

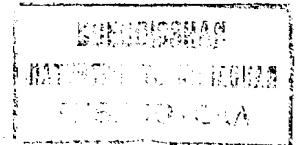


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1663276 A1**

(51) F 16 H 13/08, 25/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4081783/28
(22) 13.05.86
(46) 15.07.91. Бюл. № 26
(71) Украинский филиал Центрального конструкторского бюро арматуростроения и Могилевский машиностроительный институт
(72) Р.М.Игнатищев, Б.В.Кармугин, В.А.Ананьевский, В.И.Довженко и П.Н.Громыко
(53) 621.833.6(088.8)
(56) Игнатищев Р.М. Трехсинусоидные передачи с основами специфических расчетов передачи "Русь-7". Могилев: Могилевский машиностроительный институт, 1985, с. 15, фиг.4.

2

(54) СПОСОБ СБОРКИ ВИБРОГЕНЕРАТОРА КРУГОСИНУСОИДНОЙ ЭКСЦЕНТРИКОВОЙ ПЕРЕДАЧИ

(57) Изобретение относится к машиностроению, в частности к способам сборки виброгенератора эксцентриковой кругосинусоидной передачи. Цель - повышение долговечности путем увеличения прочности. Наружное кольцо выполняют с прорезью, закладывают это кольцо в приспособление-разжим, разжимают кольцо, устанавливают в нем шарики и перемычки, снимают разжимающие деформации с наружного кольца и ставят на него бандаж. 7 ил.

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в редукторостроении.

Цель изобретения - повышение долговечности изделия путем повышения его прочности.

На фиг.1 изображен разжим со вставленным в него разжатым наружным кольцом; на фиг.2 - диск, на плоской поверхности которого имеются гнезда под шарики; на фиг.3 - разрез А-А на фиг.2; на фиг.4 - перемычка, общий вид; на фиг.5 - вид А на фиг.4; на фиг.6 - виброгенератор с разжатым наружным кольцом; на фиг.7 - виброгенератор в сборе.

Способ сборки виброгенератора кругосинусоидной эксцентриковой передачи реализуется следующим образом.

В наружном кольце 1 выполняют прорезь вдоль образующей наружной цилиндрической поверхности этого кольца, устанавливают последние в разжим, включающий кольцо 2 и винт 3, и вращением

винта 3 разжимают наружное кольцо 1. На плоскую поверхность диска 4, имеющего гнезда 5 под шарики, устанавливают внутреннее кольцо 6 и коаксиально ему наружное кольцо 1 вместе с разжимом так, чтобы гнезда под шарики располагались в кольцевом зазоре. Гнезда 5 заполняют шариками 7 и в окружных промежутках между шариками 7 в кольцевом зазоре размещают перемычки 8. Вращением винта 3 снимают упругие деформации наружного кольца 1, разжим убирают и наружное кольцо 1 охватывают бандажом 9 по прессовой посадке.

Сборка виброгенераторов по предложенному способу позволяет повысить долговечность эксцентриковых кругосинусоидных передач.

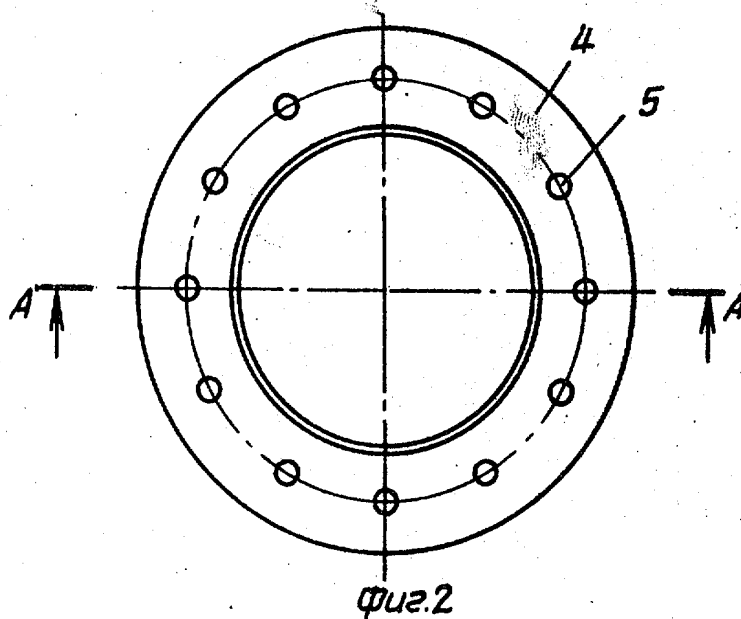
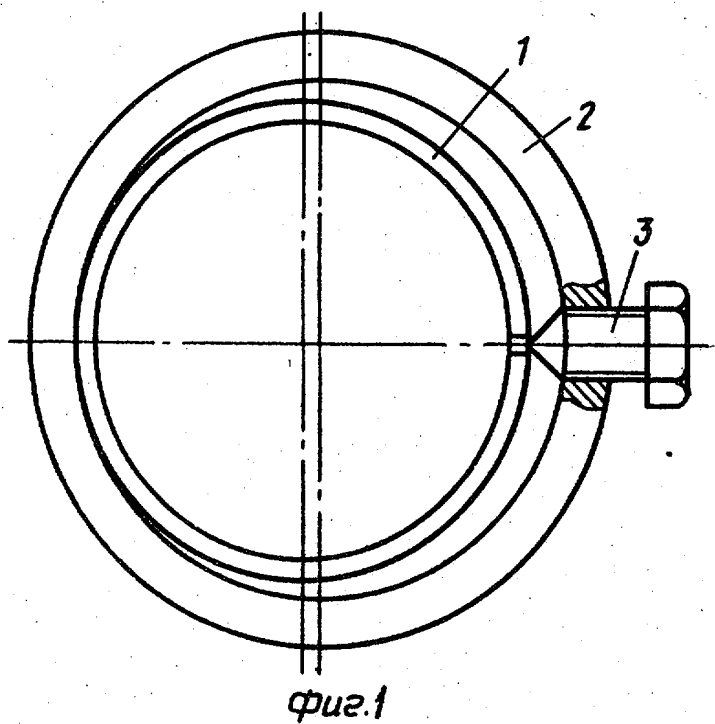
Формула изобретения

Способ сборки виброгенератора кругосинусоидной эксцентриковой передачи, заключающийся в том, что шарики размещают между наружным и внутренним кольцами и

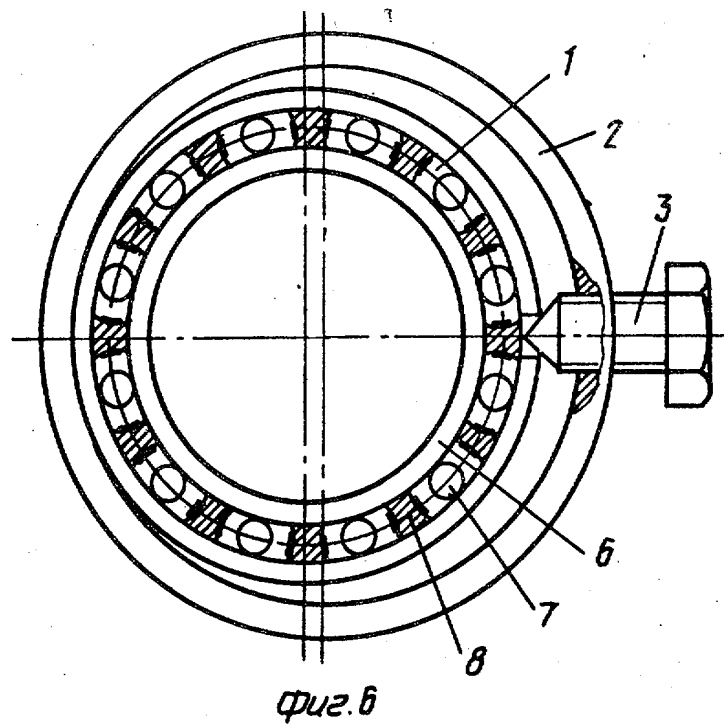
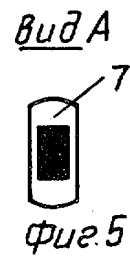
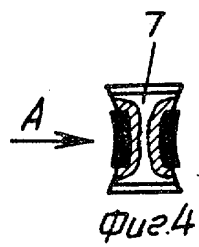
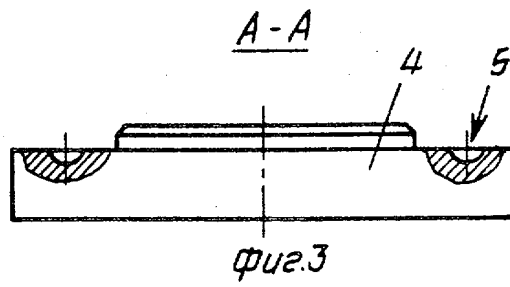
(19) **SU** (11) **1663276 A1**

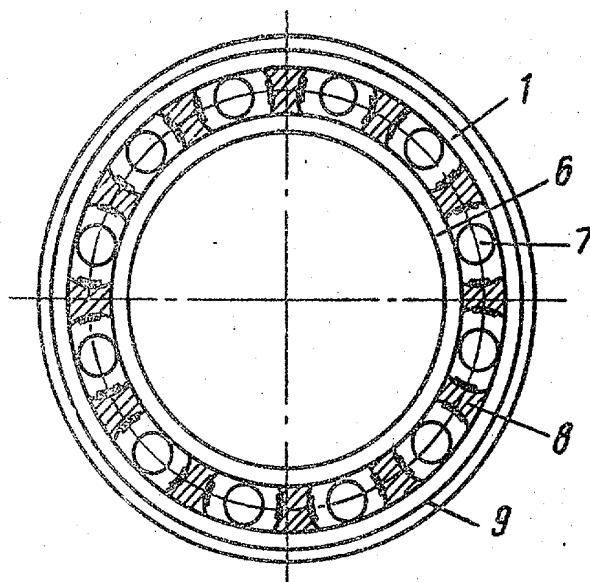
последние соединяют перемычками, отличающийся тем, что, с целью упрощения сборки, наружное кольцо разрезают и раздвигают разжимом на плоской поверхности, имеющей гнезда под шарики, 5

устанавливают наружное кольцо и коаксиально ему внутреннее кольцо, между кольцами размещают шарики и чередующиеся с ними перемычки, разжим убирают, а наружное кольцо охватывают бандажом.



1663276





Фиг. 7

Редактор И.Сегляник

Составитель С.Косарев
Техред М.Моргентал

Корректор А.Осауленко

Заказ 2250

Тираж 395

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101