HANGER REPAIR



มีทำหมด 4 หัวข้อ ดังนี้

- 1. การบันทึกข้อมูลการซ่อมบำรุง
- 2. ประวัติการซ่อมบำรุง
- 3. หมายเลข Hanger (Hanger Number)
- 4. Print QrCode

รายละเอียดวิธีการใช้งานมีดังนี้

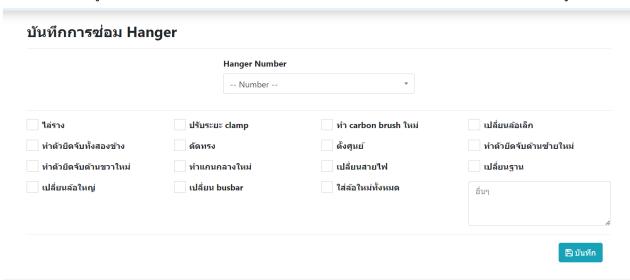
1. การบันทึกข้อมูล VCP1 และ VCP2 สามารถบันทึกได้ 2 แบบ คือ บันทึกผ่าน Computer PC และการสแกน QrCode ภาพประกอบ ดังนี้

Form บันทึกข้อมูล VCP1 เลือกหมายเลข Hanger Number และเลือกหัวข้อ Checkbox แล้วบันทึกข้อมูล

บันทึกการชื่อม Hanger Hanger Number -- Number - "โล่ราง ปรับระยะ clamp เปลี่ยนเชี้ยว Rack ใหม่ เปลี่ยนน็อด ดูลักษณะ:ลวดของ Hanger ดัดทรง เปลี่ยนล้อเล็ก ดุลักษณะ: Spring ทำความสะอาด Hanger

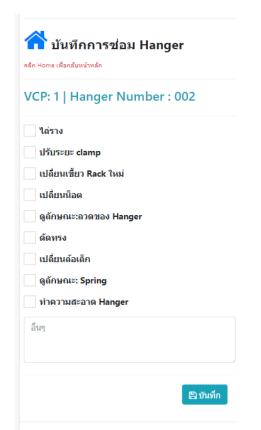
่ 🖺บันทึก

Form บันทึกข้อมูล VCP2 เลือกหมายเลข Hanger Number และเลือกหัวข้อ Checkbox แล้วบันทึกข้อมูล



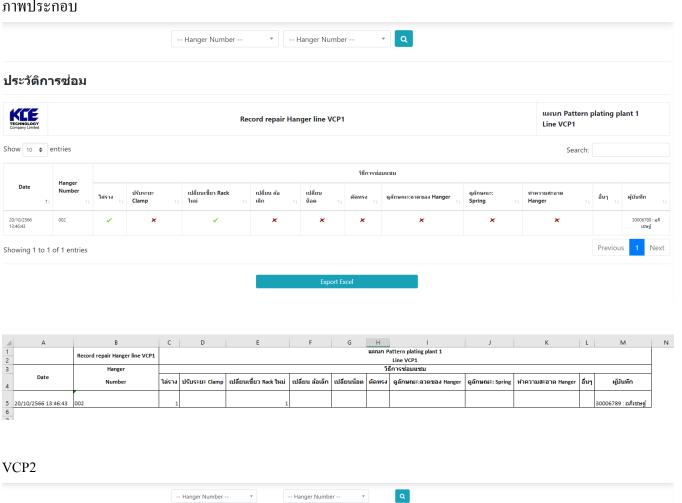
Form Scan บันทึกผ่าน QrCode







2. ประวัติการซ่อมบำรุง Hanger VCP1 และ VCP2 จะแสดงรายการประวัติการซ่อมของแต่ละหมายเลข ได้ ดำเนินการซ่อมอะไรไปบ้างในแต่ละครั้ง สามารถค้นห้าหมายเลข Hanger และ Export Excel ออกมาได้ ดัง ภาพประกอบ

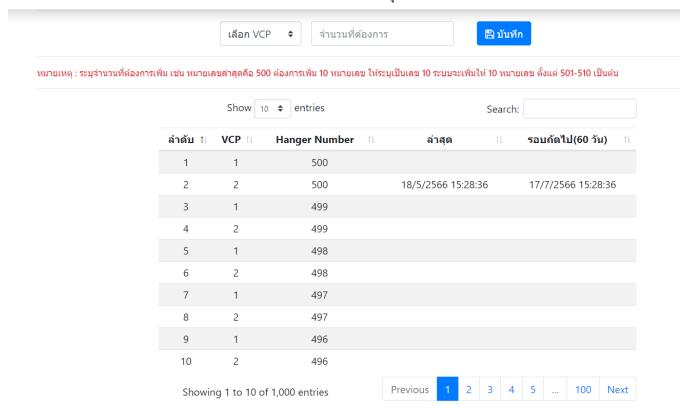


Hanger Number -- ▼ ## Date ## Hanger Number -- ▼ ## Date ## Hanger Number -- ▼ ## Date ## Hanger Number -- ▼ ## Line VCP2 ## Hanger Number -- ▼ ## Ha

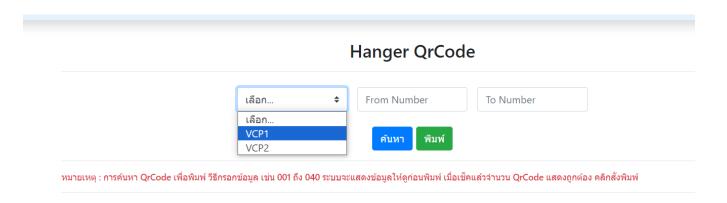
A	В	С	D	E	F	G	Н	1.1	J	K	L	M	N	0	P	Q	R	S
	Record repair Hanger line VCP2		usus Paters puting plant 2 Line VP2															
	Hanger		วิธีการซ่อมแชม															
Date	Number	ไล่ราง	ปรับระยะ Clamp	ฟา carbon brush ใหม่	เปลี่ยนล้อเล็ก	ทำตัวยึดจับทั้งสองข้าง	ดัดหรง	ตั้งศูนย์	ทำตัวยึดจับด้านซ้ายใหม่	ฟาตัวยึดจับด้านขวาใหม่	ปาแคนคลางใหม่	เปลี่ยนสายไฟ	เปลี่ยนฐาน	เปลี่ยนล้อใหญ่	เปลี่ยนbusbar	ใส่ล้อใหม่ทั้งหมด	อื่นๆ	ผู้บันทึก
23/7/2566 17:59:12	005	1	1	1		1	1	1 1					1			1	Pm รื่อประกอบใหม่	93013910 : w
10/7/2566 18:14	003	1	1	. 1		1	1	ı										93013910 : vi
21/6/2566 18:24:09	006	1	1	1		1												93013910 : vi

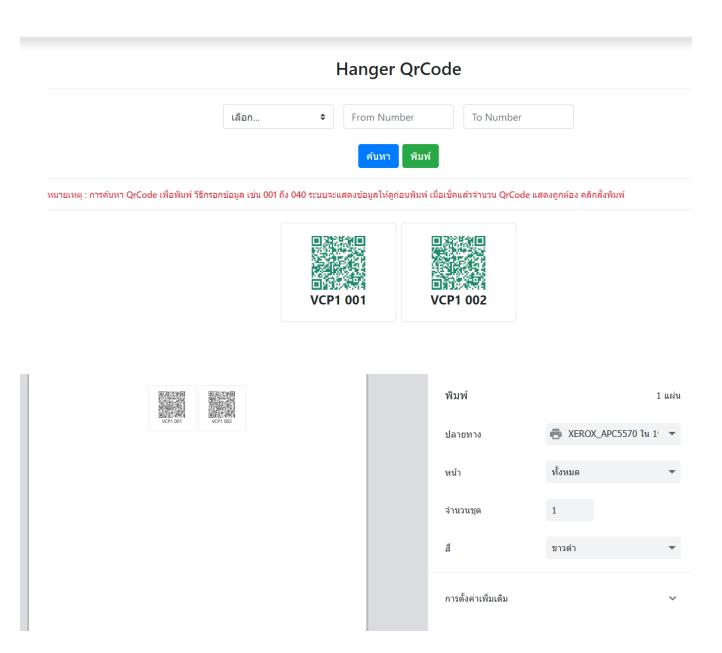
Showing 1 to 3 of 3 entries

3. Hanger Number สามารถเพิ่ม หมายเลข Hanger ได้ โดยการเลือก Dropdown VCP ที่ต้องการเพิ่มและระบุ จำนวนที่ต้องการเพิ่ม แล้วทำการบันทึกข้อมูล รายการด้านล่างเป็นรายละเอียดที่บอกถึงหมายเลข Hanger ที่มี ในระบบ และแสดงข้อมูล Hanger ที่ได้ทำการซ่อมบำรุงไปแล้วล่าสุดวันที่เท่าไหร่และรอบถัดไปเป็นวันที่ เท่าไหร่ โดยเงื่อนไขในการตรวจรอบถัดไปคือหลังจากตรวจรอบล่าสุดไปแล้ว 60 วัน



4. Print QrCode การปลิ้น QrCode เพื่อนำ ไปติดตั้งยังจุดต่างๆ มีวิธีดังนี้ เลือก VCP 1 หรือ 2 และระบุหมายเลข Hanger Number ที่ต้องการ Print แล้วทำการค้นหา เพื่อ Preview QrCode ใช่ตามที่ต้องการปลิ้นหรือไม่ ถ้า ตรวจสอบว่าQrCode ถูกต้องแล้ว ดำเนินการ Print โดยคลิกที่ปุ่ม Button พิมพ์





สำหรับขั้นตอนและวิธีการใช้งานมีเพียงเท่านี้ครับ