■ REPORT NESTING COMPLETATO

Nesting ID: 4 | Data: 18/05/2025 12:43

■ INFORMAZIONI GENERALI

| Campo | Valore |
|----------------|---------------------|
| ID Nesting | 4 |
| Data Creazione | 18/05/2025 12:43:21 |
| Stato | Finito |
| Confermato da | N/A |
| Peso Totale | 194.37 kg |
| Note | Nessuna nota |

■ AUTOCLAVE UTILIZZATA

| Campo | Valore | |
|-----------------|-----------------------|--|
| Nome | Autoclave Media Beta | |
| Codice | AUT-BETA | |
| Dimensioni (mm) | 1500.0 x 1200.0 | |
| Area Totale | 18000 cm ² | |
| Carico Max (kg) | 1000.0 | |
| Linee Vuoto | 12 | |
| Stato | DISPONIBILE | |

■ ODL INCLUSI NEL NESTING

| ODL ID | Part Number | Descrizione | Priorità | Stato |
|--------|---------------|----------------------|----------|-------------|
| 13 | E2E-SMALL-001 | Componente piccolo A | 3 | Attesa Cura |
| 16 | E2E-MED-002 | Componente medio B | 1 | Attesa Cura |
| 14 | E2E-SMALL-002 | Componente piccolo B | 3 | Attesa Cura |
| 11 | E2E-LARGE-001 | Componente grande A | 3 | Attesa Cura |
| 7 | E2E-SMALL-001 | Componente piccolo A | 4 | Attesa Cura |

| 10 E2E-MED | Componente medio B | 4 Attesa Cura |
|------------|--------------------|---------------|
|------------|--------------------|---------------|

■ DETTAGLI TOOL

| Codice Tool | Dimensioni (mm) | Area (cm²) | Peso (kg) | Note |
|-------------------|--------------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| TOOL-E2E-E2E-SMA | .L7 9 0518582141958907x | 71 566315 29394780 | 70.28 | Tool ottimizzato per test end |
| TOOL-E2E-E2E-MED | 0 02 1.44855341034005 | k1 3547835942 225597 | 9 5874 | Tool ottimizzato per test end |
| TOOL-E2E-E2E-SMA | L1 09 29114775519579x | 318 3926 99716427 | 90845 | Tool ottimizzato per test end |
| TOOL-E2E-E2E-LARG | E4 00 .181172572794435 | k 2903722919 586717 | 03:45592 | Tool ottimizzato per test end |

■■ CICLO DI CURA

| Parametro | Valore | |
|---------------------|------------------------------------|--|
| Nome Ciclo | Ciclo Rapido 160°C | |
| Temperatura Stasi 1 | 160.0°C | |
| Pressione Stasi 1 | 5.0 bar | |
| Durata Stasi 1 | 90 min | |
| Durata Totale | 90 min | |
| Descrizione | Ciclo accelerato per parti piccole | |

| Parametro | Valore |
|---------------------|--------------------------------------|
| Nome Ciclo | Ciclo Standard 180°C |
| Temperatura Stasi 1 | 180.0°C |
| Pressione Stasi 1 | 6.0 bar |
| Durata Stasi 1 | 120 min |
| Durata Totale | 120 min |
| Descrizione | Ciclo standard per parti in carbonio |

■ UTILIZZO PIANI

| Piano | Area Utilizzata (cm²) | Efficienza (%) |
|---------|-----------------------|----------------|
| Piano 1 | 1387.78 | 46.3% |
| Piano 2 | 925.19 | 61.7% |
| TOTALE | 2312.97 | 51.4% |

■ STATO FINALE

Stato del processo: ■■ Fallito
Data completamento: 18/05/2025 12:43:21
Report generato il: 29/05/2025 12:53:52