```
<style>
h3 text-align: left;
.center h2 text-align: center;
.center h3 text-align: center; font-size: 1.25rem;
.left h2 text-align: left;
.left h3 text-align: left; </style>
```

## Table of contents

	0.1	Evaluación 2									 1	
		0.1.1	Juan	Carlos	Gaviria	Chaverra,	Andrés	Orlando	López	Henao		 1
:::	{layo	ut-ncol	=2									

## 0.1 Evaluación 2

#### 0.1.1 Juan Carlos Gaviria Chaverra, Andrés Orlando López Henao

#### 1. Título del experimento

Influencia de la longitud de la mecha en la duración de la combustión de las velas.

## 2. Objetivos

Evaluar cómo diferentes longitudes de mecha afectan la duración de la combustión de las velas.

#### 3. Marco teórico

Transfondo relevante o marco teórico: (a) relaciones teóricas, (b) conocimiento y experiencia de expertos, (c) experimentos previos. ¿Dónde se ubica este experimento en el estudio de algún proceso en el sistema?

#### 4. Variable respuesta

Variable respuesta: Tiempo de combustión de la vela.

Valores usuales de operación: Entre 0 y 60 minutos.

Precisión de medición: Minutos.

Instrumento de medida: Cronómetro.

#### 5. Variable de control

Listado de: (a) cada variable de control o explicativa o factor, (b) los niveles y valores usuales de operación en los cuales el proceso de realiza, su distribución y el rango de operación usual, (c) precisión o rango en el cual se irá a configurar (en el experimento, no necesariamente en las operaciones de la planta) y la precisión a la cual será tomada y su instrumentación, (d) la configuración propuesta de los niveles en el experimento, (e) el efecto predicho (al menos de manera cualitativa) sobre cada una de las variables respuesta.

#### 6. Factores controlables

Listado de: (a) cada variable o factor que se mantendrá constante en el experimento, (b) el nivel deseado o permitido y el rango admisible de variación,(c) la precisión o el rango en el cual se mediará, intrumento de medida, (d) cómo se controlará y (e) el impacto esperado, si existe, en cada variable respuesta.



**Diseño Experimental:** Se utilizará un diseño completamente aleatorizado con cuatro niveles de mecha donde se mide el tiempo de combustión de las velas.

Factor: Longitud de la mecha.

#### **Tratamientos:**

- T1: Mecha 1 cm de longitud.
- T2: Mecha 1,5 cm longitud.
- T3: Mecha 2 cm longitud.
- T4: Mecha 2,5 cm longitud.

### **Materiales:**

- Velas idénticas en tamaño y composición con mechas de diferentes longitudes.
- Soportes para velas.
- Cronómetro.
- Encendedor.

### Procedimiento:

- Cortar las mechas de manera uniforme en tres grupos con diferentes longitudes.
- Fijar las mechas en las velas correspondientes según los grupos establecidos.
- Encender cada vela al mismo tiempo y colocarlas en soportes idénticos.
- Registrar el tiempo desde que se encienden hasta que se apagan por completo.
- Repetir el experimento con varias velas para obtener datos adicionales.

Análisis de Datos: Comparar el tiempo promedio de combustión entre los cuatro tipos de longitud de las mechas utilizando análisis estadísticos, como el análisis de varianza (ANOVA) de un factor.

Hipótesis: Se espera que velas con mechas de mayor longitud tengan una duración de combustión más larga.

Resultados Esperados: Se espera que las velas con mechas de mayor longitud tengan una duración de combustión más larga en comparación con las mechas de menor longitud, de acuerdo con la hipótesis.

## 11. Descripción

Si es posible la descripción de la técnica de análisis y presentación. Es decir gráficas, ANOVAS, regresión, estadísticos de prueba, contrastes, etc.

## 12. Responsable de coordinación

Juan Carlos Gaviria Chaverra.

#### 13. Premuestreo

No se realizará premuestreo por las siguientes razones:

Simplicidad del experimento: El diseño experimental es directo y no implica procedimientos complicados. Consiste en encender velas con diferentes longitudes de mecha y medir la duración de la combustión. Dado que el procedimiento es simple y fácil de ejecutar, no se requiere una fase preliminar de recolección de datos para ajustar o validar el método experimental.

Condiciones experimentales bien definidas: Las condiciones del experimento, como el ambiente de prueba y los materiales utilizados, son conocidas y estables. Se llevará a cabo en un entorno controlado y las velas utilizadas serán consistentes en calidad y composición. Por lo tanto, se puede tener confianza en la replicabilidad de los resultados sin la necesidad de un premuestreo para ajustar o validar estas condiciones.

Recursos limitados: Los recursos disponibles, como tiempo, dinero y personal, son limitados.

#### 14. Análisis

#### **14.1 Datos**

#### # A tibble: 20 x 2

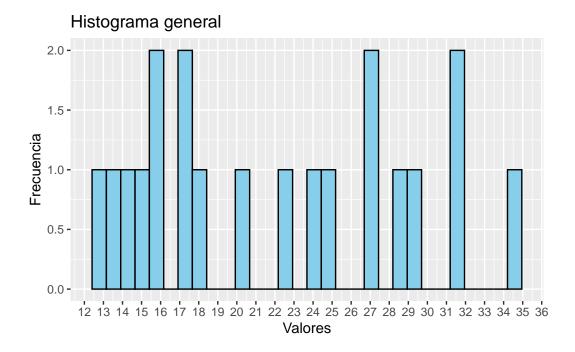
	Tratamientos	Combustion
	<chr></chr>	<dbl></dbl>
1	T1_1cm	15.9
2	T1_1cm	12.6
3	T1_1cm	14.7
4	T1_1cm	13.5
5	T1_1cm	17.2

6	T2_1.5cm	18.4
7	T2_1.5cm	14.5
8	T2_1.5cm	17.2
9	T2_1.5cm	15.7
10	T2_1.5cm	20.1
11	T3_2cm	28.5
12	T3_2cm	22.5
13	T3_2cm	26.7
14	T3_2cm	24.3
15	T3_2cm	31.2
16	T4_2.5cm	31.4
17	T4_2.5cm	24.8
18	T4_2.5cm	29.4
19	T4_2.5cm	26.7
20	T4_2.5cm	34.4

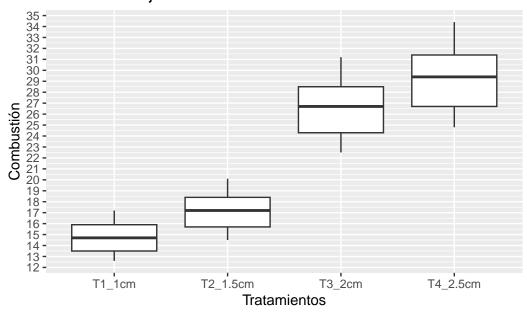
# 14.2. Análisis gráfico

# 14.2.1. Histograma

`stat\_bin()` using `bins = 30`. Pick better value with `binwidth`.



# Gráfico de cajas



### 14.3. Análisis estadístico

### 14.3.1. Análisis de normalidad

H0: El tiempo de combustión de las velas sigue una distribución normal.

HA: El tiempo de combustión de las velas no sigue una distribución normal.

## 14.3.1.1. Prueba de normalidad Shapiro-Wilk

Shapiro-Wilk normality test

data: datos

W = 0.93093, p-value = 0.1609

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.1608868 es mayor que el nivel

## 14.3.1.2. Prueba de normalidad Jarque-Bera

Jarque-Bera Normality Test

data: datos

JB = 1.5958, p-value = 0.4503

alternative hypothesis: greater

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.4502818 es mayor que el nivel

## 14.3.1.3. Prueba de normalidad Kolmogorov-Smirnov

Lilliefors (Kolmogorov-Smirnov) normality test

data: datos

D = 0.15764, p-value = 0.2151

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.2151317 es mayor que el nivel

#### 14.3.2. Análisis de normalidad tratamiento T1

H0: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T1 sigue una distribución normal.

HA: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T1 no sigue una distribución normal.

## 14.3.2.1. Prueba de normalidad Shapiro-Wilk

Shapiro-Wilk normality test

data: datos

W = 0.97904, p-value = 0.9294

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.929427 es mayor que el nivel

## 14.3.2.2. Prueba de normalidad Jarque-Bera

Jarque-Bera Normality Test

data: datos

JB = 0.38199, p-value = 0.8261 alternative hypothesis: greater

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.8261381 es mayor que el nivel

## 14.3.2.3. Prueba de normalidad Kolmogorov-Smirnov

Lilliefors (Kolmogorov-Smirnov) normality test

data: datos

D = 0.15695, p-value = 0.9524

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9523914 es mayor que el nivel

### 14.3.3. Análisis de normalidad tratamiento T2

H0: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T2 sigue una distribución normal.

HA: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T2 no sigue una distribución normal.

## 14.3.3.1. Prueba de normalidad Shapiro-Wilk

Shapiro-Wilk normality test

data: datos

W = 0.98663, p-value = 0.9666

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9666263 es mayor que el nivel

### 14.3.3.2. Prueba de normalidad Jarque-Bera

Jarque-Bera Normality Test

data: datos

JB = 0.33754, p-value = 0.8447 alternative hypothesis: greater

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.8447024 es mayor que el nivel

## 14.3.3.3. Prueba de normalidad Kolmogorov-Smirnov

Lilliefors (Kolmogorov-Smirnov) normality test

data: datos

D = 0.14928, p-value = 0.9716

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9715818 es mayor que el nivel

#### 14.3.4. Análisis de normalidad tratamiento T3

H0: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T3 sigue una distribución normal.

HA: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T3 no sigue una distribución normal.

### 14.3.4.1. Prueba de normalidad Shapiro-Wilk

Shapiro-Wilk normality test

data: datos

W = 0.98538, p-value = 0.9612

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9611567 es mayor que el nivel

## 14.3.4.2. Prueba de normalidad Jarque-Bera

Jarque-Bera Normality Test

data: datos

JB = 0.3389, p-value = 0.8441 alternative hypothesis: greater

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.8441285 es mayor que el nivel

## 14.3.4.3. Prueba de normalidad Kolmogorov-Smirnov

Lilliefors (Kolmogorov-Smirnov) normality test

data: datos

```
D = 0.15288, p-value = 0.9633
```

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.963337 es mayor que el nivel

## 14.3.5. Análisis de normalidad tratamiento T4

H0: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T4 sigue una distribución normal.

HA: El tiempo de combustión de las velas del tratamiento T4 no sigue una distribución normal.

## 14.3.5.1. Prueba de normalidad Shapiro-Wilk

Shapiro-Wilk normality test

data: datos
W = 0.98332, p-value = 0.9516

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9515727 es mayor que el nivel

## 14.3.5.2. Prueba de normalidad Jarque-Bera

Jarque-Bera Normality Test

data: datos

JB = 0.34669, p-value = 0.8408 alternative hypothesis: greater

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.8408454 es mayor que el nivel

## 14.3.5.3. Prueba de normalidad Kolmogorov-Smirnov

Lilliefors (Kolmogorov-Smirnov) normality test

data: datos

D = 0.15701, p-value = 0.9522

La distribución de los datos es normal dado que el valor-p 0.9522275 es mayor que el nivel

- 14.3.6. Comparación de medias entre dos poblaciones
- 14.3.7. Comparación de varianzas entre dos poblaciones

## 14.3.7.1. Comparación de varianzas T1 y T2

F test to compare two variances

data: datos1 and datos2
F = 0.69672, num df = 4, denom df = 4, p-value = 0.7347
alternative hypothesis: true ratio of variances is not equal to 1
95 percent confidence interval:
 0.07254073 6.69166442
sample estimates:
ratio of variances
 0.6967196

[1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
[1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"

## 14.3.7.2. Comparación de varianzas T1 y T3

F test to compare two variances

[1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
[1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"

## 14.3.7.3. Comparación de varianzas T1 y T4

F test to compare two variances

[1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
[1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"

## 14.3.7.4. Comparación de varianzas T2 y T3

F test to compare two variances

[1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
[1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"

## 14.3.7.5. Comparación de varianzas T2 y T4

F test to compare two variances

data: datos1 and datos2
F = 0.33758, num df = 4, denom df = 4, p-value = 0.3179
alternative hypothesis: true ratio of variances is not equal to 1
95 percent confidence interval:
 0.03514819 3.24231483
sample estimates:

```
ratio of variances 0.3375818
```

[1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
[1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"

### 14.3.7.6. Comparación de varianzas T3 y T4

F test to compare two variances

- [1] "Valor crítico1: 0.00108477764761528"
  [1] "Valor crítico1: 10.0069821966136"
- 14.3.8. Modelo de medias
- 14.3.9. Modelo de efectos
- 14.3.10. Modelo de regresión
- 14.3.11. Tabla ANOVA

```
Df Sum Sq Mean Sq F value Pr(>F)
datos$Tratamientos 3 753.8 251.28 29.3 9.8e-07 ***
Residuals 16 137.2 8.58
---
Signif. codes: 0 '***' 0.001 '**' 0.05 '.' 0.1 ' ' 1

Tukey multiple comparisons of means
95% family-wise confidence level
```

Fit: aov(formula = datos\$Combustion ~ datos\$Tratamientos, data = datos)

## \$`datos\$Tratamientos`