Prototipo 3

Adobe Tradicional

Pro	ceso	Materiales	Procedimiento	Ilustración
Etapa 1: Diseño y fabricación de Adobera	Realización de Adobera	1. 2. 3. 4.	molde. Se corto dos piezas de 40 cm de largo por 10 cm de ancho. Se cortaron dos piezas de 20 cm de largo por 10 de ancho.	
	Realiza	5.	posterior de 20 cm de largo por 10 cm de ancho. Obtención de la adobera al interior es de 40 cm de largo por 20 cm de ancho y 10 cm de espesor.	Ilustración 1 Adobera de 20 cm x 40 cm x 10 cm. Fuente: Propia del Autor.
Etapa 2: Obtención de los materiales	Tierra	1. 2. 3. 4.	Extracción de la Tierra. Limpieza de la Tierra.	
	Г			Ilustración 2 Extracción de Tierra. Fuente: Propia del Autor.
	Mucilago	1. 2. 3. 4.	Limpieza de la Penca de Nopal. Abertura a la mitad de la Penca Nopal. Se raspa cuidadosamente la parte interna de la Penca de Nopal para la extracción de toda la babilla (mucilago).	Ilustración 3 Extracción de Mucilago de Nopal. Fuente: Propia del Autor.
	Viruta	1. 2.		Ilustración 4 Selección de Viruta. Fuente:

		Obtención de Piedra Caliza		
		Limpieza de Piedra Cliza		
		3. Pulverización de Piedra Caliza (Por		
	Cal	medios manuales se desintegro		
		pegándole con un martillo hasta hacerla polvo).	Ilustración 5 Extracción de Cal. Fuente: Propia del Autor.	
		1. Suministro de agua potable libre de		
	Agua	impurezas.		
			Ilustración 6 Extracción de Agua. Fuente: Propia del Autor.	
		Para la realización de un Adobe Tradicional con	THE COLOR STANCE OF THE COLOR	
		medidas de 40 cm de largo por 20 cm de ancho		
		con un espesor de 10 cm.		
oporciones para la mezcla	Tierra	• 10 ½ kilos.		
			Ilustración 7 Extracción de Agua. Fuente: Propia del Autor.	
orci		Para la realización de un Adobe Tradicional con		
Etapa 3: Propo		medidas de 40 cm de largo por 20 cm de ancho	Company of the Compan	
		con un espesor de 10 cm.		
	Mucilago	• 400 gramos.		
			Ilustración 8 Proceso de pesaje de Mucilago de Nopal. Fuente: Propia del Autor.	

Para la realización de un Adobe Tradicional con medidas de 40 cm de largo por 20 cm de ancho con un espesor de 10 cm.

/irit

• 100 gramos.



Ilustración 9 Pesaje de Viruta. Fuente: Propia del Autor.

Para la realización de un Adobe Tradicional con medidas de 40 cm de largo por 20 cm de ancho con un espesor de 10 cm.

• 2 kilos.

Sal



Ilustración 10 Pesaje de Cal. Fuente: Propia del Autor.

Para la realización de un Adobe Tradicional con medidas de 40 cm de largo por 20 cm de ancho con un espesor de 10 cm.

gua

7½ Litros.



Ilustración 11 Proceso de medición de Agua. Fuente: Propia del Autor.

Etapa 3: Preparación de

Se coloco la tierra (10 ½ kilos) en una plataforma para recibir los materiales posteriores.



Ilustración 12 Vaciado de tierra. Fuente: Propia del Autor.

Mezcla de Tierra y Cal	 Colocada la tierra (10 ½ kilos) en la plataforma se agregó la Cal (2 kilo). Se revolvió por medios manuales aproximadamente 3 minutos. Se genero una mezcla fina al término de la revoltura. 	Ilustración 13 Vaciado de cal Fuente: Propia del Autor.
Mezcla Fina	 Obtención de mezcla fina puesta en la plataforma Se deja orear aproximadamente 3 minutos para que produzca reacción entre los materiales mezclado. 	Ilustración 14 Fina de Tierra y Cal. Fuente: Propia del Autor.
Mezcla de Agua y Mucilago.	 Se vierte en un recipiente el Agua (7½ litros) y se le agrega el Mucilago de Nopal (400 Gramos). Se revolvió por medios manuales aproximadamente 5 minutos. 	Ilustración 15 Revoltura de Agua y Mucilago de Nopal. Fuente: Propia del Autor.
Mezcla obtenida y Mucilago de Nopal.	 Al termino de mezclarse se prepara nuevamente para recibir un nuevo material. Colocada la mezcla en la plataforma se agrega la mezcla obtenida del mucilago y el agua (7.900 litros). Se revolvió por medios manuales aproximadamente 3 minutos. 	Ilustración 16 Mezcla de Argamasa. Fuente: Propia del Autor.
Mezcla Obtenida y Viruta.	 Al termino de orearse la mezcla compuesta de la mezcla fina y la mezcla del mucilago con agua, se prepara para revolver un nuevo material. Colocada la mezcla compuesta en la plataforma se agrega viruta (100 Gramos). 	Ilustración 17 Agregado de Viruta a la Argamasa. Fuente: Propia del Autor.

		aproximadamente 3 mindtos.	
		 Se revolvió por medios manuales aproximadamente 5 minutos. Se deja orear aproximadamente 5 	
	Revoltura	minutos para que reaccionen los materiales.	Ilustración 18 Preparación de mezcla para el adobe tradicional. Fuente: Propia del Autor
pa 4: Fraguado	era.	 Se prepara la adobera con agua para recibir la mezcla. Se vierte agua en todo el encofrado para tener mejor adherencia y sea más moldeable a la forma que se quiere obtener. 	Ilustración 19 Preparación de Adobera. Fuente: Propia del Autor.
	lezcla.	 Preparado el encofrado con agua se deja orear 3 minutos. Se vierte toda la mezcla por medios manuales. 	Ilustración 20 Vaciado de mezcla a hacia la adobera. Fuente: Propia del Autor.
Etal		 Colocada toda la mezcla en la adobera se deja fraguar. Se deja fraguar aproximadamente 2 minutos. Todo se hace por medios manuales. 	Ilustración 21 Fraguado del adobe tradicional. Fuente: Propia del Autor

3. Se revolvió

por medios

aproximadamente 3 minutos.

manuales

Autor.

- Se desencofra después de los 2 minutos hábiles del fraguado.
- 2. Se coloca en un lugar a la intemperie.
- 3. Todo se hace por medios manuales.



Ilustración 22 Adobe Tradicional. Fuente: Propia del Autor.

- El producto se encuentra terminado con una duración de 15 días hábiles para tu finalización.
- La composición del producto fue totalmente exitosa gracias a sus propiedades morfológicas.
- El comportamiento del producto es agradable al medio ambiente.



Ilustración 23 Producto terminado del Adobe Tradicional. Fuente: Propia del Autor.