

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Totalmente integrado:**  
todo el equipo se instaló y se sometió a pruebas en la fábrica para garantizar el funcionamiento del sistema como un todo: potencia, enfriamiento, gabinete, distribución de energía, monitoreo y seguridad. No se requiere una sala de TI dedicada.
- **Protección contra polvo y aislamiento del ruido:** Operación totalmente cerrada, el aire frío/caliente circula dentro del rack para mejorar el control de la temperatura y de la humedad, lo cual aumenta la vida útil del equipo de TI. Como el nivel de ruido que produce el equipo es bajo, el sistema es apropiado para el entorno de oficinas.
- **Muy eficiente:**  
El equipo de refrigeración y el de UPS están integrados. Estos cuentan con una tecnología de conversión de CD para ahorrar energía.
- **Interfaz de usuario fácil de usar:**  
La pantalla LCD grande y táctil de 7 pulgadas facilita el acceso a la configuración, alarmas y estado del sistema.
- **Rápida implementación:**  
El SmartCabinet™ aumenta la velocidad de implementación pues está listo para usarse desde el primer día. Además, elimina la necesidad de construir y diseñar una sala de servidores dedicada, lo cual reduce el tiempo requerido para la implementación comparado con el enfoque tradicional.
- **Gestión centralizada:**  
El accesorio opcional RDU-M permite la gestión centralizada de varios SmartCabinets.



El SmartCabinet™ es una solución completa para infraestructura de TI. Este incluye equipo de potencia, de gerenciamiento térmico, la distribución de energía, el monitoreo y la gestión de la infraestructura en un solo gabinete. La solución líder en la industria está lista para “conectar y usar”. Esta solución elimina la necesidad de construir salas de computadoras dedicadas, lo cual mejora significativamente la velocidad de implementación del sistema comparado con un enfoque tradicional. El SmartCabinet se configura como un todo, se instala previamente y se somete a pruebas en la fábrica, lo cual garantiza la compatibilidad del sistema.

### Usos:

- Sucursales, tiendas de ventas al detalle, oficinas pequeñas y medianas, sitios de telecomunicaciones.
- Oficinas remotas de gobierno, instituciones educativas, salud, finanzas, tercerización de procesos de negocios.
- Almacenes y sitios móviles en los cuales no hay una sala de red/computadoras disponible.
- Sitios de manufactura y control de automatización.

## COMPONENTES DEL SMARTCABINET



**1 Iluminación LED**  
Iluminación LED



**2 Unidades de administración de energía**  
La unidad de administración de energía (PMU, por su siglas en inglés) integrada ofrece MCB (Microdisyuntores) al UPS, a la unidad de aire acondicionado a la PDU y al bypass. También protege contra sobretensiones.



**3 Distribución de la energía**  
La unidad de distribución de energía (PDU) conmutada distribuye la energía al equipo de TI y enciende los ventiladores de emergencia durante los cortes eléctricos.



**4 Pantalla LCD táctil**  
La pantalla fácil de usar facilita el acceso a la información de potencia, de gerenciamiento térmico, del entorno y de seguridad.



**5 Administración del flujo de aire**  
El sistema cuenta con canales separados de aire caliente y de aire frío para evitar que el aire caliente de salida recircule por el frente del gabinete.



**6 Temperatura / Sensores de acceso en las puertas**  
Los sensores de temperatura en el frente (pasillo frío) y atrás (pasillo caliente) informan datos críticos del entorno y alertan los usuarios si se sobrepasa el umbral configurable. Los sensores de acceso en las puertas delanteras y traseras alertan los accesos sin autorización.



**7 Gestión y monitoreo centralizados**  
La gestión centralizada del SmartCabinet™ se logra gracias al monitoreo de los datos de la potencia, del gerenciamiento térmico, del entorno y de la seguridad gracias a la pantalla LCD táctil.



**8 UPS y baterías**  
El UPS con doble conversión en línea de 6kVA y el gabinete de baterías garantizan un suministro eléctrico limpio para alimentar el equipo de TI. También ofrece potencia de respaldo a los ventiladores de emergencia durante los cortes eléctricos.



**9 Gerenciamiento térmico y ventiladores de emergencia**  
La unidad de aire acondicionado ofrece hasta 3kW de capacidad de enfriamiento directamente al equipo de TI. Como el SmartCabinet está totalmente sellado, el aire frío solo se usa para enfriar el equipo crítico de TI con la más alta eficiencia. Dos ventiladores de emergencia se activarán automáticamente durante los cortes eléctricos para garantizar la disponibilidad continua de la refrigeración.



**10 Detección de fugas de agua**  
El sensor de detección fugas de agua complementa la seguridad del equipo crítico de TI.



## OPCIONAL: GESTIÓN DE TI



**11 Acceso a los servidores en el rack**  
Acceder a los servidores en los racks para hacer actualizaciones de software, solucionar problemas y facilitar el monitoreo.



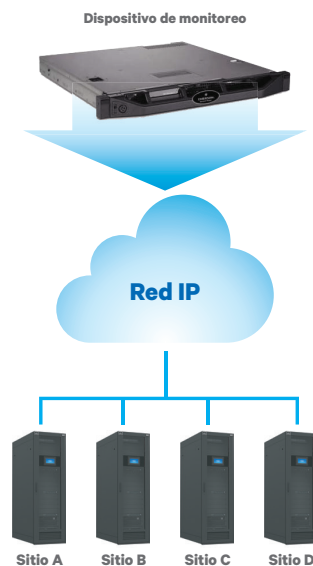
**12 Gestión serial y servidores remotos**  
Ofrece conexiones seguras, remotas y fuera de banda a los servidores y puertos seriales. Este enfoque unificado permite a los administradores de TI diagnosticar, configurar o restaurar rápidamente el equipo para cumplir los contratos de nivel de servicio y minimizar las caídas.

## Pantalla LCD



La pantalla LCD grande y táctil facilita el acceso a toda la información sobre potencia, gerenciamiento térmico, entorno, alarmas y configuración.

## Opcional: Gestión centralizada del SmartCabinet™ gracias al Rack Data Unit Manager



## Sala Tradicional vs. SmartCabinet™

	SALA TRADICIONAL	SmartCabinet™
Preparación de la sala	Requerida y compleja	No se requiere
Diseño y construcción	Varios proveedores Consume tiempo Varios problemas	Se diseña y se construye en fábrica
Costo de preparación	Alto	Bajo(a)
Distribución de energía	Requiere la instalación de una costosa caja DB	Sistema integrado Se incluye la supresión de sobretensiones
Periodo de preparación del sitio	2-3 semanas	1 día
Estética	Diferentes diseños, colores, tamaños, etc.	Diseño integrado
Área requerida	1 - 15 metros cuadrados	0,7 - 2 metros cuadrados
Protección contra polvo	Usualmente no está disponible, Alto costo	Sistema totalmente cerrado, Protección IP5X
Nivel de ruido	El equipo de enfriamiento /UPS puede llegar hasta 65dB No es apropiado para un entorno de oficinas	Sistema totalmente cerrado, Apropiado para entornos de oficinas <50dB
Sistema de monitoreo	Sistemas individuales Baja capacidad Poca integración	Sistema totalmente Integrado Probado / Conectado / Instalado en fábrica
Interfaz de usuario	Diferentes interfaces para equipo diferente	Un sistema de integración para todo el equipo
Soporte posterior a la venta	Varios proveedores Soporte técnico deficiente	Un solo proveedor ofrece el soporte completo
Costo de reubicación	Alto Difícil	Bajo Fácil
Previamente ensamblado	No es posible	Sí
Previamente conectado	No es posible	Sí
Sometido a pruebas en fábrica	No es posible	Sí

## Especificaciones técnicas

Tamaño del rack	2000 mm (42U) x 600 mm x 1200 mm
Espacio usable en U	29U
Panel para la administración del flujo de aire	5U x 4, 2U x 3, 1U x 3, total 29U
Profundidad máxima del equipo	1023 mm
Panel vertical de administración del cableado	2
Área	0,6m x 1,2m = 0,72 m2
Color	RAL7021 Negro
Certificación IP	IP5X
Pantalla	LCD táctil de 7"
Idiomas de la pantalla	Inglés / Mandarín
Iluminación LED	2
Iluminación del sistema	88lux/1M
UPS	Liebert GXT4
Capacidad del UPS	6.000 VA / 4.800 W
Tiempo de respaldo del UPS	13 minutos@3000W de carga 23 minutos@1920W de carga
Interruptor de entrada del sistema	Monofásico, fase – fase
Frecuencia del sistema	60 Hz
Unidades de distribución de energía (PDU)	PDU conmutada con 32A de entrada, 18x C13 + 6x C19
Protección contra rayos / sobretensiones	Level 3, 20KA
Bypass de mantenimiento	Incluido
Capacidad de enfriamiento	900W ~ 3,000W, velocidad variable
Refrigerante	R410A
Ventilador de emergencia	Dos, uno al frente en la parte inferior y otro atrás en la parte superior
Gestión del sistema (UPS / Enfriamiento / PDU)	Sí
Sensor de temperatura	2
Detección de fugas de agua	1 pieza, 5 metros de longitud
Sensor de acceso en la puerta	2
Estándares de seguridad	EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013
Estándares EMC	EN 55022:2010 EN 61000-3-11:2000 EN 55024:2010 EN 61000-3-12:2011
Ruido Audible	< 50dB (excluye la unidad en el exterior)
Peso de la unidad embalada	438kg
Peso Neto	348kg
Garantía	1 año

Vertiv se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso.

### VertivCo.com

©2016 Vertiv Co. Todos los derechos reservados. Vertiv, el logo de Vertiv y el SmartCabinet™ de Vertiv son marcas o marcas registradas de Vertiv Co. Todos los demás nombres y logos a los que se hace referencia son nombres comerciales, marcas, o marcas registradas de sus dueños respectivos. Aunque se tomaron todas las precauciones para asegurar que esta literatura esté completa y exacta, Vertiv Co. no asume ninguna responsabilidad y renuncia a cualquier demanda por daños como resultado del uso de esta información o de cualquier error u omisión. Las especificaciones son objeto de cambio sin previo aviso.