

## HAZNIDI Fatiha

**Ingénieure supply chain**, avec une passion marquée pour l'amélioration continue, j'ai mené des projets d'optimisation des processus dans diverses entreprises. Mon approche analytique et proactive m'a permis de déployer des solutions concrètes à chaque expérience. Je suis actuellement à la recherche d'un poste d'ingénieur supply chain disponible dès février.

### Informations personnelles

-  26 ans
-  Fatihahaznidi98@gmail.com
-  07 67 47 87 22
-  Bondy (93140)
-  Fatiha HAZNIDI
-  Permis B

### Diplômes et formations

2020-2022 : **double diplôme d'ingénieur, deux années de cycle d'ingénieur en Génie Industriel (GI)**

Ecole d'Ingénieurs du Littoral Côte d'Opale (EILCO), Longuenesse.

2018-2020 : **deux années de cycle d'ingénieur en Génie Industriel et Logistique (GIL)**

Ecole Nationale des Sciences Appliquées de Marrakech (ENSA-M), Maroc

2016-2018 : **classes préparatoires intégrées**

Ecole Nationale des Sciences Appliquées de Marrakech (ENSA-M), Maroc

2015-2016 : **baccalauréat en sciences physiques (mention très bien)**

### Langues

- **Français** (bilingue)
- **Anglais** (niveau B2)
- **Arabe** (langue maternelle)

### Soft-Skills

- Esprit d'équipe
- Empathie
- Résolution de problèmes
- Proactivité
- Adaptabilité
- Autonomie
- Pensée critique

### Centres d'intérêt

- Développement personnel
- Travail associatif
- Sport : aérobic et basket-ball

### Compétences professionnelles

- **Gestion de projets** : analyse, planification, exécution et suivi.
- **Supply chain et gestion de production** : Lean Manufacturing, gestion des ateliers, prévisions, planification (MRP), ordonnancement, VSM, Takt Time, POLCA, Kanban, SAP/ERP (GPAO) et implantation des stocks.
- **Management de la qualité** : documentation (procédures, modes opératoires, fiches d'enregistrements), amélioration continue (KAIZEN), QHSE, connaissances en ISO (9001, 13485, 22000, 45001 et 14000), BPF, MSP, SIPOC, 5S, A3, 8D, PDCA, DMAIC, AMDEC, SMED, Lean Six Sigma, audit et certification.
- **Informatique** : Pack office (bureautique), Power BI, VBA, ERP Infor M3 (GPAO), CATIA V5 (CAO), MATLAB (calcul numérique).

### Expériences professionnelles

**Ingénieure supply chain** DESRUES (CHANEL), industrie de luxe  
Février 2023 – Aujourd'hui

Gestion de la chaîne de production, de la prise de commande jusqu'à la livraison client (en mode multi-projets) :

- Planification des opérations et gestion de la capacité et de la charge des ateliers de production et des sous-traitants.
- Lancement et suivi de l'avancement des opérations de production pour assurer des livraisons ponctuelles (à l'aide de l'ERP M3).
- Résolution des points bloquants afin d'assurer le respect des engagements du service supply chain (délais, coûts, qualité et volume).
- Ajustement en permanence des plannings de production et de livraison en fonction des aléas.
- Collaboration avec les parties prenantes pour améliorer les délais de livraison et animation des réunions d'équipe.
- Mise en œuvre des solutions d'amélioration continue (KPI, amélioration des méthodes du travail et redéfinition des responsabilités (RACI)).

**Ingénieure production en alternance** TISSIUM, biomédical  
Septembre 2021 - Septembre 2022

Fiabilisation des processus du département de production :

- Pilotage du projet gestion des risques mix up et contamination croisée en appliquant la méthode AMDEC processus.
- Optimisation des délais de production (lead time) et mise en place des outils de pilotage (indicateurs de performance et tableaux de bord).
- Gestion des formations des techniciens.
- Organisation des audits 5S internes.
- Rédaction et revue des documents qualité et de conformité.
- Investigations qualité et mise en place des actions correctives et préventives (CAPA).

**Assistante ingénieure production** Coca-Cola company, agroalimentaire  
Février 2020 - Mai 2020

Amélioration de la performance des lignes de production en s'appuyant sur les principes du Lean Manufacturing, notamment à travers la méthode DMAIC :

- Réalisation d'un diagnostic de l'état initial des processus via la méthode VSM.
- Mise en place d'un plan d'actions pour améliorer la performance des lignes de production.
- Suivi de l'efficacité des mesures mises en œuvre à l'aide d'indicateurs de performance.