



FICHA TÉCNICA

MASILLA POLIÉSTER ROSADA



DESCRIPCIÓN:

Es una masilla poliéster, para catalizar con peróxido de benzoilo. Por su flexibilidad soporta el esfuerzo mecánico producido por la vibración del metal expuesto, láminas de fibra de vidrio o la superficie en que se aplique.

USOS:

- Resana y corregir grietas, hendiduras e imperfecciones en superficies metálicas ferrosas y no ferrosas, planas y curvas.
- Uniones con soldaduras, principalmente, en el sector de la reparación de latonería y pintura de vehículos y cerrajería.
- Industria de carrocerías metálicas y en fibra de vidrio.
- Para la fabricación de maquinaria industrial.

BENEFICIOS:

- Alto poder de relleno
- Secado rápido
- Buena lijabilidad
- Fácil preparación y aplicación
- Óptima adherencia al metal





DATOS TECNICOS:

Propiedades	Especificación
Tiempo para lijar en seco, 25 °C, minutos	15 – 20
% Catalizador	2 - 3
Densidad g/ml 25°C	1.04 - 1.09
% solidos en peso	81 – 84
Vida útil de la mezcla (tiempo de gel) 25°C,	3.5 - 5
minutos	
Vencimiento	7 meses a una temperatura de 25°
Color masilla	Rosado

INSTRUCCIONES PARA SU USO:

Preparación de superficie:



La superficie por reparar debe estar previamente limpia, lijada (para promover perfil de anclaje), libre de humedad, óxidos, grasas, polvo y pintura vieja para garantizar una óptima adherencia.

No se recomienda aplicar la masilla sobre fondos termoplásticos.



Homogenizar cada componente por separado. Tome la cantidad necesaria, a parte y mezcle el catalizador (2 gramos de catalizador por cada 100 gramos de masilla), esta mezcla debe hacerse en una superficie limpia, no lo haga sobre papel o cartón. No exceda la concentración máxima de catalizador recomendada, para prevenir defectos en las capas posteriores de pintura.



Aplicar la capa de masilla con espátula, de forma homogénea, tener presente que el tiempo para su aplicación es de 3.5 a 5.5 minutos a 25°C y depende de la temperatura del ambiente, el cual se puede acelerar por encima de 25°C o hacer más lento por debajo.



Transcurrido de 15 -20 minutos lijar en seco, con P100, P120, P150

 No devuelva la masilla catalizada al envase original, ni objetos que hayan tenido contacto con el catalizador.

INDUSTRIA DE RESINAS SAS Calle 79 B Sur 50-150 Bodega 131 Parque Empresarial Promisión La Estrella, Antioquia TELÉFONO: 604 322 38 22 CELULAR: 316 834 09 26 induresinas@gmail.com www.poliescol.com





PRECAUCION:

- Mantenga la masilla en un lugar fresco y el catalizador por debajo o igual a 25°C.
- Utilice mascarilla de respiración y en un medio aireado.
- Usar en lugares con buena ventilación.
- Manténgase alejado del calor, chispas y llamas.
- No inhale el producto, evite el contacto con los ojos, piel y ropa.
- Lave las manos con agua y jabón después de manipularlo.
- En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua y busque atención médica.
- Si presenta dificultad al respirar deje el área para obtener aire fresco.
- Si es ingerido no induzca al vómito y consiga inmediatamente ayuda médica.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

ASESORIA E INFORMACIÓN:

Para una mayor asesoría y lograr una correcta aplicación del producto, además de revisar otros usos, consulte su asesor técnico comercial más cercano o comuníquese a la línea de servicio al cliente 3168340926.

PRESENTACIÓN:

- •1/1 Cajas x 4
- ●1/2 Cajas x 8
- •1/4 Cajas x 18
- ●1/8 Cajas x 24
- ●1/16 Cajas x 12
- 1/32 Cajas x 12

Los datos contenidos en la presente Ficha Técnica, referentes a nuestros productos, sólo se suministran a título de indicaciones como una guía para su uso y sin compromiso. Recomendamos adaptarlos a las condiciones locales de trabajo y recursos a utilizar, bajo su responsabilidad.

Departamento técnico Industria de Resinas S.A.S. Actualización 2023

> INDUSTRIA DE RESINAS SAS Calle 79 B Sur 50-150 Bodega 131 Parque Empresarial Promisión La Estrella, Antioquia

TELÉFONO: 604 322 38 22 CELULAR: 316 834 09 26 induresinas@gmail.com www.poliescol.com