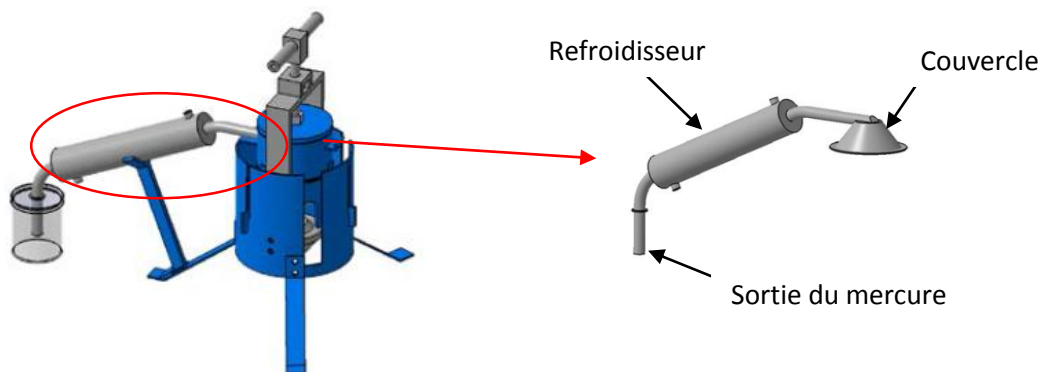


## Fabrication de la retorta Anamei

### Précautions de fabrication pour le refroidisseur Inox

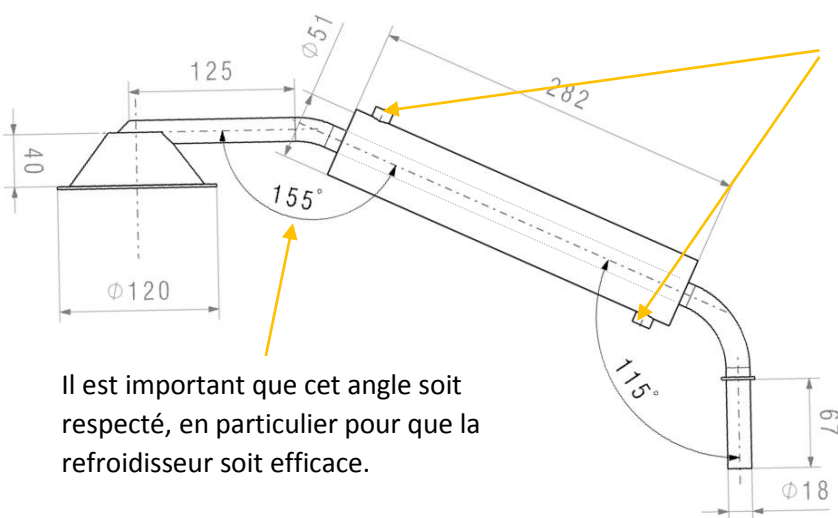
Le refroidisseur est la partie de la retorta dans laquelle les vapeurs de mercure se condensent grâce à la circulation d'eau froide.



#### Matériau:

Il est recommandé, pour cette pièce, d'utiliser l'acier inoxydable AISI 304. L'inox permet de récupérer du mercure propre, non altéré ; la spécificité du n°304 est qu'il résiste aux fortes températures.

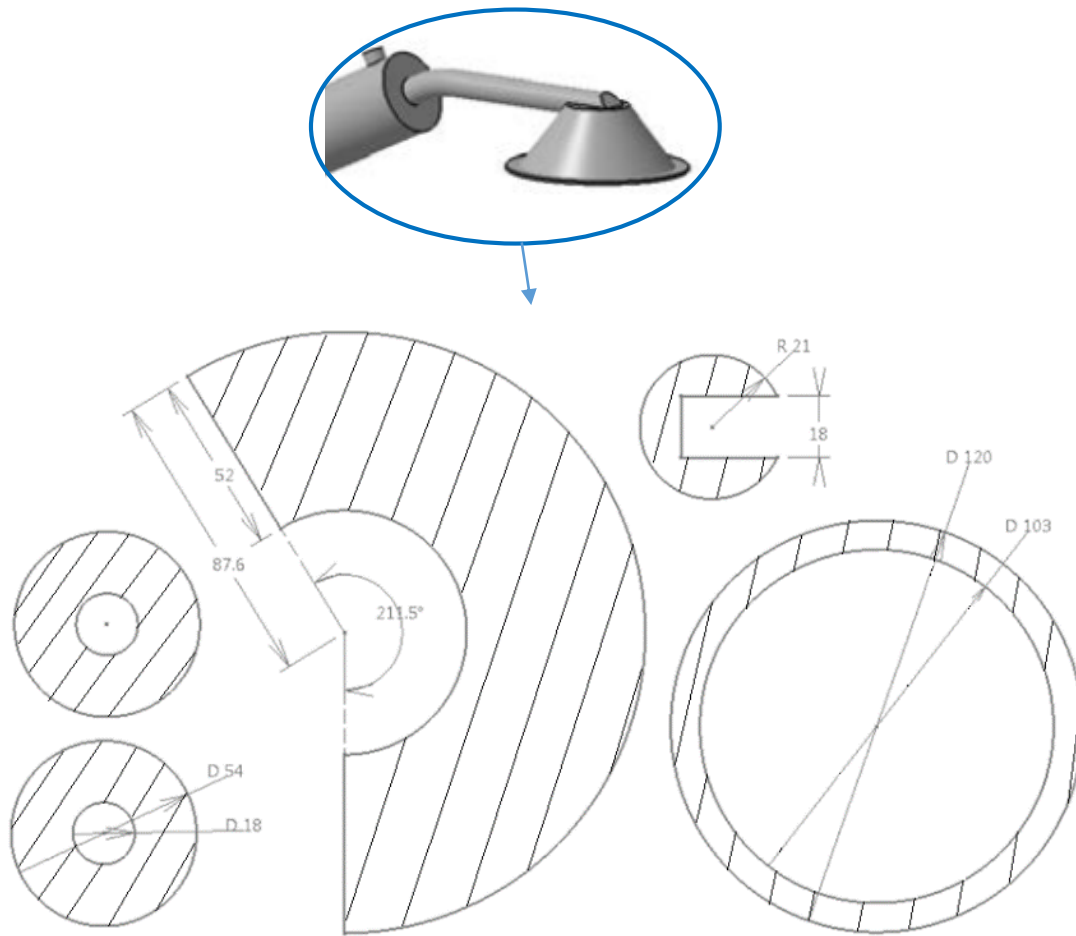
#### Dimensions (en mm)



Les pas de vis pour l'entrée et la sortie d'eau sont : 1/4.

Il est important que cet angle soit respecté, en particulier pour que la refroidisseur soit efficace.

**Patrons nécessaires à la fabrication du couvercle:**



**Attention lors de la fabrication!**

L'étanchéité de la retorta dépend particulièrement de la fabrication de cette pièce.

Pour que la retorta soit bien étanche, il est très important de respecter les points suivants pour la fabrication du refroidisseur :

Description	Fabrication correcte	Fabrication non correcte
<p><b>Intérieur du couvercle</b></p> <p>Cette découpe de tube doit être parfaite et épouser la forme du couvercle.</p> <p>La largeur du rebord doit mesurer 9mm (minimum).</p> <p>Il est nécessaire qu'il n'y ait pas de trous dans la soudure, pour que le couvercle soit parfaitement étanche.</p>	<p>OK</p> <p>OK</p>	<p>NO</p> <p>NO</p>
<p><b>Extérieur du couvercle :</b></p> <p>Ces soudures doivent être extérieures.</p> <p>La soudure doit être propre, suivre parfaitement la ligne, sans déborder dans le couvercle.</p>	<p>OK</p>	
<p><b>Angle :</b></p> <p>OK</p> <p>NO</p>		