

SONACOUSTIC

Sonacoustic est conçu pour apporter une très bonne absorption acoustique tout en proposant une finition haut de gamme .

La solution Sonacoustic propose aux architectes et aux acousticiens de nouvelles possibilités de conception grâce aux caractéristiques suivantes :

- surface sans joint, surface lisse
- absorption acoustique exceptionnelle
- matériaux recyclés, produits non dangereux.
- encombrement minimum
- choix de couleur sans restriction

Il existe 3 méthodes de mise en oeuvre:

- directement sur l'existant
- sur un panneau de laine minérale fixé à l'existant
- sur un panneau de laine minérale fixé à l'existant et un plénum

Le système est constitué de panneaux de laine minérale de 2400x1200 mm, qui sont dans un premier temps collés au plafond (épaisseur du panneau : entre 20 mm et 40 mm selon l'absorption demandée). Application des 2 enduits acoustiques qui sont lissés et ponçés.
Première couche : Sonabase (épaisseur d'environ 2 mm - 3 mm)
Finition avec l'enduit Sonafinish (épaisseur d'environ 1,5 mm - 2 mm).
Après un lissage final, la surface prend l'aspect d'un enduit lisse.

Les trois finitions Sonacoustic sont disponibles:

- Sonacoustic CL texture fine
- Sonacoustic ML lisse et dure
- Sonacoustic PL texture lisse

Applications:

Le système s'utilise en plafond et en mural. En version courbe ou voûtée

Préparation:

Tous les réseaux de fluides et électriques intégrés dans les plafonds devront être terminés avant le démarrage de l'installation du Sonacoustic.

Toutes les incorporations de terminaux, trappes d'accès, détails architecturaux (gorges, remontées etc..) devront être définies avant le début de l'installation du Sonacoustic. (plan de synthèse)

Les surfaces recevant, soit le panneau acoustique collé ou la projection directe, devront être propres et parfaitement planes. (l'entrepreneur est tenu de réceptionner les surfaces avant toute intervention d'installation)

Lorsque le chant des panneaux acoustique est visible, on utilisera le profil de finition en aluminium laqué époxy pour une parfaite finition des rives.

Après la pulvérisation des enduits, le fabricant recommande huit renouvellements d'air par heure afin d'obtenir les meilleures conditions de séchage.

Pour accélérer le séchage on peut introduire des ventilateurs, du chauffage ou des appareils de déshydratation lorsque les volumes des locaux le permettent. (consulter l'entrepreneur)

FICHE TECHNIQUE

Résistance à l'humidité:

Dans des conditions d'humidité inférieures à 70% et, simultanément, des températures inférieures à 32 ° C, Sonacoustic reste absolument stable. Sonacoustic a été appliqué à plusieurs reprises dans des piscines intérieures (avec une ventilation adéquate et des systèmes de renouvellement d'air) sans aucun type de problème. Si les valeurs humidité/température mentionnées ci-dessus sont dépassées sur des périodes constantes, la qualité du Sonacoustic peut-être altéré.

Remarque importante: Les panneaux sont collés sur l'existant en utilisant un adhésif à base de plâtre (substrats - plâtre béton ou du ciment). Dans le cas de ou le collage représente une nécessité supérieure à celle de base, le support existant doit être en mesure de porter un poids supplémentaire à 15 kg / m². Dans des cas spécifiques, une fixation mécanique peut être nécessaire.

Montage:

Sonacoustic se compose de panneaux de laine minérale de haute densité, de différentes épaisseurs. Ces panneaux sont collés sur une surface existante avec un adhésif. Les panneaux sont ensuite recouvert de 2 couches d'enduit (Base et Finition) pour une épaisseur totale d'environ 5mm.

Pour la pose suspendue, le panneau de 40 mm est directement fixé sur l'ossature métallique avec des clips inox (8 unités par panneaux minimum) L'ossature métallique type Stil F 530 est axée à 400 mm. Un film anti-poussière (non feu) sera interposé entre l'ossature et le panneau acoustique.

Panneau de laine de verre (Sonaboard)

No	Substance	CAS-no.	Content. (%)	Hazard labelling
1	Fibre de verre	650-016-00-2	75 - 90	X _i
2	Eau PolyVinyl Acetate) PVAc adhésif	-	1 - 2	-
3	Eau et peinture acylique	-	10 - 20	-
4	Urée modifié de résine phénolique	-	5 - 10	-

Composition des enduits:

Nom : SONAPLASTER BASE

No	Substance		CAS-no.	Content. (%)	Hazard labelling
1	Silicate de Calcium		-	> 70%	-
2	Fibre de verre		-	< 25%	-
3	Cellulose		-	Ca. 5%	-

Nom: SONAPLASTER FINISH

No	Substance	CAS-no.	Content. (%)	Hazard labelling
1	Cellulose	-	45 - 55%	-
2	Silicate d'aluminium	-	25 - 30%	-
3	Dioxyde de titane	-	Ca. 2%	-
4	Phosphate	-	< 20%	-