

# ■ REPORT NESTING COMPLETATO

Nesting ID: 2 | Data: 18/05/2025 12:43

## ■ INFORMAZIONI GENERALI

Campo	Valore
ID Nesting	2
Data Creazione	18/05/2025 12:43:21
Stato	Caricato
Confermato da	N/A
Peso Totale	158.11 kg
Note	Nessuna nota

## ■ AUTOCLAVE UTILIZZATA

Campo	Valore
Nome	Autoclave Media Beta
Codice	AUT-BETA
Dimensioni (mm)	1500.0 x 1200.0
Area Totale	18000 cm²
Carico Max (kg)	1000.0
Linee Vuoto	12
Stato	DISPONIBILE

## ■ ODL INCLUSI NEL NESTING

ODL ID	Part Number	Descrizione	Priorità	Stato
17	E2E-LARGE-001	Componente grande A	2	Attesa Cura
15	E2E-MED-001	Componente medio A	3	Attesa Cura
14	E2E-SMALL-002	Componente piccolo B	3	Attesa Cura
4	E2E-MED-002	Componente medio B	5	Attesa Cura
2	E2E-SMALL-002	Componente piccolo B	5	Attesa Cura

7	E2E-SMALL-001	Componente piccolo A	4	Attesa Cura
---	---------------	----------------------	---	-------------

## ■ DETTAGLI TOOL

Codice Tool	Dimensioni (mm)	Area (cm²)	Peso (kg)	Note
TOOL-E2E-E2E-LARGE-001	400.81172572794435x209.722958671703452	209.722958671703452	3.452	Tool ottimizzato per test end-...
TOOL-E2E-E2E-MED-001	12.42616547185466x123.653205699741295	123.653205699741295	4.295	Tool ottimizzato per test end-...
TOOL-E2E-E2E-SMALL-002	109.2114775519579x81.3925997164279085	81.3925997164279085	9.085	Tool ottimizzato per test end-...
TOOL-E2E-E2E-MED-002	21.44855341034005x157.35222559795874	157.35222559795874	5.874	Tool ottimizzato per test end-...
TOOL-E2E-E2E-SMALL-003	8582141958907x715.6312939478070.28	715.6312939478070.28	70.28	Tool ottimizzato per test end-...

## ■ ■ CICLO DI CURA

Parametro	Valore
Nome Ciclo	Ciclo Intensivo 200°C
Temperatura Stasi 1	180.0°C
Pressione Stasi 1	6.0 bar
Durata Stasi 1	120 min
Temperatura Stasi 2	200.0°C
Pressione Stasi 2	8.0 bar
Durata Stasi 2	60 min
Durata Totale	180 min
Descrizione	Ciclo per parti complesse con doppia stasi

Parametro	Valore
Nome Ciclo	Ciclo Rapido 160°C
Temperatura Stasi 1	160.0°C
Pressione Stasi 1	5.0 bar
Durata Stasi 1	90 min
Durata Totale	90 min
Descrizione	Ciclo accelerato per parti piccole

Parametro	Valore
Nome Ciclo	Ciclo Standard 180°C
Temperatura Stasi 1	180.0°C
Pressione Stasi 1	6.0 bar

Durata Stasi 1	120 min
Durata Totale	120 min
Descrizione	Ciclo standard per parti in carbonio

■ UTILIZZO PIANI

Piano	Area Utilizzata (cm²)	Efficienza (%)
Piano 1	1182.20	39.4%
Piano 2	788.13	52.5%
TOTALE	1970.33	43.8%

■ STATO FINALE

Stato del processo: ■■ Fallito  
Data completamento: 18/05/2025 12:43:21  
Report generato il: 29/05/2025 12:48:04