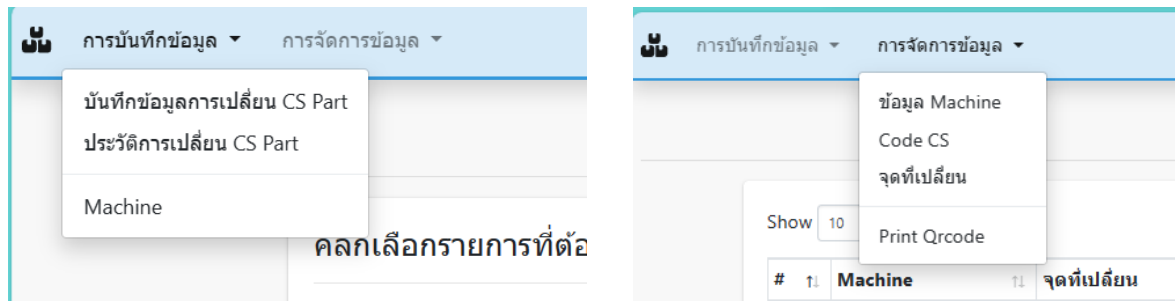


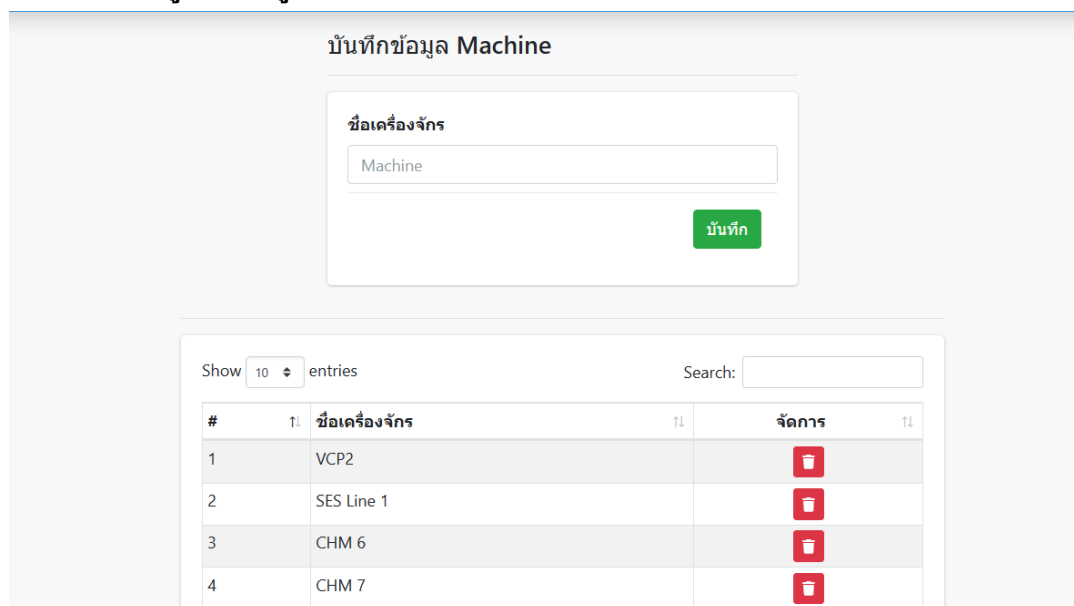
ระบบบันทึกการเปลี่ยน Filter

Filter มี 2 โหมด คือ การบันทึกข้อมูล และการจัดการข้อมูล

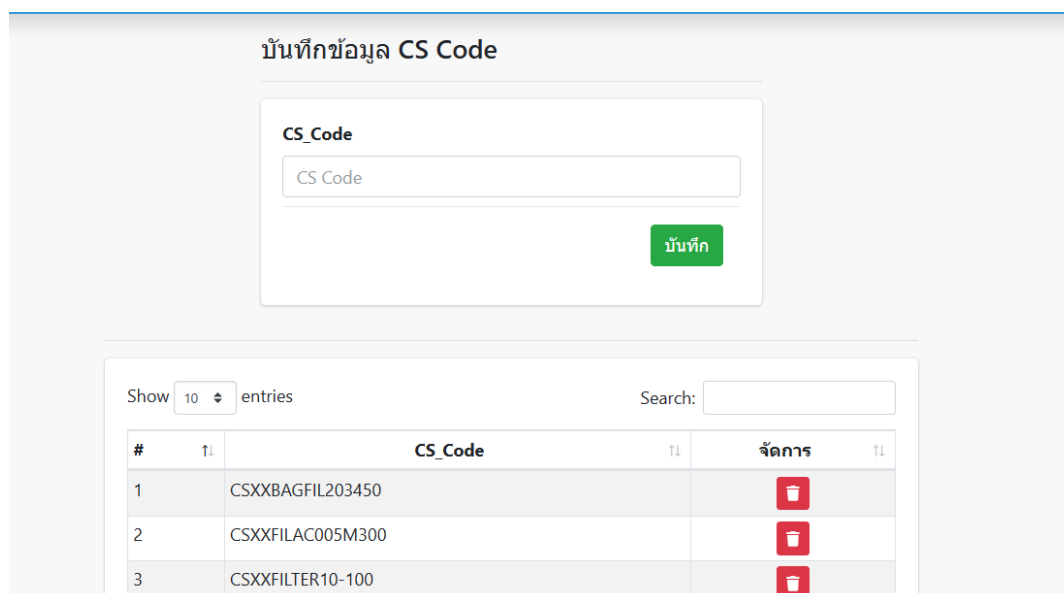


การจัดการข้อมูล

การจัดการข้อมูล -> ข้อมูล Machine เพิ่ม-ลบ ได้



การจัดการข้อมูล -> Code CS เพิ่ม-ลบ ได้



การจัดการข้อมูล -> จุดที่เปลี่ยน เพิ่ม-ลบ ได้ แต่ถ้ามีการบันทึกการเปลี่ยนแล้วจะไม่สามารถลบได้

รายละเอียด -> -เลือกเครื่องจักร -ระบุจุดที่ต้องการเปลี่ยน Filter -เลือก Code CS -จำนวนที่ต้องเปลี่ยน Filter
กี่ชิ้น ต่อครั้ง -ความถี่ในการเปลี่ยนที่รอบ - เลือกหน่วย ชั่วโมง วัน เดือน ปี ภาพรวม เช่น 3 ชั่วโมง ครั้ง

บันทึกข้อมูลจุดที่ต้องเปลี่ยน

เครื่องจักร

--- เครื่องจักร ---

จุดที่ต้องเปลี่ยน

จุดที่ต้องเปลี่ยน

Code CS

--- CsCode ---

จำนวนที่เปลี่ยนต่อครั้ง(EA) ความถี่ในการเปลี่ยน วัน/เดือน/ปี

จำนวนที่เปลี่ยนต่อครั้ง(EA) --- ความถี่ --- --- วัน/สัปดาห์/เดือน/ปี --- ครั้ง

บันทึก

Show 10 entries

Search:

#	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อของจุดที่ต้องเปลี่ยน	Code CS	จำนวนที่เปลี่ยนต่อครั้ง (EA)	ความถี่ในการเปลี่ยน/ครั้ง	จัดการ
1	CHM 6	Filter Acid cleaner	CSXXFILSPA10M200	7 EA	1 WEEKS	
2	CHM 6	Filter Rinse 1 (Acid cleaner)	CSXXFILSPA10M200	3 EA	1 WEEKS	

การจัดการข้อมูล -> Print Qrcode

เลือกจุดเปลี่ยน Filter ที่ต้องการ Print Qrcode

Qrcode

คลิกเลือกรายการที่ต้องการ Print

Show 10 entries

Search:

#	เลือก	Machine	จุดที่เปลี่ยน	ความถี่ในการเปลี่ยน
1	เลือก	CHM 6	Filter Acid cleaner	1 WEEKS
2	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 1 (Acid cleaner)	1 WEEKS
3	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 2 (Acid cleaner)	1 WEEKS
4	เลือก	CHM 6	Filter Micro Etch 1	1 WEEKS
5	เลือก	CHM 6	Filter Micro Etch 2	1 WEEKS
6	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 3 (Micro Etch)	1 WEEKS
7	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 4 (Micro Etch)	1 WEEKS
8	เลือก	CHM 6	Filter Antitarnish	1 WEEKS
9	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 5 (Antitarnish)	1 WEEKS
10	เลือก	CHM 6	Filter Rinse 6 (Antitarnish)	1 WEEKS

Showing 1 to 10 of 744 entries

Previous 1 2 3 4 5 ... 75 Next

รายการที่เลือก จะมีปุ่ม Print และปุ่มลบ กรณีลบ คือการลบทั้งหมดในตารางที่เลือก

รายการที่จะ Print

Show 10 entries

Search:

#	Machine	จุดที่เปลี่ยน	Code CS
1	PSM	BAG FILTER/PUMICE 3	CSXXBAGFIL50M70
2	PSM	BAG FILTER/PUMICE 4	CSXXBAGFIL50M70
3	PSM	PUMICEBRUSH/PUMICE 2	CSXXBRUSH-PUXXX0
4	PSM	PUMICEBRUSH/PUMICE 3	CSXXBRUSH-PUXXX0
5	PSM	PUMICEBRUSH/PUMICE 4	CSXXBRUSH-PUXXX0
6	PSM	SCRUB/PUMICE 2	CSXXBRUSH-UF6000
7	PSM	SCRUB/PUMICE 3	CSXXBRUSH-UF6000
8	PSM	PP SPUN 10IN/PUMICE 2/1	CSXXFILSPA10M100
9	PSM	PP SPUN 10IN/PUMICE 2/2	CSXXFILSPA10M100

Showing 1 to 9 of 9 entries

Previous

1

Next

ลบ

Print

การบันทึกข้อมูล

การบันทึกข้อมูล -> บันทึกข้อมูลการเปลี่ยน Cs Part

เมื่อเลือกจุดที่เปลี่ยน จะแสดงข้อมูล Master พร้อม แสดงวันที่ตรวจล่าสุดและครั้งต่อไปที่จะเปลี่ยนคือวันที่เท่าไร?

บันทึกข้อมูลการเปลี่ยน CS Part

จุดที่เปลี่ยน

--- จุดที่เปลี่ยน ---

วันที่เปลี่ยน

บันทึก

บันทึกข้อมูลการเปลี่ยน CS Part

จุดที่เปลี่ยน

VCP2 | Hot rinse Track A จุดที่ 1

วันที่เปลี่ยน

ชื่อเครื่องจักร : VCP2

จุดที่เปลี่ยน : Hot rinse Track A จุดที่ 1

Code CS : CSXXFILTER-C5200

จำนวนที่ต้องเปลี่ยน : 3 EA

ความถี่ในการเปลี่ยน : 5 DAY

วันที่เปลี่ยน ล่าสุด : 29-09-2566 10:28

เปลี่ยนครั้งถัดไป : 04-10-2566 10:28

บันทึก

การบันทึกข้อมูล -> ประวัติการเปลี่ยน CS Part (จะแสดงรายงานบันทึกการตรวจทั้งหมด)

ประวัติการเปลี่ยน CS Part

Show entries Search:

#	เครื่องจักร	จุดที่เปลี่ยน	Code CS	ความถี่ในการเปลี่ยน	วันที่เปลี่ยน
1	VCP1	Filter Rinse DI	CSXXFILTER-5-200	2 DAY	02/10/2566 09:16:00
2	VCP1	Filter Rinse City	CSXXFILTER-CS200	2 DAY	02/10/2566 09:15:00
3	Deburring line 4	Filter น้ำ	CSXXFILDPPO50M0	12 HOUR	02/10/2566 07:00:00
4	Deburring line 3	โมดูลหลัง (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	12 HOUR	02/10/2566 07:00:00
5	Deburring line 1	โมดูลหลัง (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	12 HOUR	02/10/2566 07:00:00
6	Deburring line 2	โมดูลหลัง (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	12 HOUR	02/10/2566 07:00:00
7	Deburring line 2	โมดูลหน้า (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	4 HOUR	02/10/2566 07:00:00
8	Deburring line 1	โมดูล 1 (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	4 HOUR	02/10/2566 07:00:00
9	Deburring line 3	โมดูลหน้า (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	4 HOUR	02/10/2566 07:00:00
10	Develop 3	Filter ท่อน้ำเข้า line DI ,City	CSXXFILTER10-100	2 DAY	02/10/2566 07:36:00

Showing 1 to 10 of 3,958 entries Previous **1** 2 3 4 5 ... 396 Next

การบันทึกข้อมูล -> **Machine** (แสดงรายงานจุดเปลี่ยน Filter ทั้งหมดในระบบ มีจำนวนกี่จุด แต่ละจุดเปลี่ยนครั้งล่าสุดวันที่เท่าไร และแสดงเวลาให้ทราบว่าจะเปลี่ยนครั้งถัดไป ต้องเปลี่ยนวันที่เท่าไร) สามารถค้นหาวันที่ตามต้องการและ Export Excel ได้

การบันทึกข้อมูล ▼ การจัดการข้อมูล ▼ นายอภิเชษฐ์ สิงห์นครอง IT [logout](#)

(Machine)เครื่องจักรทั้งหมด

วันที่ค้นหา : TO [ค้นหา](#)

[Export to Excel](#) Search:


#	Machine	จุดที่เปลี่ยน	Code CS	จำนวนที่ต้องเปลี่ยน	ความถี่ในการเปลี่ยน	วันที่เปลี่ยน ล่าสุด	เปลี่ยนครั้งถัดไป
1	VCP2	Dryer rinse จุดที่ 2	CSXXFILTER10-100	1 EA	3 DAY	03/10/2566 10:11:00	06/10/2566 10:11:00
2	VCP2	Dryer rinse จุดที่ 1	CSXXFILTER10-100	1 EA	3 DAY	03/10/2566 10:11:00	06/10/2566 10:11:00
3	Deburring line 4	Filter น้ำ	CSXXFILDPPO50M0	2 EA	12 HOUR	03/10/2566 08:33:00	03/10/2566 20:33:00
4	Deburring line 1	โมดูลหลัง (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	1 EA	12 HOUR	03/10/2566 08:32:00	03/10/2566 20:32:00
5	Deburring line 2	โมดูลหลัง (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	1 EA	12 HOUR	03/10/2566 08:31:00	03/10/2566 20:31:00
6	Deburring line 2	โมดูลหน้า (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	1 EA	4 HOUR	03/10/2566 08:31:00	03/10/2566 12:31:00
7	Deburring line 1	โมดูล 1 (Filter น้ำ)	CSXXFILSPA10M100	1 EA	4 HOUR	03/10/2566 08:31:00	03/10/2566 12:31:00
8	Plate line 1	Tank 10 Spray Rinse หลังมอหิน	CSXXFILTER-5-200	3 EA	2 DAY	02/10/2566 08:05:00	04/10/2566 08:05:00
9	Plate line 2	Spray Rinse After Acid cleaner Tank 10	CSXXFILTER-CS200	3 EA	2 DAY	02/10/2566 08:04:00	04/10/2566 08:04:00
10	Plate line 2	Spray Rinse After Micro etch Tank 13	CSXXFILTER10-100	1 EA	2 DAY	02/10/2566 08:04:00	04/10/2566 08:04:00

Showing 1 to 10 of 753 entries Previous **1** 2 3 4 5 ... 76 Next

การสแกน Qrcode



หลังจากสแกน Qrcode กรณคลิกดูข้อมูลทั้งหมด ก็จะแสดงประวัติการเปลี่ยน CS Part

 นายอภิเชษฐ์ สิงห์นาครอง IT [logout](#)

บันทึกข้อมูลการเปลี่ยน CS Part


CHM 6 | Filter Rinse 2 (Acid cleaner)

CHM 6
จุดที่เปลี่ยน : Filter Rinse 2 (Acid cleaner)
Code CS : CSXXFILSPA10M200
ความถี่ในการเปลี่ยน : 1 WEEKS
จำนวนที่ต้องเปลี่ยน : 3 EA
วันที่เปลี่ยน ล่าสุด : 26/09/2566 02:14:00
เปลี่ยนครั้งถัดไป : 03/10/2566 02:14:00


วันที่เปลี่ยน

บันทึก

ข้อมูลทั้งหมด

 นายอภิเชษฐ์ สิงห์นาครอง IT [logout](#)

ประวัติการเปลี่ยน CS Part



*** 1 ***
ชื่อเครื่องจักร : CHM 6
Filter Rinse 2 (Acid
จุดที่เปลี่ยน : cleaner)
Code CS : CSXXFILSPA10M200
จำนวนที่ต้องเปลี่ยน : 3 EA
ความถี่ในการ
เปลี่ยน : 1 WEEKS
วันที่เปลี่ยน ล่าสุด : 26/09/2566 02:14:00
เปลี่ยนครั้งถัดไป : 03/10/2566 02:14:00

*** 2 ***
ชื่อเครื่องจักร : CHM 6
Filter Rinse 2 (Acid
จุดที่เปลี่ยน : cleaner)
Code CS : CSXXFILSPA10M200
จำนวนที่ต้องเปลี่ยน : 3 EA
ความถี่ในการ
เปลี่ยน : 1 WEEKS
วันที่เปลี่ยน ล่าสุด : 18/09/2566 08:12:00

KCETWEB -> PE Div.

URL : <http://192.168.35.5/Tank/default.asp>



1. PPAP and ISIR Master List	2. Project Master List	3. eISIR Master List	4. SLP Master List
5. Release Sheet Master List	6. REPORT KCEPART	7. Empty	8. Empty
9. Hanger Repair	10.Change Filter		

