi kim loại, sợi thực vật hoặc dây sợi tổng hợp.
- 3 Cáp cập tàu phải được chọn theo số đặc trưng trang bị Nc nêu trên.
- 4 Lực kéo đứt Fz của cáp cập tàu phải không nhỏ hơn;

Fz = 147Nc + 24500 N

5 Số lượng và chiều dài của cáp cập tàu cần phải được chọn theo Bảng 2/6.4 phù hợp với số đặc trưng Nc.

Bảng 2/6.4 Số lượng và chiều dài cáp

Đặc trưng cung cấp, No

Cáp cập tàu

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Phi kim loại

Số lượng

Chiều dài cáp, m

Số lượng

Chiều dài cáp, m

15

30

40

50

•••

•••

...

được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

100

125

150

200

-

-

-

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1

1

-

-

50

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

1

2530

35

40

50 50

60

70

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 6 Các cọc bích buộc tàu phải làm bằng thép hoặc gang. Trên các tàu chỉ có dây cáp thực vật và Kapron, có thể sử dụng cọc bích làm bằng các hợp kim nhẹ.
- 7 Đường kính ngoài của cọc bích phải không nhỏ hơn 10 lần đường kính của cáp thép hoặc bằng chu vi cáp thực vật.
- 8 Cọc bích cần phải đặt trên bệ hoặc có tấm đế.
- 9 Cọc bích, tấm sừng trâu, và các chi tiết khác, đồng thời các bệ của chúng cần phải được lựa chọn sao cho khi chịu tác dụng của ứng lực bằng ứng lực đứt đoạn của cáp mà đối với nó chúng đã được dự tính, ứng lực trong các chi tiết không vượt quá 0,95 giới hạn chảy của vật liệu chế tạo chúng.

# 6.4.3. Các yêu cầu về bố trí trên tàu

1 Việc bố trí các cơ cấu và chi tiết của thiết bị cập tàu cần phải được xác định bởi kích thước và chức năng của tàu.

- 2 Các vị trí tương hỗ của các chi tiết và thiết bị cần phải bảo đảm các điều kiện an toàn khi làm việc với cáp cập tàu và không làm trở ngại cho việc thực hiện các thao tác cơ bản.
- 3 Để đảm bảo việc cập tàu vào các thiết bị ở bến được hữu hiệu các vật dụng và thiết bị phải được bố trí tại mũi và đuôi tàu.
- 4 Việc bố trí các thiết bị cần phải đảm bảo khả năng ném dây (thu dây) cáp cập tàu bằng thiết bị đến 1 mạn bất kỳ nào.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 6 Cọc bích cần được đặt càng gần với đường định hướng của cáp đi đến trống quấn cáp của tời kéo càng tốt.
- 7 Để đảm bảo việc rải đều cáp theo toàn bộ chiều dài tang trống quấn cáp, khoảng cách từ trục của tang trống tời của thiết bị cập tàu đến thiết bị đổi hướng của cáp cần phải không nhỏ hơn 6 lần chiều dài trống quấn cáp.
- 8 Khoảng cách từ trục của con lăn định hướng đến trục kéo cáp của tời kéo phải không nhỏ hơn 50 lần đường kính của cáp thép hoặc 15 lần chu vi của cáp thực vật hoặc cáp sợi tổng hợp.
- 9 Góc nghiêng của cáp đi từ tấm sừng trâu đến cọc bích trong mặt phẳng đứng cần phải không lớn hơn 20°.
- 10 Tấm sừng trâu phải được đặt sao cho góc nghiêng của cáp cập tàu đi đến cọc bích là nhỏ nhất.
- 11 Ở phần giữa tàu, khi đặt cọc bích dọc theo các mạn, lỗ cập tàu cần phải không đối diện với cọc bích.
- 12 Khi bố trí cọc bích ở mũi kể từ mặt cắt ngang giữa lỗ luồn dây cáp phải được đặt ở phía mũi của cọc bích. Khi bố trí cọc bích ở đuôi kể từ mặt cắt ngang giữa lỗ luồn dây cáp phải đặt ở phía đuôi cọc bích.
- 6.5. Thiết bị lai dắt

6.5.1. Các nguyên tắc chung

...

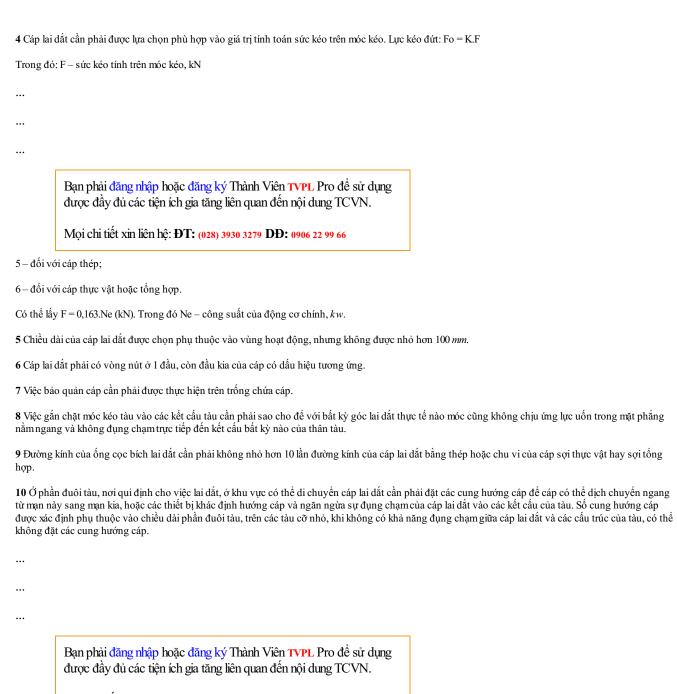
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

2 Thiết bị lai dất của tàu tự hành, được qui định sử dụng vào việc lai dất, ngoài cái đó còn cần phải đảm bảo lai dất an toàn tàu khác bằng phương tiện trong trang bị của mình.

# 6.5.2. Sự lựa chọn thiết bị

- 1 Việc lựa chọn số lượng và danh mục các thiết bị và vật dụng của thiết bị lai dắt, đồng thời bố trí chúng trên tàu cần phải được người thiết kế tiến hành phù hợp với số đặc trưng Nc, chức năng và loại tàu, đồng thời với đặc điểm sử dụng của nó.
- 2 Thiết bị lai dắt của tàu tự hành gồm:
- Cáp lai dắt;
- Các vật dụng để cố định và định hướng cáp lai dắt.
- 3 Việc thiết kế thiết bị lai đất cần phải tiến hành đồng bộ với việc thiết kế các thiết bị neo, cập tàu và các trang bị mặt boong khác.



Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 6.5.3. Các yêu cầu về bố trí trên tàu

- 1 Việc bố trí các vật dụng của thiết bị lai dắt cần được xác định bởi kích thước và chức năng của tàu.
- ${\bf 2}$  Cọc bích lai dắt và lỗ thả cáp lai dắt cần phải được bố trí ở các đầu mút của tàu.

# PHẦN 3 HỆ THỐNG MÁY TÀU

# CHƯƠNG I QUI ĐỊNH CHUNG

# 1.1. Qui định chung

#### 1.1.1. Phạm vi áp dụng

Những yêu cầu của Phần này áp dụng cho máy chính, hệ trục, chân vịt các bình chịu áp lực, các hệ thống đường ống.

Các thuật ngữ đưa ra ở Phần này thống nhất với các thuật ngữ đưa ra ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Vật liệu dùng cho hệ thống máy phải được lựa chọn có xét đến mục đích và điều kiện làm việc của chúng. Những vật liệu dùng cho các bộ phận chính của động cơ, các bình chịu áp lực phải là những vật liệu được thử và được kiểm tra theo các yêu cầu qui định ở Phần này.

# 1.2. Những yêu cầu chung đối với máy chính và máy phụ

# 1.2.1. Qui định chung

- 1 Máy chính và máy phụ phải được cố định chính xác, phải có kết cấu và bố trí sao cho thuận lợi cho việc vận hành, kiểm tra và bảo dưỡng.
- 2 Máy chính và máy phụ phải được lấp đặt và được bảo vệ để giảm thiểu bất kì nguy hiểm nào cho người trên tàu, vì thế phải quan tâm đầy đủ tới các bộ phận chuyển động, các bề mặt bị nung nóng và các nguy hiểm khác.
- 3 Nếu máy móc được đặt đơn chiếc trên tàu thì phải chú ý đặc biệt với độ tin cậy của máy móc và các bộ phận của chúng.
- 4 Người chế tạo phải cung cấp sẵn các thông tin cần thiết để đảm bảo rằng máy móc có thể được lắp đặt đúng đắn có xét đến những yếu tố như điều kiện hoạt động và những hạn chế cần thiết khác.
- 5 Máy chính, các máy phụ và các động cơ dẫn động chúng phải được có khả năng hoạt động trong các điều kiện qui định ở **Bảng 3/1.1** khi chúng được đặt lên tàu. Đăng kiểm có thể chấp nhận các trị số khác với giá trị các góc trong Bảng này khi xét đến kiểu, kích cỡ và điều kiện phục vụ trên tàu.

Bảng 3/1.1 Góc nghiêng

..

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Giữa tàu (1)

Mũi và đuôi tàu<sup>(2)</sup>

Góc nghiêng tĩnh (nghiêng ngang)

Góc nghiêng động (chòng chành ngang)

Góc nghiêng tĩnh (chúi)

Góc nghiêng động (chòng chành dọc)

Máy chính, các phụ quan trọng, các động cơ dẫn động máy phát, các máy phụ và các động cơ dẫn động chúng

15<sup>o</sup>

22,5°

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

7,5°

#### Chú thích:

- (1) Không được có các thao tác sai trong việc đóng hoặc chuyển mạch, khi góc nghiêng tới 450
- (2) Có thể xảy ra đồng thời độ nghiêng ở giữa tàu, mũi và đuôi tàu.
- 6 Máy chính phải có các thiết bị giám sát an toàn và điều khiển đầy đủ về phương tiện tốc độ, nhiệt độ.

#### 1.2.2. Công suất lùi

- 1 Phải có đủ công suất để chạy lùi đảm bảo điều khiển tàu chính xác và an toàn trong mọi điều kiện bình thường.
- 2 Đối với máy chính có thiết bị đảo chiều, khi chạy lùi không được làm máy chính quá tải.

# 1.2.3. Hạn chế sử dụng nhiên liệu

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Có thể được phép sử dụng nhiên liệu có điểm chớp cháy thấp hơn  $60^{\circ}$ C nhưng không được nhỏ hơn  $43^{\circ}$ C với điều kiện là có những biện pháp phòng chống cháy bổ sung nếu như nó được coi là cần thiết và nhiệt độ xung quanh trong khoang có chứa nhiên liệu đó hoặc nhiên liệu sẽ được dùng không được phép tăng tới pham vi thấp hơn  $10^{\circ}$ C so với nhiệt độ chớp cháy của nhiên liệu.

#### 1.2.4. Phòng cháy

- 1 Trừ trường hợp có các phương tiện để che chắn hoặc thu gom đầu rò ri thích hợp, không được đặt hệ thống dầu bôi trơn, hệ thống nhiên liệu ngay trực tiếp trên các đường ống khí xả, các bầu giảm âm hoặc các bề nặt có nhiệt độ cao khác và chúng phải đặt xa các thiết bị đó đến mức có thể được.
- 2 Phải bọc cách nhiệt có hiệu quả tất cả các bề mặt của hệ thống máy có nhiệt độ cao hơn 220°C nếu chúng có thể tác động tới nhiên liệu do hệ thống hư hỏng.
- 3 Máy chính có công suất từ 100 kW trở lên phải không được để rò rỉ nhiên liệu, dầu bôi trơn, các loại khí độc và các loại khí để cháy khác có thể gây nên cháy. Đối với những hệ thống máy mà các loại dầu này có thể rò rỉ, thì phải có phương tiện thích hợp để dẫn dầu rò rỉ vào chỗ an toàn khác.
- 4 Các kết cấu được làm bằng vật liệu cháy được như gỗ và những vật liệu tương tự không được đặt ở phía trên và xung quanh động cơ đốt trong có công suất từ 100 kW trở lên, trừ khi được bảo vệ thích đáng bằng tấm kim loại hoặc các vật liệu chống cháy khác.

# 1.2.5. Hệ thống thông gió buồng máy

Buồng máy phải được thông gió đầy đủ để đảm bảo rằng khi máy móc đặt trong đó đang hoạt động đủ công suất, thì phải có khả năng duy trì việc cấp đầy đủ không khí cho buồng máy để đảm bảo an toàn và thoải mái cho con người, cho sự hoạt động của máy móc và để ngăn ngừa sự tích tụ các khí dễ cháy.

# 1.2.6. Thông tin liên lạc giữa buồng lái và buồng máy

...

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

# 1.3. Thử nghiệm

# 1.3.1. Thử tại xưởng

1 Trước khi lắp đặt lên tàu máy móc phải có giấy chứng nhận là chúng đã được thử tại nhà máy chế tạo.

2 Hệ trục chân vịt

Các ống bao trục, các áo bọc trục chân vịt của các tàu có máy chính với công suất từ 100 kW trở lên phải được thử thủy lực như qui định sau:

- (1) Ông bao trục: 0,2 MPa
- (2) Áo trục chân vịt: 0,1 MPa
- 3 Các bình chịu áp lực

Các bình áp lực phải có giấy chứng nhận hợp lệ, nếu không có giấy chứng nhận hợp lệ hoặc không có hồ sơ thì phải tiến hành kiểm tra bên trong hoặc thử thủy lực với áp suất thử như sau:

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

(2) Đối với bình có áp suất thiết kế bằng hoặc lớn hơn 0,3 MPa thì phải thử với áp suất bằng 1,5 lần áp suất thiết kế. Nếu không biết áp suất thiết kế thì lấy áp suất khởi động qui định lớn nhất của động cơ làm áp suất thiết kế.

# 1.3.2. Thử nghiệm sau khi lắp đặt lên tàu

- 1 Sau khi lắp đặt lên tàu, phải tiến hành các thử nghiệm sau đây đối với tàu với máy có công suất từ 100 kW trở lên:
- (1) Tiến hành thử các thiết bị bảo vệ vượt tốc, thiết bị dừng máy khẩn cấp.
- (2) Thử rò rỉ dầu ở áp suất làm việc cho các thiết bị làm kín ống bao trục.
- (3) Nếu Đăng Kiểm cho là cần thiết thì phải thử thủy lực các hệ thống ống được hàn trên tàu giữa các ống hoặc giữa các ống và các van.
- Có thể bỏ qua các thử nghiệm này với điều kiện là không có khuyết tật được phát hiện nhờ các thử nghiệm không phá hủy được Đăng kiểm cho là thích hợp.
- (4) Đối với các hệ thống nhiên liệu, phải thử rò ri với áp suất bằng 1,5 lần áp suất thiết kế hoặc 0,4 MPa lấy giá trị nào lớn hơn.

# 1.3.3 Miễn thử

•••

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

#### CHƯƠNG 2 ĐỘNG CƠ ĐỐT TRONG

# 2.1. Qui định chung

#### 2.1.1. Phạm vi áp dụng

Trừ khi có những qui định khác ở từng điều cụ thể trong chương này, những yêu cầu qui định trong chương này được áp dụng cho các động cơ đốt trong có công suất từ 100 kW trở lên dùng làm máy chính hoặc máy phụ trên các tầu cá.

# 2.1.2. Vật liệu, kết cấu và độ bền

1 Vật liệu dùng để chế tạo các bộ phận chính của các động cơ đốt trong và việc thử nghiệm không phá hủy các vật liệu này phải tuân theo những yêu cầu qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

2 Trục khuỷu của động cơ phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

#### 2.2. Thiết bị an toàn

# 2.2.1. Bộ điều tốc và thiết bị bảo vệ vượt tốc

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 2.2.2. Đề phòng nổ thùng trục

Các động cơ phải thỏa mãn những yêu cầu ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển" để đề phòng nổ thùng trục.

#### 2.2.3. Van xả áp của các xi lanh

Phải trang bị cho từng xi lanh của các động cơ Đi-ê-den có đường kính lớn hơn 230 mm van xả áp được điều chỉnh để hoạt động khi áp suất cháy không lớn hơn 40% trên áp suất cháy ở công suất liên tục lớn nhất và phải được bố trí để xả ra sao cho không gây nguy hiểm cho người vận hành. Các van xả áp có thể được thay bằng các thiết bị cảnh báo có hiệu quả đối với việc quá áp trong từng xi lanh.

# 2.2.4. Thiết bị dừng động cơ khẩn cấp

Phải trang bị ít nhất một phương tiện dừng động cơ độc lập để dừng động cơ nhanh chóng trong bất kì điều kiện khai thác nào.

# 2.3. Các thiết bị liên quan

#### 2.3.1. Thiết bị khởi động

1 Đường ống khí khởi động chính phải được bảo vệ chống lại sự nổ do cháy ngược từ các xi lanh theo yêu cầu có liên quan ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Tổng dung tích của các bình chứa khí khởi động phải đủ để khởi động mà không cần bổ sung thêm với số lần khởi động không được ít hơn số lần khởi động liên tục như qui định ở (1) và (2) dưới đây:

- (1) 6 lần liên tục đối với động cơ chính không tự đảo chiều được hoặc dẫn động chân vịt biến bước
- (2) 12 lần liên tục đối với động cơ chính tự đảo chiều được.

Hệ thống khí nén khởi động phải thỏa mãn thêm các yêu cầu có liên quan của Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển"

3 Đối với các máy chính được khởi động bằng điện thì phải trang bị các ắc qui đảm bảo số lần khởi động xác định theo công thức sau:

Z = 6+3 (k-1)

Trong đó:

Z: Tổng số lần khởi động mỗi động cơ;

k: Số lượng động cơ, nhưng giá trị của k không cần lấy lớn hơn 2.

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5 Khởi động bằng tay

Nếu động cơ được khởi động bằng tay thì cần phải khởi động phải được thiết kế sao cho có thể rời ngay lập tức khi động cơ đã được khởi động.

# 2.3.2. Thiết bị nhiên liệu

Các đường ống dầu đốt cao áp của các động cơ phải được che chắn đầy đủ và được kẹp chặt để đảm bảo sao cho ngăn ngừa dầu đốt hoặc lớp nhiên liệu phun thành sương tiếp cận được với nguồn đánh lửa trên động cơ hoặc xung quanh chúng.

# 2.3.3. Thiết bị bôi trơn

Thiết bị bôi trơn của các động cơ đốt trong có công suất từ 150 kW trở lên phải có thiết bị báo động để phát tín hiệu báo động bằng âm thanh và ánh sáng khi có sự cố trong việc cấp dầu bôi trơn và phải có thiết bị để tự động dừng động cơ khi áp suất thấp hơn trị số định mức sau khi hệ thống báo động hoạt động.

# 2.3.4. Thiết bị làm mát

1 Các thiết bị làm mát của các động cơ đốt trong có công suất liên tục lớn nhất lớn hơn 150 kW phải được trang bị các thiết bị báo động để phát ra tín hiệu bằng âm thanh và ánh sáng khi nhiệt độ nước tăng cao một cách không bình thường.

 $2\ \mathring{\mathrm{O}}$  những chỗ thấp nhất phải đặt các van xả cho các áo nước và đường ống dẫn nước.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1 Các động cơ có thiết bị đánh tia lửa điện phải được trang bị thiết bị tiếp đất.
- 2 Các cáp của thiết bị đánh tia lừa điện phải có độ cách điện tốt và phải được đặt sao cho không bị hư hỏng và không được tiếp xúc với các loại dầu dễ cháy khác kể cả tiếp xúc với các két và các ống của chúng.
- 3 Các dây cáp của các thiết bị phân phối của thiết bị đánh tia lửa điện phải được đặt ở những nơi không có sự rò ri các khí dễ cháy hoặc phải có kết cấu được bảo vệ khỏi các khí như thế.

#### 2.3.6. Thiết bị khí xả

- 1 Phải đặt các đường ống khí xả sao cho thân tàu không bị ảnh hưởng của nhiệt.
- 2 Các đầu hở của các đường ống khí xả phải được đặt ở những nơi mà không khí di vào không bị trộn lẫn với khí xả.

# 2.4. Lắp đặt máy

#### 2.4.1. Qui định chung

1 Việc lắp đặt động cơ đốt trong có công suất từ 37 kW trở lên lên tàu phải thỏa mãn các yêu cầu (1) và (2) dưới đây:

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

(2) Nếu đặt các động cơ có các lực quán tính không cân bằng lớn hoặc mô men lực kích động lớn do phía đẩy của pít tông gây ra thì bệ máy phải có đủ chiều dài và phải được nối với nhau về cả hai phía hoặc được kết hợp lại trong một kết cấu.

# 2.4.2. Đối với bệ máy bằng gỗ hoặc chất dẻo cốt sợi thủy tinh

- 1 Nếu nhiệt độ bệ máy của động cơ có thể tăng cao hơn trong điều kiện bình thường, ảnh hưởng tới đặc tính rão của các xà dọc bằng chất dẻo cốt sợi thủy tinh trong khu vực bệ máy thì phải cách nhiệt thích đáng cho các sống dọc đáy và bệ máy.
- 2 Nếu các động cơ và bệ máy của chúng được đặt trên các sống dọc đáy bằng chất dẻo cốt sợi thủy tinh, thì phải lưu ý thích đáng để tránh biến dạng quá mức do lực xiết của bu lông và tải trọng của động cơ.
- 3 Nếu thân tàu là gỗ hoặc chất đẻo cốt sợi thủy tinh và bề mặt thân tàu trong khu vực bệ máy không được bảo vệ đầy đủ chống lại đầu, thì phải đặt các khay hứng ở dưới các bộ phận của động cơ, hộp số và những chỗ có thể rờ ri nhiên liệu hoặc đầu bôi trơn, đồng thời phải có phương tiện để lấy nhiên liệu hoặc đầu bôi trơn rờ ri ra hoặc dẫn vào két chứa đầu bẩn.
- 4 Nếu bề mặt phía trên của các lối tiếp cận vào chỗ các ê cu và vòng đệm của bu lông bệ máy được đặt sâu thì bề mặt phía trên của bệ máy phải đủ để vật liệu thừa do nén khi bu lông bệ máy đã được xiết chặt.
- 5 Phải có các tấm thép hoặc vật liệu thích hợp khác ở khu vực chân động cơ

#### CHƯƠNG 3 THIẾT BỊ TRUYỀN ĐỘNG

# 3.1. Qui định chung ...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Trừ khi có những qui định khác ở từng điều cụ thể trong Chương này, những yêu cầu của Chương này được áp dụng cho các thiết bị truyền động của máy chính có công suất từ 100 kW trở lên.

# 3.1.2. Vật liệu, kết cấu và độ bền

Vật liệu dùng chế tạo các bộ phận chính của các bộ truyền động và việc thử không phá hủy chúng phải tuân theo các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

#### 3.1.3. Kết cấu chung của các bánh răng

- 1 Nếu vành răng được ép nóng lên may-ơ thì vành răng phải có độ dày sao cho đảm bảo được độ bền cần thiết và phải có đủ độ căng cho phép để chịu được công suất truyền qua. Nếu việc lắp căng được tiến hành sau khi cắt răng thì kết cấu phải sao cho đảm bảo hoàn toàn độ chính xác của răng hoặc phải tiến hành gia công tinh các răng sau khi lắp ráp với may-ơ.
- 2 Nếu các bánh răng có kết cấu hàn thì chúng phải có đủ độ cứng và phải được khử ứng suất trước khi cắt răng.
- 3 Các bánh răng không được có trọng lượng không cân bằng.
- 4 Độ bền của hệ thống bánh răng phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 5 Hộp bánh răng phải có đủ độ cứng và kết cấu của nó sao cho phải thuận tiện cho việc kiểm tra và bảo dưỡng.

. Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

- 1 Các thiết bị truyền động không phải là các bánh răng phải là thiết bị được Đăng kiểm xét duyệt về kết cấu, vật liệu, sự hoạt động an toàn, độ tin cậy và có đủ độ bền để chịu được công suất truyền qua.
- 2 Nếu bộ li hợp của thiết bị truyền động của các máy chính được hoạt động nhờ các hệ thống thủy lực hoặc khí nén thì phải có một bơm dự phòng hoặc một máy nén được nối lại để sẵn sàng sử dụng hoặc phải có thiết bị thích hợp khác nhờ đó có thể đảm bảo tốc độ hàng hải tối thiểu của tàu.

#### 3.1.5. Thiết bị bôi trơn

- 1 Phải trang bị bộ lọc từ cho hệ thống bôi tron các bánh răng nếu thực tế có thể thực hiện được.
- 2 Thiết bị bôi trơn của thiết bị truyền động của máy chính có công suất từ 150 kW trở lên phải được trang bị các thiết bị báo động để phát tín hiệu bằng âm thanh và ánh sáng khi hệ thống cấp dầu bị hỏng hoặc áp suất dầu bôi trơn thấp hơn số định mức.

# CHƯƠNG 4 HỆ TRỰC, CHÂN VỊT VÀ DAO ĐỘNG XOẮN CỦA HỆ TRỰC

#### 4.1. Hệ trục

#### 4.1.1. Phạm vi áp dụng

Trừ khi có những qui định khác ở từng điều kiện cụ thể trong Chương này, những yêu cầu trong Chương này áp dụng cho hệ trục chân vịt, chân vịt và thiết bị truyền động của tàu có máy chính với công suất từ 100 kW trở lên. Dao động xoắn của hệ trục phải thỏa mãn những yêu cầu ở **4.3**.

Bạn phải đ<mark>ăng nhập hoặc đẳng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

...

- 1 Vật liệu dùng để chế tạo các bộ phận chính của hệ trục được nối với động cơ có công suất từ 100 kW trở lên và việc thử không phá hủy chúng phải tuân theo các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 2 Kích thước của các trục như qui định ở -1 trên đây và các bu lông khớp nối trục phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 3 Trục các đăng
- (1) Đường kính trục các đăng không được nhỏ hơn đường kính trục trung gian tính theo công thức tương ứng ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- (2) Tỉ số giữa đường kính trong chia cho đường kính ngoài của trục các đăng không được lớn hơn 0,7.
- 4 Mặt bích của khớp nối trục các đăng phải thỏa mãn các yêu cầu sau:
- (1) Chiều dày của bích khớp nối do tại đường tròn qua tâm bu lông khớp nối không được nhỏ hơn đường kính bu lông khớp nối tương ứng qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- (2) Cóc lượn của bích khớp nối phải có bán kính lượn ít nhất không nhỏ hơn trị số tương ứng qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 5 Đối với các tàu có trục được chế tạo bằng các vật liệu có các đặc tính như qui định ở bảng 3/4.1 dưới đây thì đường kính trục chân vịt được xác định theo công thức:

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Trong đó:

 $d_s$ : Đường kính trục chân vịt (mm);

H: Công suất liên tục lớn nhất của động cơ (kW);

N: Số vòng quay của trục ở công suất liên tục lớn nhất (vòng/phút);

K: Hệ số qui định trong **Bảng 3/4.1**.

# 4.1.3. Bảo vệ các trục chân vịt khỏi sự ăn mòn

- 1 Các trục chân vịt như được qui định ở **4.1.2** phải được bảo vệ có hiệu quả chống lại sự ăn mòn của nước biển hoặc được chế tạo bằng vật liệu bằng vật liệu chịu được sự ăn mòn bởi nước biển.
- 2 Phải có phương tiện có hiệu quả để ngăn ngừa nước biển xâm nhập vào phần trục nằm giữa áo bọc trục phía sau hoặc phần sau của ổ đỡ phía sau cùng trong ống bao trục và máy-ơ chân vịt.
- 3 Các khoảng trống giữa mũ chân vịt, củ chân vịt và trục chân vịt phải được nạp đầy chất bôi tron hoặc có phương tiện hữu hiệu chống lại sự ăn mòn của nước biển.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

- 1 Những áo bọc trục lấp trên các trục chân vịt phải thỏa mãn các yêu cầu qui định có liên quan ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 2 Các áo bọc trục phải làm bằng đồng thanh hoặc vật liệu tương đương và phải không bị rỗ hoặc có các khuyết tật khác.
- 3 Các áo bọc trục phải được lấp lên trục theo phương pháp tránh tập trung ứng suất.

# 4.1.5. Cố định chân vịt

- 1 Nếu chân vịt được lấp lên trục không dùng then, thì phần lấp ghép phải có đủ độ bền để chịu được mô men xoắn truyền qua.
- 2 Nếu dùng then để lắp chân vịt lên trực thì phải có góc lượn lớn ở góc rãnh then. Then phải được lắp chính xác lên rãnh. Phần phía trước của rãnh then trên trục chân vịt phải được lượn tròn tăng đều để tránh sự tập trung ứng suất quá lớn.

Rãnh then của các trục chân vịt có đường kính từ 150 mm trở lên phải theo các qui định ở Hình 3/4.1 (a) hoặc (b).

- 3 Nếu chân vịt được lắp lên trục có bích bằng bu lông thì phải thỏa mãn các yêu cầu ở (1) và (2) dưới đây:
- (1) Các bu lông phải có đủ độ bền.

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 4.1.6. Bạc trục trong ống bao và trong giá chữ nhân

Bạc sau trong ống bao hoặc trong giá chữ nhân chịu trọng lượng của chân vịt của tàu mà máy chính có công suất từ 100 kW trở lên phải thỏa mãn yêu cầu có liên quan ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

#### 4.1.7. Thiết bị làm kín ống bao trục

Những thiết bị làm kín ống bao trục không phải là kiểu vòng ép đệm kín nước biển phải là kiểu làm kín tin cậy.

# Bảng 3/4.1 Giá trị của hệ số K

Vật liệu

Thành phần hóa học %

Giới hạn chảy R<sub>emin</sub>

Giới hạn bền R<sub>min</sub>

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Thép các bon và thép các bon mặng gan

C: 0,16-0,25

Si≤0,45

```
S \le 0.04
P \le 0.04
                                                                        200
                                                                        400
                                                                       119,7
Thép không gỉ Austenit (loại 316)
          Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên \overrightarrow{\text{TVPL}} Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66
Mn \le 2,0
Si \le 1,0
Cr: 16,0 - 18,0
Ni: 11,0 - 13,0
Mo: 2,0-3,0
                                                                        175
                                                                        470
                                                                        98,8
Thép không gỉ Mactenxit (loại 431)
          Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
Mn: 1,0
Si: 0,8
Cr: 15,0 - 18,0
Ni: 2,0-3,0
                                                                        675
                                                                        850
```

89,3

```
Đồng mặng gan
Cu: 52-62
          Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
Mn \le 2,0
Fe ≤ 1,20
Zn: Còn lại
                                                                    245
                                                                    510
                                                                    87,4
Đồng nhôm-Niken
Ni: 4,0 – 6,0
Al: 7,0 - 11,0
          Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
Fe: 2,0 – 6,0
Cu: Còn lại
                                                                    390
                                                                    740
                                                                    80,7
Hợp kim đồng – Niken (Monel K400)
Ni: 63 – 68
Mn \le 2,0
Fe \le 3,0
```

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

Cu: Còn lại

350

550

80,7

Hợp kim đồng-niken (Monel K500)

Ni: 63-70

Al: 2,0 - 4,0

 $Mn \le 1,5$ 

Fe ≤ 2,0

•••

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

Cu: Còn lại

690

960

67,5



Chiêu rộ	ng của từng chân (càng) không được nhỏ hơn giá trị nhận được từ công thức:	
	W = 2,27 d	
Trong đơ	5:	
W: Chiều	ı rộng theo hướng chính (mm)	
d: Đường	g kính trục chân vịt (mm) được tính theo công thức qui định ở <b>4.1.2</b> cho vật liệu có g	ới hạn bền là 400 N/mm²
(2) Chiều	dày	
Chiều dà	y của từng chân không được nhỏ hơn giá trị nhận được từ công thức sau:	
	t = 0,35d	
Trong đơ	5:	
		]
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 <b>DĐ:</b> 0906 22 99 66	
d: Đường	g kính trục chân vịt (mm) được tính theo công thức qui định ở <b>4.1.2</b> cho vật liệu có g	iới hạn bền là 400 N/mm²
Nếu góc	kẹp giữa các chân nhỏ hơn 45° thì Đăng kiểm sẽ xem xét riêng kích thước của giá đỡ.	
3 Giá đỡ	hình chữ "I" bằng thép các bon	
(1) Chiều	rộng	
Chiều rộ	ng của chân (càng) không được nhỏ hơn giá trị nhận được từ công thức sau:	
	W = 3,22 d	
Trong đơ	5:	
W: Chiều	ı rộng theo hướng chính (mm)	
d: Đường	g kính trục chân vịt (mm) được tính theo công thức qui định ở <b>4.1.2</b> cho vật liệu có g	ới hạn bền là 400 N/mm²
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.	
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66	

Chiều dày của chân không được nhỏ hơn giá trị nhận được từ công thức sau:

(a) Nếu giá đỡ kiểu công son:

t = 0.36d
Trong đó:
t: Chiều dày chân theo hướng phụ (mm).
d: Đường kính trục chân vịt (mm) được tính theo công thức qui định ở $4.1.2$ cho vật liệu có giới hạn bền là $400 \text{ N/mm}^2$ .
4 Giá đỡ trục chân vịt không phải là thép các bon
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66
Trong đó:
t <sub>1</sub> : Chiều dày của chân giá đỡ bằng vật liệu không phải là thép các bon (mm)
t: Chiều dày của chân giá đỡ bằng thép các bon (mm)
f: Hệ số vật liệu được tính theo công thức sau:
$T_s$ : Giới hạn bền kéo danh nghĩa của vật liệu làm giá đỡ N/mm $^2$ .
4.2. Chân vịt
4.2.1. Phạm vi áp dụng
Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc đ <mark>ăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
4.2.2. Vật liệu, kết cấu và độ bền
1 Vật liệu của chân vịt, bu lông cố định cánh chân vịt biến bước và việc thử không phá hủy vật liệu phải tuân theo những yêu cầu tương ứng qui định ở Phần 3 của "Qui phạmphân cấp và đóng tàu cá biển".

2 Chiều dày của cánh chân vịt phải thỏa mãn những yêu cầu tương ứng qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

(b) Nếu đầu thấp của giá đỡ được gắn vào gót củ:

4.3. Dao động xoắn4.3.1. Phạm vi áp dụng

Những yêu cầu của mục này áp dụng cho thiết bị truyền động, hệ trục chân vịt, chân vịt, trục khuỷu của động cơ đốt trong dùng làm máy chính có công suất từ 150 kW trở lên.

# 4.3.2. Qui định chung

- 1 Phải trình duyệt bản tính dao động xoắn đối với hệ trục chân vịt của tàu lấp máy chính có công suất từ 150 kW trở lên với nội dung như được nêu ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển". Tuy nhiên có thể bỏ qua việc trình bản tính dao động xoắn trong trường hợp mà hệ trục có cùng kiểu với hệ trục đã được kinh nghiệm khai thác thực tế và có thể suy luận với độ chính xác thỏa đáng rằng trong phạm vi dải vòng quay khai thác sẽ không có dao động tới hạn.
- 2 Các ứng suất dao động xoắn và mô men xoắn trên các trục phải thỏa mãn các giới hạn cho phép tương ứng qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# CHƯƠNG 5 CÁC ỐNG, VAN VÀ PHỤ TÙNG ĐƯỜNG ỐNG

#### 5.1. Qui định chung

# 5.1.1. Qui định chung

Trừ khi được qui định khác đi, các yêu cầu trong chương này áp dụng cho các hệ thống đường ống lắp đặt trên các tàu có máy chính với công suất từ 100 kW trở lên.

Các ống được phân loại phù hợp với các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển", phù hợp với loại công chất, áp suất và nhiệt độ thiết kế.

# 5.1.2. Vật liệu

- 1 Vật liệu làm ống nhóm I phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển". Tuy nhiên, Đăng kiểm có thể chấp nhận các vật liệu thỏa mãn các tiêu chuẩn mà Đăng kiểm cho là thỏa đáng để dùng cho các ống có đồng thời áp suất thiết kế nhỏ hơn 1 *MPa* và nhiệt đô thiết kế từ 230 °C trở xuống.
- 2 Những vật liệu thỏa mãn các tiêu chuẩn mà Đăng kiểm cho là phù hợp có thể được sử dụng để làm các van qui định ở (1) và (2) dưới đây:
- (1) Các van và các phụ tùng đường ống dùng cho các ống có đường kính danh nghĩa nhỏ hơn 80 mm.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 3 Mặc dù có các yêu cầu ở trên, các vật liệu dùng cho các ống, các van và các phụ tùng đường ống phải thỏa mãn các yêu cầu về hạn chế sử dụng vật liệu qui định ở Phần 3 của "Qui phạmphân cấp và đóng tàu cá biển".
- 4 Cho phép sử dụng các ống chất đẻo để làm
- (1) Các ống hút khô của các khoang nhỏ như hầm xích neo được hút khô bằng bomtay
- (2) Các ống dẫn nước đi bên trong các két nước

- (3) Các ống đo mực nước
- (4) Các ống thoát nước, ống nước vệ sinh, ống thông gió nằm cao hơn boong vách
- (5) Đường ống của hệ thống ống dùng cho các khoang cá
- 5 Có thể dùng ống chất đẻo làm đường ống của hệ thống ống dùng cho các khoang cá với các điều kiện sau:
- (1) Nếu từng khoang cá dùng ống này có đặt chuông báo động mức nước đáy tầu cao;

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- (3) Chỗ ống xuyên qua vách buồng máy phải có van thích hợp;
- (4) Tất cả các chỗ nối vào két phải dễ tiếp cận và có van lấp trực tiếp lên két hoặc bằng ống kim loại gắn trực tiếp lên két và nếu các chỗ nối không ở gần đỉnh két thì các van phải có khả năng đóng được từ vị trí trên boong vách hoặc phải là van chặn một chiều.
- 6 Trong những trường hợp khác, việc sử dụng đường ống bằng chất dẻo sẽ được Đăng kiểm xét riêng.
- 5.2. Chiều dày ống

# 5.2.1. Qui định chung

Nói chung, chiều dày thành ống phải thỏa mãn các yêu cầu được qui định dưới đây.

# 5.2.2. Chiều dày tối thiểu của ống kim loại

- 1 Nói chung, chiều dày của thành ống kim loại không được nhỏ hơn các giá trị qui định trong **Bảng 3/5.1** đối với các ống bằng đồng và hợp kim đồng v.v... và **Bảng 3/5.2** đối với các ống thép và ống nhôm.
- 2 Không yêu cầu có lượng dung sai âm hoặc lượng bù thêm cho thành ống bị giảm đi khi uốn.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bảng 3/5.1 Chiều dày tối thiểu thành ống bằng đồng, hợp kim đồng, ti tan và thép không rỉ

Đường kính ngoài D (mm)

Chiều dày tối thiểu (mm)<sup>(1)</sup>

Đồng

Hợp kim đồng, thép không rỉ

D≤10

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1,0

 $20 < D \le 44,5$ 

1,5

1,2

 $44,5 \le D \le 76,1$ 

2,0

1,5

 $76,1 \le D \le 108$ 

2,5

••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# Chú thích:

- (1) Chiều dày thành ống của hệ thống điều khiển từ xa các van đi qua các két dần không được nhỏ hơn:
- i) 3 mm đối với ống đồng nhôm;
- ii) 2 mm đối với ống đồng-niken và ống thép không rỉ.

# 5.2.3. Chiều dày tối thiểu của ống chất dẻo

Chiều dày tối thiểu của ống chất đẻo sẽ được Đăng kiểm xem xét trong từng trường hợp cụ thể.

# Bảng 3/5.2 Chiều dày tối thiểu của thành ống bằng thép và nhôm

Đường kính ngoài D (mm)

Chiều dày tối thiểu (mm)(1),(2)

•••

. . .

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

1,6

13,5 đến 17,2

1,8

20,0

2,0

21,3 đến 25

2,0

26,9 đến 33,7

2,0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

2,0

48,3

2,3

51,0 đến 63,5

2,3

70,0

2,6

76,1 đến 82,5

2,6

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- (1) Đối với các ống được bảo vệ chống ăn mòn có hiệu quả thì chiều dày có thể giảm đi một lượng không quá 0,5 mm.
- (2) Đối với các ống có ren, nếu được phép thì chiều dày tối thiểu phải được đo tại chân ren.

# CHƯƠNG 6 CÁC HỆ THỐNG ĐƯỜNG ỐNG

#### 6.1. Qui định chung

# 6.1.1. Qui định chung

Trừ khi được qui định khác đi, các yêu cầu trong chương này áp dụng cho các hệ thống lấp đặt trên các tàu có máy chính với công suất từ 100 kW trở lên.

# 6.1.2. Đường ống

- 1 Các hệ thống đường ống phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".
- 2 Việc xuyên ống qua boong, vách phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

4 Đặt ống trong các khoang cá được bảo quản bằng đá.

Không được đặt hoặc để các ống đi qua các khoang cá được bảo quản bằng đá, nếu những đường ống ấy không phục vụ trực tiếp cho các khoang đó. Nếu việc đặt như vậy là không thể tránh được thì ống phải được cách nhiệt cẩn thận. Đối với các ống đo và ống thông hơi cũng phải áp dụng qui định này. Phải có biện pháp đề phòng nước đọng và đóng băng trong các đoạn ống.

# 6.2. Van hút nước biển và van xả mạn

# 6.2.1. Vị trí và kết cấu

- 1 Cửa nước biển vào và các ống xả mạn phải được nối với các van hoặc các rô bi nê.
- 2 Các tay điều khiển các van hút nước biển phải được nâng cao lên trên sàn của buồng máy nơi chúng có thể dễ dàng thao tác.

# 6.2.2. Cửa thông biển

Các cửa thông biển phải có kết cấu bền vững và không tạo thành túi khí.

# 6.2.3. Lưới lọc của miệng hút nước biển

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

# 6.3. Hệ thống túi khô – dần

# 6.3.1. Qui định chung

1 Đối với tàu cá chiều dài tàu từ 17,5 m trở lên đồng thời có máy chính với công suất từ 100 kW trở lên thì các đường ống hút khô và dần phải thỏa mãn

những yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

- 2 Đối với tàu cá có chiều dài tàu < 17,5 m đồng thời có máy chính với công suất dưới 100 kW phải tuân theo các yêu cầu từ -3 đến -6 dưới đây.
- 3 Tất cả mọi tàu cá phải được trang bị hệ thống hút khô có khả năng hút khô và làm khô khoang kín nước bất kì trên tàu
- 4 Khoang kín nước có thể tích nhỏ hơn 7% tổng thể tích dưới boong có thể được xả khô vào khoang kề cận bằng van tự đóng. Van tự đóng này phải được bố trí bên ngoài khoang được xả khô và có thể hoạt động được từ vị trí dễ tiếp cận.
- 5 Số lượng và sản lượng của các bơm hút khô

Các tầu cá đề cập ở -2 phải được trang bị các bom hút khô với số lượng và sản lượng như qui định ở Bảng 3/6.1

Bảng 3/6.1 Định mức trang bị bơm

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bom tay

Bom truyền động cơ giới

Số bơm

(cái)

Sản lượng

 $m^{3}/h$ 

Số bơm

(cái)

Sản lượng

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Tàu có chiều dài  $7.5 < L \le 10$ 

1

4

Tàu có chiều dài 17,5  $\leq$  L  $\leq$  20

1

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

.

5,5

5,5

8

1

1

1 5,5

11

...

. . .

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bơm hút khô phải là kiểu tự hút hoặc phải lấp thiết bị hút không khí cho hệ thống

 ${\bf 6}$  Đường kính trong của ống hút khô có thể được xác định theo công thức sau:

Trong đó:

d – là đường kính trong ống hút khô, mm

L- là chiều dài tàu, m

# 6.4. Ông thông hơi

Các ống thông hơi phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

# 6.5. Ông tràn

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1 Phải trang bị các ống tràn nếu các két có thể được nạp bằng born theo một trong các trường hợp sau:
- (1) Tổng diện tích của các ống thông hơi của các két có thể bom vào nhỏ hơn 1,25 lần tổng diện tích của các ống nạp
- (2) Nếu có bất kì lỗ khoét nào ở bên dưới dầu hở của các ống thông hơi cho két, và
- (3) Các két nhiên liệu trực nhật.
- 2 Các ống tràn phải được bố trí sao cho có thể tự xả khô được.

# 6.5.2. Kích thước của các ống tràn

Diện tích tiết diện của ống tràn theo qui định ở 6.5.1-1 phải không được nhỏ hơn 1,25 lần diện tích tiết diện của ống nạp.

#### 6.6. Ông đo

# 6.6.1. Qui định chung

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 6.6.2. Các đầu trên của các ống đo

- 1 Các ống đo phải được dẫn ra các chỗ ở trên boong vách với độ cao có thể tiếp cận được và phải có thiết bị đóng hữu hiệu ở các đầu trên của chúng. Tuy nhiên, các ống đo có thể được dẫn tới các vị trí dễ tiếp cận ở phía trên sàn buồng máy với điều kiện phải có thiết bị đóng kín dưới đây phù hợp với loại két:
- (1) Các ống đo của các két nhiên liệu
- (a) Thiết bị tự đóng kín ở phía cuối của các ống đo
- (b) Phải có rô bi nê kiểm tra đường kính nhỏ đặt dưới thiết bị rỗng để tin tưởng rằng không có nhiên liệu trước khi mở thiết bị rỗng
- (c) Phải có phương tiện để đảm bảo rằng bất kì sự tràn dầu nào qua rô bi nê kiểm tra sẽ không gây nên nguy cơ phát lửa.
- 2 Các đầu cuối phía trên của các ống đo dùng cho các két nhiên liệu, các két đầu bôi trơn không được kết thúc trong các buồng ở hoặc liền kề với thiết bị điện hoặc các bề mặt bị nung nóng khác.

# 6.7. Hệ thống nhiên liệu

# 6.7.1. Qui định chung

...

•••

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2 Hệ thống nhiên liệu trong buồng máy phải được xem xét cấn thận để có thể bảo dưỡng hoặc kiểm tra dễ dàng. Phải chú ý ngăn ngừa dò lọt dầu sao cho không gây nên cháy.
- 3 Các van, các rô bi nê và các phụ tùng khác đặt tên các két nhiên liệu phải được bố trí ở những chỗ an toàn tránh được hư hỏng từ phía ngoài.

# 6.7.2. Hệ thống nhiên liệu của động cơ Đi – ê – den có công suất từ 150 kW trở lên

- 1 Số lượng và sản lượng của các bom cấp nhiên liệu có máy chính là động cơ Đi ê zen phải thỏa mãn các yêu cầu (1) hoặc (2) dưới đây:
- (1) Đối với tàu có vùng hoạt động biển hạn chế I, phải trang bị hai bộ bơm cấp nhiên liệu (1 bơm chính và một bơm dự phòng) có đủ sản lượng để duy trì việc cấp nhiên liệu khi máy chính hoạt động ở chế độ công suất liên tục lớn nhất.
- (2) Đối với tàu có vùng hoạt động biển hạn chế II trở xuống hoặc nếu có từ hai máy chính trở lên trong đó mỗi máy có bơm cấp riêng hoặc lượng tiêu hao nhiên liệu trong một ngày đêm không quá 2000 kg thì có thể chấp nhận hệ thống chỉ có một bơm cấp dầu.
- 2 Phải đặt các bộ lọc nhiên liệu trên đường ống cấp nhiên liệu cho các động cơ  $\Theta$ i ê den. Đối với các bộ lọc dùng cho các động cơ  $\Theta$ i ê den là máy chính thì phải có khả năng vệ sinh được chúng mà không phải ngừng việc cấp dầu sạch cho động cơ. Phải trang bị các van hoặc các rô bi nê cho các bộ lọc nhiên liệu để xả áp suất trước khi chúng được mở ra.
- 6.8. Hệ thống dầu bôi tron của động cơ Đi ê den có công suất từ 150 kW trở lên

# 6.8.1. Qui định chung

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 6.8.2. Bom dầu bôi tron

- 1 Số lượng và sản lượng của các bơm dầu bôi trơn dùng cho máy chính, hệ trục và thiết bị truyền động phải thỏa mãn các yêu cầu (1) hoặc (2) dưới đây:
- (1) Đối với tàu có vùng hoạt động biển hạn chế I, phải có hai bộ bơm dầu bôi trơn (1 bơm chính, 1 bơm dự phòng) có đủ sản lượng để duy trì việc cấp dầu cho máy chính khi hoạt động ở công suất liên tục lớn nhất.
- (2) Nếu có từ hai máy chính, hệ trục và thiết bị truyền động trở lên thì có thể chấp nhận hệ thống mà mỗi thiết bị có một bom dầu bôi tron nhưng với điều kiện là nó có khả năng tạo ra tốc độ hàng hải tối thiểu ngay cả khi một trong số chúng không hoạt động được.

#### 6.9. Hệ thống làm mát của động cơ Đi – ê – den có công suất từ 150 kW trở lên

# 6.9.1. Các bơm làm mát

- 1 Số lượng và sản lượng của các bom làm mát phục vụ cho máy chính phải thỏa mãn các yêu cầu (1) hoặc (2) dưới đây:
- (1) Đối với tàu có vùng hoạt động biển hạn chế I, phải trang bị hai bộ bơm làm mát (1 bơm chính và một bơm dự phòng) có đủ sản lượng để duy trì việc cấp nước làm mát cho máy chính hoạt động ở chế độ công suất liên tục lớn nhất.
- (2) Đối với tàu có vùng hoạt động biển hạn chế II trở xuống hoặc nếu có từ hai máy chính trở lên thì có thể chấp nhận hệ thống mà từng động cơ có bơm làm mát riêng với điều kiện là nó có thể tạo ra được tốc độ hàng hải tối thiểu cho tàu ngay khi cả một động cơ không hoạt động.

•••

...

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Phải có thiết bị để cung cấp nước biển làm mát từ các van hút nước biển đặt trên hai cửa thông biển hoặc miệng hút nước biển trở lên.

# 6.9.3. Hệ thống làm mát của động cơ Đi - ê - den

Nếu nước biển được dùng để làm mát trực tiếp máy chính hay các động cơ lai máy phát điện thì phải trang bị bầu lọc được bố trí giữa van hút nước biển và bơm nước làm mát. Các bầu lọc phải có khả năng vệ sinh được mà không dừng việc cấp nước làm mát đã được lọc cho các động cơ.

#### 6.10. Hệ thống khí nén

Các hệ thống khí nén phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

#### 6.11. Đường ống khí xả

# 6.11.1. Bố trí đường ống khí xả

Việc bố trí các đường ống khí xả phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

# 6.12. Hệ thống thông gió

.. ..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Việc thông gió tự nhiên hay nhân tạo đều phải đảm bảo đủ không khí cần thiết cho động cơ làm việc trong cả điều kiện thời tiết xấu và phải được không khí của các phần dưới mặt boong, dưới sàn buồng máy và những chỗ có thể đọng các khí nặng hơn không khí ra ngoài.

# CHƯƠNG 7 CÁC BÌNH CHỊU ÁP LỰC

# 7.1. Qui định chung

- 1 Những qui định trong Chương này áp dụng cho các bình chịu áp lực lắp trên các tàu cá nhỏ
- 2 Các bình chịu áp lực phải thỏa mãn các yêu cầu có liên quan qui định ở Phần 3 của "Qui phạm phân cấp và đóng tàu cá biển".

# CHƯƠNG 8 PHỤ TÙNG DỰ TRỮ, DỤNG CỤ VÀ ĐỔ NGHỀ

# 8.1. Qui định chung

# 8.1.1. Phạm vi áp dụng

1 Những yêu cầu trong Chương này áp dụng cho các phụ tùng dữ trữ, các dụng cụ và các đồ nghề dùng cho các động cơ đốt trong làm máy chính có công suất từ  $100\,\mathrm{kW}$  trở lên và hoạt động trong vùng biển hạn chế I;

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

# 8.2. Phụ tùng dự trữ, dụng cụ và đồ nghề

#### 8.2.1. Phụ tùng dự trữ

Phải có những bộ phận sau đây để làm phụ tùng dự trữ cho máy chính:

- (1) Các van hút khí vào đồng bộ với thân van, để van, lò so và các phụ tùng khác cho một xi lanh: 1 bộ
- (2) Các van xả đồng bộ với thân van, lò xo và các phụ tùng khác cho một xi lanh: 1 bộ.
- (3) Các van nhiên liệu đồng bộ với thân van, lò so và các phụ tùng khác cho một động cơ: 1 bộ
- (4) Các bạc đỡ phía dưới hoặc gộp bạc của thanh truyền của mỗi cỡ và mỗi kiểu đã dùng đồng bộ với các bu lông và ê cu: 1 bộ.
- (5) Các bạc đỡ phía trên hoặc gộp bạc của thanh truyền của mỗi cỡ và mỗi kiểu đã dùng đồng bộ với các bu lông và ê cu: 1 bộ
- (6) Xéc mặng pít tông cho một xi lanh: 1 bộ

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

(8) Ông nhiên liệu cao áp cho một cỡ và hình dạng đã dùng đồng bộ với khớp nối: 1 bộ

# 8.2.2. Các dụng cụ và đồ nghề

Phải trang bị cho mỗi tàu các dụng cụ và đồ nghề như sau:

(1) Các dụng cụ và đồ nghề chuyên dùng để duy trì các công việc sửa chữa hoặc bảo dưỡng máy móc: 1 bộ

# PHẦN 4 - ÔN ĐINH

# CHUONG 1 QUY ĐỊNH CHUNG

#### 1.1. Phạm vi áp dụng

- 1.1.1. Những qui định của phần này áp dụng cho các tàu cá có boong kín hoạt động ở trạng thái nổi tĩnh có chiều dài thiết kế nhỏ hơn hoặc bằng 20 m.
- 1.1.2. Những qui định của phần này được áp dụng cho các tàu đang khai thác ở mức độ hợp lý và có thể thực hiện được. Đối với những tàu do sửa chữa, cải hoán, trang bị lại hoặc hiện đại hóa mà ổn định thay đổi thì bắt buộc áp dụng theo những yêu cầu của phần này.

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 1.2. Định nghĩa và giải thích

- 1.2.1. Các định nghĩa và giải thích xem tại 1.2 của TCVN 6259-10:1997 nếu dưới đây không có giải thích nào khác.
- 1.2.2. Chiều dài tàu: là chiều dài thiết kế được đo từ mép trước sống mũi đến mép sau của sống đuôi trên đường nước chở hàng mùa hè ứng với điều kiện

đầy đủ và lớn nhất các tải trọng (lượng chiếm nước của tàu).

# 1.3. Khối lượng giám sát

- 1.3.1. Các yêu cầu chung về trình tự phân cấp, giám sát đóng mới và các đợt kiểm tra phân cấp cũng như qui định về lập hồ sơ kỹ thuật để trình duyệt Đăng kiểm được trình bày trong **Phần 1** của Qui phạm này.
- 1.3.2. Để được phân cấp theo quy phạm này, các tàu cá phải đáp ứng các yêu cầu của phần này và chịu sự kiểm soát của Đăng kiểm như sau:
- 1 Trước khi đóng mới: kiểm tra và xét duyệt các hồ sơ kỹ thuật có liên quan đến ổn định của tàu
- 2 Trong đóng mới:
- (1) Giám sát việc thử nghiêng ngang;

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

3 Sử dụng tàu: Tiến hành kiểm tra trong các đợt kiểm tra chu kỳ để phát triển các thay đổi lượng chiếm nước tàu không trong quá trình sử dụng, sửa chữa và cải hoán nhằm mục đích xác nhận sự phù hợp của bản thông báo ổn định.

#### 1.4. Thử nghiêng ngang

# 1.4.1. Việc thử nghiêng cần được tiến hành cho:

- 1 Các tàu cá cùng một thiết kế được đóng hàng loạt theo qui định tại 1.4.2.
- 2 Tàu cá đóng mới đơn chiếc
- 3 Tàu cá khi sửa chữa phục hồi
- 4 Các tàu cá sau khi sửa chữa lớn, trang bị loại hoặc hiện đại hóa theo qui định tại 1.4.3.
- 5 Các tàu cá sau khi đặt các vật dằn rắn cố định. Tàu cá sau khi đặt các vật dần cứng nếu có sự kiểm tra khẳng định trọng tâm và khối lượng thiết kế vật dần được bảo đảm hoặc khẳng định bằng tính toán và được Đăng kiểm chấp nhận.
- 6 Những tàu chưa được khẳng định chắc chắn về ổn định hoặc cần kiểm tra lại.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Các tàu có cùng một thiết kế được đóng hàng loạt ở một xưởng sẽ phải thử nghiêng ngang chiếc đầu tiên trong loạt 5 chiếc liên tục tức là chiếc 1, 6, 11, 16... tuy nhiên căn cứ vào điều kiện địa lý và khả năng công nghệ của đơn vị thi công Đăng kiểm có thể cho phép thử nghiêng ngang sang chiếc thứ 2 của loạt 5 chiếc đầu tiên.

Bắt đầu từ chiếc thứ 12 của loạt Đăng kiểm có thể cho phép giảm số lượng tàu phải thử nghiêng ngang nếu nhận thấy các tàu có trọng lượng và trọng tâm như qui định ở 1.4. 2-2

Chiếc tàu trong loạt mà so với chiếc tàu đầu của loạt có những thay đổi kết cấu làm:

(1) Thay doi lượng chiếm nước tau không lớn nơn 2% noạc
(2) Tăng cao độ trọng tâm của tàu không quá 4 cen-ti-mét hoặc các trị số tính theo công thức sau, lấy trị số nào lớn hơn:
Trong đó:
$\Delta_0$ : Lượng chiếm nước tàu không, $t\hat{a}n$
$\Delta_1$ : Lượng chiếm nước của tàu ở trạng thái tải trọng xấu nhất theo giá trị của giá trị h hoặc $l_{max}$ $t \acute{a}n$
<b></b>
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
h: Chiều cao tâm nghiêng ban đầu đã hiệu chinh ở trạng thái tải trọng xấu nhất khi xét theo giá trị của h, m
(3) Chiếc tàu vi phạm các yêu cầu của phần này về các trạng thái tải trọng thiết kế và khi:
Trong đó: : Cao độ trọng tâm tàu không trước khi có thay đổi kết cấu
: Cao độ trọng tâm tàu không sau khi có thay đổi kết cấu
Chiếc tàu đó về mặt ổn định được coi là tàu đầu tiên của loạt mới và thứ tự thử nghiêng của các tàu kế tiếp phải theo qui định tại 1.4.2-1
1.4.3. Phải thử nghiêng ngang các tàu cá sau khi sửa chữa lớn, trang bị lại hoặc hiện đại hóa mà sự thay đổi kết cấu so với tính toán gây ra một trong các sa khác sau đây:
1 Thay đổi trọng lượng (trọng lượng tổng cộng của những tải trọng lấy ra và thêm vào) lớn hơn 6% trọng lượng của tàu không
2 Lượng chiếm nước của tàu thay đổi quá 2%
<b></b>
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
4 Các vị phạm các yêu cầu của phần này về những trạng thái tải trọng thiết kế theo điều kiện nói ở 1.4.2-2(3). Không phụ thuộc vào kết quả tính toán đã

- 4 Các vi phạm các yêu cầu của phần này về những trạng thái tải trọng thiết kế theo điều kiện nói ở 1.4.2-2(3). Không phụ thuộc vào kết quả tính toán đã trình nộp, theo 1.4.1.6 căn cứ vào trạng thái kỹ thuật của tàu có thể yêu cầu tiến hành thử nghiêng.
- 1.4.4. Nếu kết quả thử nghiêng của chiếc tàu mới đóng mà cao độ trọng tâm tàu không vượt quá trị số thiết kế thì phải có bản thuyết minh lại nguyên nhân của sự thay đổi đó. Theo kết quả phân tích các tài liệu đã nộp hoặc thiếu các tài liệu đó Đăng kiểm có thể yêu cầu thử nghiêng lại lần thứ 2. Trường hợp này phải nộp cho Đăng kiểm cả 2 biên bản thử nghiêng.
- 1.4.5. Đăng kiểm có thể miễn thử nghiêng ngang chiếc tàu vừa đóng xong nếu cao độ trọng tâm của tàu lớn hơn 2% nhưng vẫn không vi phạm các yêu cầu của phần này.

- 1.4.6. Lượng chiếm nước của tàu khi thử nghiêng phải gần với lượng chiếm nước tàu không. Tổng trọng lượng thiếu phải không lớn hơn 2% so với lượng chiếm nước tàu không, tổng trọng lượng thừa không kể vật dẫn và nước dẫn theo 1.4.7 là 4%.
- 1.4.7. Chiều cao tâm nghiêng của tàu khi thử nghiêng không nhỏ hơn 0,2m. Để đạt được điều này cho phép nhận thêm vật dần. Trường hợp dần bằng nước ở các bể chứa thì bất buộc phải bơm thật đầy.
- 1.4.8. Để đo góc khi thử nghiêng phải dùng 2 dây dọi có chiều dài không nhỏ hơn 2m hoặc 2 máy đo góc nghiêng.
- 1.4.9. Thử nghiêng được coi là đạt yêu cầu nếu thỏa mãn các yêu cầu qui định ở 1.5.11 và 1.5.12 của TCVN 6259-10:1997.
- 1.4.10. Việc thử nghiêng phải tiến hành với sự có mặt của Đăng kiểm viên.
- 1.4.11. Trước khi thử nghiêng, cơ sở sản xuất phải lập qui trình thử nghiêng trình duyệt Đăng kiểm và phải được đăng kiểm chấp thuận

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

#### 1.5. Các điều kiện đủ ổn định

Trong các trạng thái tải trọng xấu nhất, ổn định của tàu cá phải thỏa mãn điều kiện:

- 1.5.1. Tàu cá không bị lật và chống lại được tác dụng đồng thời của áp suất gió và chòng chành ngang, các thông số về áp suất gió và chòng chành ngang được xác định ở **chương 2**.
- 1.5.2. Các giá trị của các thông số ổn định tĩnh trên nước lặng và chiều cao tâm nghiêng ban đầu không được nhỏ hơn những giá trị qui định ở chương 2.

# 1.6. Miễn giảm so với qui phạm

- 1.6.1. Những tàu cá hoạt động ở vùng hạn chế III có thể được miễn giảm việc kiểm tra theo tiêu chuẩn thời tiết và được coi là đủ ổn định nếu giá trị chiều cao tâm nghiêng ban đầu không được nhỏ hơn những qui định 2.1.1.-3.
- 1.6.2. Những tàu cá không thỏa mãn hoàn toàn các yêu cầu của tiêu chuẩn này thì Đăng kiểm xem xét cho từng trường hợp cụ thể.

# 1.7. Việc chuyển vùng hoạt động của tàu cá

1.7.1. Khi chuyển vùng, ổn định của tàu phải thỏa mãn các yêu cầu đối với tàu hoạt động ở vùng mà nó được chuyển đến.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# CHƯƠNG 2 CÁC YẾU CẦU CHUNG VỀ ỐN ĐỊNH

# 2.1. Tiêu chuẩn thời tiết

- 2.1.1. Các tàu cá phải thỏa mãn các yêu cầu về tiêu chuẩn thời tiết, được qui định theo vùng hoạt động dưới đây:
- 1 Ôn định của tàu cá hoạt động ở các vùng biển không hạn chế, hạn chế I, II được coi là đủ nếu ở trạng thái tải trọng xấu nhất mô men nghiêng do áp suất gió  $M_V$  bằng hoặc nhỏ hơn mô men hồi phục  $M_C$ :

- 2 Đối với những tàu cá hoạt động ở vùng biển hạn chế I và II, nếu không thỏa mãn qui định 2.1.1-1, thì phải hoạt động ở những vùng hạn chế thấp hơn và với các điều kiện hạn chế bổ sung do Đăng kiểm qui định.
- 3 Các tàu cá hoạt động ở vùng biển hạn chế III được coi là đủ ổn định mà không phải kiểm tra theo tiêu chuẩn thời tiết nếu chiều cao tâm nghiêng ban đầu  $h_0$  không nhỏ trị số cho trong **Bảng 4/2.1**. Đối với tàu không tự hành trị số  $h_0$  phải tăng lên 10%.

# Bảng 4/2.1 Chiều cao tâm nghiêng ban đầu $h_0$

Tỉ lệ B/D

Bạn phải <mark>đăng nhập</mark> hoặc đ**ăng ký** Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

1,7

0,60

1,8

0,63

1,9

0,67

2,0 hoặc lớn hơn

0,70

Đối với tàu hoạt động ở vùng biển hạn chế III, nếu không thỏa mãn tiêu chuẩn ổn định qui định tại 2.1.1-3, thì áp dụng qui định 2.2.1.-2.

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1 Đối với tàu hoạt động ở vùng biển không hạn chế, hạn chế I và II:

Mômen nghiêng M<sub>v</sub> do áp suất gió gây ra được tính theo công thức sau:

$$M_V = 0.001 P_V A_V Z$$
 (T.m)

Trong đó

 $P_V - \text{Áp}$  suất gió lấy theo **Bảng 4/2.2.** 

 $A_v$  – Diện tích hứng gió của tàu, xác định theo **2.1.3**, m<sup>2</sup>.

- Z Là khoảng cách từ tâm diện tích hứng gió đến mặt phẳng đường nước đang xét, m
- 2 Đối với tàu hoạt động ở vùng biển hạn chế III, không được hoạt động trong trạng thái biển có gió lớn quá cấp 4 (bảng cấp sóng gió Bô pho).

# 2.1.3. Diện tích hứng gió của tàu cá Ban phải đăng nhập hoặc đặng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 2 Khi tính diện tích hứng gió phải tính đến các hình chiếu của phần khô của thân tàu, thượng tầng, lầu lái, các thành liên tục, cột cẩu, ống khói, ống thông hơi, xuồng máy, các thiết bị trên boong, các đây chẳng bị kéo căng khi gió tác dụng kể cả hình chiếu của hàng hóa chở trên boong. 3 Đối với những tàu có buồm, diện tích hứng gió của buồm được tính riêng trên bản vẽ hình chiếu đứng và cộng vào diện tích hứng gió chung của các bề mặt liên tục được qui định ở -2. 4 Diện tích hứng gió của các bề mặt không liên tục như lan can, tay vịn (trừ cột cẩu), các dây chẳng của tàu không có buồm và các vật thể khác được đưa vào tính toán bằng cách tăng diện tích xác định theo qui định -2, -3, -4 ở chiều chìm nhỏ nhất lên (d<sub>min</sub>) lên 5% và tăng mô men tĩnh của diện tích đó lên Tuy nhiên người thiết kế có thể tính chi tiết theo các qui đinh tại 1.4.6-2, chương 2 TCVN 6259-10:1997. 2.1.4 Diện tích hứng gió và mô men tĩnh của nó phải tính theo chiều chìm nhỏ nhất. Các phần tử hứng gió ở các chiều chìm được phép tính chuyển, cho phép sử dụng phép nội suy bậc nhất bằng cách lấy điểm thứ 2 theo chiều chìm ứng với dấu mạn khô mùa hè. 2.1.5. Cánh tay đòn hứng gió Z Cánh tay đòn hứng gió Z là khoảng cách thẳng đứng tính từ tâm hứng gió đến đường nước thực tế khi tàu ở tư thế thẳng trên nước tĩnh. Vị trí tâm hứng gió được tính bằng phương pháp hình học để tìm tọa độ trọng tâm của bề mặt phẳng. Bảng 4/2.2 Áp suất gió P Áp suất gió tính bằng Pa Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66 Vùng hoạt động 0,5 1,0 1,5 2,0

2,5 3,0

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5,0

5,5

6,0

6,5

7,0

Không hạn chế

706

785

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

922

971

1010

1046

1079

1108

1138

1167

1196

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 Hạn chế 1 Bằng 0,567 lần áp suất của vùng không hạn chế Hạn chế II Bằng 0,275 lần áp suất của vùng không hạn chế 2.1.6. Biên độ chòng chành 1 Biên độ chòng chành (độ) của tàu hông tròn không có vây hông và vây đáy được tính theo công thức: Trong đó: X<sub>1</sub>: Hệ số không thứ nguyên lấy theo **Bảng 4/2.3** phụ thuộc tỷ số B/d Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 Y: Hệ số tính bằng độ, lấy theo **Bảng 4/2.5** phụ thuộc vào vùng hoạt động và tỷ số: Bảng 4/2.3 Hệ số X<sub>1</sub>  $\leq$  2,4 2,5 2,6 2,7 2,8

> Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

B/d

3.0 3.1 3.2 3.3 3.4  $\geq 3.5$ 

.

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

0,95

0,98

0,93

0,91

0,90

0,88

0,86

0,84

0,82

0,80

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

 $C_b$ 

≤0,45

0,50

0,55

...

 $X_1$ 

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

0,89

0,95

0,97

1,00

Bảng 4/2.5 Hệ số Y

Vùng

hoạt động

≤0,04

0,05

...

Ban phải đặng nhân

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

0,07

0,08

0,09

0,10

0,11

0,12

 $\geq$  0,13

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 **DĐ:** 0906 22 99 66

27

29

30,7

32

33,4

34,4

35,3

36

Biển hạn chế II

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

17

19,7

22,8

25,4

27,6

29,2

30,5

31,4

32

••

...

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Trong đó:

k: Hệ số lấy theo **Bảng 4/2.6** phụ thuộc vào  $A_k/(LB)$ .

Ak: Hệ số hình bao tổng cộng của các vây hông hoặc diện tích chiếu cạnh của vây đáy hoặc tổng của diện tích vây hông và vây đáy.

- 3 Biên độ chòng chánh của tàu có hông gãy góc lấy bằng 70% so với biên độ tính theo công thức ở 2.1.6-1.
- 4 Đối với các tàu có đặt bể giảm chòng chành thì tính theo công thức ở 2.1.3-4 của TCVN 6259-10:1997.

Bảng 4/ 2.6 Hệ số k

 $A_k\!/\!LB$ 

0

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

1,5

2,0

2,5

3,0

3,5

 $\geq$  4,0

k

1,00

0,98

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

	0,88
	0,79
	0,74
	0,72
	0,70
2.1.7. Xáo	c định mô men lật
Việc xác đ	ịnh mô men lật thực hiện theo các qui định tại Điều 2.1 của Phụ lục 2 "xác định mô men lật" của TCVN <b>6259-10:1997</b> .
2.2. Đồ th	ị ỗn định tĩnh
2.2.1. Đồ	thị ỗn định tĩnh của tàu cá phải đảm các điều kiện sau:
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.  Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66  tàu cá có vùng hoạt động hạn chế III, nếu không đảm bảo điều kiện đủ ổn định theo qui định tại 2.1.13, thì sẽ được coi là đảm bảo ổn định khi
<b>2.2.2.</b> Phả	nhất (l <sub>max</sub> ) của đồ thị ổn định tĩnh theo các trạng thái tải trọng thỏa mãn các yêu cầu qui định tại <b>2.2.1-1.</b> i xây dựng đồ thị ổn định tĩnh cho các trạng thái tải trọng qui định cần kiểm tra ổn định theo điều <b>3.1</b> , trong đó có tính đến lượng hiệu chuẩn do g của bề nặt tự do của hàng lỏng và các ảnh hưởng khác nếu có.
	các lỗ hở ở mạn, ở boong cao nhất, hoặc trong các thượng tầng của tàu mà qua đó nước có thể lọt vào trong thân tàu thì đường cong ổn định tĩnh ến góc vào nước, ở những góc nghiêng lớn hơn góc vào nước tàu được coi là mất ổn định hoàn toàn và đồ thị ổn định tĩnh phải ngắt ở các góc ló.
	ớc lọt vào thượng tầng qua những lỗ hở và ngập cả thượng tầng hoặc một phần của thượng tầng thì ở góc nghiêng lớn hơn góc vào nước phải à không có thượng tầng hoặc một phần của thượng tầng. Trường hợp này đường cong ổn định tĩnh sẽ có bậc còn đường cong ổn định động sẽ
<b>2.2.3.</b> Ở n	hững tàu có B/d lớn hơn $2$ được phép giảm góc lặn và góc ứng với tay đòn lớn nhất của đồ thị $\theta_m$ một lượng sau đây:
1 Đối với	góc lặn: Một lượng $\Delta\theta_{ m V}$ tính theo công thức sau đây phụ thuộc vào tỷ số $B/d$ và tiêu chuẩn thời tiết $K$ :
	(độ)
Khi B/D>	2,5 thì lấy B/D = 2,5.
2. Đối với	góc ứng với tay đòn lớn nhất của đồ thị thì lượng giảm .

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

#### 2. Chiều cao tâm nghiêng

Chiều cao tâm nghiêng ban đầu đã hiệu chỉnh ở các trạng thái tải trọng phải kiểm tra ổn định trừ trường hợp tàu không, không được nhỏ hơn 0,5m.

## CHƯƠNG 3 CÁC YẾU CẦU BỔ SUNG VỀ ỔN ĐỊNH

#### 3.1. Các trạng thái tải trọng

- 3.1.1. Những tàu cá qui định tại 1.1 Phần 1-A Qui định chung, phải được kiểm tra ổn định ở các trạng thái tải trọng sau:
- 1 Tàu ra ngư trường với 100% nhiên liệu và 100% các dự trữ.
- 2 Tàu từ ngư trường hợp trở về với toàn bộ cá ở trong hầm và ở trên boong (nếu thiết kế qui định để cá trên boong) và 10% dự trữ và nhiên liệu.
- 3 Tàu từ ngư trường trở về với 20% sản phẩm ở trong hầm và ở trên boong (nếu thiết kế qui định để cá trên boong): 70% dự trữ, 10% nhiên liệu.
- 4 Tàu ở ngư trường, không có cá ở trong hầm, cá thu được ở trong hầm, cá thu được ở trên boong. 100% dự trữ. 25% dự trữ nhiên liệu, nắp hầm mở.

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 3.1.3. Đối với trường hợp 3.1.1.4 khi kiểm tra ổn định phải theo các điều kiện sau:
- 1 Đối với tàu thu lưới và cá bằng cẩu thì phải tính trọng lượng treo trên cần bằng sức nâng của cần. Số lượng cá đánh bắt được để trên boong phải được qui định trong thiết kế và đưa vào thông báo ổn định.
- ${f 2}$  Biên độ chòng chành của trạng thái này lấy bằng  $10^0$ , góc miệng hầm hàng nhúng vào nước coi là góc vào nước qua lỗ hở.
- 3 Chiều cao tâm nghiêng đã hiệu chỉnh không nhỏ hơn 0,35m. Trường hợp cánh tay đòn lớn nhất của đồ thị ổn định tĩnh có thể không thỏa mãn yêu cầu qui định tại 2.2.1 nhưng được nhỏ hơn 0,2 m.
- 3.1.4. Hiệu chỉnh ảnh hưởng của hàng lỏng

Việc tính toán hiệu chỉnh ảnh hưởng của hàng lỏng theo qui định tại 1.4.7 của TCVN 6259-10:1997.

- 3.1.5. Các yêu cầu đối với bản thông báo ổn định
- 1 Để đảm bảo ổn định cho tàu trong quá trình sử dụng mỗi tàu phải có một bản thông báo ổn định được Đăng kiểm duyệt. Thông báo ổn định được lập theo chỉ dẫn ở phụ lục 1 TCVN 6259-10:1997.
- 2 Bản thông báo ổn định phải được lập theo kết quả thử nghiêng tàu, trừ trường hợp qui định ở 1.4.5. Đối với tàu nên ở 1.4.2.-1 bản thông báo ổn định phải lập theo kết quả thử nghiêng của chiếc đầu tiên của nhóm đó. Bản thông báo ổn định đó có thể sử dụng cho nhóm thứ 2 nếu kết quả thử nghiêng của chiếc đầu tiên trong nhóm thứ 2 này có lượng chiếm nước tàu không thay đổi không quá 2%, cao độ trọng tâm của tàu không lớn hơn trị số tính theo 1.4.2-2 và vi phạm các qui định trong phần này. Trong trường hợp này các thông tin về lượng chiếm nước và trọng tâm tàu không sẽ được lấy theo kết quả thử nghiêng của nhóm. Đối với các tàu được miễn thử nghiêng theo qui định ở 1.4 phải có tài liệu nêu được trọng lượng tính toán tàu không, cao độ trọng tâm tàu không được tính theo 1.4.2-2 hoặc 1.4.5, đồng thời trong thông báo ổn định phải nêu rõ tàu được miễn thử nghiêng và cao độ trọng tâm xác định theo 1.4.2-2 hoặc 1.4.5.

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

	Irong do L: chieu dai tau (m).				
	3.1.6. Vùng hạn chế hoặc cấm hoạt động				
	Ở những vùng có chế độ sóng đặc biệt như vùng ven bờ, vùng có chiều cao sóng tăng đột ngột và độ dốc sóng lớn (sóng ở các vùng cửa sông, vùng nước cạn), vùng có chế độ sóng đặc biệt được xác định theo số liệu của trạm khí tượng thủy văn.				
	PHẦN 5 MẠN KHÔ				
	CHƯƠNG I QUI ĐỊNH CHUNG				
	1.1. Qui định chung				
	1.1.1. Phạm vi áp dụng				
1 Các tàu biển cỡ nhỏ có chiều dài từ 20 m trở xuống có thể được định mạn khô tối thiểu phụ thuộc vào vùng hoạt động và công dụng của tàu. Nếu có đủ điều kiện phù hợp thì mạn khô có thể được hiệu chính theo 1.2.3 dưới đây.					
	<b></b>				
	<del></del>				
	Bạn phải đặng nhập hoặc đặng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tặng liên quan đến nội dung TCVN.				
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66				
	1.2. Mạn khô của tàu có boong kín				
	1.2.1. Mạn khô tối thiểu				
	1 Mạn khô tối thiểu của tàu được qui định trong <b>Bảng 5/1.1</b>				
	Chiều dài tàu, m				
	≤10				
	≤15				
	$\leq$ 20				
	Mạn khô tối thiểu, mm				
	306				
	<b></b>				
	<del></del>				

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

375

Ghi chú:

- Mạn khô của các tàu có chiều dài trung gian được xác định theo phương pháp nội suy tuyến tính;

- Trị số mạn khô nói trên được xác lập ở mặt phẳng sườn giữa tàu.

## 1.2.2. Thượng tầng kín

- 1 Chiều cao tiêu chuẩn của thượng tầng kín được qui định là 1 m.
- 2 Chiều dài tính toán của thượng tầng kín có chiều cao tiêu chuẩn (Ln) được lấy bằng chiều dài thực của nó.
- 3 Nếu chiều cao thực của thượng tầng nhỏ hơn chiều cao tiêu chuẩn thì chiều dài tính toán của thượng tầng phải giảm đi theo tỷ lệ của chiều cao thực tế và chiều cao tiêu chuẩn. Nếu chiều cao thực tế lớn hơn chiều cao tiêu chuẩn thì không được phép tăng chiều dài tính toán của thượng tầng.
- 4 Nếu thượng tầng kín có chiều cao tiêu chuẩn được bố trí ở mũi tàu thì chiều dài tính toán của nó được tăng lên 1,5 lần.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1 Hiệu chỉnh mạn khô theo chiều cao mạn

Nếu chiều cao tính toán của mạn (D) vượt quá L<sub>f</sub>/15 thì mạn khô phải được tăng lên một lượng bằng:

$$F_1 = (D-L_f/15) L_f/48 mm$$

2 Hiệu chỉnh theo thượng tầng kín

Nếu thượng tầng kín với chiều cao tiêu chuẩn có chiều dài  $L_n \ge 0.2L_f$  thì mạn khô của tàu xác định theo **1.2.1** và hiệu chỉnh theo **1.2.3-1** được giảm đi 5%; nếu  $L_n \ge 0.5L_f$  thì mức giảm tương ứng là 20%. Đối với các trị số trung gian của  $L_n$ , lượng hiệu chỉnh được tính theo phương pháp nội suy tuyến tính.

3 Hiệu chỉnh theo góc ngập nước của mép boong

Không phụ thuộc vào các qui định nói trên, mạn khô của tàu phải có giá trị sao cho góc ngập nước của mép boong không nhỏ hơn:

- i)  $15^{\circ}$  đối với tàu có  $L_f \le 15 \text{ m}$
- ii)  $06^{\circ}$  đối với tàu có  $L_f > 15 \text{ m}$

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

4 Mạn khô tối thiểu của tàu tại đường vuông góc mũi và lái không nhỏ hơn trị số:

i) Tại đường vuông góc mũi:

mm

ii) Tại đường vuông góc lái:

mm

#### 1.3. Mạn khô tàu boong hở

1 Tàu có boong hở không được phép hoạt động ở vùng mà chiều cao sóng vượt quá 1,0 mét.

2 Chiều cao mạn khô tối thiểu của tàu boong hở tại mặt phẳng sườn giữa F <sub>min</sub> , phụ thuộc vào chiều cao sóng cho phép, phải sao cho khi làm nghiêng tàu
bằng một khối lượng P <sub>n</sub> ở trạng thái toàn tải trên mức nước tĩnh, đặt cách mặt phẳng dọc tâm tàu một khoảng bằng B/4, mà tàu vẫn còn mạn khô dư F <sub>d</sub>
không nhỏ hơn trị số cho trong <b>Bảng 5/1.2.</b>

$$P_n = 0.15 + 0.075n - 0.3/B$$
 tấn

Trong đó: n – Số nhân viên trên tàu; B – Chiều rộng tàu, m

3 Mạn khô tối thiểu tại đường vuông góc mũi cho trong Bảng 5/1.2.

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bảng 5/1.2 Mạn khô dư, mạn khô tối thiểu tại đường vuông góc mũi.

Chiều cao sóng, m

0,25

0,5

0,75

1,0

Chiều cao mạn khô dư, mm

170

...
...

Bạn phải đ<mark>ăng nhập</mark> hoặc đ<mark>ăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.</mark>

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

300

370

Mạn khô tối thiểu tại đường vuông góc mũi, mm

280

450

700

1000

PHẦN 6 TRANG THIẾT BỊ

#### PHẨN 6-A TRANG BI AN TOÀN

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

#### 1.1. Qui định chung

#### 1.1.1. Phạm vi áp dụng

1 Tất cả các trang thiết bị nói ở phần 6-A này áp dụng cho tàu cá cỡ nhỏ.

2 Để được Đăng kiểm tàu cá kiểm tra, giám sát kỹ thuật và cấp chứng chỉ xác định đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và sử dụng của các trang thiết bị an toàn trang bị cho tàu cá cỡ nhỏ phải phù hợp với các qui định trong Quy phạm này và các Quy phạm khác có liên quan của nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam.

3 Phạm vi áp dụng sẽ được qui định chi tiết hơn trong từng chương của phần này.

#### 1.1.2. Thay thế tương đương

Trang thiết bị an toàn không thỏa mãn các yêu cầu được qui định của Quy phạm này có thể được chấp nhận nếu Đăng kiểm tàu cá xem xét và công nhận là chúng có tác dụng hiệu quả tương đương so với yêu cầu của Quy phạm này.

#### 1.1.3. Miễn giảm

Đăng kiểm tàu cá có thể thay đổi hoặc miền áp dụng từng phần các yêu cầu của Quy phạm này sau khi xem xét đến cỡ loại tàu, điều kiện hoạt động và vùng hoạt động của tàu v.v...(như: Khi tàu cá đi theo đoàn từ 2 tàu trở lên, hoặc cùng hoạt động khai thác trên một khu vực, hoặc hoạt động gần bờ, hoặc một trong số các tàu khác đã có các trang bị thiết bị đó rồi hoặc tàu quá nhỏ v.v...) Tùy từng trường hợp cụ thể khi kiểm tra Đăng kiểm viên sẽ quyết định.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1 Phương tiện cứu sinh: Bao gồm các dụng cụ nổi như phao bè, phao tròn, phao áo, bề nổi v.v...và các trang bị kèm theo.
- 2 Phương tiện tín hiệu: Bao gồm các dụng cụ như các loại cờ hiệu, các vật hiệu, pháo hiệu, đèn hiệu, vật phát khói v.v...
- 3 Trang bị vô tuyến điện: Bao gồm các thiết bị như máy thu phát VTĐ, bộ đàm, vô tuyến tầm phương, v. v. . .
- 4 Trang bị hàng hải: Bao gồm các dụng cụ như la bàn, ống nhòm, hải đồ, do sâu, ra da hàng hải, định vị vệ tinh v.v...

# 1.2. Giám sát kỹ thuật

# 1.2.1. Qui định chung

- 1 Nội dung giám sát kỹ thuật bao gồm:
- (1) Xét duyệt thiết kế (nếu có) hoặc xem xét việc bố trí, lắp đặt trang thiết bị đó trên tàu cá có phù hợp với những qui định của Quy phạm này hoặc các Quy phạm khác của Việt Nam;
- (2) Giám sát việc chế tạo, phục hồi, cải hoán và sửa chữa trang thiết bị an toàn;

.

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2 Nguyên nhân giám sát kỹ thuật:
- (1) Phương pháp giám sát chính của Đăng kiểm: Kiểm tra chọn lọc bất kỳ, trừ các trường hợp có qui định riêng.
- (2) Để thực hiện công tác giám sát, chủ tàu cá, chủ cơ sở chế tạo các trang thiết bị nói ở phần này lắp đặt trên tàu cá phải tạo mọi điều kiện thuận lợi cho Đăng kiểm viên tiến hành kiểm tra, thử nghiệm vật liệu và các sản phẩm chịu sự giám sát của Đăng kiểm.
- (3) Cơ quan thiết kế, chủ tàu cá, chủ cơ sở chế tạo các trang thiết bị nói ở phần này lấp đặt trên tàu cá phải thực hiện các yêu cầu của Đăng kiểm cá được qui định trong công tác giám sát.
- (4) Nếu có những sửa đổi khi chế tạo liên quan đến vật liệu, kết cấu, máy móc...các trang thiết bị nói ở phần này lấp đặt trên tàu cá khác với các yêu cầu của Quy phạm, thì chủ các cơ sở nói trên phải trình Đăng kiểm xem xét và duyệt thiết kế sửa đổi trước khi thi công.
- (5) Nếu có những tranh chấp xảy ra trong quá trình giám sát giữa Đăng kiểm viên và chủ các cơ sở nói trên, thì chủ các cơ sở có quyền đề xuất trực tiếp với từng cấp từ thấp đến cao của Đăng kiểm đề giải quyết. Ý kiến giải quyết của người lãnh đạo cao nhất của Đăng kiểm là quyết định cuối cùng.
- (6) Đăng kiểm có thể từ chối không thực hiện công tác giám sát, nếu chủ tàu cá hoặc chủ cơ sở chế tạo các trang thiết bị nói ở phần này lấp đặt trên tàu cá vị phạm có hệ thống những yêu cầu của Quy phạm hoặc vị phạm hợp đồng về giám sát với Đăng kiểm.
- (7) Trong trường hợp phát hiện thấy vật liệu hoặc sản phẩm có khuyết tật, tuy đã được cấp giấy chứng nhận hợp lệ, Đăng kiểm có quyền yêu cầu tiến hành thử nghiệm lại hoặc khắc phục những khuyết tật đó. Trong trường hợp không thể khắc phục được, Đăng kiểm có thể thu hồi và hủy bỏ Giấy chứng nhận đã cấp.

# 1.2.2. Các yêu cầu kỹ thuật

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Moi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

2 Các yêu cầu kỹ thuật dùng trong thiết kế, chế tạo, kiểm tra và lấp đặt các trang thiết bị an toàn cho tàu cá phải tuân thủ mục 4. 2 Chương 4 "Ciám sát kỹ thuật" của TCVN 6259-1:1997.

#### 1.3. Bố trí và thử hoạt động

#### 1.3.1. Bố trí lắp đặt các trang thiết bị trên tàu cá.

- 1 Việc bố trí các trang thiết bị nói ở phần này trên tàu phải bảo đảm thuận tiện cho việc thao tác, dễ dàng sử dụng và được bảo vệ an toàn, tránh được các tác động phá hủy do điều kiện khí hậu thời tiết và môi trường xung quanh v.v...
- 2 Tùy từng mỗi loại thiết bị sẽ có qui định cụ thể riêng trong bố trí lắp đặt.

#### 1.3.2. Thử hoạt động các trang thiết bị

- 1 Tất cả các trang thiết bị nói ở phần này được lấp đặt trên tàu cá đều phải được Đăng kiểm tàu cá kiểm tra thứ hoạt động.
- 2 Tùy thuộc từng loại thiết bị sẽ có qui định cụ thể riêng trong kiểm tra thử hoạt động.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

- 2.1.1. Trang bị cứu sinh cho tàu cá cỡ nhỏ phải thỏa mãn yêu cầu của phần này.
- 2.1.2. Tùy từng cỡ loại tàu cá và yêu cầu hoạt động khai thác của mỗi loại tàu việc định mức trang bị cứu sinh cho tàu sẽ có qui định cụ thể riêng.
- 2.2. Trang bị phương tiện cứu sinh cho tàu cá cỡ nhỏ

#### 2.2.1. Yêu cầu chung.

- 1 Phương tiện cứu sinh trang bị trên tàu cá (phao bè, dụng cụ nổi, phao tròn, phao áo v.v...) phải thỏa mãn các yêu cầu của "TCVN 6278:1997".
- 2 Các phương tiện cứu sinh phải được bố trí ở những nơi dễ đến và dễ thấy. Phao bè và phao tròn phải tự nổi được khi tàu bị chìm
- 3 Phải kẻ tên tàu hoặc số đăng ký, cảng đăng ký lên phương tiện cứu sinh.
- 4 Đối với các tàu cá quá nhỏ, không thể lấp đặt được phao bè thì cho phép thay thế bằng các dụng cụ nổi cứu sinh hoặc phao tròn, nhưng phải đủ cho 100% thuyền viên trên tàu ngoài số lượng phao tròn đã được định mức trang bị cho tàu.
- 2.2.2. Định mức trang bị cứu sinh.

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Bảng 6-A/2.2 Định mức trang bị

Số TT

Tên trang bị

Vùng hoạt động (Sức chở tính theo % Thuyền viên)

Hạn chế I

Hạn chế II

Hạn chế III

1

Phao bè:

...

..

...

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

100

100

Có thể thay bằng dụng cụ nổi cứu sinh hoặc phao tròn, đủ 100%. nt

- Tàu có L < 15 m

100

Có thể thay bằng dụng cụ nổi cứu sinh hoặc phao tròn, đủ 100%

2

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

- Tàu có Ltk = 15 đến 20 m

1\*+1\*\*+2

1\*+1

2

- Tàu có L  $\leq$  15 m

. . .

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Phao áo

Đủ cho 100% Thuyền viên + (Dự trữ 10% hoặc 1 cái)

Đủ cho 100% Thuyền viên + (Dự trữ 10% hoặc 1 cái)

Đủ cho 100% Thuyền viên + (Dự trữ 10% hoặc 1 cái)

#### Chú thích:

- 1\* Là số lượng phao tròn có đèn tự sáng.

•••

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# CHƯƠNG 3 PHƯƠNG TIỆN TÍN HIỆU

#### 3.1. Qui định chung

## 3.1.1. Phạm vi áp dụng

- 1 Phần này của Quy phạm qui định những yêu cầu kỹ thuật cho việc bố trí lắp đặt các phương tiện tín hiệu, ấn định số lượng các phương tiện tín hiệu trang bị cho tàu cá có chiều dài đường được thiết kế từ 20 mét trở xuống.
- 2 Các tàu cá cỡ nhỏ khi hoạt động trên vùng biển quốc tế hoặc ra vào các cảng, ngoài việc thực hiện các qui định dưới đây còn phải tuân thủ các qui định "Quy tắc tránh va trên biển 1972" (theo Quyết định 1533/QĐ-VT ngày 06/8/1991) của Bộ Giao thông vận tải).
- 3.1.2. Yêu cầu đối với kết cấu các phương tiện tín hiệu và việc bố trí chúng trên tàu cá phải phù hợp với mục 3.3 và 3.4 Chương 3, TCVN 6278:1997.
- 3.2. Trang bị phương tiện tín hiệu trên tàu cá.
- 3.2.1. Trang bị phương tiện tín hiệu trên tàu cá cỡ nhỏ gồm có:
- Đèn tín hiệu hành trình;

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- Đèn tín hiệu nhấp nháy;
- Phương tiện tín hiệu âm thanh;
- Vât liêu;
- Pháo hiệu báo bị nạn.

# 3.2.2. Định mức trang bị phương tiện tín hiệu:

1 Định mức trang bị phương tiện tín hiệu trên tàu cá cỡ nhỏ phải thỏa mãn theo **Bảng 6-A/3.2.2:** 

## Bảng 6-A.3.2.2 Định mức trang bị phương tiện tín hiệu (cái)

TT

Chiều dài tàu m

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Đèn cột Trắng

Đèn lai Trắng

Đèn hiệu đánh cá

Vật liệu đánh cá

Xanh (Phải)

Đỏ (Trái)

Trắng

Đỏ

Xanh

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Cờ trắng

Cờ đỏ

1

Từ 15-20

1

1

1+1\*

1

1

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 1 2 2 < 15 Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66 1 1 Chú thích: (1) Cho phép thay hình nón đen bằng giỏ (bóng) mầu đen. (2) Đối với tàu cá có chiều dài toàn bộ  $L_{max}$  < 8 mét không yêu cầu trang bị như qui định ở **Bảng** 6-A/3.2.2 nhưng phải có ít nhất một đèn cầm tay và sẵn sàng báo hiệu cho các tàu khác tránh va. ...

• • •

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2 Đặc điểm cơ bản của các đèn tín hiệu phải phù hợp với chỉ dẫn tại Bảng 3.5 mục 3.3 Chương 3 của TCVN 6278:1997.
- 3 Việc bố trí trang bị tín hiệu trên tàu cá loại nhỏ theo Quy phạm này phải phù hợp qui định tại chương 3 của TCVN 6278:1997;

#### 3.2.3. Trang bị âm hiệu và pháo hiệu

- 1 Tàu cá phải trang bị còi (còi điện hoặc còi không khí) và thêm chuông hoặc kẻng. Đối với tàu có chiều dài L<sub>max</sub> dưới 8 mét cho phép thay thế còi bằng chuông hoặc kẻng;
- 2 Tàu cá biển cỡ nhỏ có thể trang bị pháo hiệu với số lượng bằng 0,5 lần số lượng qui định cho tàu hoạt động ở vùng hạn chế III tại **Bảng 12/3.3** của TCVN 6718:2000.

## CHUƠNG 4 TRANG BỊ VÔ TUYẾN ĐIỆN

#### 4.1. Qui định chung

#### 4.1.1. Phạm vi áp dụng

1 Phần này của Quy phạm qui định các yêu cầu kỹ thuật đối với thiết bị vô tuyến điện (VTĐ), ấn định về số lượng thiết bị VTĐ và việc lắp đặt chúng trên tàu cá; áp dụng cho tàu cá cỡ nhỏ có chiều dài đường nước thiết kế (L<sub>TK</sub>) từ 20 mét trở xuống.

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiên ích gia tăng liên quan đến nôi dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

#### 4.1.2. Các yêu cầu về kỹ thuật đối với thiết bị vô tuyến điện

Tất cả các thiết bị vô tuyến điện lấp đặt trên tàu cá phải phù hợp qui định tại 4.5 Chương 4 TCVN 6278:1997.

# 4.1.3. Lắp đặt thiết vị VTĐ trên tàu cá

- 1 Các máy thu phát VTĐ phải được lắp đặt ở khu vực buồng lái tại những vị trí tiện lợi cho việc sử dụng và bảo dưỡng, sửa chữa.
- 2 Các thiết bị VTĐ (máy thu phát, bộ nguồn, thiết bị an ten...) phải được lấp đặt đúng với yêu cầu kỹ thuật và cố định chắc chắn. Tránh được những tác động trực tiếp của thời tiết (như: mưa, nắng, sóng gió, nước...); tránh được những tác động của môi trường (như: nhiệt độ cao, nước mặn, độ ẩm v.v...) và tránh được những nguy cơ va chạm cơ khí để sao cho thiết bị VTĐ tàu có thể hoạt động bình thường trong mọi tình huống nghiêng lắc, rung động và trong mọi điều kiện thời tiết xảy ra.
- 3 Thiết bị VTĐ phải được bố trí càng cao càng tốt và đảm bảo sao cho từ trường do nó tạo ra không làm thay đổi trị số của la bàn từ quá phạm vi cho phép.
- 4 Cáp cao áp của thiết bị thông tin VTĐ phải là cáp chuyên dùng và phải được đặt tách riêng với các loại cáp khác.
- 5 Đường dây dẫn điện cung cấp cho thiết bị VTĐ phải là đường dây riêng, không cho phép đấu các phụ tải không liên quan đến thiết bị VTĐ vào đường dây này. Cáp điện từ nguồn đến các máy thu phát VTĐ phải là cáp bọc liên tục và có vỏ bọc cách điện đạt tiêu chuẩn kỹ thuật.
- 6 Anten lắp đặt trên tàu cá phải bảo đảm tương ứng với mỗi loại thiết bị máy VTĐ và phải làm việc có hiệu quả, chịu được tác động cơ khí và khí hậu trong điều kiện tàu hoạt động khai thác. Điện trở cách điện của anten trong mọi trường hợp không được nhỏ hơn 1 MΩ. Khoảng cách dây anten và phần đi xuống của anten với các phần kim loại khác của tàu phải đảm bảo không dưới 1 mét.

...

•••

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

4.2.1. Định mức thiết bị VTĐ trang bị cho tàu cá cỡ nhỏ phải tuân thủ theo Bảng 6-A/4.2.1.

Bảng 6-A/4.2.1 Định mức trang bị VTĐ

TT

Tên thiết bị

Số lượng trang bị theo vùng hoạt động (cái)

Hạn chế I

Hạn chế II

Hạn chế III

1

••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1

Máy thu – phát VTĐ thoại từ 50 W trở lên

1

2

3

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# 5.1. Qui định chung

- **5.1.1.** Phần này của Quy phạm quy định các yêu cầu về kỹ thuật lấp đặt các trang bị hàng hải và ấn định số lượng thiết bị hàng hải trang bị cho tàu cá có chiều dài đường nước thiết kế từ 20 mét trở xuống.
- 5.1.2. Kết cấu và đặc tính kỹ thuật của những dụng cụ và thiết bị hàng hải trang bị cho tàu cá phải thỏa mãn các tiêu chuẩn kỹ thuật và các qui định của Nhà nước hiện hành, chúng phải đảm bảo đáp ứng các yêu cầu sau:
- 1 Kết cấu của các dụng cụ và thiết bị hàng hải phải đơn giản, thuận tiện trong sử dụng và an toàn khi làm việc;

2 Trang bị hàng hải phải có độ tin cậy cao và làm việc lâu dài trong các điều kiện ở trên tàu cá;

## 5.2. Trang bị hàng hải trên tàu cá

#### 5.2.1. Bố trí trang bị hàng hải trên tàu

1 Trang bị hàng hải phải được bố trí lắp đặt tại những vị trí thích hợp và được cố định chắc chắn, bảo đảm tránh được các tác động môi trường, thời tiết, rung động, va đập cơ khí v.v....gây nên những hư hại đáng tiếc.

2 Nguồn điện cung cấp cho các thiết bị hàng hải (dùng điện) phải được cung cấp liên tục bảo đảm sẵn sàng hoạt động;

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

4 Trên tàu phải có hồ sơ kỹ thuật thuyết minh hướng dẫn sử dụng, bảo quản, lấp ráp v.v...đối với các trang thiết bị hàng hải được trang bị cho tàu cá;

5 Tất cả các trang bị hàng hải sau khi được lấp đặt trên tàu cá phải được điều chỉnh cho phù hợp và thử hoạt động theo qui định của Đăng kiểm (kết hợp cuộc thử tại bến và thử đường dài tàu cá).

5.2.2. Định mức dụng cụ, trang bị hàng hải cho tàu cá cỡ nhỏ phải thỏa mãn theo **Bảng 6-A/5.2.2.** 

Bảng 6-A/.2.2.2 Định mức trang bị hàng hải

TT

Tên thiết bị

 $S\acute{o}$  lượng trang bị theo vùng hoạt động (cái)

Hạn chế I

Hạn chế II

••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

1

La bàn từ lái

1 cái

1 cái

1 cái

2

```
l cái
l cái
...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

3

Máy thu định vị vệ tinh GPS

1 cái
1 cái
Nt
```

Hải đồ vùng biển Việt Nam

1 bộ

1 bộ

---

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

5

Bản thủy triều vùng hoạt động

1 quyển

1 quyển

Nt

6

ống nhòm hàng hải

1 cái

1 cái

•••

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

7

Dụng cụ đo sâu bằng tay (đây đo, sào đo)

1 cái

1 cái

1 cái

8

Đồng hồ thời gian

1 cái

1 cái

•••

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## Chú thích:

- (1) Đối với loại tàu cá hoạt động tuyến bờ nhưng có chiều dài toàn bộ từ 15 mét trở lên yêu cầu trang bị như tuyến lộng.
- (2) Khuyến khích tàu cá trang bị thêm các thiết bị hàng hải hiện đại hơn so với bảng 5.2.1 nêu trên (như: La bàn chuẩn, la bàn điện, đồng hồ đi biến, đồng hồ bấm giây, bộ dụng cụ tác nghiệp hải đồ v.v...).

## PHÀN 6 TRANG THIẾT BỊ

## PHẦN 6-B TRANG THIẾT BỊ NGHỀ CÁ

# CHƯƠNG 1 QUI ĐỊNH CHUNG

# 1.1. Phạm vi áp dụng

Các trang bị nghề cá nói ở phần 6-B này áp dụng cho tất cả tàu cá các loại được Đăng kiểm giám sát.

#### 1.2. Định nghĩa và giải thích

•••

•••

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

	khí đár		

- Máy thu, thả lưới (tời kéo lưới các loại).
- Hệ thống động lực dẫn động cho tời kéo lưới (Động cơ nổ, động cơ điện, hệ thống bơm thủy lực, trích lực máy chính...).
- Hệ thống tăng gông (càng, cần đánh cá, tôm...).
- Hệ thống chẳng buộc, thả lưới, dẫt lưới, dẫn hướng cáp, đõi (Trụ ván, ván lưới, cọc bic, tăng đơ, ma ní, dây chẳng, puly, con lăn...).
- Hệ thống cẩu (*Cột cẩu, cần cẩu, pa lăng, ròng rọc...*).
- Hệ thống ánh sáng phục vụ đánh bắt hải sản (Máy phát điện, thiết bị dàn đèn...).
- Hệ thống thu nhặt, bảo quản sản phẩm hải sản (Khay chứa, khoang chứa, thiết bị cấp đông lạnh...).
- 2 Dụng cụ chuyên dùng đánh bắt hải sản:

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- Máy câu, dàn câu (Câu cá đại dương, câu cá ngừ, câu mực...).
- Các dụng cụ chuyên dùng khác v.v...
- 3 Vật liệu dùng để chế tạo những trang thiết bị nói trên: bao gồm tất cả các vật liệu tự nhiên và nhân tạo hiện có. Chúng được chế tạo trong nước hoặc của nước ngoài nhập khẩu về để trang bị, sử dụng cho tàu cá. Tất cả các SPCN nói trên sử dụng lấp đặt trên tàu cá phải được Đăng kiểm kiểm tra, giám sát và chấp thuận.

# 1.3. Vật liệu

Vật liệu chế tạo các chi tiết cấu thành sản phẩm thiết bị nghề cá phải tuân thủ các qui định của TCVN 6259-7A:1997.

#### 1.4. Quy trình chế tạo

- 1 Đối với các trang thiết bị nghề cá chế tạo trong nước yêu cầu phải có thiết kế và thuyết minh tính toán về vật liệu, cấu tạo và sử dụng.
- 2 Đối với các trang thiết bị nghề cá nhập khẩu, yêu cầu phải có thuyết minh hướng dẫn sử dụng bằng tiếng Việt và chúng phải được cơ quan kiểm tra kỹ thuật của nước sản xuất công nhận và cấp chứng chỉ.

#### 1.5. Thử và kiểm tra

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

2 Chủ tàu phải tạo mọi điều kiện và chấp hành nghiêm chính các qui định các loại kiểm tra theo qui định của Đăng kiểm.

## 1.6. Đóng tàu xác nhận sản phẩm

- 1 Đối với sản phẩm được chế tạo trong nước: Các chi tiết quan trọng của thiết bị và các trang bị nghề cá sau khi được Đăng kiểm kiểm tra giám sát đạt yêu cầu, đều phải được đóng dấu chất lượng và cấp chứng chỉ xác nhận.
- 2 Đối với sản phẩm được nhập khẩu: Sau khi được thử hoạt động nếu xét thấy đảm bảo yêu cầu hoạt động thì cấp chứng chỉ công nhận cho phép hoạt động.

#### 1.7. Yêu cầu về vệ sinh môi trường

- 1.7.1. Tất cả các trang thiết bị nghề cá trong quá trình hoạt động không được xả thải các chất độc hại gây ô nhiễm môi trường và phải tuân thủ các qui định hiện hành về bảo vệ môi trường của Nhà nước Việt Nam.
- 1.7.2. Chất thải xả thải độc hại phải có dụng cụ chứa và chỉ được xả thải ở những nơi được qui định.

#### CHƯƠNG 2 MÁY KHAI THÁC

# 2.1. Yêu cầu chung

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

Việc bố trí lắp đặt các máy khai thác trên tàu cá phải tuân thủ các yêu cầu sau:

- 1 Phù hợp với thiết kế (nếu có) và yêu cầu sử dụng;
- 2 Không làm ảnh hưởng đến tính năng của tàu và tính an toàn của tàu trong quá trình khai thác.

#### 2.1.2. Sử dụng và thao tác

- 1 Việc sử dụng và thao tác các máy khai thác lấp đặt trên tàu cá phải thuận lợi dễ dàng và không làm cản trở đến sự hoạt động của các trang thiết bị khác.
- 2 Mọi thao tác phải nhẹ nhàng, chính xác, tin cậy.

## 2.1.3. Sức kéo, an toàn kỹ thuật.

- 1 Sức kéo của các máy khai thác trang bị cho tàu cá phải được tính toán phù hợp với yêu cầu thiết kế và sử dụng.
- 2 Các máy này phải bảo đảm an toàn kỹ thuật trong mọi quá trình hoạt động khai thác.

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

2.2.1. Kiểm tra giám sát: Tất cả các máy khai thác trang bị cho nghề cá đều chịu sự kiểm tra giám sát kỹ thuật của Đăng kiểm.

## 2.2.2. Quy trình sản xuất, chế tạo và vật liệu

- 1 Việc chế tạo các máy khai thác trang bị cho nghề cá của các cơ sở chế tạo trong nước phải được Đăng kiểm tàu cá kiểm tra giám sát về quy trình sản xuất và vật liệu chế tạo nên chúng.
- 2 Vật liệu dùng để chế tạo các máy khai thác phải tuân thử qui định như nói ở điểm 1.2-3 và 1.3 Chương 1 phần này.

#### 2.3. Thử nghiệm

- 2.3.1. Đối với các máy móc khai thác trang bị cho nghề cá chế tạo trong nước, Đăng kiểm tàu cá chỉ kiểm tra chọn lọc các chi tiết quan trọng ảnh hưởng trực tiếp đến tính năng an toàn kỹ thuật của máy móc trang bị khai thác nghề cá.
- 2.3.2. Việc kiểm tra thử nghiệm vật liệu dùng để chế tạo các chi tiết quan trọng nói trên chỉ tiến hành khi xét thấy cần thiết.
- 2.3.3. Các máy móc nói trên nếu nhập khẩu về lấp đặt cho tàu cá. Đăng kiểm chỉ kiểm tra sự phù hợp với thiết kế, yêu cầu sử dụng, lấp đặt và thử hoạt động.

# CHƯƠNG 3 ĐỘNG LỰC CHO TỜI KÉO LƯỚI

..

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 3.1.1. Động lực cho tời kéo lưới phải đảm bảo đủ sức kéo cho tời theo thiết kế hoặc theo yêu cầu sử dụng đồng thời bảo đảm an toàn kỹ thuật trong quá trình hoạt động.
- 3.1.2. Sẵn sàng cho tời hoạt động trong bất kỳ tình huống nào khi cần thiết và đáp ứng mọi chế độ hoạt động của tời theo thiết kế hoặc yêu cầu sử dụng an toàn.

#### 3.2. Phạm vi áp dụng

- 3.2.1. Động lực cho tời kéo lưới có 2 nguồn chính:
- Nguồn động lực độc lập cho tời gồm: Động cơ nổ, động cơ điện, hệ thống bơm thủy lực;
- Nguồn động lực cho tời trích lực từ máy chính.

Đối với tàu cá có chiều dài đường nước thiết kế từ 20 mét trở xuống hầu hết dùng nguồn động lực trích từ máy chính.

3.2.2. Những yêu cầu của chương này chủ yếu áp dụng cho trích lực từ máy chính nói tại Chương 4 dưới đây. Đối với tàu có trang bị nguồn động lực độc lập tùy từng trường hợp cụ thể có thể có yêu cầu riêng.

## 3.3. Yêu cầu kỹ thuật đối với động lực cho tời

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1 Công suất của động cơ phải đúng với thiết kế đã tính toán hoặc với yêu cầu sử dụng; truyền dẫn lực đến tời an toàn, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- 2 Chúng phải được chế tạo, lắp đặt đúng yêu cầu kỹ thuật, vững chắc, thuận tiện thao tác vận hành, bảo dưỡng, sửa chữa đồng thời đảm bảo các yêu cầu nói tại mục 3.1 của chương này.
- 3 Chúng phải được Đăng kiểm kiểm tra và thử hoạt động theo qui định.

#### 3.3.2. Đối với động lực cho tời là tổ hợp động cơ bom thủy lực

- 1 Công suất của bơm thủy lực phải bảo đảm đúng yêu cầu thiết kế đã tính toán;
- 2 Bơm thủy lực, các van tiết lưu, các ống dẫn dầu...phải được chế tạo, lắp đặt đúng yêu cầu kỹ thuật đồng thời đảm bảo các yêu cầu nói tại mục 3.1 của

chương này và được Đăng kiểm kiểm tra, thử hoạt động theo qui định.

3 Chúng phải được Đăng kiểm kiểm tra và thử hoạt động theo qui định.

## CHƯƠNG 4 TRÍCH LỰC CHO TÒI

4.1. Yêu cầu cung về trích lực cho	tời kéo lưới

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

4.1.2. Sẵn sàng cho tời hoạt động trong mọi tình huống thời tiết sóng gió khi tàu hoạt động khai thác mà không làm cản trở đến các hoạt động khác.

#### 4.2. Quy trình chế tạo và vật liệu

- **4.2.1.** Các trích lực chế tạo trong nước lắp đặt trên tàu cá cỡ nhỏ phải có thiết kế được duyệt. Nếu chúng được mua từ các cơ sở chế tạo sẵn trong nước hoặc nhập khẩu của nước ngoài chưa được Đăng kiểm giám sát và cấp chứng chỉ thì phải có thuyết minh tính toán kết cấu và hướng dẫn sử dụng.
- 4.2.2. Vật liệu dùng để chế tạo các chi tiết, cụm chi tiết quan trong phải thỏa mãn qui định như trên nói tại 1.1.3 và 1.3 Chương I của phần này.

#### 4.3. Thử nghiệm

...

- 4.3.1. Đối với trích lực chế tạo trong nước, Đăng kiểm chỉ kiểm tra chọn lọc các chi tiết quan trọng ảnh hưởng trực tiếp đến tính an toàn kỹ thuật của chúng.
- 4.3.2. Việc kiểm tra thử nghiệm vật liệu dùng để chế tạo các chi tiết quan trong nói trên chỉ tiến hành khi xét thấy cần thiết.

# CHƯƠNG 5 HỆ THỐNG CO KHÍ ĐÁNH BẮT THỦY SẢN

5.1. Yêu cầu chung về hệ thống cơ khí đánh bắt thủy sản

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5.1.2. Vật liệu, cấu tạo chi tiết của hệ thống cơ khí đánh bắt thủy sản phải thỏa mãn các yêu cầu về vật liệu như nói tại 1.1.2 Chương 1 của phần này và bảo đảm an toàn kỹ thuật khi hoạt động.

#### 5.2. Dụng cụ cơ khí đánh bắt thủy sản

- 5.2.1. Dụng cụ cơ khí đánh bắt thủy sản gồm: Tăng gông (càng đánh tôm, cá), trụ ván, ván lưới, pu ly, con lăn hướng cáp (đõi), cáp, tăng đơ, ma ní, khuyết cáp, tám xoay nối cáp (đõi), tang cuốn lưới, cần cẩu cá, móc cẩu, dây cầu, pa lăng, ròng rọc v.v...
- 5.2.2. Chúng phải được chế tạo phù hợp với từng cỡ loại theo tính toán thiết kế, sử dụng và đúng chủng loại vật liệu theo yêu cầu kỹ thuật.

# CHƯƠNG 6 DỤNG CỤ ĐÁNH BẮT THỦY SẢN

#### 6.1. Đặc tính của dụng cụ đánh bắt thủy sản

6.1.1. Dụng cụ đánh bắt thủy sản hiện nay của nước ta chủ yếu là lưới chải các loại; ngoài ra còn một số loại khác như: Dàn câu mực, câu cá, chụp mực, dàn đèn ánh sáng v.v...

	c điểm của chúng là: Khối lượng lớn, cồng kềnh, chiếm nhiều vị trí không gian chứa trên tàu, chúng tạo diện tích hứng gió rất lớn, làm ảnh hưởng cổn định của tàu.
6.2. Kết c	ấu của dụng cụ đánh bắt thủy sản.
	Bạn phải đ <mark>ăng nhập</mark> hoặc <mark>đăng ký Thành Viên TVPL</mark> Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
	m tra giám sát: Việc kiểm tra giám sát của Đăng kiểm đối với dụng cụ đánh bắt thủy sản chủ yếu là việc: Phải đảm bảo an toàn kỹ thuật cho tàu g và đám bảo an toàn sử dụng chúng đồng thời phải phù hợp với qui định khác của Nhà nước; cần chú trọng vào các điểm:
	ụ đánh bắt hải sản phải phù hợp với nghề nghiệp đăng ký đồng thời phù hợp các điều khoản của Pháp lệnh bảo vệ và phát triển nguồn lợi thủy Chủng loại dụng cụ, kích thước mắt lưới, đối tượng khai thác đánh bắt, mùa vụ khai thác đánh bắt v.v);
2 Sức cản	của lưới chài phải phù hợp với sức kéo của tời và của tàu;
3 Sự an tơ	oàn trong thao tác đánh bắt (thu, thả lưới): Vị trí thu, thả, kéo lưới của tàuphải phù hợp và đảm bảo an toàn hoạt động khai thác;
4 Vị trí cất	t giữ dụng cụ lưới chài phải đảm bảo cho tàu hành trình an toàn (chú ý khi sóng gió to);
5 Không	phá hoại môi trường sinh thái; không gây ô nhiễm môi trường v.v
	PHÀN 7 HỆ THỚNG NGĂN NGÙA Ô NHIỀM BIỂN CỦA TÀU CÁ
	CHƯƠNG 1 QUI ĐỊNH CHUNG
1.1. Phạn	n vi áp dụng
	Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
	Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
1.2. Yêu c	ầu chung về ngăn ngừa ô nhiễm
1 Trên các chắc chắr	c tàu cá biển cỡ nhỏ phải có dụng cụ (két/thùng) chứa dầu bẩn và dầu rò rỉ từ hệ thống động lực của tàu. Két/thùng chứa phải gắn cố định và n trên tàu.
2 Ngoài d về cảng.	lụng cụ chứa dầu bẩn còn phải trang bị thùng chứa rác thải, thùng này được gắn chắc chắn trên tàu. Rác thải chỉ được xả vào nơi qui định khi tàu
1.3. Dung	; tích két/thùng chứa đầu bẩn
1 Dung tí	ch các két để chứa dầu bẩn và dầu bị rò ri trong buồng máy phải lớn hơn trị số cho trong bảng 13/1.1 dưới đây.

Số TT

Công suất máy chính Nc, sức ngựa

Dung tích dụng cụ chứa, *lít* 

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

10

2

 $60 \le Nc \le 100$ 

30

3

> 100

60

MỤC LỤC

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# Phần 1 QUY ĐỊNH CHUNG

# Chương 1. Qui định chung

- 1.1. Phạm vi áp dụng
- 1.2. Định nghĩa và giải thích
- 1.3. Hoạt động giám sát
- 1.4. Qui phạm, tiêu chuẩn trích dẫn

# Chương 2. Qui định về phân cấp

- 2.1. Phân cấp
- 2.2. Duy trì cấp tàu

•••

•••

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 3.1. Qui định chung
- 3.2. Giám sát chế tạo vật liệu và sản phẩm
- 3.3. Công nhận các trạm thử và các phòng thí nghiệm
- 3.4. Giám sát đóng mới, phục hồi, hoán cải
- 3.5. Kiểm tra tàu đang khai thác
- 3.6. Chuẩn bị cho kiểm tra

# Chương 4. Hồ sơ kỹ thuật

- 4.1. Hồ sơ thiết kế trình duyệt
- 4.2. Các chứng chỉ do đăng kiểm cấp

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# Phần 1B – Qui định chung về kiểm tra phân cấp

# Chương 1. Qui định chung

- 1.1. Kiểm tra tàu
- 1.2. Kiểm tra thiết bị chuyên dùng (thiết bị lặn)
- 1.3. Đình chỉ kiểm tra

## Chương 2. Kiểm tra lần đầu

- 2.1. Kiểm tra đóng mới
- 2.2. Kiểm tra đóng mới không có sự giám sát của đăng kiểm
- 2.3. Thử nghiêng ngang và thử đường dài

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

2.5. Sự có mặt khi kiểm tra

#### Chương 3. Các loại kiểm tra chu kỳ

- 3.1. Qui định chung
- 3.2. Các loại kiểm tra chu kỳ
- 3.3. Thời hạn của các loại kiểm tra

#### Chương 4 Kiểm tra bất thường

4.1. Qui định chung

## Phần 2 CẤU THÂN TÀU VÀ TRANG THIẾT BỊ

Chương 1. Qui định chung

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

# Chương 2. Kết cấu thân tàu vỏ thép

- 2.1. Qui định chung
- 2.2. Kích thước các cơ cấu thân tàu
- 2.3. Các qui định khác và liên kết giữa các cơ cấu thân tàu
- 2.4. Các cửa, nắp hầm và thành quây

# Chương 3. Kết cấu thân tàu bằng chất dẻo cốt sợi thủy tinh

3.1. Qui định chung

## Chương 4. Kết cấu thân tàu vỏ gỗ

4.1. Qui định chung

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 4.3. Kích thước các cơ cấu thân tàu
- 4.4. Các liên kết
- 4.5. Xảm, bọc, thui, sơn

Phụ lục: Các bảng qui cách các cơ cấu thân tàu

Chương 5. Thiết bị lái

5.1. Qui định chung 5.2. Các chi tiết của thiết bị lái Chương 6. Thiết bị neo 6.1. Qui định chung ... Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66 6.3. Các yêu cầu về bố trí trên tàu 6.4. Thiết bị cập tàu 6.5. Thiết bị lai dắt Phần 3 HỆ THỐNG MÁY TÀU Chương 1. Qui định chung 1.1. Qui định chung 1.2. Những yêu cầu chung đối với máy chính và máy phụ 1.3. Thử nghiệm Chương 2. Động cơ đốt trong Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN. Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66 2.2. Thiết bị an toàn 2.3. Các thiết bị liên quan 2.4. Lắp đặt máy Chương 3. Thiết bị truyền động 3.1. Qui định chung Chương 4. Hệ trục, chân vịt và dao động xoắn của hệ trục 4.1. Hệ trục 4.2. Chân vịt

4.3. Dao động xoắn hệ trục

```
Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
5.1. Qui định chung
5.2. Chiều dày ống
Chương 6. Các hệ thống đường ống
6.1. Qui định chung
6.2. Van hút nước biển và van xả mạn
6.3. Hệ thống hút khô – dần
6.4. Ông thông hơi
6.5. Ông tràn
6.6. Ông đo
          Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng
          được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.
          Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66
6.8. Hệ thống dầu bôi tron của động cơ có công suất từ 150\,\mathrm{kW} trở lên
6.9. Hệ thống làm mát của động cơ có công suất từ 150 kW trở lên
6.10. Hệ thống khí nén
6.11. Đường ống khí xả
6.12. Hệ thống thông gió
Chương 7. Các bình chịu áp lực
7.1 Qui định chung
Chương 8. Phụ tùng dự trữ, dụng cụ và đồ nghề
8.1. Qui định chung
• • •
```

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## Phần 4 ÔN ĐỊNH

# Chương 1. Quy định chung

- 1.1. Phạm vi áp dụng
- 1.2. Định nghĩa và giải thích
- 1.3. Khối lượng giám sát
- 1.4. Thử nghiêng ngang
- 1.5. Cac điều kiện đủ ổn định
- 1.6. Miễn giảm so với qui phạm
- 1.7. Việc chuyển vùng của tàu đánh cá

...

•••

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 2.1. Tiêu chuẩn thời tiết
- 2.2. Đồ thị ổn định tĩnh

### Chương 3. Các yêu cầu bổ sung về ổn định

3.1. Các trạng thái tải trọng

#### Phần 5 MẠN KHÔ

# Chương 1. Quy định chung

- 1.1. Quy định chung
- 1.2. Mạn khô tàu có boong kín
- 1.3. Mạn khô tàu có boong hở

•••

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

## Chương 1. Quy định chung

- 1.1. Quy định chung
- 1.2. Giám sát kỹ thuật
- 1.3. Bố trí và thử hoạt động

## Chương 2. Phương tiện cứu sinh

- 2.1. Qui định chung
- 2.2. Trang bị phương tiện cứu sinh cho tàu cá

## Chương 3. Phương tiện tín hiệu

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

3.2. Trang bị phương tiện tín hiệu cho tàu cá

## Chương 4. Trang bị vô tuyến điện

- 4.1. Qui định chung
- 4.2. Trang bị VTĐ cho tàu cá nhỏ

# Chương 5. Trang bị hàng hải

- 5.1. Qui định chung
- 5.2. Trang bị hàng hải cho tàu cá

# Phần 6B Trang bị nghề cá

# Chương 1. Qui định chung

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

- 1.2. Định nghĩa và giải thích
- 1.3. Vật liệu
- 1.4. Qui trình chế tạo
- 1.5. Thử và kiểm tra
- 1.6. Đóng dấu xác nhận sản phẩm

1.7. Yêu cầu về vệ sinh môi trường

## Chương 2. Máy khai thác

- 2.1. Yêu cầu chung
- 2.2. Phạm vi áp dụng

...

...

Bạn phải đăng nhập hoặc đăng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 ĐĐ: 0906 22 99 66

# Chương 3. Động lực cho tời kéo lưới

- 3.1. Yêu cầu chung về động lực cho tời kéo lưới
- 3.2. Phạm vi áp dụng
- 3.3. Các yêu cầu về kỹ thuật đối với động lực cho tời

# Chương 4. Trích lực cho tời

- 4.1. Yêu cầu chung về trích lực cho tời kéo lưới
- 4.2. Qui trình chế tạo và vật liệu
- 4.3. Thử nghiệm

# Chương 5. Hệ thống cơ khí đánh bắt thủy sản

•••

...

Bạn phải đặng nhập hoặc đặng ký Thành Viên TVPL Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tặng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: ĐT: (028) 3930 3279 DĐ: 0906 22 99 66

5.2. Dụng cụ cơ khí đánh bắt thủy sản

#### Chương 6. Dụng cụ đánh bắt thủy sản

- 6.1. Đặc điểm của dụng cụ đánh bắt thủy sản
- 6.2. Kết cấu của dụng cụ đánh bắt thủy sản

# Phần 7 HỆ THỐNG NGĂN NGÙA Ô NHIỄM CỦA TÀU CÁ BIỂN CÕ NHỎ

### Chương 1. Qui định chung

- 1.1. Phạm vi áp dụng
- 1.2. Yêu cầu chung về ngăn ngừa ô nhiễm
- 1.3. Dung tích két/ thùng chứa dầu bẩn