

SOP-PRD-36 Optimalisasi Ganti Shift



Optimalisasi Ganti Shift (OGS) adalah metode pergantian shift kerja dalam proses pengangkutan OB dengan memperhatikan Cycle Time/ putaran unit kosong dan muatan, dimana saat dilakukan change shift diatur sedemikian rupa untuk mengurangi dan atau menghilangkan lost time.

1. Ketentuan Umum

- a. Pengawas wajib melakukan pemeriksaan kondisi area kerja dengan membuat KLKH, memastikan area OGS layak untuk digunakan dalam proses pergantian shift
- b. Bus operator memasuki area OGS dengan Maksimal kecepatan 10km/jam, mengikuti semua rambu-rambu dan parkir ditempat yang ditentukan
- a. Bus masuk area Optimalisasi Ganti Shift:
Shift 1 : masuk ; Pukul 06:55 Wita, keluar ; Pukul 07:30 Wita
Shift 2 : masuk ; Pukul 18:55 Wita, keluar ; Pukul 19:30 Wita
Bus menunggu operator yang akan pulang, ikuti intruksi pengawas sebelum meninggalkan area Optimalisasi Ganti Shift.
- b. Pengawas melakukan P5M dan HD mulai masuk ke OGS setelah P5M
- c. Pengawas mengatur jumlah maksimal unit HD yang masuk ke area OGS sesuai dengan kapasitas OGS (terdapat rambu max jumlah unit HD)
- d. Penerangan minimum 20 Lux pada malam hari.
- e. Jarak antar unit HD di OGS 10 meter

2. Tahapan OGS

- Dispatcher mengatur unit HD untuk memasuki area OGS secara bergantian.
- Pengawas mengatur operator secara bergantian saat melakukan pergantian shift sesuai dengan settingan unit yang masuk.
- Operator melakukan P2H secara visual dengan jarak ± 2 meter dari unit untuk menghindari potensi kejatuhan material jika unit bermuatan. Apabila ada temuan, unit dapat di parkir diarea yang telah ditentukan untuk dilakukan pemeriksaan oleh mekanik.
- Keluar masuk unit HD harus mengikuti panduan rambu yang telah disediakan

3. Standart Design Area OGS

