

## MULTI-POX ADHESIVO 04 A/B

Especialmente formulado para utilizarlo en premoldeados de la construcción civil, muy utilizada por su contribución en la agilización de una obra.

Debido al desarrollo de altas resistencias a las horas de su aplicación el **MULTIPOX ADHESIVO 04 A/B** contribuye de manera efectiva a que los plazos del montaje sean reducidos y garantizando una unión estructural perfecta.

FINALIDAD	ADHESIVO ESPECIALMENTE FORMULADO PARA LA UNION DE PREMOLDEADOS DE CONCRETO.
Aplicación	Espátula, llana o palusrtá.
Preparación de la superficie	Chorro de arena, barrido o picoteado.
Rendimiento	Aproximadamente 1,5 Kg./m <sup>2</sup>
Proporción de la mezcla	Componente "A" 100 partes en peso; Componente "B" 63 partes en peso
Peso específico	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad de la mezcla	aproximadamente 204.000 o más
Post-life en mezcla. 200 gr. 25 °C	5 horas
Aspecto del Componente "A"	Pasta beige
Aspecto del Componente "B"	Pasta negra
Aspecto de la mezcla	Pasta oscura
Embalajes	Componente "A" 3.000 g. Componente "B" 1890 g.

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a ser pegada debe estar totalmente seca y curada ,libre de partículas sueltas, lechadas de cemento, manchas de aceite, grasas o de agentes desmoldantes .

De acuerdo al estado del sustrato y del tipo de equipo disponible en la obra recomendamos para mejores resultados chorro de arena, barrido y picoteo, limpieza con detergente, ácido clorhídrico y agua.

### PREPARACION DE LA MEZCLA

1. Homogeneizar primeramente el componente A
2. Transferir la totalidad del componente B al componente A
3. Mezclar vigorosamente hasta conseguir una tonalidad oscura

### OBSERVACIONES

Las manchas oscuras o de color indican que el producto no ha sido bien mezclado.

1. No se debe adicionar ningún tipo de solvente.
2. Se debe usar obligatoriamente un mezclador mecánico, por ejemplo un taladro automático que tenga un aspa.

### MODO DE APLICACION

La aplicación se hará con una espátula llana o palustra de un espesor aproximado de 1,00 mm en las dos caras que van a ser pegadas, observar que el adhesivo esté cubriendo la totalidad de la superficie a pegar y evitar que penetre adhesivo en los huecos donde van las guayas de postensado. Se deberá tomar un especial cuidado con el open time.

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas se deben lavar con Multi-pox thinner inmediatamente después de su uso, antes de que el material se endurezca.

### HIGIENE DEL TRABAJO

La manipulación de resinas epóxicas y endurecedores, como ejemplo del trabajo de otros productos químicos, también exige una observación cuidadosa de ciertas recomendaciones higiénicas. Todos los datos son basados en nuestras

pesquisas, esperando que estas informaciones sean útiles para la orientación de sus trabajos, mientras tanto no podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos en sus actividades.

## MULTI-POX MORTERO 101 A/B/C

Es un piso recomendado para áreas industriales, donde existan altas solicitudes mecánicas y un ataque de productos químicos corrosivos. Por ser una combinación de resina epóxica endurecedor y arena de cuarzo, presenta una alta resistencia química y mecánica, con un acabado antirresbalante también puede ser utilizado para reparaciones de concreto en lugares críticos donde son exigidas altas resistencias químicas y mecánicas.

FINALIDAD	MORTERO EPOXICO DE ALTA RESISTENCIA PARA PISOS INDUSTRIALES O REPARACIONES EN CONCRETO.
Color	Arena o pigmentado.
Aplicación	Llana o palustra
Terminación	Antirresbalante.
Rendimiento	Aproximadamente 9 Kg./M2
Preparación de la mezcla	Componente "A" 100 partes en peso. Componente "B" 45 partes en peso. Componente "C" 1.425 partes en peso.
Peso específico	2 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de uso de la mezcla(25 °C)	40 minutos
Aspecto del Componente "A"	Líquido transparente color requerido
Aspecto del Componente "B"	Líquido transparente
Aspecto del Componente "C"	Arena de Cuarzo
Embalajes	Componente "A" – 1.000 g. Componente "B" – 450 g. Componente "C" – 14,250 g.

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto deberá estar totalmente curada y seca, libre de partículas sueltas, lechadas de cemento, manchas de grasa y aceite.

Recomendamos para mejores resultados, un lavado enérgico con detergente, ácido clorhídrico y agua.

### MODO DE APLICACION

Sobre la superficie preparada y seca se deberá aplicar una mano de MULTI-POX PRIMER con rodillo. La función de este primer, es proporcionar una perfecta unión entre el sustrato y el mortero que será aplicado.

Se aplica el mortero con espátula llana o palustra, sobre el primer aplicado (aún pegajoso). Para pisos industriales se recomienda una aplicación de 5 mm aproximadamente.

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas deberán ser lavadas inmediatamente después de usadas con solvente MULTI-POX, antes de que endurezca.

### RESISTENCIA QUIMICA

Multi-Pox Mortero 101 posee una óptima resistencia química, a los ataques de una vasta gama de productos, tales como ácidos, alcalinos, aceites, soluciones salinas, etc.

### HIGIENE EN EL TRABAJO

La manipulación de resinas epóxicas y endurecedores, como ejemplo del trabajo de otros productos químicos, también exige una observación cuidadosa de ciertas recomendaciones higiénicas. Todos los datos son basados en nuestras

pesquisas, esperando que estas informaciones sean útiles para la orientación de sus trabajos, mientras tanto no podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos en sus actividades.

## MULTI-POX MORTERO 102 A/B/C

Recomendado para áreas industriales donde existan altas solicitudes mecánicas y de ataques de productos químicos corrosivos. Por ser una combinación de resinas Epoxi-endurecedores y arena de cuarzo, presenta una alta resistencia química, mecánica y de un acabado Antirresbalante. También puede ser empleado en reparaciones de concreto en sitios críticos donde son exigidas altas resistencias químicas y mecánicas.

FINALIDAD	MORTERO EPOXICO DE ALTA RESISTENCIA PARA PISOS INDUSTRIALES O REPARACIONES EN CONCRETO, PARA AREAS CUBIERTAS.
Color	Puede ser pigmentado con 7 colores.
Terminación	Antirresbalante.
Rendimiento	Aproximadamente 9 Kg./M2
Preparación de la mezcla	Componente "A" 100 partes en peso Componente "B" 16 partes en peso Componente "C" 900 partes en peso
Peso específico	2 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de uso de la mezcla	2 horas
Aspecto del Componente "A"	Líquido color requerido
Aspecto del Componente "B"	Líquido transparente
Aspecto del Componente "C"	Arena de Cuarzo
Embalajes	Componente "A" -- 1.000 g. Componente "B" -- 160 g. Componente "C" -- 9.000 g.

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto debe estar totalmente seca y curada, libre de partículas sueltas, lechadas de cemento, manchas de grasa y aceite.

Recomendamos para mejores resultados, un lavado enérgico con detergente, ácido clorhídrico y agua.

### MODO DE APLICACION

Sobre la superficie preparada y seca se deberá aplicar una mano de MULTI-POX PRIMER con rodillo. La función de este primer, es proporcionar una perfecta unión entre el sustrato y el mortero que será aplicado.

Se aplica el mortero con espátula llana o palustra, sobre el primer aplicado (aún pegajoso). Para pisos industriales se recomienda una aplicación de 5 mm aproximadamente.

### NOTA

Multipox y mortero 102 A/B/C pueden ser pigmentados en 7 diferentes colores.

### HIGIENE DEL TRABAJO

La manipulación de resinas epóxicas y endurecedores, como ejemplo del trabajo de otros productos químicos, también exige una observación cuidadosa de ciertas recomendaciones higiénicas. Todos los datos son basados en nuestras pesquisas, esperando que estas informaciones sean útiles para la orientación de sus trabajos, mientras tanto no podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos en sus actividades.

## MULTI-POX MULTILAYER 109 A/B/C/D

Es un piso recomendado para áreas industriales donde existan altas solicitudes mecánicas y de ataques de productos químicos corrosivos, por ser una combinación de resina epóxica, con endurecedor poliamina, arena de cuarzo y cuarzo granulado, presenta alta resistencia mecánica y química con una terminación lisa y brillante.

FINALIDAD	PISO MONOLITICO APROPIADO PARA INDUSTRIAS DONDE HAY TRANSPORTE DE RUEDAS DE AIRE O DONDE SE NECESITA UNA SUPERFICIE DE FACIL LIMPIEZA.				
Color	Puede ser pigmentado en diferentes tipos de colores				
Terminación	Antirresbalante o liso				
Aplicación	Haragán y rodillo. Primer 0,350 Kg./M2 Intermedia 2 Kg./M2 Mortero Base 0,800 Kg/M2 Acabado 0,350 Kg./M2				
Tiempo de uso de la mezcla	0,30 minutos				
Aspecto componente "A"	Líquido o color requerido				
Aspecto componente "B"	Líquido ámbar				
Aspecto componente "C"	Cuarzo Granulado				
Embalaje en gramos Para 15 M2	PRIMER	CAMADAS	INTERMEDIA	MORTERO BASE	ACABADO
	3.000	A	----	3240	4,406
	0,720	B	----	1200	0,860
		C	30	-----	----

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto deberá estar totalmente curada y seca, libre de partículas sueltas, lechadas de cemento, manchas de grasa y aceite. Recomendamos para mejores resultados, un lavado enérgico con detergente, ácido clorhídrico y agua.

### MODO DE APLICACIÓN

**PRIMER:** Sobre la superficie preparada según el ítem anterior, curada y seca se deberá aplicar una mano con rodillo de MULTI-POX PRIMER, e inmediatamente después asperjar en forma de lluvia, 2 Kg/M2 del componente C.

**MORTERO BASE:** Mezclar el componente "A" y el componente "B", agregar el componente "C" hasta conseguir perfecta homogeneización, aplicar con haragán y nivelar con el rodillo, cubriendo la superficie pareja y abundantemente.

**ACABADO:** Mezclar el componente "A" y el componente "B", agregar el componente "C" hasta conseguir perfecta homogeneización, aplicar con haragán y nivelar con el rodillo, cubriendo la superficie pareja y abundantemente en una sola dirección.

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas deberán ser lavadas inmediatamente después de usadas con solvente MULTI-POX, antes de que endurezca.

### HIGIENE DEL TRABAJO

La manipulación de resinas epóxicas y endurecedores, como ejemplo del trabajo de otros productos químicos, también exige una observación cuidadosa de ciertas recomendaciones higiénicas.

Todos los datos son basados en nuestras pesquisas, esperando que estas informaciones sean útiles para la orientación de sus trabajos, mientras tanto no podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos en sus actividades.

## MULTI-POX AUTONIVELANTE 103 A/B/C

Es una solución definitiva donde son exigidas buena apariencia, facilidad de limpieza, alta resistencia química, alta resistencia mecánica, aspecto liso y brillante.

FINALIDAD	PISO MONOLITICO ANTIRRESBALANTE, APROPIADO PARA INDUSTRIAS DONDE HAY TRANSPORTES DE RUEDAS DE AIRE O DONDE SE NECESITE UNA SUPERFICIE DE FACIL LIMPIEZA
Color	Puede ser pigmentado con 7 colores.
Terminación	Liso, brillante
Aplicación	Manual, con espátulas dentadas o rodillo especial.
Espesor	Aproximadamente de 3,5 mm.
Rendimiento	Aproximadamente 5 Kg./m <sup>2</sup>
Preparación de la mezcla	Componente "A" 100 partes en peso Componente "B" 43 partes en peso Componente "C" 100 partes en peso
Tiempo de uso de la mezcla	0,30 minutos
Aspecto del Componente "A"	Líquido transparente o color requerido
Aspecto del Componente "B"	Líquido ámbar
Aspecto del Componente "C"	Arena de Cuarzo
Embalajes	Componente "A" -- 1.010 g.
Según Pedido	Componente "B" -- 0,430 g.
	Componente "C" -- 3.750 g.

### MODO DE APLICACION

Sobre la superficie preparada según el ítem anterior, curada y seca, se deberá aplicar una mano con rodillo de MULTI-POX PRIMER. (Ver folleto técnico y características).

La función del primer es la de promover una perfecta unión entre el sustrato y el piso **AUTONIVELANTE 103** formado por tres componentes, los cuales deben ser mezclados en la siguiente secuencia:

1. Mezclar el componente A con el B.
2. Ir agregando el componente C y revolver hasta lograr una completa homogeneización. Se debe utilizar un mezclador mecánico.

Aplicar el Multipox autonivelante con espátula dentada y rodillos especiales de púas, sobre el primer aplicado aún pegajoso, y aplicar en apenas una mano, consiguiendo un espesor de aproximadamente 3mm.

### LIMPIEZA

Las herramientas deberán ser limpiadas con solventes tales como Xileno, Tolueno, etc. Inmediatamente después de su uso.

### HIGIENE DEL TRABAJO

La manipulación de resinas epóxicas y endurecedores, como ejemplo del trabajo de otros productos químicos, también exige una observación cuidadosa de ciertas recomendaciones higiénicas.

Todos los datos son basados en nuestras pesquisas, esperando que estas informaciones sean útiles para la orientación de sus trabajos, mientras tanto no podemos asumir ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos en sus actividades.

## MULTI-POX MORTERO 104 A/B/C

Fijación de equipos o reparaciones ultra rápidas, el mortero de fundación **MULTIPOX 104 A/B/C** de alta resistencia mecánica, presenta después de tres horas de aplicación resistencias superiores a las del concreto.

FINALIDAD	ANCLAJES, FIJACIONES Y REPARACIONES RAPIDAS
Color	Beige
Aplicación	Por gravedad o espátula
Peso específico	Aproximadamente 1,62 g/cm
Proporción de la mezcla	Componente "A" 100 100 Componente "B" 15 26 Componente "C" 250 350
Tiempo de uso de la mezcla (3650 g) 225 C	15 minutos
Aspecto componente "A"	Líquido transparente amarillo
Aspecto componente "B"	Líquido transparente amarillo
Aspecto componente "C"	Arena de cuarzo
Embalaje	Componente "A" Componente "B" Componente "C"

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

#### PREPARACION DE LA MEZCLA

Mezclar los componente (ABC) en la siguiente secuencia:

1. Mezclar el componente A y B
2. Ir agregando bajo agitación el componente "C" hasta que se logre una completa homogenización.

Para mejores resultados se debe utilizar un mezclador mecánico para morteros.

#### MODO DE APLICACION

Verter o aplicar con espátula, el Multi-Pox 104 inmediatamente después del mezclado, por tratarse de un mortero de rápido endurecimiento se debe evitar la utilización de grandes volúmenes de una sola vez, pues la reacción exotérmica (desprendimiento de calor es muy elevada. Deberá estar bajo control, se recomienda aplicar un producto del embalaje (A/B/C) cada vez, aplicando el conjunto subsiguiente cuando el mortero anterior esté en estado pegajoso.

## MULTI-POX 360

### DESCRIPCIÓN

Multi-Pox 360 es una película protectora de alta resistencia química, utilizado como un revestimiento resistente a la corrosión y a la abrasión para bombas, tanques metálicos, tuberías aún en temperaturas variables, pisos, paredes y equipos varios. Este ofrece resistencia, flexibilidad elongación, movimientos, vibraciones y dilataciones térmicas así como resistencia química a solventes. Buena adhesión en madera, metales y superficies de mampostería. Multi-Pox 360 es una película epóxica modificada de dos componentes poliméricos.

### USOS

Revestimientos de tuberías, de Tanques, herramientas, máquinas, implementos marinos, pisos-paredes industriales, revestimientos de equipos contra la corrosión en general, protector de tanques de combustible en la aviación y para tanques de petróleo.

### PROPIEDADES

Relación de mezcla	Mezclar la parte B dentro de la Parte A
Viscosidad, mezcla, cps	15.000 - 3.000
Resistencia a la tensión, psi	12.000 min
Módulo de Tensión, psi	3 a 4,5 x 10 <sup>5</sup>
Elongación, % según ASTM-D-638	4,5
Resistencia a la Flexión, psi	19.000
Módulo de la Flexión, psi	4,2 a 4,8 x 10 <sup>5</sup>
Tiempo de gelación, minutos	20 - 40
Resistencia a la compresión, psi	16.000

### RESISTENCIA QUÍMICA

Ácido Acético 75%, Hidrato Amónico 28%, Ácido Butírico 100%, Ácido Nítrico, Ácido Crómico 20%, Ácido Clorhídrico 37%, Ácido Graso 100%, Ácido Fosfórico 80%, Hidróxido de Sodio 50%, Ácido Sulfúrico 75% y otros corrosivos químicos.



## MULTI-POX PR 361

Multi-Pox PR 361 es una película protectora de alta resistencia química, utilizado como un revestimiento resistente a la corrosión y a la abrasión para bombas, tanques metálicos, tuberías aún en temperaturas variables, pisos, paredes y equipos varios. Este ofrece resistencia, flexibilidad elongación, movimientos, vibraciones y dilataciones térmicas así como resistencia química a solventes. Buena adhesión en madera, metales y superficies de mampostería. Multi-Pox PR 361 es una película de dos componentes poliméricos.

### USOS

Revestimientos de tuberías, de Tanques, herramientas, máquinas, implementos marinos, pisos-paredes industriales, revestimientos de equipos contra la corrosión en general, protector de tanques de combustible en la aviación y para tanques de petróleo.

### PROPIEDADES

Relación de mezcla	Mezclar la parte B dentro de la Parte A
Viscosidad, mezcla, cps	15.000 - 3.000
Resistencia a la tensión, psi	12.000 min.
Módulo de Tensión, psi	3 a $4,5 \times 10^5$
Elongación, % según ASTM-D-638	4,5
Resistencia a la Flexión, psi	19.000
Módulo de la Flexión, psi	4,2 a $4,8 \times 10^5$
Tiempo de congelación, minutos	20 - 40
Resistencia a la compresión, psi	16.000

### RESISTENCIA QUÍMICA

Ácido Acético 50%, Hidrato Amónico 28%, Ácido Butírico 50%, Ácido Nítrico, Ácido Crómico 10%, Ácido Clorhídrico 25%, Ácido Graso 100%, Ácido Fosfórico 50%, Hidróxido de Sodio 15%, Ácido Sulfúrico 50% y otros corrosivos químicos.

## IMPERSIL-T

Líquido espeso-blancuzco o a color a base de copo limeros acrílicos, formulado para prevenir o eliminar goteras en losas de concreto, cubiertas, techos, etc. Altamente recomendado por su excelente flexibilidad y resistencia al envejecimiento del material por fatiga y exposición a la intemperie.

FINALIDAD	IMPERMEABILIZACION SUPERFICIAL DE PLACAS Y LOSAS, TECHOS, JARDINERAS, VIGAS, CULATAS, CANALES, ETC.
Aplicación	Brocha, rodillo, aspersión, haragán
Preparación de la superficie	Lavado, ácido mordiente y agua.
Rendimiento	1 Kg. Cubre aprox. de 1 a 1.5 m <sup>2</sup>
Peso específico	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de secado de la mezcla	2 horas
Aspecto de la mezcla	Espesa de colores rojo, azul, verde.
Número de capas	2 capas, 3 si hay agua permanente.
Embalajes	Cuñete de 20 Kg. y tambor 208 Kg.

### APLICACIÓN

La superficie debe estar libre de moho, grasas, polvo y material suelto. Aplique una capa de imprimante MULTIDECK-L utilizando brocha o rodillo; cuando se aprecien grietas, preparar un mortero de cemento mezclando una parte de MULTIDECK-L, (dos partes de carbonato de calcio o caolín). Si las grietas son muy gruesas mezclar con dos partes de arena fina y una parte de cemento, procediendo a rellenar las grietas con la ayuda de una espátula. El relleno de las grietas debe hacerse una hora antes de aplicar el imprimante. Aplicar una primera capa de IMPERSIL-T de manera abundante; puede estar fresco el imprimante MULTIDECK-L. Dejar que seque y aplicar una segunda capa de IMPERSIL-T en dirección contraria a la primera. Si desea puede aplicar una última mano de MULTIDECK-L después de estar seco el IMPERSIL-T aplicado, para darle brillo y facilidad de lavado al sistema aplicado. Se puede aplicar una tercera capa cuando se prevea humedad permanente, con excelentes resultados.

### VENTAJAS

Fácil aplicación, se adhiere en presencia de la humedad, la membrana final posee alta elasticidad para absorber los movimientos y dilataciones de los diferentes substratos. Se adhiere sobre cemento, ladrillo, asbesto, aluminio, hierro, madera, tejas plásticas o de arcilla. La película final es insoluble en agua, los álcalis y alcoholes. Para cubiertas de techos, el producto se entrega en color blanco con el objeto de reflejar la luz y reducir el calor superficial.

### RECOMENDACIONES

- Aunque el producto posea alta adherencia y elasticidad, no se recomienda utilizarlo en áreas donde se prevea circulación permanente.
- Agite antes de usar y viértalo en recipientes poco profundos durante la aplicación. Solicite nuestra asesoría técnica sin ningún costo.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas son de fácil limpieza con agua y jabón, esto se debe hacer antes de que se endurezca el producto.

### HIGIENE DEL TRABAJO

Se han de observar las medidas de precaución usuales para la manipulación de productos químicos. Un buen cuidado preventivo de la piel y el uso de lentes protectores, cuando se manipulen cantidades relativamente grandes de este producto.

Según nuestras experiencias de muchos años y de informaciones que se disponen, no ejerce acción perjudicial alguna para la salud.

### PRESENTACION

**IMPERSIL-T** está disponible en envases de 20 Kgs. y 208 Kgs. Almacenarse hasta tres meses después de su fabricación.

## MULTIDECK - L

### EMULSION ADHESIVA PARA HORMIGON Y MORTERO

#### DESCRIPCION

El **MULTIDECK-L** es un aditivo líquido, color blanco lechoso, basado en una resina acrílica que aumenta la adherencia de las mezclas de cemento. Contiene agentes desatrapadores de aire. Está clasificado por el ACI como un aditivo adhesivo no remulsionable. Densidad: 1,03 Kg./L.

#### USOS

- Como aditivo adherente en hormigón y mortero utilizado en resanes y en todo tipo de reparaciones.
- Como capa adherente entre hormigón y friso (aplanado), en particular para friso de tanques, baños y fachadas.
- En elaboración de pavimentos antipolvo, de excelente adherencia, resistente a la abrasión, flexibles y exento de fisuras.
- En pega de capas de nivelación en superficies de hormigón para evitar desprendimiento aún por impactos fuertes.
- En elaboración de pisos de mármol, enlucido y estuco.
- El MULTIDECK-L puede ser usado como agente adhesivo en inyección de grietas.
- Para sentar azulejos con cemento.

#### VENTAJAS

- Su alto poder adherente evita picar superficies para la pega de frisos.
- Aumenta la resistencia a la flexión, a la abrasión y a los agentes químicos.
- Resistente al contacto con agua, aceites y grasas después del fraguado.
- Reduce la permeabilidad.

#### INDICACIONES

##### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El sustrato debe estar sano, limpio y libre de aceite o compuestos curadores. Se debe remover el hormigón suelto, desintegrado, alterado o contaminado. Remover el polvo y escombros formados por la picada y el chorro de arena. Mojar el sustrato antes de la aplicación. Eliminar empozamientos de agua antes de la aplicación.

##### MEZCLADO:

En mezcladora agregar los materiales en el siguiente orden: solución MULTIDECK-L, agregados y cemento. Agregar más solución de MULTIDECK-L si se requiere.

##### APLICACIÓN:

- **Sello Estructural:** la falla debe estar limpia y libre de empozamientos de agua, pero saturada, inyectar MULTIDECK-L sin diluir en la superficie a tratar.
- **Lechada de Adherencia:** la superficie debe estar limpia y libre de empozamientos de agua, pero saturada. Se puede aplicar con brocha. Asegurarse que el producto penetre y cubra totalmente el área afectada. Los acabados se deben colocar antes que el MULTIDECK-L se haya secado.
- **Morteros para acabador o resanes:** deben ser colocados después de la aplicación de la lechada de adherencia y dar pronto acabado con llana metálica. No hacer acabados posteriores, es muy difícil. Tan pronto sea ejecutado el trabajo inicie un curado preferiblemente con represamiento de agua o película cubridora pigmentada en blanco tipo CURASOL. Debe curarse por lo menos veinticuatro (24) horas bajo condiciones normales de temperatura; el área puede abrirse al tráfico peatonal después de 24 horas, al tráfico liviano 2 – 4 días y al tráfico pesado de 3 – 5 días después.
- **Limpieza de herramientas:** usar agua antes de que el mortero u hormigón seque en las herramientas.

## DOSIFICACION

El producto viene listo para su aplicación esta debe hacerse según la finalidad, así:

Cemento: 1 parte

\* Arena fina: 2 partes por volumen suelto.

\*\* **MULTIDECK-L:** agregar el suficiente y revolverlo hasta conseguir consistencia de pintura cremosa.

- **Morteros para reparaciones:**

Cemento: 1 parte.

Arena: 3 partes.

## MULTIDECK-L:

Para resistencia química y alta resistencia mecánica sin diluir.

Para usos generales de reparación, diluir 1:3 en agua.

Para sentar azulejo usar solución 1:6 con agua y en piscinas solución 1:3.

- **Hormigón estructural:**

Cemento: 1 parte.

Arena: 2 ½ partes por volumen suelto (tamaño máximo: 1 ½").

## MULTIDECK-L:

Sin diluir, para alta resistencia química.

Diluir en agua 1:3 para reparaciones estructurales o como imprimante para aplicar **IMPERSIL-T**.

## RECOMENDACIONES

- Mezclas de cemento Portland con MULTIDECK-L son más difíciles de afinar que una mezcla normal. Un acabado con llana metálica es casi imposible realizar.
- No usar agentes incorporadores de aire con MULTIDECK-L.
- No aplicar el MULTIDECK-L a temperaturas inferiores a 10 °C.

## ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar fresco ( menos de 29 °C. ), en envases bien cerrados y no deteriorados.

## PRESENTACION

Cuñetes de 20 Lts., tambores de 200 Lts.

**Descripción del Producto**

Epoxi Poliamida (Fondo y Esmalte) consta de dos componentes que proporcionan:

- Excelente protección contra la corrosión severa.
- Es muy versátil, pues construye películas uniformes y lisas.
- Alto espesor de películas que se componen tanto de fondo como de acabado.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia a los álcalis, humedad y aceites vegetales.
- Muy buena resistencia a los ácidos.

**Propiedades Físicas**

<b>Tipo de Vehículo:</b>	Epoxi Poliamida
<b>Pigmentación:</b>	Pigmentos orgánicos, inorgánicos y extenderees.
<b>Número de Componentes:</b>	Dos
<b>Proporción de Mezcla:</b>	Base Parte A: 1,200 Kgs. Catalizador Parte B: 0,650 Kgs.
<b>Tiempo de Inducción:</b>	20 minutos
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25° C (77° F) : 10 horas
<b>Punto de inflamación:</b>	Mayor a: 27 ° C (80 ° F) – Base 18 ° C (65 ° F) – Catalizador 23 ° C (73 ° F) – Mezcla
<b>Contenido de sólidos por volumen:</b>	60 % $\pm$ 2 %
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 76, 70 mes (3,07 mils) Húmeda: 135 mcs (5,40 mils)
<b>Rendimiento teórico calculado del 59% de volumen de sólidos:</b>	7,54 m <sup>2</sup> / lt 29,07 m <sup>2</sup> / gl
<b>Tiempo de secamiento a 25°C (77 °F):</b>	Al tacto: 3 horas Duro: 12 horas
<b>Tiempo de repintado:</b>	Mínimo: 12 horas Máximo: 4 a 5 días.
<b>Color:</b>	Gris tormenta, amarillo, blanco, verde, azul, Negro.
<b>Acabado:</b>	Brillante
<b>Condiciones:</b>	En lugares frescos y secos
<b>Peso del Producto:</b>	1,5 Kgs. /lt. 5.7 Kgs./gl

**Comportamiento y Limitaciones**

Aunque tolera la humedad en pequeñas cantidades, asegúrese de que la presencia del agua se mantenga al mínimo.

Mezcle solo en las proporciones indicadas. Agite separadamente los componentes y luego mezcle rigurosamente los dos juntos.

No se recomienda para inmersión, solamente en fuertes soluciones ácidas o alcalinas.

No se recomienda en lugares donde existan vapores fuertes de ácidos minerales.

Excelente resistencia al petróleo crudo e hidrocarburos.

Alta resistencia al agua e intemperie.

Excelente elasticidad.

Puede ser aplicada en superficies de baja humedad.

## Preparación de la Superficie

### Acero:

Limpieza mecánica especificaciones SSPC-SP3 y Química SSPC – SP8 Pickling. Lije los cortes agudos, cordones y salpicaduras de la soldadura.

## Superficies imprimadas de Zinc:

Asegúrese de que el fondo de zinc esté completamente curado, limpio, seco y libre de sales de zinc, antes de aplicar este producto.

## Aplicación

**Método de aplicación:** Brocha, rodillo.

## Precauciones de Seguridad

- a) Use precauciones normales como guantes, máscaras y lentes.
- b) Mantenga adecuada ventilación.
- c) Si la pintura hace contacto con la piel, lávese con agua tibia y jabón. Si la contaminación llega a los ojos, lávese con una solución de ácido bórico o agua en abundancia y obtenga atención médica de inmediato.
- d) Mantenga la pintura alejada de chispas y llamas abiertas. Debe prohibirse fumar en las áreas de aplicación.

### Descripción del Producto

Epoxi Poliamida (Fondo Anticorrosivo) consta de dos componentes que proporcionan:

- Excelente protección contra la corrosión severa.
- Es muy versátil, pues construye películas uniformes y lisas.
- Alto espesor de películas que se componen tanto de fondo como de acabado.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia a los álcalis, humedad y aceites vegetales.
- Muy buena resistencia a los ácidos.

### Propiedades físicas

<b>Tipo de Vehículo:</b>	Epoxi Poliamida
<b>Pigmentación:</b>	Pigmentos orgánicos, inorgánicos y extenderes
<b>Número de Componentes:</b>	Dos
<b>Proporción de Mezcla:</b>	Base                      Parte A: 1,200 Kgs. Catalizador:            Parte B: 0,650 Kgs.
<b>Tiempo de inducción:</b>	Veinte (20) minutos
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25 ° C (77 ° F): 10 horas
<b>Punto de inflamación:</b>	Mayor a: 27 ° C (80 ° F) – Base 18 ° C (65 ° F) – Catalizador 23 ° C (73 ° F) – Mezcla
<b>Contenido de sólidos por volumen:</b>	60 % $\pm$ 2 %
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 76,70 mes (3,07 mils) Húmeda: 135 mes (5,40 mils)
<b>Rendimiento teórico calculado del 59% de volumen de sólidos:</b>	7,54 M2/Lt 29,07 M2/Gl
<b>Tiempo de secamiento a 25°C (77°F):</b>	Al tacto: Tres (3) horas Duro: Doce (12) horas.
<b>Tiempo de repintado:</b>	Mínimo: Doce (12) horas Máximo: Cuatro (4) a Cinco (5) días.
<b>Color:</b>	Gris Tormenta, amarillo, blanco, verde, azul, negro.
<b>Acabado:</b>	Brillante
<b>Condiciones:</b>	En lugares frescos y secos
<b>Peso del Producto:</b>	1,5 Kgs./Lt. 5,7 Kgs./Lt.

## Comportamiento y Limitaciones:

- Aunque tolera la humedad en pequeñas cantidades, asegúrese de que la presencia del agua se mantenga al mínimo.
- Mezcle sólo en proporciones indicadas. Agite separadamente los componentes y luego mezcle rigurosamente los dos juntos.
- No se recomienda para inmersión, solamente en fuertes soluciones ácidas o alcalinas.
- No se recomienda en lugares donde existan vapores fuertes de ácidos minerales.
- Excelente resistencia al petróleo crudo e hidrocarburos.
- Alta resistencia al agua e intemperie.
- Excelente elasticidad.
- Puede ser aplicada en superficies de baja humedad.

## Preparación de la Superficie

### Acero:

Limpieza mecánica especificaciones SSPC-SP3 y Química SSPC – SP8 Pickling. Lije los cortes agudos, cordones y salpicaduras de la soldadura.

### Superficies imprimadas de Zinc:

Asegúrese de que el fondo de zinc esté completamente curado, limpio, seco y libre de sales de zinc, antes de aplicar este producto.

## Aplicación

**Método de aplicación:** Brocha, rodillo.

## Precauciones de Seguridad

- Use precauciones normales como guantes, máscaras y lentes.
- Mantenga adecuada ventilación.
- Si la pintura hace contacto con la piel, lávese con agua tibia y jabón. Si la contaminación llega a los ojos, lávese con una solución de ácido bórico o agua en abundancia y obtenga atención médica de inmediato.
- Mantenga la pintura alejada de chispas y llamas abiertas. Debe prohibirse fumar en las áreas de aplicación.



## MULTI-POX#304

### Descripción del Producto

MULTI POX 304 es una cobertura protectora de pintura de lata consistencia, usada para protección química y a prueba de agua en Acero al Carbono. Concreto y otros materiales estructurales. Esta compuesta por dos componentes, da una cobertura epóxica de altos sólidos.

### Usos:

- Revestimiento para equipos.
- Pisos Industriales.
- Protección química de concreto, acero al carbono y otros materiales.
- Tanques de almacenamiento de aceite.
- Mantenimientos en general.

### Propiedades físicas

<b>Tipo de vehículo:</b>	Epoxi – Amido – Amina
<b>Numero de componentes:</b>	Dos
<b>Proporción de mezcla:</b>	Base    Parte A: 1200 Kgs. Transparente o Pigmentado Catalizador Parte B: 0,150 Kgs. Ambar
<b>Tiempo de Inducción:</b>	Cinco (5) minutos.
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25° C (77 ° F): 3 horas
<b>Viscosidad KU :</b>	78
<b>Densidad Lb/GL:</b>	12,7
<b>Sólidos por peso % :</b>	87,8
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 125 mcs (5,3 mils)    Húmeda: 170 mcs (7 mils)
<b>Sólidos por volumen:</b>	78.6
<b>Rendimiento teórico calculado del 78% de volumen de sólidos:</b>	5.7 m2/lt 21 m2/gl
<b>Tiempo de secado:</b>	Ocho (8) horas
<b>Tiempo de repintado:</b>	Doce (12) horas
<b>Dureza lápiz Curado 7 días a 25 ° C:</b>	H – 2H
<b>Impacto Gardner IN-LB curado 7 días a 25 °C:</b>	<4/14
<b>Prueba falla de adhesión (%) curado 7 días a 25 ° C:</b>	100%
<b>Brillo 60° curado 7 días a 25 ° C:</b>	63
<b>Resistencia a la abrasión TABER pérdida por peso En miligramos 1.000 ciclos. 1.000 miligramos de peso (CS – 17 Rueda) curado 7 días a 25° C:</b>	137
<b>Color:</b>	Blanco, negro, amarillo, verde, azul rojo, gris, etc.
<b>Acabado:</b>	Brillante.
<b>Condiciones:</b>	En lugares frescos y secos.

#### Descripción del Producto

Fondo Epoxi de dos componentes con pigmentación de Oxido de Hierro, rápido secamiento, y Formulado como capa de anclaje sobre superficies con fondo de zinc y también como un fondo sobre acero.

#### Propiedades Físicas

<b>Tipo de Vehículo:</b>	Epoxi Poliamida
<b>Pigmentación:</b>	Oxido de Hierro y pigmentos inertes
<b>Número de Componentes:</b>	Dos
<b>Proporción de Mezcla:</b>	Base          Parte A: 1,200 Kg. Catalizador: Parte B: 0,380 Kg.
<b>Tiempo de Inducción:</b>	Veinte (20) minutos
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25 ° C (77 ° F): Ocho (8) horas
<b>Punto de inflamación:</b>	Mayor a: 23 ° C (73 ° F) – Base 23 ° C (73 ° F) – Catalizador 23 ° C (73 ° F) – Mezcla
<b>Contenido de Sólidos por volumen:</b>	± 49 %
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 40 mcs (1,6 mils)    Húmeda: 85 mcs (3,41 mils)
<b>Rendimiento teórico calculado del 59 % de volumen de sólidos:</b>	12,06 M2/Lt. 46,31 M2/Gl.
<b>Tiempo de secamiento a 25°C (77°F):</b>	Al tacto: Treinta (30) minutos Duro: Una (1) a Dos (2) horas
<b>Tiempo de repintado:</b>	Mínimo: Ocho (8) horas Máximo: depende de las condiciones de 7 a 10 días.
<b>Color:</b>	Rojo
<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Condiciones:</b>	En lugares frescos y secos
<b>Peso del Producto:</b>	1,54 Kgs./Lt.    5,83 Kgs./Lt.

## ***MULTIDECK S***

### **Endurecedor Superficial de Pisos**

#### **Descripción**

El MULTI – DECK-S es una mezcla de cemento, sílice de cuarzo, sellantes y pigmentos, posee gran variedad de colores y su masa unitaria suelta es de 1,5 Kg/L.

#### **Usos**

Para endurecer superficialmente el concreto dándole características físicas de alta resistencia al desgaste. Especificado normalmente en pisos de tránsito intenso tanto peatonal como mecánico. Para aplicar en pisos de talleres, bodegas, rampas, corredores, supermercados, plazas públicas, terminales de transporte, zonas de cargue y descargue.

#### **Ventajas**

Es el sistema

## MULTIDECK - 20

### MORTERO FLUIDO

#### Descripción

Es un mortero de dos componentes listos para usar. Componente A: Líquido de color azul claro con base en polímeros modificados. Componente B: Mezcla con granulometría especial, polvo de color gris. Densidad aproximada : 2,22 Kg/L (mezcla de los dos componentes A y B). Proporción de la mezcla A:B = 1:6,75 (en peso). Color: Gris Concreto. Espesor mínimo: 6 mm. Resistencia mecánica a 28 días y 20°C. A la compresión: 500 a 600 Kg/cm<sup>2</sup>. A la flexión: 100 a 150 Kg/cm<sup>2</sup>. Adherencia a la tensión: > 30 Kg/cm<sup>2</sup> (falla el concreto).

#### Usos

En todas las reparaciones de estructuras de concreto, elementos de piedra, acero o hierro en las cuales se requiera un mortero de consistencia fluida con altas resistencias, excelente adherencia y completa impermeabilidad.

Reparaciones de concreto en carreteras, puentes, bodegas, parqueaderos, pistas de patinaje, túneles, galerías, pisos industriales. Obras hidráulicas: Canales, tanques, muelles, cunetas, pisos de piscinas. Rellenos de grandes cavidades en losas de cimentación, apoyos para columnas, placas de asiento, bases para maquinaria, apoyos para puentes.

#### Ventajas

Fácil colocación en superficies horizontales o en formaleas debido a su fluidez. Desarrollo rápido de resistencias. Alta resistencia a la compresión. Alta resistencia a la flexión. Muy buena adherencia. Alta resistencia al desgaste. Completa impermeabilidad. Alta resistencia al agua y al aceite. Resistencia química superior a la del concreto o mortero convencional. No ataca las armaduras, ni elementos metálicos. Rápida puesta en servicio. No es corrosivo ni tóxico.

#### Dosificación.

#### Soporte.

En todos los casos el soporte deberá estar sano, limpio y exento de grasa o aceite. En soportes de concreto muy lisos, volver la superficie rugosa por procedimientos mecánicos. Una vez preparado el soporte y previamente a la colocación del **MULTI-DECK -20**, se mojará con agua toda la superficie.

Los soportes absorbentes deberán saturarse.

En todos los casos deberá evitarse el encharcamiento del soporte ya que esto podría disminuir la adherencia.

#### Mezclado.

El amasado se debe hacer hasta conseguir una mezcla totalmente homogénea y exenta de grumos, utilizando para ello un recipiente de boca ancha. Lo anterior, utilizando procedimientos mecánicos de baja velocidad o manualmente, hasta la obtención de un mortero manejable y de color uniforme. Para facilitar el mezclado, vierta primero el líquido y después el polvo en forma gradual.

#### Tiempo de aplicación de la mezcla.

Después de amasados los componentes, el **MULTI-DECK -20** se debe aplicar antes de que transcurran 20 a 30 minutos. No es aconsejable mezclar cantidades superiores a la que se pueden colocar en ese tiempo, ya que la fluidez disminuye. El fraguado comienza entre los 30 y 60 minutos, a partir del mezclado de los dos componentes, dependiendo de la temperatura y humedad relativa del aire.

#### Colocación.

Se vierte el **MULTI-DECK -20** sobre el suelo extendiéndolo mediante unas regla o llana.

## **Curado.**

El curado se hará inmediatamente después de la colocación del **MULTI-DECK -20**, manteniendo protegida la superficie. Cuando las condiciones climáticas lo requieran (baja humedad relativa del aire, viento, sol, etc.), se extremarán las medidas del curado. Es necesario proteger el **MULTI-DECK -20** de la lluvia durante las primeras horas. **Rellenos con espesor mayor de 5 cm.** En este caso se recomienda agregar gravilla o grava (tamaño máximo de 2,5 mm.) al **MULTI-DECK -20** con el fin de obtener un **concreto MULTI-DECK -20**. La cantidad de agregado grueso que se puede adicionar depende del tamaño máximo de este y de su granulometría, pero en ningún caso excederá del 50% en peso del **MULTI-DECK -20**. El agregado debe estar saturado.

## **Consumo.**

Aproximadamente  $13,2 \text{ Kg/m}^2$  para el espesor mínimo de 6 mm, ó  $2,2 \text{ Kg/L}$ .

**Puesta en Servicios.** Tránsito peatonal: entre 6 y 8 horas. Tránsito pesado: a las 24 horas.

## **Recomendaciones.**

Siga todas las recomendaciones dadas en dosificación.

La temperatura mínima en el momento de la aplicación debe ser  $8^{\circ}\text{C}$ .

No se debe agregar agua.

Las herramientas se deben lavar con agua antes de que el **MULTI-DECK -20** haya endurecido.

## **Presentación**

Empaque pre dosificado de 25 Kg.

## **Almacenamiento.**

Almacénelo en lugar fresco y seco en sus envases originales bien cerrados durante 6 meses.

## **MULTIDECK - 10**

### **MORTERO DE REPARACION**

#### **Descripción**

Es un mortero de consistencia dura, de dos componentes. Listo para usar. Componente A: Líquido de color azul claro con base en polímeros acrílicos modificados. Componente B: polvo de color gris con granulometría especial. Densidad aproximada : 2,15 Kg/L (de la mezcla ).

Proporción de la mezcla: A:B = 1:6,5 (en peso) para clima frío.  
1:5,8 (en peso) para clima cálido.

Espesor mínimo: 3 mm. Espesor máximo: 40 mm. Resistencias mecánicas a 28 días y 20°C. A la compresión: 600 a 700 Kg/cm<sup>2</sup>. A la flexión: 140 a 180 Kg/cm<sup>2</sup>. Adherencia a la tensión: > 30 Kg/cm<sup>2</sup> (falla el concreto).

#### **Usos**

Como material para la reparación de estructuras de concreto armado en la recuperación de secciones. Como mortero de reparación e igualación en capas gruesas, sobre soportes de concreto, piedras, etc. Reparaciones de concreto en carreteras, puentes, bodegas, parqueaderos, pistas de patinaje, túneles, galerías, pisos industriales. En galerías y obras hidráulicas. Reparación de pisos industriales. Reparación de balcones, molduras, vigas, postes de concreto, etc. Para relleno de hormigueros. Protección para armaduras. Juntas de albañilería.

#### **Ventajas**

No se escurre en capas hasta de 40 mm. Fácil colocación en superficies horizontales, verticales y sobre la cabeza. Desarrollo rápido de resistencias. Alta resistencia a la compresión. Alta resistencia a la flexión. Muy buena adherencia. Alta resistencia al desgaste. Completa impermeabilidad. Alta resistencia al agua y al aceite. Resistencia química superior a la del concreto o mortero convencional. No ataca las armaduras, ni elementos metálicos. No es corrosivo, ni tóxico.

#### **Dosificación.**

##### **Soporte.**

En todos los casos el soporte deberá estar sano, limpio y exento de grasa o aceite. En soportes de concreto muy lisos, volver la superficie rugosa por procedimientos mecánicos. Una vez preparado el soporte y previamente a la colocación del MULTI-DECK -10, se mojará con agua toda la superficie. Los soportes absorbentes deberán saturarse. En todos los casos deberá evitarse el encharcamiento del soporte ya que esto podría disminuir la adherencia.

##### **Mezclado.**

En un recipiente de boca ancha vierta primero el líquido y después el polvo, en forma lenta. Mezcle manualmente o utilizando procedimientos mecánicos de baja velocidad hasta la obtención de un mortero manejable y de color uniforme.

##### **Tiempo de Aplicación de la Mezcla.**

Después de amasados los componentes, el MULTI-DECK -10 se debe aplicar antes de que transcurran 20 a 30 minutos. No es aconsejable mezclar cantidades superiores a la que se pueden colocar en ese tiempo, ya que la fluidez disminuye. El fraguado comienza entre los 30 y 60 minutos, a partir del mezclado de los dos componentes, dependiendo de la temperatura y humedad relativa del aire.

##### **Colocación.**

Se vierte el MULTI-DECK -10 sobre el suelo extendiéndolo mediante unas regla o llana.

**Curado.**

El curado se hará inmediatamente después de la colocación del MULTI-DECK -10, manteniéndola protegida con plástico o aplicando una capa de nuestro producto CURASOL BLANCO. Cuando las condiciones climáticas lo requieran (baja humedad relativa del aire, viento, sol, etc.), se extremarán las medidas del curado. Es necesario proteger el MULTI-DECK -10 de la lluvia durante las primeras horas.

**Rellenos con Espesor Mayor de 5 cm.**

En este caso se recomienda agregar gravilla o grava (tamaño máximo de 25 mm.) al MULTI-DECK -10 con el fin de obtener un concreto MULTI-DECK -10. La cantidad de agregado grueso que se puede adicionar depende del tamaño máximo de este y de su granulometría, pero en ningún caso excederá del 50% en peso del MULTI-DECK -10. El agregado debe estar saturado.

**Consumo.**

Aproximadamente  $6,6 \text{ Kg/m}^2$  para el espesor mínimo de 3 mm, ó 2,2 Kg/L de relleno.

**Recomendaciones.**

Siga todas las recomendaciones dadas en dosificación.

La temperatura mínima en el momento de la aplicación debe ser 8°C.

No se debe agregar agua, ni otro componente.

Las herramientas se deben lavar con agua antes de que el MULTI-DECK -10 haya endurecido.

**Presentación**

Empaques pre dosificado de 25 Kg

**Almacenamiento.**

Almacenable en lugar fresco y seco en sus envases originales bien cerrados, conservable hasta seis (6) meses.

## ***PRISMA COAT***

### **RECUBRIMIENTO IMPERMEABLE Y DECORATIVO**

#### **DESCRIPCION**

Polvo compuesto por agentes hidrófugos y cementantes, que mezclado con agua produce un revestimiento para impermeabilizar y proteger superficies de concreto y mampostería.

#### **USOS**

- Impermeabilización superficial de tanques de agua, túneles, cimientos, sótanos, muros, jardineras, viga-canales, etc.
- Decoración y protección de culatas, baños, cocinas, lavaderos y placas de techo.

#### **DOSIFICACION**

Un kilo (1) de **PRISMA COAT**. Mezclado con aproximadamente 300 cm<sup>3</sup> de agua ofrece un recubrimiento de 0.5 m<sup>2</sup> (2 kg. X m<sup>2</sup>) en dos capas.

#### **APLICACION**

- La superficie debe estar previamente abuzardada (rugosa) y libre de moho, grasas, polvo y material suelto; repare las grietas si existen con **ULTRA SET 2**.
- Moje la superficie y consérvela húmeda (sin empozamientos) hasta antes de iniciar la aplicación.
- En un recipiente preferiblemente plástico mezcle **PRISMA COAT** con el agua hasta notar que el material se adhiera a la herramienta de mezclado sin gotear.
- Aplique la primera capa con cepillo de cerdas duras tratando de llenar todos los poros de la superficie y conservando el mismo sentido de aplicación. Espere 24 horas para aplicar la segunda capa. De acuerdo al acabado deseado puede utilizar cepillo, llana o esponja.
- Cuando la superficie este dura, humedézcala (evitar usar chorros) durante uno o dos días para curarla.
- 24 horas después de aplicada la segunda capa puede ponerse en servicio el recubrimiento.

#### **VENTAJAS**

- Fácil de mezclar y aplicar.
- Ofrece una excelente protección contra agua y humedad.
- Da una inmejorable presentación y un duradero revestimiento.
- Para efectos decorativos **PRISMA COAT** se ofrece en diferentes colores.

#### **RECOMENDACIONES**

- Utilice anteojos y guantes protectores.
- No aplique **PRISMA COAT** en temperaturas inferiores a 7°C.
- Para garantizar la aplicación perfecta de las dos capas, emplee **PRISMA COAT** gris en la primera y de color en la segunda.

#### **PRESENTACION**

Se suministra en bolsas plásticas de 20 Kilos almacenables hasta 6 meses.



## ***PRIMA ESTUCO*** **RECUBRIMIENTO PARA FRISOS**

### **DESCRIPCION**

Polvo fino compuesto de materiales cementantes pigmentados, agentes fijadores y plastificantes perfectamente dosificados, formulado para emparejar y pulir superficies de frisos rústicos o esponjados.

### **USOS**

- Recubrimiento de frisos nuevos donde se desee reducir costos de pintura.
- Acabados arquitectónicos en interiores de restaurantes, bibliotecas, etc. Donde por razones estéticas no se deba utilizar cal de blanqueo.

### **DOSIFICACION**

Un kilo de **PRISMA ESTUCO**, mezclado con litro y medio de agua ofrece un recubrimiento de 1.2 M2 en tres capas, aproximadamente.

### **APLICACION**

- La superficie debe de estar libre de polvo y material suelto.
- El friso debe estar endurecido, húmedo y curado.
- En un recipiente mezcle **PRISMA ESTUCO** con el agua hasta conseguir una consistencia cremosa.
- Distribuya la mezcla sobre el friso con la ayuda de una llana metálica.
- Para llenar las imperfecciones del friso deben aplicarse mínimo tres capas en diferentes direcciones esperando unos minutos entre capa y capa.
- La primera mano le consumirá el 50 o 60 % del material.
- Para mejorar la adherencia en los traslajos deje los extremos de cada zona en ángulo o "chaflán".
- El acabado esmaltado lo logrará mediante movimientos firmes y continuos con el filo interno de la llana.

### **VENTAJAS**

- **PRISMA ESTUCO** viene pre dosificado lo cual reduce costos por desperdicios.
- Su uniformidad permite controlar la calidad de la aplicación.
- **PRISMA ESTUCO** ya contiene color lo cual le permite disminuir y en algunos casos eliminar el consumo de pintura.
- Se pueden obtener muros interiores económicos.
- **PRISMA ESTUCO** ofrece una excelente textura que no decolora al tacto.

### **RECOMENDACIONES**

- No adicione agua excesiva al **PRISMA ESTUCO**.
- La presencia de vetas, o concentraciones de color son indicios de un mezclado deficiente. Mezcle nuevamente y continúe aplicando **PRISMA ESTUCO**.
- No utilice llanas oxidadas ni con los bordes irregulares.
- En los lugares en donde la llana no se aplica con suficiente presión, la superficie se notará opaca y con tendencia a soltar polvo.

### **PRESENTACION**

**PRISMA ESTUCO** se encuentra disponible en bolsas de 20 Kgs.

## IMPERQUIM L

### IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL PARA MORTERO

#### DESCRIPCIÓN

Líquido amarillo, compuesto por agentes sellantes, formulado para impermeabilizar morteros.

#### USOS

- Frisos de muros, pisos y techos de baños, canales etc.
- Piscinas, tanques de almacenamiento, jardinerías, etc.
- Placas de techos.

#### DOSIFICACIÓN

Se requiere una parte de **IMPERQUIM L** por 10 partes de agua. En caso de que la arena se encuentre mojada, diluya **IMPERQUIM L** en solo 8 partes de agua. Esta mezcla se utilizará para mejorar el mortero.

#### APLICACIÓN

Friso empleando tres capas de mortero así:

##### A. Capa de adherencia:

- Humedezca con agua la superficie a tratar.
- Elabore una lechada (consistencia cremosa) mezclando cemento puro con la dilución de **IMPERQUIM L**
- Aplique la lechada sobre la superficie cuidando de tapar poros y grietas.

##### B. Segunda capa:

- Prepare un mortero con una parte de cemento, una de arena y la dilución de **IMPERQUIM L**.
- Sin esperar a que la capa de adherencia seque, aplique un friso con espesor de 1 cm. aproximadamente dejando un acabado rugoso.

##### C. Capa final:

- Elabore un mortero con una parte de cemento, tres partes de agua y la dilución de **IMPERQUIM L**.
- Cuando la segunda capa haya fragua y aún esté húmeda, aplique el mortero, con un espesor aproximado de 2 cm. Obtendrá un buen acabado mediante la llana de madera.
- Cuando desee un acabado más liso o "esmaltado" recubra las irregularidades con un mortero compuesto de una parte de cemento y dos de arena fina.

#### VENTAJAS

- **IMPERQUIM L** evita la presencia de grietas
- Aumenta la resistencia a ciclos, humedad-secado.
- No requiere recubrimientos futuros.
- Fácil de usar.

#### RECOMENDACIONES

- Agite antes de usar.
- Limpie de la superficie el mugre, la grasa, aceite o cualquier material suelto.
- En lo posible humedezca la superficie de aplicación.
- Utilice arena cernida libre de material orgánico, preferiblemente semi-lavada.
- Aplique un buen curado.
- Use siempre cemento fresco.

#### PRESENTACIÓN

Cuñetes plásticos de 20 Kgs. y tambores de 210 kg. Almacenables hasta 6 meses después de su fabricación.

## **IMPERQUIM P** **IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL PARA MORTERO**

### **DESCRIPCIÓN**

Polvo compuesto por agentes hidrófugos y plastificantes. Formulado para adicionar al cemento y obtener morteros altamente impermeables. No contiene cemento.

### **USOS**

- morteros para pega de ladrillo o bloques.
- Frisos de muros, techos, baños, etc.
- Piscinas, albercas, tanques de almacenamiento.
- Toda obra en donde se deseen morteros impermeables.

### **DOSIFICACIÓN**

Se requieren 500 gramos por saco de 50 Kg. de cemento. Como no siempre se dispone de un peso, las bolsas d **IMPERQUIN P**, ya vienen "divididas" en unidades de 500 gramos.

### **APLICACIÓN**

Mezcle el cemento con la cantidad adecuada de **IMPERQUIN P**, agregue luego la arena y continúe mezclando Finalmente adicione el agua y mezcle hasta obtener la mezcla deseada. Por efecto de los agentes plastificante antes la cantidad de agua requerida será de un 15 a- 20 % menor que en un mortero normal. Cuando el friso este sujeto a la acción permanente y directa del agua, (tanques, albercas, piscinas, etc.), aplique tres capas.

### **VENTAJAS**

- **IMPERQUIN P** una excelente manejabilidad.
- Reduce las grietas y contracciones del mortero.
- Aumenta la resistencia mecánica del mortero.
- Mantiene por más tiempo la consistencia de la mezcla.
- Produce mezclas más cohesivas.
- Viene pre dosificado.

### **RECOMENDACIONES**

- Limpie las superficies de la mugre, el polvo, la grasa, aceite o cualquier material suelto.
- En lo posible humedezca la superficie de aplicación.
- Utilice arena cernida y libre de material orgánico, preferiblemente semi-lavada.
- Aplique un buen curado. Use siempre cemento fresco.

### **PRESENTACIÓN**

Se suministra en bolsa plástica de 20 Kg. almacenables hasta dos años después de su fabricación.

## ***ULTRA SET 2***

### **ACELERANTE ULTRA RAPIDO DEL FRAGUADO**

#### **DESCRIPCIÓN**

Líquido verde compuesto por agentes sellantes y acelerantes, formulado para taponar rápidamente filtraciones o entradas de agua a través de grietas o agujeros.

#### **USOS**

**ULTRA SET 2** se recomienda para taponar en forma rápida y segura las filtraciones o entradas de agua e: sótanos, tanques, túneles, canales y en superficies de mampostería donde se requiera fraguado casi instantáneo

#### **DOSIFICACIÓN**

Se requieren 25 Kgs. de **ultra SET 2** por bulto de cemento de 50 kg

#### **APLICACIÓN**

- Prepare una pasta con una parte en volumen de **ULTRA SET 2** y dos partes de cemento, revuelva rápidamente por aproximadamente 10 Segs.
- Moldee la pasta y tape con ésta la grieta, presionando hasta que haya endurecido.
- En grietas grandes tapone gradualmente desde los bordes hasta reducir el espacio y terminar con un sol tapón.
- Impermeabilice la superficie con **PRISMA COAT**.

#### **VENTAJAS**

- No es necesario desocupar el tanque que ha sufrido avería.
- No se tiene que esperar a bombear los espacios inundados en sótanos o túneles, pues la pasta fragua bajo el agua.
- Fragua rápidamente.

#### **- RECOMENDACIONES**

- Para la preparación de la pasta utilice guantes de caucho y en lo posible anteojos protectores.
- Diluir **ULTRA SET 2** en agua produce un endurecimiento más lento.
- Prepare solo la cantidad que pueda aplicar y mezclar en 15 segundos.
- En algunos casos es posible utilizar el cemento mezclado con arena.

#### **PRESENTACIÓN**

**ULTRA SET 2** está disponible en cuñetes de 25 Kgs y tambores de 210 Kgs.. Almacenables hasta 12 meses después de su fabricación

## ***ULTRA SET 4***

### **ACELERANTE SELLADOR DE FILTRACIONES**

#### **DESCRIPCIÓN**

Líquido incoloro compuesto por agentes sellantes y acelerantes, formulado para taponar rápidamente filtraciones o chorros de agua con presión.

#### **USOS**

**ULTRA SET 4** es empleado cuando se requiere impermeabilizar mortero o concreto y simultáneamente acelera su fraguado. Estas necesidades se presentan en frisos, morteros de pega, obras de concreto expuestas a la acción del agua, reparaciones rápidas, etc.

#### **APLICACIÓN**

- Para sellado de filtraciones, prepare una pasta con dos partes de cemento y una de **ULTRA SET 4** revuelva rápidamente y tapone con esta la grieta, presionando hasta que endurezca.
- Para impermeabilización de mortero y concreto, diluya **ULTRA SET 4** en agua de acuerdo al fraguado deseado. Tenga en cuenta que una dilución en agua mayor a 1:3 disminuye la acción impermeabilizante.

#### **VENTAJAS**

- Impermeabiliza y reduce la acción dañina de aguas residuales.
- El fraguado acelerado reduce costo de tiempo.
- no es necesario desocupar el tanque averiado.

#### **RECOMENDACIONES**

- Para la preparación de la pasta utilice guantes de caucho y en lo posible, anteojos protectores.
- Diluir **ULTRA SET 4** en agua produce un endurecimiento más lento.

#### **PRESENTACIÓN**

**ULTRA SET 4** está disponible en cuñetes de 25 Kg. almacenables hasta 12 meses después de su fabricación.