



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

SAFETYINTHAI

www.safetyin thai.com



หลักสูตรอบรม

★★ **หลักการจัดการระบบ** ★★
Lock out & Tag out ในโรงงาน

หลักสูตรอบรม

หลักการจัดการระบบ Lock out & Tag out ในโรงงาน

หลักการและเหตุผล

Lock out & Tag out เป็นระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร ที่ช่วยส่งเสริมในการลดความเสี่ยงและอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ โดยใช้ระบบที่เรียกว่า visual control มาใช้ในขณะที่มีซ่อมบำรุงหรือปรับแต่งระบบของเครื่องจักร เนื้อหาและเป้าหมายของหลักสูตร Lock out & Tag out ซึ่งมีประโยชน์ต่อการส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

วัตถุประสงค์



1.

เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้
และความเข้าใจในระบบ
Lock out & Tag out



2.

เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรม
สามารถไปใช้ในระบบปฏิบัติงานได้



3.

เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรม
สามารถวิเคราะห์ปัญหา
และแนวทางแก้ไขและแนวทาง
ที่เหมาะสมในการนำไปใช้ใ
ระบบ Lock out & Tag out ไปใช้
ในการทำงานด้วยความปลอดภัย



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

SAFETYINTHAI



เลขทะเบียนที่
จป.63-011

บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
ได้รับการอนุมัติการขึ้นทะเบียน เป็นหน่วยฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ในการทำงาน เลขทะเบียนที่ จป.63-011 จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กระทรวงแรงงานนอกจากนั้น บริษัทยังได้รับการรับรองมาตรฐาน
ISO 9001 : 2015 จากสถาบัน บสร ในขอบเขตงานบริการฝึกอบรมและปรึกษา
ทั้งหมดของบริษัท

LOCATION MAP (แผนที่) HROD ESIE CENTER (บางแสน) จ.ชลบุรี



สแกนเพื่อดูแผนที่

สถานที่อบรมและศูนย์ทดสอบ
HROD ESIE CENTER (บางแสน) จ.ชลบุรี

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
ท็อปโปรเฟสชั่นแนล เลขที่ ชบ ๐๐๕/๒๕๖๐

ซอยสารพิตช่างชลบุรี 7/77 หมู่ 5
ต.ห้วยกะปิ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130

โทร.033-135009 , 091-2345669
086-3699225 , 098-2819879



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
WWW.SAFETYINTHAI.COM



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
WWW.SAFETYINTHAI.COM

วัน/เวลา	กำหนดการฝึกอบรม
ช่วงเช้า	เนื้อหาการบรรยาย
08:30 - 09:00 Session 1	- ลงทะเบียน/ทดสอบก่อนการอบรม Lock out & Tag out คืออะไร? เป็นระบบที่ส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงานอย่างไร?
Session 2	- หลักการจัดการเกี่ยวกับระบบและประโยชน์ของระบบ Lock out & Tag out - กฎหมายหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับระบบ Lock out & Tag out หลักการและกระบวนการ Lock out & Tag out - คำจำกัดความของอุปกรณ์ตัดพลังงาน การตัดแยกระบบและแหล่งกำเนิดพลังงานที่อาจเป็นอันตรายและคำจำกัดความต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบ Lock out & Tag out - การจัดการระบบ Lock out & Tag out และตัวอย่างขั้นตอนเพื่อนำไปใช้งาน - ขอบเขตของระบบ กระบวนการ เครื่องจักร หรือกิจกรรมงานที่ควรมีการใช้ระบบ Lock out & Tag out - หลักการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยงโดยใช้ระบบ Lock out & Tag out - หลักการการตัดพลังงานในระบบ กระบวนการเครื่องจักรและลักษณะงานประเภทต่างๆ - การทดสอบ Lock out และการปลดพลังงานสะสม
12:00 - 13:00	- พักเที่ยง
ช่วงบ่าย	เนื้อหาการบรรยาย
Session 3	การนำระบบ Lock out & Tag out สู่อุปกรณ์ปฏิบัติงาน - วัสดุและอุปกรณ์ที่เหมาะสมต่อ Lock out & Tag out - ระเบียบและข้อห้ามในการใช้ระบบ Lock out & Tag out - แนวทางการวิเคราะห์ปัญหาและแนวทางแก้ไขที่เหมาะสมในการนำไปใช้ในระบบ Lock out & Tag out เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการทำงาน
15:30 - 16:00	- ทดสอบหลังการอบรม / มอบวุฒิบัตร
หมายเหตุ	Coffee Break เวลา 10.30 - 10.45 น. และเวลา 14.30 - 14.45 น.

