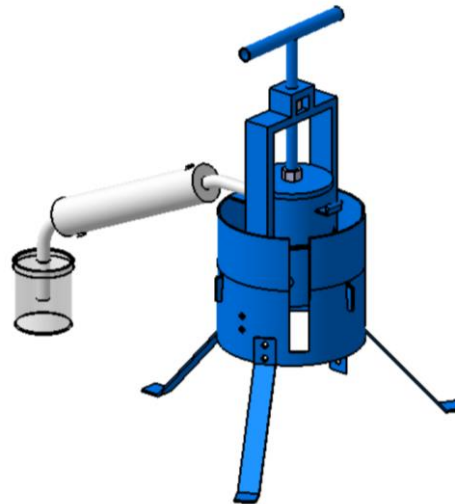
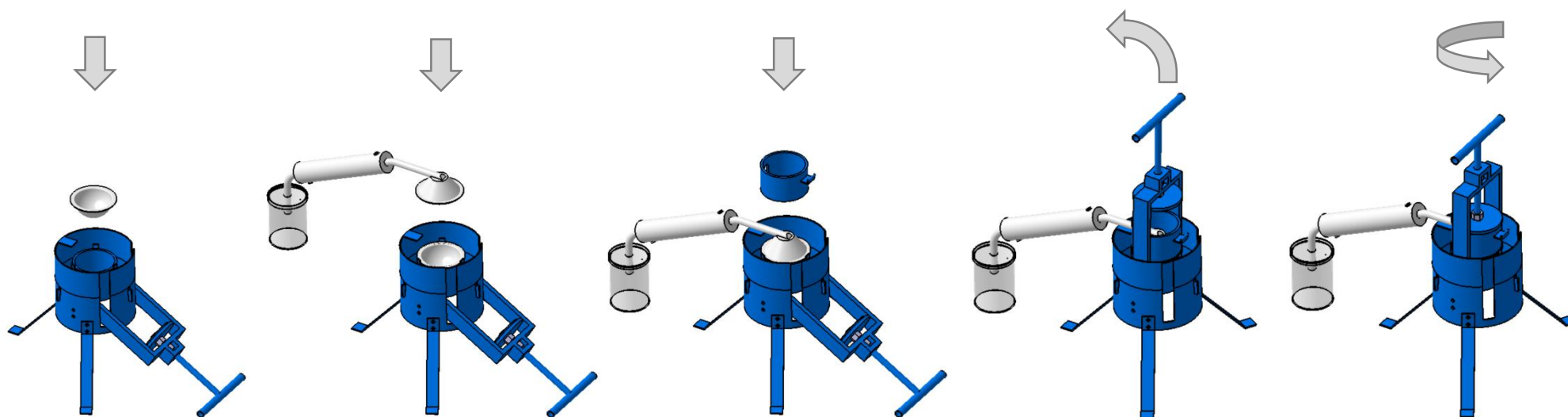


Retorta Anamei

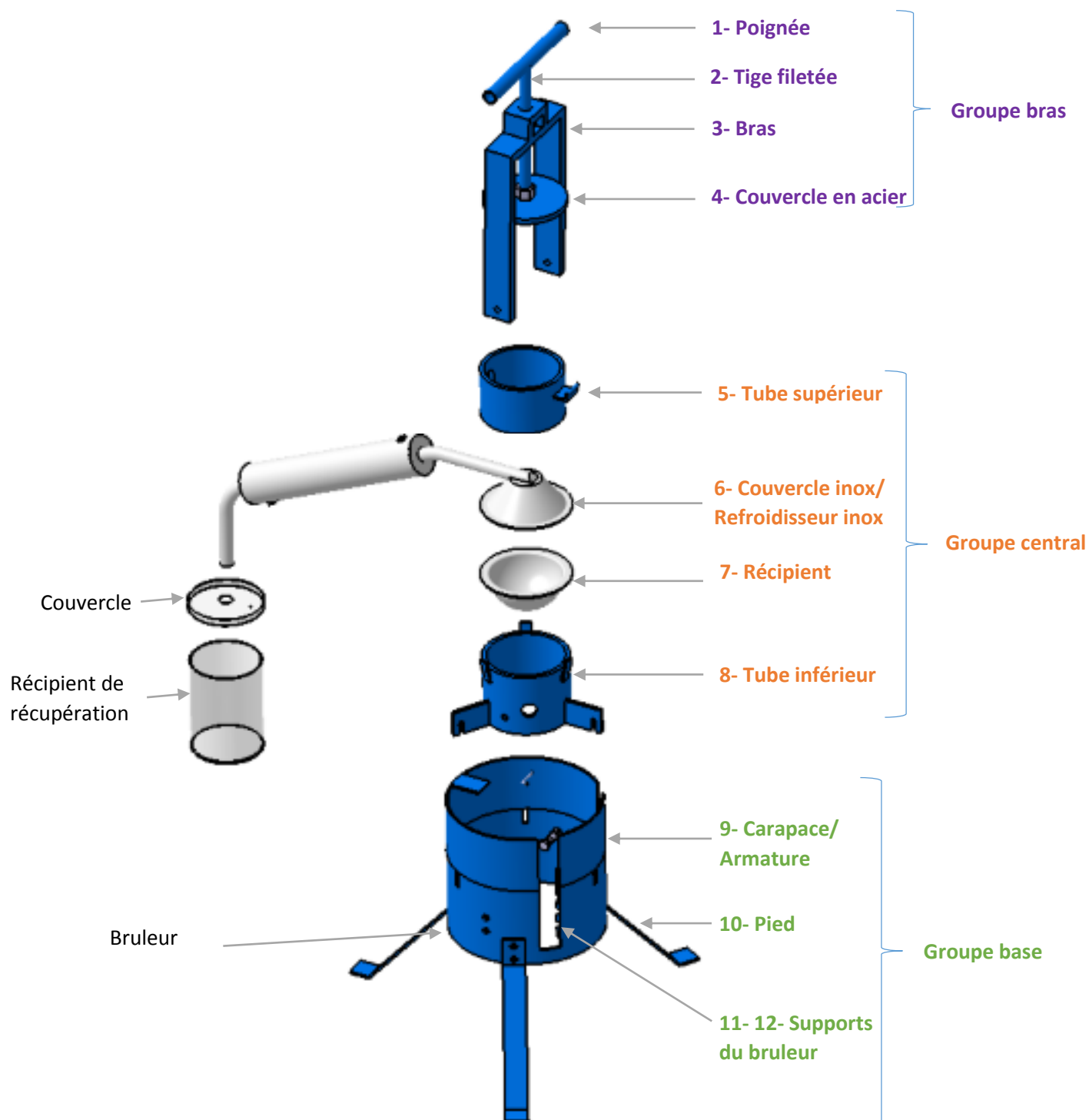
Guide de fabrication et de montage



Plan de montage














Éléments de la retorta



Matériaux nécessaire à la fabrication

- Matériaux et dimensions nécessaires pour fabriquer la retorta:

Toutes les pièces sont en acier. Seul le refroidisseur est en acier inoxydable.

| N° | Nom de la pièce | Photo | Matériau | Quantité |
|----------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| 1 | Poignée |  | Acier | Tube : longueur 180mm, Diamètre ext. 20mm, diamètre intérieur 10mm |
| 2 | Tige filetée |  | Acier – Degré 8 | Tige filetée : longueur 230mm, diamètre 16mm |
| 3 | Bras |  | Acier | Profil rectangulaire : 10mm*40mm, longueur : 700mm |
| 4 | Couvercle en acier |  | Acier | Plaque circulaire : diamètre 121mm, épaisseur 10mm |
| 5 | Tube supérieur |  | Acier laminé à chaud | Tube à parois épaisses, sans soudure : diamètre extérieur 121mm, diamètre intérieur 101mm, longueur 70mm |
| 6 | Couvercle inox/ Refroidisseur inox |  | Acier inoxydable 304 | Tube extérieur : diamètre extérieur 51mm, diamètre intérieur : 47mm Tube intérieur : diamètre 18mm, diamètre intérieur 16mm Plaque pour le couvercle : 600mm*185mm, épaisseur 2mm |
| 7 | Récipient |  | Aluminium / Acier inoxydable 304 | Diamètre extérieur : 120mm, rebord de 10mm, hauteur de 60mm |
| 8 | Tube inférieur |  | Acier laminé à chaud | Tube à paroi épaisse, sans soudure : diamètre extérieur 121mm, diamètre intérieur 101mm, longueur 87mm |
| 9 | Carapace/ Armature |  | Acier | Plaque de 600mm*185mm, épaisseur 3mm |
| 10 | Pieds (*3) |  | Acier | Plaque de 90mm*224mm, épaisseur 3mm (pour les 3 pieds) |
| 11 et 12 | Supports bruleur |  | Acier | Plaque de 30mm*60mm |

- Type de matériau

Pour le couvercle inox/Refroidisseur inox : il est recommandé d'utiliser l'acier inoxydable AISI 304. L'inox permet de récupérer du mercure propre, non altéré ; la spécificité du n°304 est qu'il résiste aux fortes températures.

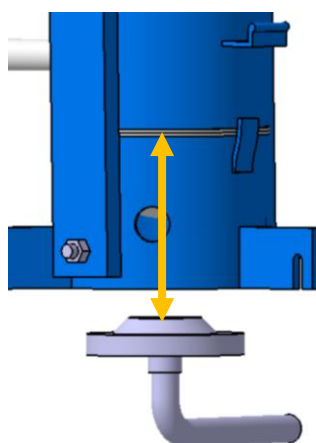
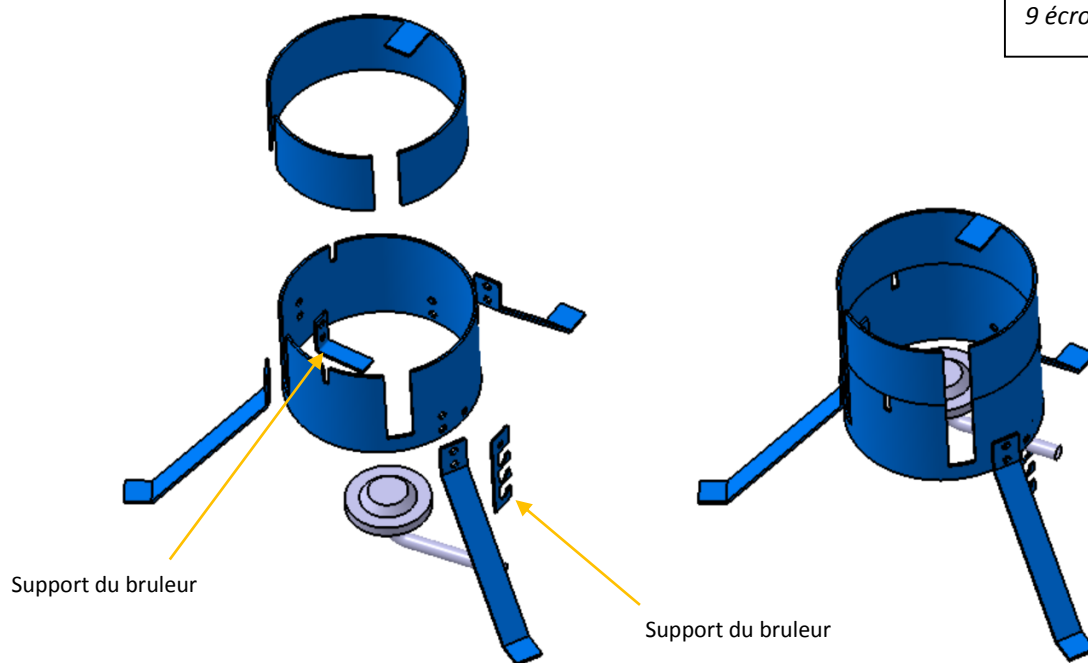
Pour les tubes supérieur et inférieur : il est recommandé d'utiliser du tube à parois épaisses, sans soudure, laminé à chaud de type : St 52.0, DIN 2448, DIN 1629.

Pour les autres pièces: il est recommandé d'utiliser de l'acier standard.

Indications générales pour la fabrication

- Groupe base

9 vis M8 – Longueur 16
9 écrous M8



Distance entre le bruleur et
le récipient: 90 à 100mm

- **Groupe central**

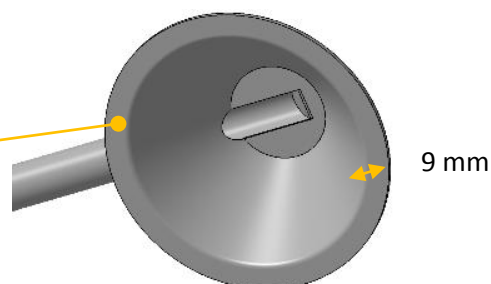


1 verre transparent – hauteur:135mm
Trou de diamètre 18mm

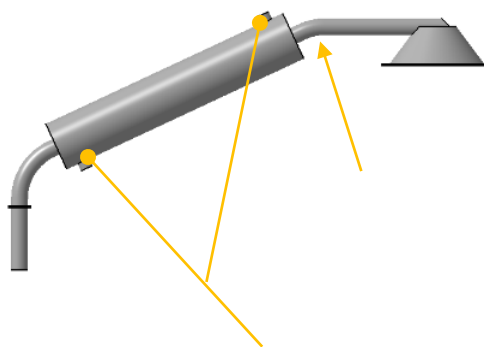


Notes pour la fabrication :

- Acier inoxydable 2mm d'épaisseur
- Soudure TIG
- Cette surface doit être lisse
- La largeur du rebord doit mesurer 9 mm (minimum)
- Les soudures doivent être faite à l'extérieur du couvercle.

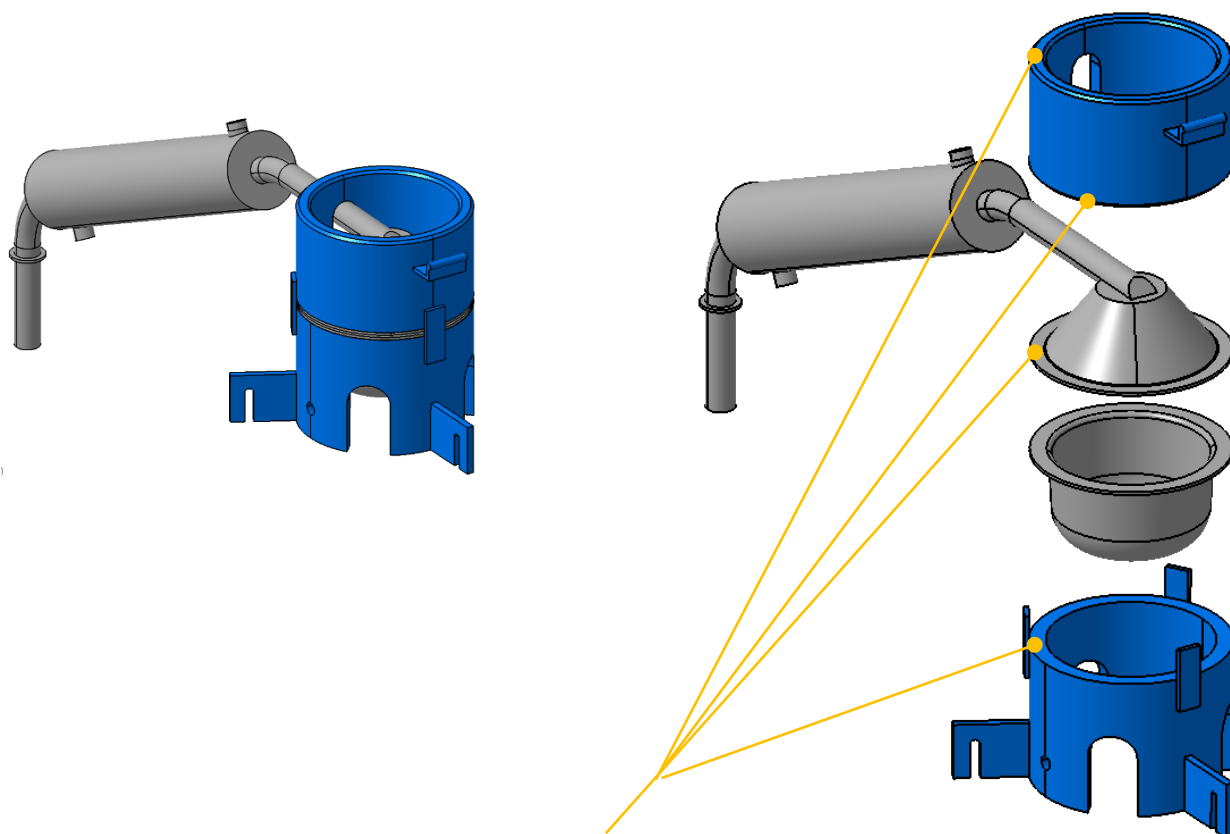


- Cet angle doit être respecté.

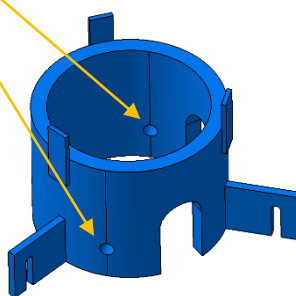


- Le pas de vis pour fixer les 2 connecteurs hydrauliques est : ¼.

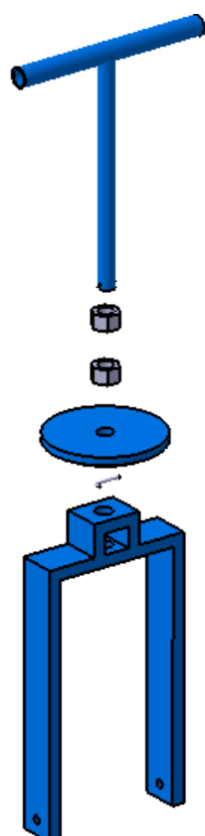
Pour connaître toutes les précautions de fabrication concernant la fabrication de cette pièce : voir le document « **fabrication du refroidisseur** » sur www.wanamei.org.



- Les surfaces de ces tubes doivent être bien lisses.
- Les deux tubes à parois épaisses sont acier sans soudure, laminé à chaud.
- Il est important que ces deux trous soient alignés (l'un en face de l'autre), car ils servent à la rotation du bras.



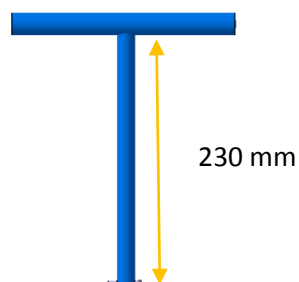
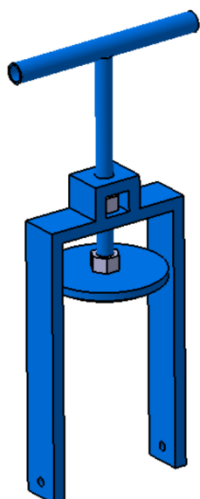
- Groupe bras



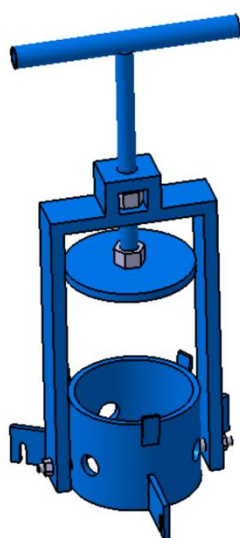
1 tige filetée : diamètre 16mm, longueur 230 mm

2 écrous de diamètre 16mm

1 goupille de diamètre 2.5 mm

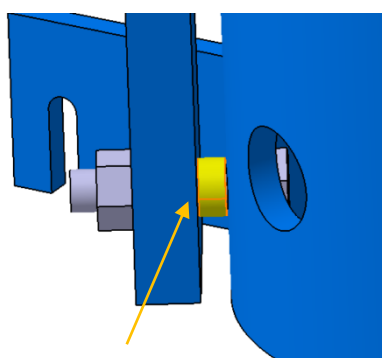


- Fixation du bras sur le tube inférieur :



2 vis M8 – Longueur 35mm + 2 écrous M8

2 tubes de protection : Diamètre intérieur 8.2mm, diamètre extérieur 11mm



Tubes de protection

Pour plus d'informations sur la fabrication de la retorta voir la vidéo : « Fabricación de la retorta Anamei » sur www.wanamei.org.

