

FICHA TÉCNICA

MASILLA POLIÉSTER POLIFIBRA



DESCRIPCIÓN:

Es una masilla poliéster, semirrígida, para catalizar con peróxido de benzoilo, reforzada con fibra de vidrio, en la que se combinan excelentes propiedades de relleno y resistencias mecánicas.

USOS:

- Resanar y corregir hendiduras en superficies metálicas ferrosas y no ferrosas, planas y curvas o en uniones con soldaduras.
- Para la industria de carrocerías metálicas.
- Para la Industria de fibra de vidrio.
- Para el sector de la reparación de latonería y pintura de vehículos.
- Para la reparación de maquinaria industrial.

BENEFICIOS:

- Alto poder de relleno.
- Óptima resistencias mecánicas.
- Fácil preparación y aplicación.
- Óptima adherencia al metal.
- Excelente adherencia a fibra de vidrio.

DATOS TECNICOS:

| Propiedades | Especificación |
|--|----------------------------------|
| Tiempo para lijar en seco, 25 °C, minutos | 15 – 20 |
| % Catalizador | 2 - 3 |
| Densidad g/ml 25°C | 1.23 - 1.26 |
| % solidos en peso | 83 – 86 |
| Vida útil de la mezcla (tiempo de gel) 25°C, minutos | 5 – 7 |
| Vencimiento | 7 meses a una temperatura de 25° |
| Color masilla | Gris |

INSTRUCCIONES PARA SU USO:

Preparación de superficie:



La superficie por reparar debe estar previamente limpia, lijada (para promover perfil de anclaje), libre de humedad, óxidos, grasas, polvo y pintura vieja para garantizar una óptima adherencia.

No se recomienda aplicar la masilla sobre fondos termoplásticos.



Homogenizar cada componente por separado. Tome la cantidad necesaria, a parte y mezcle el catalizador (2 gramos de catalizador por cada 100 gramos de masilla), esta mezcla debe hacerse en una superficie limpia, no lo haga sobre papel o cartón. No exceda la concentración máxima de catalizador recomendada, para prevenir defectos en las capas posteriores de pintura.



Aplicar la capa de masilla con espátula, de forma homogénea, tener presente que el tiempo para su aplicación es de 3.5 a 5.5 minutos a 25°C y depende de la temperatura del ambiente, el cual se puede acelerar por encima de 25°C o hacer más lento por debajo.



Transcurrido de 15 -20 minutos lijar en seco, con P100 , P120, P150

- No devuelva la masilla catalizada al envase original, ni objetos que hayan tenido contacto con el catalizador.

PRECAUCION:

- Mantenga la masilla en un lugar fresco y el catalizador por debajo o igual a 25°C.
- Utilice mascarilla de respiración y en un medio aireado.
- Usar en lugares con buena ventilación.
- Manténgase alejado del calor, chispas y llamas.
- No inhale el producto, evite el contacto con los ojos, piel y ropa.
- Lave las manos con agua y jabón después de manipularlo.
- En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua y busque atención médica.
- Si presenta dificultad al respirar deje el área para obtener aire fresco.
- Si es ingerido no induzca al vómito y consiga inmediatamente ayuda médica.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

ASESORIA E INFORMACIÓN:

Para una mayor asesoría y lograr una correcta aplicación del producto, además de revisar otros usos, consulte su asesor técnico comercial más cercano o comuníquese a la línea de servicio al cliente **3168340926**.

PRESENTACIÓN:

- 1/1 Cajas x 4
- 1/2 Cajas x 8
- 1/4 Cajas x 18
- 1/8 Cajas x 24
- 1/16 Cajas x 12
- 1/32 Cajas x 12

Los datos contenidos en la presente Ficha Técnica, referentes a nuestros productos, sólo se suministran a título de indicaciones como una guía para su uso y sin compromiso. Recomendamos adaptarlos a las condiciones locales de trabajo y recursos a utilizar, bajo su responsabilidad.

*Departamento técnico
Industria de Resinas S.A.S.
Actualización 2023*

INDUSTRIA DE RESINAS SAS
Calle 79 B Sur 50-150 Bodega 131
Parque Empresarial Promisión
La Estrella, Antioquia

TELÉFONO: 604 322 38 22
CELULAR: 316 834 09 26
induresinas@gmail.com
www.poliescol.com