



inverLago

Industrias



MULTI-POX

REVESTIMIENTO ESPECIALIZADO PARA ESTRUCTURA METÁLICAS, PISCINA Y CONCRETO

Propiedades Físicas

- Tipo de Vehículo: Epoxi Poliamida
- Pigmentación: Pigmentos orgánicos, inorgánicos y extenderes
- Número de Componentes: Dos
- Proporción de Mezcla: Base Parte A: 1,200 Kg.
Catalizador Parte B: 0,650 Kg.
- Tiempo de Inducción: 20 minutos
- Vida útil después del mezclado: A 25° C (77° F): 10 horas
- Punto de inflamación: Mayor a: 27°C(80°F)-Base,
180°C (65 °F)- Catalizador
23°C(73°F)- Mezcla
- Contenido de sólidos por volumen: 60 % + 2 %
- Espesor de película recomendada:
Seca: 76,70 mes (3,07 mils)
Húmeda: 135 mes (5,40 mils)
- Rendimiento teórico calculado del 59%
de volumen de sólidos: 7,54m²/lt - 29,07 m²/gl
- Tiempo de secamiento a 25°C (77 °F):
Al tacto: 3 horas, Duro: 12 horas
- Tiempo de repintado:
Mínimo : 2 horas - Máximo: 4 a 5 días.
- Color: Gris tormenta, amarillo, blanco, verde, azul, Negro.
- Acabado: Brillante
- Condiciones: En lugares frescos y secos
- Peso del Producto: Parte A y B peso por galón 4.700 Kg.

Descripción del Producto

Epoxi Poliamida (Fondo y Esmalte)
Consta de dos componentes que proporcionan:

- * Excelente protección contra la corrosión severa.
- * Es muy versátil, pues construye películas uniformes y lisas.
- * Alto espesor de películas que se componen tanto de fondo como de acabado.
- * Alto contenido de sólidos.
- * Excelente resistencia a la abrasión.
- * Excelente resistencia a los álcalis, humedad y aceites vegetales.
- * Muy buena resistencia a los ácidos.

HECHO EN VENEZUELA
Carrera 2 entre calle 6 y 7, Galpon
58-D, Zona Industrial III
Barquisimeto - Estado Lara
Telefax : +58 0251 2524346
email:
inverlago.industrias@gmail.com

Comportamiento y Limitaciones

Aunque tolera la humedad en pequeñas cantidades, asegúrese de que la presencia del agua se mantenga al mínimo.
Mezcle solo en las proporciones indicadas. Agite separadamente los componentes y luego mezcle rigurosamente los dos juntos.
No se recomienda para inmersión, solamente en fuertes soluciones acidas o alcalinas. No se recomienda en lugares donde existan vapores fuertes de ácidos minerales. Excelente resistencia al petróleo crudo e hidrocarburos.

Preparación de la Superficie

Acero:

Limpieza mecánica especificaciones SSPC-SP3 y Química SSPC - SP8 Pickling. Lije los cortes agudos, cordones y salpicaduras de la soldadura.

Superficies imprimadas de Zinc:

Asegúrese de que el fondo de zinc esté completamente curado, limpio, seco y libre de sales de zinc, antes de aplicar este producto.

Aplicación

Método de aplicación: Brocha, rodillo.

Precauciones de Seguridad

- a) Use precauciones normales como guantes, máscaras y lentes.
- b) Mantenga adecuada ventilación.
- c) Si la pintura hace contacto con la piel, lávese con agua tibia y jabón. Si la contaminación llega a los ojos, lávese con una solución de ácido bórico o agua en abundancia y obtenga atención médica de inmediato.
- d) Mantenga la pintura alejada de chispas y llamas abiertas. Debe prohibirse fumar en las áreas de aplicación