



**DWI ANUGRAH KUANTANU**  
*Maschinenbau*

## PROFIL

✉ anugrah.kuantanu@rwth-aachen.de

☎ +49 17662399080

📍 52072 Aachen, Deutschland

## SPRACHEN

**Indonesisch:** Muttersprache

**Deutsch:** Verhandlungssicher

**Englisch:** Verhandlungssicher

## BERUFSERFAHRUNG

● September 2022 - heute

**STUDENTISCHE/R HILFSKRAFT**  
LTT RWTH-Aachen

Aachen

Ein wichtiger Aspekt meiner Arbeit als Tutor war es, die Studierenden dabei zu unterstützen, die grundlegenden Konzepte der Thermodynamik zu verstehen. Dazu gehörte es, ihnen die thermodynamischen Begriffe und Gesetze erklären und ihnen Beispiele geben, wie diese in der Praxis angewendet werden können. Ich habe auch die Gelegenheit gehabt, an praktischen Übungen und Experimenten teilzunehmen, die darauf abzielten, die Studierenden die Konzepte der Thermodynamik besser zu verstehen. Diese praktischen Übungen waren besonders wichtig, da sie den Studierenden die Möglichkeit gaben, die Konzepte auf eine Art anzuwenden, die ihnen das Verständnis erleichtert hat.

● Juli 2022 - November 2022

**BACHELORARBEIT**  
IKDG RWTH-Aachen

Aachen

Ich habe mich in meiner Arbeit auf die Optimierung des Wirkungsgrads von Gasturbinen konzentriert, indem ich verschiedene Ansätze zur Optimierung des thermischen und aerodynamischen Verhaltens von Gasturbinen untersucht habe. Dazu habe ich komplexe Modelle entwickelt.

Ein weiterer wichtiger Aspekt meiner Arbeit war die Untersuchung der Flexibilität von Gasturbinen. Hierbei habe ich mich auf die Anpassung der Leistung von Gasturbinen an schnell wechselnde Lastbedingungen konzentriert. Ich habe unterschiedliche Ansätze untersucht, wie z.B. die Anpassung der Regelungsstrategien, und Teillastverhalten, um die Flexibilität zu erhöhen.

● Dezember 2020 - März 2021

**STUDENT/IN PROJEKTARBEIT**  
KeMikro RWTH-Aachen

Aachen

Während meiner Arbeitserfahrung habe ich mich intensiv mit der Wahl des richtigen Materials, der Prozessoptimierung und der Charakterisierung der erhaltenen Mikrofolien beschäftigt. Besonders die Wahl des richtigen Materials war entscheidend für das Erreichen der gewünschten Eigenschaften der Mikrofolien, wie zum Beispiel Dicke, Bruchfestigkeit und Optik.

Ein wichtiger Bestandteil meiner Arbeit war auch die Optimierung des Prozesses der Herstellung von Mikrofolien mit Prägereibmaschinen. Dazu gehörte die Anpassung der Reibparameter und die Wahl des richtigen Werkzeuges, um die gewünschten Eigenschaften der Mikrofolien zu erreichen. Auch die Wahl der richtigen Abkühlbedingungen und die Erhöhung der Reibgeschwindigkeit waren wichtige Faktoren, die ich berücksichtigen musste, um die Produktivität zu steigern.

Ein weiterer wichtiger Aspekt meiner Arbeit war die Charakterisierung der erhaltenen Mikrofolien. Hierbei habe ich verschiedene Analysemethoden wie zum Beispiel die Elektronenmikroskopie,

Messschraube und Microsoft Excel verwendet, um die Dicke, die Bruchfestigkeit und die Optik der Mikrofolien zu untersuchen.

## BILDUNGSWEG

---

2023

### BACHELOR

RWTH Aachen, Maschinenbau

Aachen

2017

### ALLGEMEINE HOCHSCHULREIFE/ ABITUR

Studienkolleg, Naturwissenschaften (Biologie, Chemie, Pharmazie, Physik)

Kaiserslautern

## FÄHIGKEITEN

---

Python

MySQL

Java

JavaScript

HTML

CSS

GitHub

MATLAB

Simulink

Dymola

Inventor-Konstruktion

NX-Konstruktion

PTC Creo

CNC-Frästechnologie

ANSYS - CAE software

Numeca

LS-Dyna

CFD und FEM

Adobe Photoshop Lightroom

Adobe InDesign

MS Office

Debian Linux

Kali Linux

Parrot OS

raspberrypi

Deep Learning

Data analysis

## PORTFOLIO

---

<https://kuantanu.github.io/portfolio-kuantanu.github.io/>

## LINKEDIN

---

<https://www.linkedin.com/in/anugrah-k-30914a163/>

## HOBBY

---

Fitness

Lesen

Programmierung