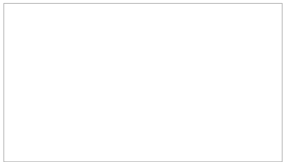
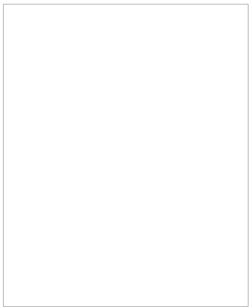
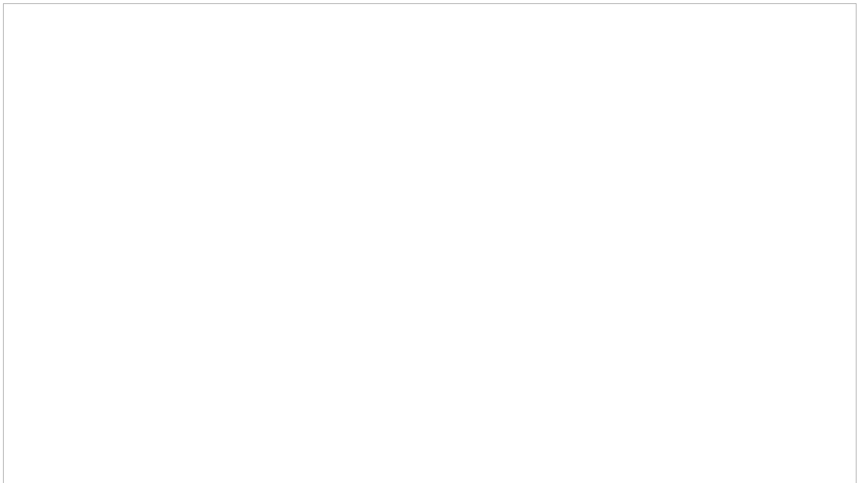


Sức phá thuốc nổ	Sai số lớn nhất có thể chấp nhận giữa các kết quả, mm	
	Độ lặp lại	Độ tái lập
	1	1

Kích thước tính bằng milimet



Trụ chì trước khi nổ
Trụ chì sau khi nổ
Đĩa thép đệm

1 - Đế thép để trụ chì; 5 - Ống giấy;
...
...

...

Bạn phải [đăng nhập](#) hoặc [đăng ký](#) Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT:** (028) 3930 3279 **DD:** 0906 22 99 66

3 - Dây chằng

7 - Đệm giấy;

4 - Đĩa thép đệm

8 - Kíp nổ số 8

Hình 1 - Sơ đồ thiết bị xác định sức nén trụ chèn

7.1. Độ lặp lại

Những kết quả của phép thử hai lần tiến hành trong cùng một điều kiện ở những thời điểm khác nhau do cùng một người làm trên cùng một lô trụ chèn với những mẫu thử lấy cùng một lô mẫu không được sai lệch quá trị số nói trên.

7.2. Độ tái lập

Kết quả thử trên cùng mẫu đại diện của lô tiến hành trong hai phòng thí nghiệm khác nhau không được sai lệch vượt quá trị số nói trên.

8. Báo cáo kết quả

Biên bản thử gồm những mục sau đây:

...

...

...

Bạn phải [đăng nhập](#) hoặc [đăng ký](#) Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT:** (028) 3930 3279 **DD:** 0906 22 99 66

b) Các kết quả và cách tính kết quả;

c) Mọi hiện tượng bất thường ghi nhận được trong khi thử;

d) Mọi thao tác không nêu trong tiêu chuẩn này hoặc được coi là tùy ý.

Phụ lục A (Quy định)

Vật liệu và thiết bị xác định sức nén trụ chèn

A.1. Chì dùng để đúc trụ chèn phải đạt các chỉ tiêu chất lượng như sau:

- Hàm lượng chì tính bằng phần trăm, không nhỏ hơn: 99,992

- Các tạp chất khác tính bằng phần trăm, không nhỏ hơn: 0,008

...

...

...

Bạn phải [đăng nhập](#) hoặc [đăng ký](#) Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT: (028) 3930 3279 DD: 0906 22 99 66**

- Chiều cao trụ chì: $60\text{ mm} \pm 0,5\text{ mm}$
- Đường kính trụ chì: $40\text{ mm} \pm 0,2\text{ mm}$
- Mặt trụ đạt độ nhám Rz: dưới $40\text{ }\mu\text{m}$ đến $20\text{ }\mu\text{m}$

A.3. Kiểm chuẩn trụ chì

Sau khi đúc 48 h, lấy 10% số trụ chì của cùng một lô để kiểm chuẩn bằng trinitrotoluen (TNT) được kết tinh lại từ axeton. TNT thu được có $T_{nc}^0 = 80,2^{\circ}\text{C}$; được nghiền qua rây có đường kính lỗ $0,16\text{ mm}$ và không lọt qua rây có đường kính lỗ $0,08\text{ mm}$. Phép đo được tiến hành theo điều 5.2 của tiêu chuẩn này.

Nếu

$$\Delta H = 16,5\text{ mm} \pm 0,5\text{ mm}$$

thì lô trụ chì trên được coi là trụ chì sử dụng trong tiêu chuẩn này.

A.4. Đĩa thép đệm

...

...

...

Bạn phải [đăng nhập](#) hoặc [đăng ký](#) Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT: (028) 3930 3279 DD: 0906 22 99 66**

- Đường kính: $41\text{ mm} \pm 0,2\text{ mm}$
- Chiều cao: $10\text{ mm} \pm 0,2\text{ mm}$
- Độ cứng: $150\text{ HB} \div 200\text{ HB}$

A.5. Đế thép để trụ chì có kích thước:

- Rộng: 300 mm
- Dài: 300 mm
- Dày: 20 mm
- Độ cứng: $150\text{ HB} \div 200\text{ HB}$.

A.6. Chày gõ chuyên dụng

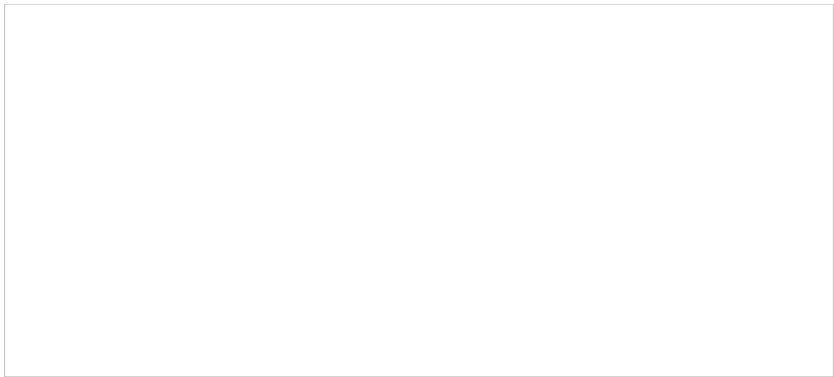
...

...

...

Bạn phải [đăng nhập](#) hoặc [đăng ký](#) Thành Viên **TVPL** Pro để sử dụng được đầy đủ các tiện ích gia tăng liên quan đến nội dung TCVN.

Mọi chi tiết xin liên hệ: **ĐT: (028) 3930 3279 DD: 0906 22 99 66**



Hình A.1 - Chảy gỗ chuyên dụng