

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 691630

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 15.05.78 (21) 2621748/25-06

(51) М. Кл.²

с присоединением заявки № -

F 16 H 1/32

F 04 B 35/04

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.10.79. Бюллетень № 38

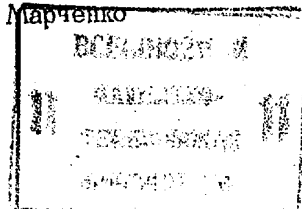
(53) УДК 621.57.
.041(088.8)

Дата опубликования описания 18.10.79

(72) Авторы
изобретения

П. К. Власов, Г. И. Левин и В. Г. Марченко

(71) Заявитель



(54) СПОСОБ СБОРКИ ПРИВОДА БЕССАЛЬНИКОВОГО ФРЕОНОВОГО КОМПРЕССОРА

1

Изобретение относится к области компрессоростроения.

Известен способ сборки приводов бессальниковых фреоновых компрессоров путем установки в корпус статора электродвигателя и ротора с корончатой шестерней и сочленения с ней сателлитов планетарного редуктора [1]. Однако при таком способе сборки зубья сателлитов ориентированы произвольно, что затрудняет их сочленение с корончатой шестерней и увеличивает время сборки.

Цель изобретения - уменьшение времени и упрощение сборки привода. Это достигается тем, что по предлагаемому способу перед установкой сателлитов в корпус их вводят в зацепление с технологической шестерней, а сочленение сателлитов с корончатой шестерней осуществляют путем их осевого перемещения от технологической шестерни к последней.

На фиг. 1 изображен привод бессальникового фреонového компрессора, собранный по описываемому способу, про-

2

долный разрез; на фиг. 2 - узел I на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 4 - узел I в начале сборки.

Привод компрессора содержит корпус 1 с крышкой 2 и установленные в корпусе статор 3 электродвигателя и ротор 4 с корончатой шестерней 5. На валу 6 закреплена шестерня 7, в зацеплении с ней и с корончатой шестерней 5 находятся сателлиты 8 планетарного редуктора с водилом 9. Корончатая шестерня 5 крепится в корпусе при помощи шпонки 10 и стопорного кольца 11. Технологическая шестерня 12 имеет зубчатый венец, идентичный венцу корончатой шестерни 5, и идентично ей закреплена шпонкой 13.

Сборка привода осуществляется путем установки в корпус 1 статора 3 электродвигателя и ротора 4 с корончатой шестерней 5 и сочленения с ней сателлитов 8 планетарного редуктора.

Перед установкой сателлитов 8 в корпус 1 в сборе с крышкой 2 их вводят в

зацепление с технологической шестерней 12, а сочленение сателлитов с корончатой шестерней 5 и шестерней 7 осуществляют путем их осевого перемещения от технологической шестерни 12.

Технологическая шестерня 12 при работе привода не касается вращающихся деталей водила 9 с сателлитами 8, так как ее осевое перемещение ограничивается стопорным кольцом 11 и выступом крышки 2.

Таким образом, введение технологической шестерни позволяет уменьшить время и упростить сборку привода.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

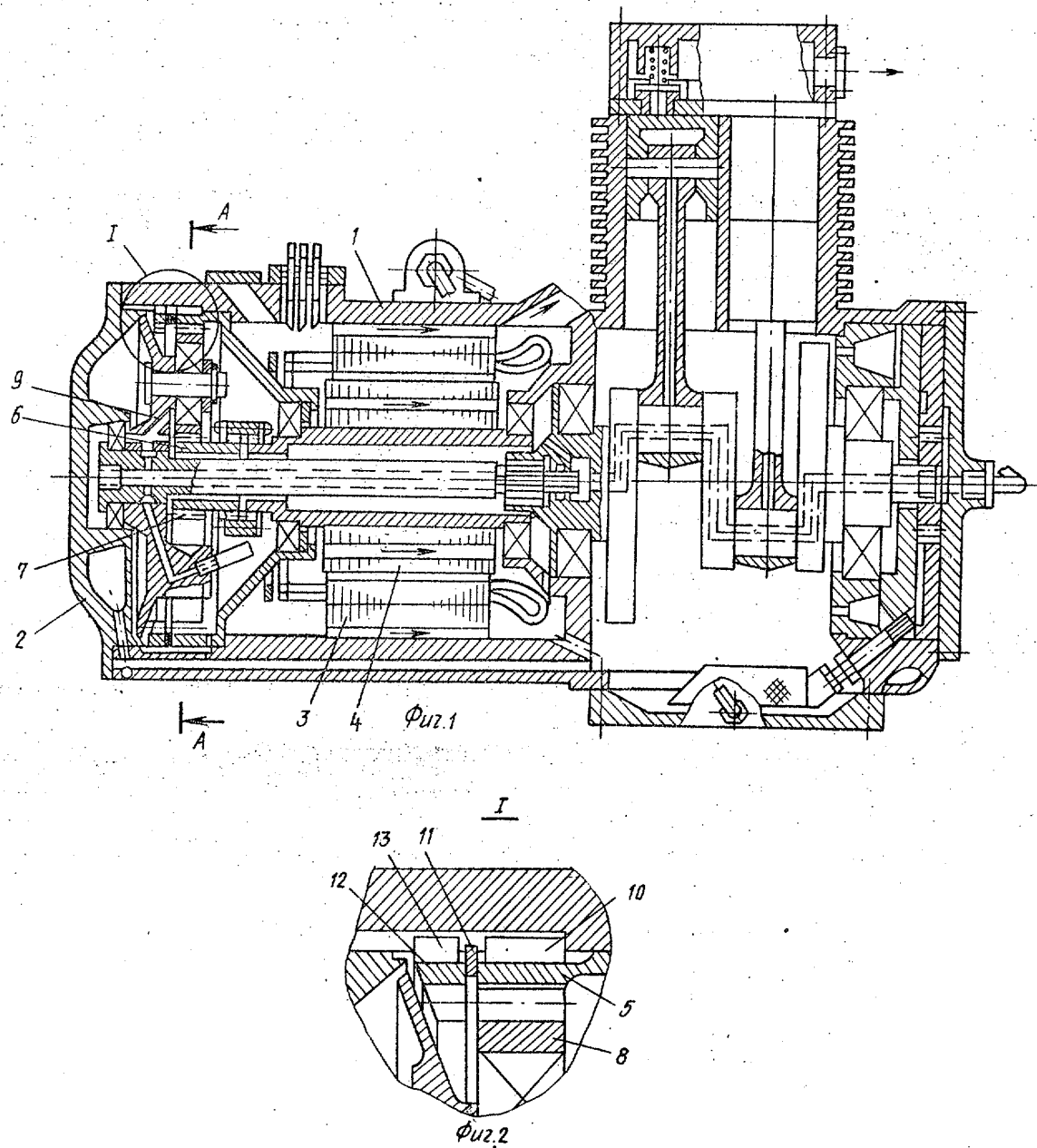
Способ сборки привода бессальникового фреоновго компрессора путем ус-

тановки в корпус статора электродвигателя и ротора с корончатой шестерней и сочленения с ней сателлитов планетарного редуктора, отличающийся тем, что, с целью уменьшения времени и упрощения сборки, перед установкой сателлитов в корпус их вводят в зацепление с технологической шестерней, а сочленение сателлитов с корончатой шестерней осуществляют путем их осевого перемещения от технологической шестерни к последней.

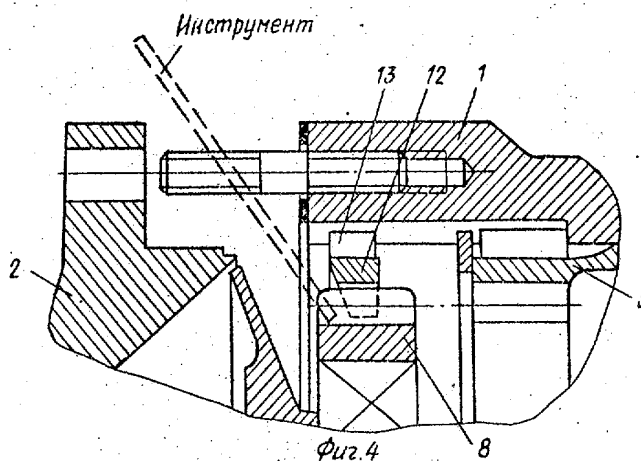
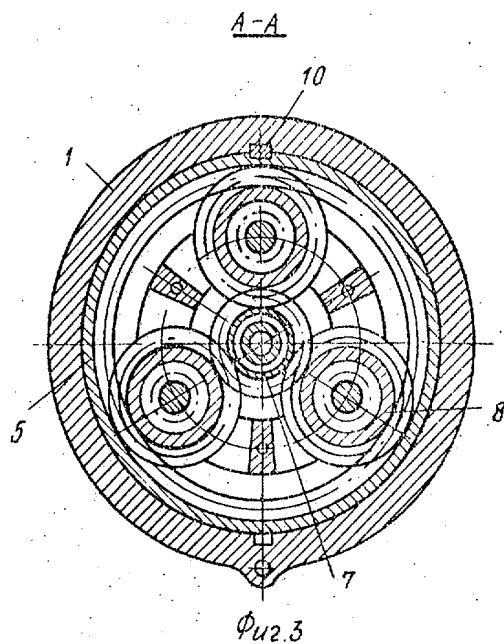
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 495471, кл. F16 H 1/32, 1971.



691.630



Составитель В. Лазуткин
Редактор А. Пейсоченко Техред М. Келемеш Корректор В. Синицкая
Заказ 6187/28 Тираж 1139 Подписное
ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4