ISSN: 2303-1751

OPTIMALISASI PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE INTEGER PREEMPTIVE GOAL PROGRAMMING (Studi Kasus: UD Citra Ayu Bali)

Vinsentia Revica Bella Rossary^{1§}, I Wayan Sumarjaya², Kartika Sari³

¹Program Studi Matematika, Fakultas MIPA – Universitas Udayana [Email: vincent.revica@gmail.com]

ABSTRACT

One of the home industry in Bali that produces beauty products is UD Citra Ayu Bali. This company has five types of body scrub scent, where the five types of body scrub has a different number of requests. UD Citra Ayu Bali has been doing production activities only when there is demand, so the production process is still less than optimal because it is still done randomly or unplanned. Therefore, this research is done to make production planning body scrub UD Citra Ayu Bali by determining the prediction of the number of products that must be produced every week so that the production process becomes optimal. By using the integer preemptive goal programming method, the optimal production number of the five types scrubs for 12 consecutive weeks is 212 pieces, 548 pieces, 328 pieces, 474 pieces, 506 pieces, 455 pieces, 103 pieces, 381 pieces, 63 pieces, 547 pieces, 59 pieces, and 454 pieces.

Keywords: Preemptive Goal Programming Method, Integer, Optimization, Beauty Product

1. PENDAHULUAN

Perencanaan produksi adalah suatu proses untuk menentukan target hasil produksi, biaya produksi, pemanfaatan bahan atau sumber daya, pengiriman produk sesuai pesanan dan konsumen pada suatu perusahaan. Perencanaan produksi bertujuan untuk memenuhi permintaan dengan tetap mempertahankan konsumen ketersediaan sumber daya (Leachman, 2013). Dalam kegiatan produksi, hal yang perlu diperhatikan adalah jumlah permintaan konsumen terhadap produk tersebut. Akan tetapi, adanya permasalahan perubahan kondisi dan situasi pada masa yang akan datang menghadapkan perusahaan pada masalah kuantitas penjualan produk yang fluktuatif. Hal ini berpengaruh pada pengambilan keputusan suatu perusahaan dalam memproduksi barang. Pengambilan keputusan tersebut akan menjadi lebih baik apabila diketahui jumlah permintaan yang akan datang dengan meramalkan jumlah permintaan tersebut.

Selain memerlukan peramalan, perencanaan

produksi optimalisasi juga memerlukan produksi. Salah satu metode optimalisasi produksi adalah metode goal programming. Goal programming merupakan sebuah teknik yang telah di-kembangkan untuk menganalisis dan me-nyelesaikan persoalan optimalisasi yang me-libatkan banyak tujuan. Salah satu bagian dari metode goal programming adalah integer preemptive goal programming. Metode integer preemptive goal programming merupakan metode optimalisasi yang nilai keputusannya berupa bilangan bulat, dapat mengoptimalkan tujuan yang lebih dari satu dan memiliki prioritas dalam mengoptimalkannya (Surachman & Astuti, 2015).

Penelitian tentang optimalisasi produksi dengan metode *goal programming* telah dilakukan oleh Deviyanti, dkk. (2015) yang melakukan penelitian tentang optimalisasi perencanaan produksi UD Dodol Made Merta Tejakula dengan menggunakan metode peramalan ARIMA dan metode *preemptive goal programming*. Pada penelitian yang telah

²Program Studi Matematika, Fakultas MIPA – Universitas Udayana [Email: sumarjaya@unud.ac.id]

³Program Studi Matematika, Fakultas MIPA – Universitas Udayana [Email: sarikartika@unud.ac.id]

§ Corresponding Author

dilakukan oleh Deviyanti, dkk. (2015) tidak memperhatikan pengaruh musiman dalam peramalannya. Selain itu, penelitian tersebut tidak memperhatikan nilai keputusan dalam optimalisasinya bernilai bulat atau tidak. Berbeda dengan penelitian yang dilakukan Deviyanti, dkk. (2015),penelitian ini memperhatikan pengaruh musiman pada peramalannya dan nilai keputusan yang bulat.

Penelitian ini bertujuan untuk membuat perencanaan produksi dengan peramalan menggunakan metode Holt-Winter's exponential smoothing dan optimalisasi dengan menggunakan metode integer preemptive goal programming. Studi kasus yang diambil adalah perencanaan produksi body scrub pada UD Citra Ayu Bali. UD Citra Ayu Bali merupakan salah satu industri rumahan di Bali yang memproduksi produk kecantikan seperti lulur bubuk, body scrub, massage oil, dan berbagai macam produk lain. Perusahaan ini memiliki lima jenis aroma body scrub, yakni body scrub frangipani, body scrub bengkoang, body scrub avocado, body scrub strawberry, dan body scrub green tea. UD Citra Ayu Bali selama ini melakukan kegiatan produksi hanya saat ada permintaan, sehingga proses produksi masih kurang optimal karena masih dilakukan secara acak atau tidak terencana. Oleh karena itu, penelitian ini dilakukan untuk membuat perencanaan produksi body scrub UD Citra Ayu Bali dengan mengetahui jumlah produksi optimal dari lima jenis scrub UD Citra Ayu Bali menggunakan metode integer preemptive goal programming.

Bentuk umum dari fungsi tujuan pada preemptive goal programming (Siswanto, 2007):

Minimumkan
$$\sum_{i=1}^{m} P_i(d_i^+ + d_i^-)$$
 (1.1)

dengan $d_i^+ \ge 0, d_i^- \ge 0$. $P_i(i = 1,2,...,m)$ merupakan notasi untuk menandai urutan prioritas sasaran yang hendak dicapai, d_i^+ menyatakan besar penyimpangan positif, d_i^- menyatakan besar penyimpangan negatif. Sasaran yang ditetapkan akan tercapai bila variabel deviasional $(d_i^- \& d_i^+)$ bernilai nol (0).

2. METODE PENELITIAN

Penelitian ini dilakukan di UD Citra Ayu Bali. Data yang digunakan dalam penelitian ini merupakan data produksi harian yang kemudian diubah menjadi data prouksi mingguan *scrub* per *pieces* yang diambil pada UD Citra Ayu Bali dari bulan Agustus 2015 sampai Agustus 2017.

Variabel yang digunakan dalam penelitian ini adalah:

- 1. Jumlah permintaan mingguan (selama 12 minggu dalam *pieces*), lima jenis *scrub* UD Citra Ayu Bali yaitu *scrub frangipani*, *scrub* bengkoang, *scrub avocado*, *scrub greentea* dan *scrub strawberry*.
- 2. Jumlah produksi masing-masing scrub dalam pieces ($x_i, i = 1,2,3,4,5$). Variabel x_1 menyatakan jumlah produksi scrub frangipani, x_2 menyatakan jumlah produksi scrub bengkoang, x_3 menyatakan jumlah produksi scrub avocado, avo

Selanjutnya, langkah-langkah dalam penelitian ini adalah sebagai berikut : (1) meramalkan permintaan body scrub UD Citra Ayu Bali dengan menggunakan metode Holt-Winter exponential smoothing; (2) Menetapkan variabel keputusan; (3) Memodelkan data hasil peramalan permintaan body scrub, keuntungan masing-masing body scrub dan biaya produksi body scrub ke dalam fungsi kendala; (4) Menetapkan urutan tingkat kepentingan prioritas; (5) Menambahkan variabel deviasional yang menampung nilai penyimpangan dari target kedalam fungsi kendala; (6) Merumuskan fungsi tujuan meminimumkan yang variabel deviasional; (7) Mencari solusi dari permasalahan; (8) Interpretasi hasil.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Peramalan Jumlah Permintaan *Scrub* UD Citra Ayu Bali

Data permintaan kelima jenis *scrub* yang diproduksi UD Citra Ayu Bali selama bulan Agustus 2015 sampai bulan Agustus 2017 diramalkan dengan bantuan program R, sehingga diperoleh hasil ramalan telah

dibulatkan sebagai berikut:

Tabel 1. Hasil Ramalan yang Telah Dibulatkan

Periode	Jenis scrub				
(minggu)	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5
1	31	52	53	42	34
2	71	82	67	64	74
3	50	71	129	67	67
4	108	119	118	125	107
5	145	114	118	109	105
6	89	118	128	163	108
7	9	25	20	28	21
8	77	87	84	87	77
9	7	16	21	13	6
10	147	159	153	157	144
11	7	19	13	17	3
12	115	124	115	94	79

Hasil ramalan pada Tabel 1 akan digunakan sebagai batasan optimalisasi prioritas pertama.

B. Optimalisasi Produksi Kelima Jenis *Scrub* UD Citra Ayu Bali

Menetapkan variabel keputusan

Variabel keputusan dalam penelitian ini adalah $x_{i,j}$, dengan i=1,2,3,4,5 yang menyatakan jenis scrub dan j=1,2,3,...,12 yang menyatakan periode (minggu ke-). i=1 menyatakan scrub frangipani, i=2 menyatakan scrub bengkoang, i=3 menyatakan scrub avocado, i=4 menyatakan scrub green tea, dan i=5 menyatakan scrub strawberry.

Memodelkan fungsi kendala

Dengan menggunakan data persediaan bahan baku dan data penggunaan bahan baku dari UD Citra Ayu Bali, diperoleh fungsi kendala bahan baku *scrub* UD Citra Ayu Bali sebagai berikut: Scrub kasar

$$10x_{1,j} + 10x_{2,j} + 10x_{3,j} + 10x_{4,j} + 10x_{5,j} \\ \le 10.000$$

Ekstrak bunga chamomile

$$0,25x_{1,j} + 0,25x_{2,j} + 0,25x_{3,j} + 0,25x_{4,j} + 0,25x_{5,j} \le 500$$

Air

$$250x_{1,j} + 250x_{2,j} + 250x_{3,j} + 250x_{4,j} + 250x_{5,j} \le 200.000$$

Bahan pembuat cream

$$62,5x_{1,j} + 62,5x_{2,j} + 62,5x_{3,j} + 62,5x_{4,j} + 62,5x_{5,i} \le 35.000$$

$$0.05x_{3,i} + 0.05x_{4,i} \le 7$$

Pewarna Merah Muda

$$0.05x_{5,i} \le 7$$

Ekstrak Bengkoang

$$0.25x_{2,i} \le 30$$

Ekstrak Avocado

$$0.25x_{3,i} \leq 125$$

Ekstrak Green Tea

$$0.25x_{4,i} \le 50$$

Ekstrak Strawberry

$$0.25x_{5,i} \le 200$$

Parfum Frangipani

$$1,25x_{1,i} \le 185$$

Parfum Bengkoang

$$1,25x_{2,j} \le 250$$

Parfum Avocado

$$1,25x_{3,i} \le 125$$

Parfum Green Tea

$$1,25x_{4,i} \le 170$$

Parfum Strawberry

$$1,25x_{5,j} \le 185$$

Merumuskan fungsi tujuan

Terdapat 3 tujuan yang ingin dicapai UD Citra Ayu Bali, yaitu memenuhi permintaan konsumen, mendapat keuntungan yang maksimal dan meminimalkan biaya produksi. Ketiga tujuan tersebut dibentuk menjadi fungsi tujuan dengan prioritas sebagai berikut:

- a. Prioritas pertama adalah terpenuhinya target jumlah permintaan scrub yang akan diproduksi, yang dinyatakan kedalam P_i dengan i=1. Pemenuhan jumlah target yang akan diproduksi mengacu pada hasil ramalan masing-masing dari kelima jenis scrub. Hasil peramalan tersebut akan menjadi fungsi pembatas jumlah permintaan kelima jenis scrub, yang dinyatakan kedalam $r_{i,j}$. Prioritas pertama dirumuskan ke dalam fungsi tujuan sebagai berikut : $x_{i,j} + d_{i,j} \ge r_{i,j}$.
- b. Prioritas kedua adalah terpenuhinya target memaksimalkan keuntungan usaha dagang sekurang-kurangnya Rp 4.500.000. Keuntungan penjualan per-pieces kelima jenis scrub secara berturut-turut dari scrub frangipani, bengkoang, avocado, green tea, dan strawberry adalah Rp 5.400, Rp 5.100,

Optimalisasi Produksi Menggunakan Metode Integer Preemptive Goal Programming...

Rp 5.300, Rp 4.900, dan Rp 5.300. Sehingga, prioritas kedua dirumuskan ke dalam fungsi tujuan sebagai berikut :

$$5.400x_{1,j} + 5.100x_{2,j} + 5.300x_{3,j} + 4.900x_{4,j} + 5.300x_{5,j} + d_{6,j}^{-} \ge 4.500.000$$

c. Prioritas ketiga adalah terpenuhinya target meminimalkan biaya produksi, yaitu kurang dari Rp 7.000.000. Biaya produksi perpieces kelima jenis scrub secara berturutturut dari scrub frangipani, bengkoang, avocado, green tea, dan strawberry adalah Rp 8.600, Rp 8.900, Rp 8.700, Rp 9.100, dan Rp 8.700. Sehingga, prioritas ketiga dirumuskan ke dalam fungsi tujuan sebagai berikut:

$$8.600x_{1,j} + 8.900x_{2,j} + 8.700x_{3,j} + 9.100x_{4,j} + 8.700x_{5,j} - d_{7,j}^{+} \le 7.000.000$$

Pemodelan preemptive goal programming

UD Citra Ayu Bali ingin memenuhi ketiga tujuan tersebut berdasarkan urutan tingkat kepentingan prioritas yang ingin dicapai. Berikut adalah urutan tingkat kepentingan prioritas dari ketiga tujuan yang ingin dicapai UD Citra Ayu Bali:

- 1. Prioritas pertama yaitu terpenuhinya target jumlah permintaan scrub yang akan diproduksi, sehingga tujuannya adalah meminimalkan angka penyimpangan variabel deviasional di bawah sasaran (d^{-}) . Fungsi tujuan dari prioritas pertama menjadi : $Min P_{1,j}(d_{1,j}^- + d_{2,j}^- + d_{3,j}^- + d_{4,j}^- + d_{5,j}^-),$ untuk j = 1,2,3,...,12.
- 2. Prioritas kedua yaitu terpenuhinya target memaksimalkan keuntungan usaha dagang, sehingga tujuannya adalah meminimalkan angka penyimpangan / variabel deviasional di bawah sasaran (d⁻). Fungsi tujuan dari prioritas kedua menjadi :

$$Min \ P_{2,j}(d_{6,j}^-)$$
, untuk $j = 1,2,3,...,12$.

3. Prioritas ketiga yaitu terpenuhinya target meminimalkan biaya produksi, sehingga tujuannya adalah meminimalkan angka penyimpangan / variabel deviasional di atas sasaran (d+). Fungsi tujuan dari prioritas ketiga menjadi:

$$Min P_{3,j}(d_{7,j}^+)$$
, untuk $j = 1,2,3,...,12$.

Selanjutnya, berdasarkan persamaan (1.1) dibentuk model *preemptive goal programming* sebagai berikut:

Fungsi Tujuan:

$$\min P_{1,j}(d_{1,j}^{-} + d_{2,j}^{-} + d_{3,j}^{-} + d_{4,j}^{-} + d_{5,j}^{-}) + P_{2,j}(d_{6,j}^{-}) + P_{3,j}(d_{7,j}^{+})$$

Fungsi Kendala:

Kendala bahan baku

Scrub kasar

$$10x_{1,j} + 10x_{2,j} + 10x_{3,j} + 10x_{4,j} + 10x_{5,j}$$

$$< 10.000$$

Ekstrak bunga chamomile

$$0,25x_{1,j} + 0,25x_{2,j} + 0,25x_{3,j} + 0,25x_{4,j} + 0,25x_{5,j} \le 500$$

Air

$$250x_{1,j} + 250x_{2,j} + 250x_{3,j} + 250x_{4,j} + 250x_{5,j} \le 200.000$$

Bahan pembuat cream

$$62,5x_{1,j} + 62,5x_{2,j} + 62,5x_{3,j} + 62,5x_{4,j} + 62,5x_{5,j} \le 35.000$$

Pewarna Hijau

$$0.05x_{3,j} + 0.05x_{4,j} \le 7$$

Pewarna Merah Muda

$$0.05x_{5,i} \leq 7$$

Ekstrak Bengkoang

$$0.25x_{2.i} \le 30$$

Ekstrak Avocado

$$0.25x_{3,i} \leq 125$$

Ekstrak Green Tea

$$0.25x_{4,i} \leq 50$$

Ekstrak Strawberry

$$0.25x_{5,i} \le 200$$

Parfum Frangipani

$$1,25x_{1,i} \le 185$$

Parfum Bengkoang

$$1,25x_{2,i} \le 250$$

Parfum Avocado

$$1,25x_{3,i} \le 125$$

Parfum Green Tea

$$1,25x_{4,j} \le 170$$

Parfum Strawberry

$$1,25x_{5,i} \le 185$$

Kendala sasaran

Target jumlah permintaan masing-masing *scrub* yang akan diproduksi :

Scrub frangipani

$$x_{1,1} + d_{1,1}^- \ge 31$$

$$x_{1,2} + d_{1,2}^- \ge 71$$

$$x_{1.3} + d_{1.3}^- \ge 50$$

$x_{1,4} + d_{1,4}^- \ge 108$
$x_{1,5} + d_{1,5}^- \ge 145$
$x_{1,6} + d_{1,6}^- \ge 89$
$x_{1,7} + d_{1,7}^- \ge 9$
$x_{1,8} + d_{1,8}^- \ge 77$
$x_{1,9} + d_{1,9}^- \ge 7$
$x_{1,10} + d_{1,10}^- \ge 147$
$x_{1,11} + d_{1,11}^- \ge 7$
$x_{1,12} + d_{1,12}^- \ge 115$

Scrub bengkoang

$$\begin{array}{l} x_{2,1} + d_{2,1}^{-} \geq 52 \\ x_{2,2} + d_{2,2}^{-} \geq 82 \\ x_{2,3} + d_{2,3}^{-} \geq 71 \\ x_{2,4} + d_{2,4}^{-} \geq 119 \\ x_{2,5} + d_{2,5}^{-} \geq 114 \\ x_{2,6} + d_{2,6}^{-} \geq 118 \\ x_{2,7} + d_{2,7}^{-} \geq 25 \\ x_{2,8} + d_{2,8}^{-} \geq 87 \\ x_{2,9} + d_{2,9}^{-} \geq 16 \\ x_{2,10} + d_{2,10}^{-} \geq 159 \\ x_{2,11} + d_{2,11}^{-} \geq 19 \\ x_{2,12} + d_{2,12}^{-} \geq 124 \end{array}$$

Scrub avocado

$$x_{3,1} + d_{3,1}^{-} \ge 53$$

$$x_{3,2} + d_{3,2}^{-} \ge 67$$

$$x_{3,3} + d_{3,3}^{-} \ge 129$$

$$x_{3,4} + d_{3,4}^{-} \ge 118$$

$$x_{3,5} + d_{3,5}^{-} \ge 118$$

$$x_{3,6} + d_{3,6}^{-} \ge 128$$

$$x_{3,7} + d_{3,7}^{-} \ge 20$$

$$x_{3,8} + d_{3,8}^{-} \ge 84$$

$$x_{3,9} + d_{3,9}^{-} \ge 21$$

$$x_{3,10} + d_{3,10}^{-} \ge 153$$

$$x_{3,11} + d_{3,11}^{-} \ge 13$$

$$x_{3,12} + d_{3,12}^{-} \ge 115$$

Scrub green tea

$$x_{4,1} + d_{4,1}^{-} \ge 42$$

$$x_{4,2} + d_{4,2}^{-} \ge 64$$

$$x_{4,3} + d_{4,3}^{-} \ge 67$$

$$x_{4,4} + d_{4,4}^{-} \ge 125$$

$$x_{4,5} + d_{4,5}^{-} \ge 109$$

$$x_{4,6} + d_{4,6}^{-} \ge 163$$

$$x_{4,7} + d_{4,7}^{-} \ge 28$$

$$x_{4,8} + d_{4,8}^{-} \ge 87$$

$$x_{4,9} + d_{4,9}^{-} \ge 13$$

$$x_{4,10} + d_{4,10}^{-} \ge 157$$

$$x_{4,11} + d_{4,11}^{-} \ge 17$$

$$x_{4.12} + d_{4.12}^- \ge 94$$

Scrub strawberry
$$x_{5,1} + d_{5,1}^- \ge 34$$
 $x_{5,2} + d_{5,2}^- \ge 74$ $x_{5,3} + d_{5,3}^- \ge 67$ $x_{5,4} + d_{5,4}^- \ge 107$ $x_{5,5} + d_{5,5}^- \ge 105$ $x_{5,6} + d_{5,6}^- \ge 108$ $x_{5,7} + d_{5,7}^- \ge 21$ $x_{5,8} + d_{5,8}^- \ge 77$ $x_{5,9} + d_{5,9}^- \ge 6$ $x_{5,10} + d_{5,10}^- \ge 144$ $x_{5,11} + d_{5,11}^- \ge 3$

 $x_{5.12} + d_{5.12}^- \ge 79$

Target memaksimalkan keuntungan usaha

$$5.400x_{1,j} + 5.100x_{2,j} + 5.300x_{3,j} + 4.900x_{4,j} + 5.300x_{5,j} + d_{6,j}^{-}$$

$$\geq 4.500.000$$

Target meminimumkan biaya produksi

$$8.600x_{1,j} + 8.900x_{2,j} + 8.700x_{3,j} + 9.100x_{4,j} + 8.700x_{5,j} - d_{7,j}^{+} \le 7.000.000$$

$$x_{i,j} \ge 0$$
, $x_{i,j} \in N$, $d_{i,j}^- \ge 0$, $d_{i,j}^+ \ge 0$, untul $i = 1,2,3,4,5$ dan $j = 1,2,3,...,12$.

Penyelesaian untuk model preemptive goal programming di atas menggunakan bantuan program Lindo.

Hasil Preemptive Goal Programming

Berdasarkan model preemptive goal programming yang telah dibuat, dengan menggunakan program Lindo maka diperoleh jumlah produksi optimal dari scrub UD Citra Ayu Bali sebagai berikut:

Tabel 2. Jumlah Produksi Optimal Scrub UD Citra Ayu Bali

(<i>j</i>)	(x_1)	(x_2)	(x_3)	(x_4)	(x_5)	Jumlah
1	31	52	53	42	34	212
2	148	120	76	64	140	548
3	50	71	100	40	67	328
4	108	119	100	40	107	474
5	145	114	100	40	107	506
6	89	118	100	40	108	455
7	9	25	20	28	21	103
8	77	87	53	87	77	381
9	7	16	21	13	6	63
10	147	120	100	40	140	547
11	7	19	13	17	3	59
12	115	120	100	40	79	454

Selain itu diperoleh nilai deviasi dan pencapaian masing-masing prioritas pada tiap minggu yang ditampilkan dalam tabel berikut :

Tabel 3. Tabel Pencapaian Prioritas

j	P_1	P_2	P_3
1	Tercapai	Tidak tercapai	Tercapai
	$d_{1,1}^- = 0$	$d_{6,1}^-$	$d_{7,1}^+ = 0$
	$d_{2,1}^- = 0$	= 3400500	
	$d_{3,1}^-=0$		
	$d_{4,1}^- = 0$		
	$d_{5,1}^- = 0$		
2	Tercapai	Tidak tercapai	Tercapai
	$d_{1,2}^- = 0$	$d_{6,2}^- = 1630400$	$d_{7.2}^+ = 0$
	$d_{2,2}^{-}=0$		7,2
	$d_{3,2}^- = 0$		
	$d_{4,2}^{-}=0$		
	$d_{5,2}^{-}=0$		
	, 		
3	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai $d_{1,3}^- = 0$	$d_{6,3}^- = 2786800$	$d_{7,3}^+ = 0$
	$d_{2,3}^{-} = 0$		
	$d_{3,3}^{-} = 29$		
	$d_{4,3}^- = 27$		
	$d_{5,3}^- = 0$		
4	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai	$d_{6,4}^- = 2016800$	$d_{7,4}^+ = 0$
	$d_{1,4}^- = 0$		
	$d_{2,4}^- = 0$ $d_{3,4}^- = 18$		
	$d_{3,4}^- = 10$ $d_{4,4}^- = 85$		
	$d_{5,4}^{-} = 0$		
	,	TP: 1.1	TD :
5	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai $d_{1.5}^- = 0$	$d_{6,5}^- = 1842500$	$d_{7,5}^+=0$
	$d_{2,5}^{-} = 0$		
	$d_{3,5}^{-}=18$		
	$d_{4,5}^- = 85$		
	$d_{5,5}^- = 0$		
6	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai	$d_{6,6}^- = 2119\hat{2}00$	$d_{7,6}^+ = 0$
	$d_{1,6}^- = 0$		
	$d_{2,6}^- = 0$		
	$d_{3,6}^{-} = 28$ $d_{4,6}^{-}$		
	= 123		
	$d_{5,6}^- = 0$		

			1 —
7	Tercapai	Tidak tercapai	Tercapai
	$d_{1,7}^- = 0$	$d_{6,7}^- = 3969400$	$d_{7,7}^+ = 0$
	$d_{2.7}^- = 0$		
	$d_{3,7}^{-}=0$		
	$d_{4.7}^- = 0$		
	,		
	$d_{5,7}^-=0$		
8	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai	$d_{6,8}^- = 2525200$	$d_{7.8}^+ = 0$
	$d_{1,8}^- = 0$,,0
	$d_{2,8}^- = 0$		
	$d_{3,8}^- = 31$		
	$d_{4,8}^- = 0$		
	$d_{5,8}^- = 0$		
9	Tercapai	Tidak tercapai	Tercapai
	$d_{1.9}^- = 0$	$d_{6,9}^- = 4173800$	$d_{7.9}^+ = 0$
	$d_{2,9}^{-} = 0$,	7,9
	$d_{3,9}^{-} = 0$		
	$d_{4,9}^- = 0$		
	$d_{5,9}^-=0$		
10	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai	$d_{6,10}^- = 1626200$	$d_{7,10}^{+}$
	$d_{1,10}^- = 0$	-, -	= 0
	$d_{2,10}^-$		_ 0
	= 39		
	$d_{3,10}^-$		
	= 53		
	$d_{4,10}^-$		
	= 117		
	$d_{5,10}^- = 5$		
11	Tercapai	Tidak tercapai	Tercapai
	$d_{1,11}^- = 0$	$d_{6,11}^- = 4197200$	$d_{7,11}^+$
	$d_{2,11}^{-}=0$		= 0
	$d_{3,11}^{-} = 0$		
	$d_{4,11}^{-} = 0$		
	$d_{5,11}^- = 0$		
12	Tidak	Tidak tercapai	Tercapai
	tercapai	$d_{6,12}^- = 2122300$	$d_{7,12}^{+}$
	$d_{1,12}^- = 0$	-,	= 0
	$d_{2,12}^{-1}=4$		
	$d_{3,12}^-$		
	= 15		
	$d_{4,12}^-$		
	= 54		
	$d_{5,12}^-=0$		

Dari Tabel 3 dapat dilihat bahwa dari dua belas minggu, nilai deviasi pada prioritas pertama sama dengan 0 pada minggu pertama, kedua, ketujuh, kesembilan dan kesebelas. Ini berarti sasaran pada prioritas pertama yaitu target memenuhi permintaan kosumen tercapai, atau dengan kata lain jumlah scrub yang akan diproduksi sesuai dengan jumlah permintaan. Sasaran pada prioritas pertama tidak tercapai pada minggu ketiga, keempat, kelima, keenam, kedelapan, kesepuluh, kedua belas. Dengan kata lain jumlah scrub yang akan diproduksi tidak sesuai dengan jumlah permintaan. Hal ini diakibatkan karena persediaan bahan baku yang terbatas sedangkan permintaan akan scrub tersebut tinggi. Cara yang dapat dilakukan untuk mencapai sasaran tersebut adalah dengan menambah bahan baku produksi atau dengan membatasi jumlah permintaan scrub. Nilai deviasi pada prioritas kedua tidak sama dengan 0 pada setiap minggunya, ini berarti sasaran pada prioritas kedua yaitu target memaksimalkan keuntungan usaha tidak pernah tercapai. Hal ini diakibatkan karena banyaknya scrub yang akan diproduksi belum mencapai jumlah yang diperlukan untuk mendapatkan keuntungan minimal Rp 4.500.000.

Salah satu cara agar sasaran tercapai adalah dengan menurunkan target keuntungan yang diinginkan. Nilai deviasi pada prioritas ketiga sama dengan 0 pada setiap minggu, ini berarti sasaran pada prioritas ketiga yaitu merupakan target meminimalkan biaya produksi tercapai pada setiap minggunya atau dengan kata lain biaya produksi *scrub* pada setiap minggunya kurang dari Rp 7.000.000.

4. KESIMPULAN DAN SARAN

Berdasarkan pembahasan diperoleh bahwa jumlah produksi optimal kelima jenis *body scrub* UD Citra Ayu Bali selama 12 Minggu berturutturut dari Minggu pertama sampai Minggu kedua belas adalah 212 *pieces*, 548 *pieces*, 328 *pieces*, 474 *pieces*, 506 *pieces*, 455 *pieces*, 103 *pieces*, 381 *pieces*, 63 *pieces*, 547 *pieces*, 59 *pieces*, dan 454 *pieces*.

Pada penelitian ini tidak memperhatikan perubahan persediaan bahan baku yang berpengaruh pada perhitungan jumlah produk yang dapat di produksi, sehingga pada penelitian selanjutnya diharapkan memperhatikan perubahan persediaan bahan baku pada tiap periode. Selain itu kelebihan produksi pada periode sebelumnya juga sebaiknya ditambahkan ke perhitungan pada periode selanjutnya mengingat batas kadaluarsa produk ini adalah 1 Tahun.

DAFTAR PUSTAKA

Deviyanti, N. P., Tastrawati, N. K., & Sumarjaya, I. W. (2015). Optimalisasi Produksi Dengan Preemptive Goal Programming (Studi Kasus: UD DodolMade Merta Tejakula, Singaraja). *E-Jurnal Matematika Vol. 4 (4)*, 201-207.

Leachman, R. C. (2013, March 2). Industrial Engineering Design of Production Planning System for the Semiconductor Industry. Tersedia di http://courses.ieor.berkeley.edu/ieor130/Production%20Planning.pdf (Diakses pada 15 Januari 2017)

Siswanto. (2007). *Operation Research* (1st ed.). Jakarta: Erlangga.

Surachman, & Astuti, M. (2015). *Operation Research* (2nd ed.). Malang: Media Nusa Creative.