Área de Aplicação: Linhas da Reformadora



Uso Interno

cpfl serviços

Sumário

1.	OBJETIVO	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3.	DEFINIÇÕES	1
4.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	2
5.	RESPONSABILIDADES	2
6.	REGRAS BÁSICAS	3
7.	CONTROLE DE REGISTROS	43
8.	ANEXOS	44
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES	45

1. OBJETIVO

Estabelecer diretrizes para o atendimento aos chamados, coleta, recebimento e triagem de transformadores, equipamentos 15KV, postes e sucatas das redes de Distribuição da CPFL Serviços e Energia.

2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

2.1. Empresa

CPFL Serviços.

2.2. Área

SERE – GERENCIA SERVIÇOS RECUPERAÇÃO E EQUIPAMENTO

3. DEFINIÇÕES

LME: Sigla para o termo London Metal Exchange, estrutura-se como uma holding que atua no mercado de metais não-ferrosos como o Cobre, Níquel, Estanho, Alumínio, Zinco. Devido à sua importância, ela se tornou referência no ramo e é considerada a "Bolsa de Valores" dos metais não-ferrosos;

CD: Centro de Distribuição;

SCCD: Sistema de Controle do Centro de Distribuição;

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	1 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

TD: Transformador de Distribuição;

15KV: Transformador de Potencial classe 15KV;

GA: Gestão de Ativos.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Não se aplica.

5. RESPONSABILIDADES

Não se aplica.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

6. **REGRAS BÁSICAS**

Programação

O atendimento para coleta de equipamento deve ser realizado dentro de um prazo de 15 dias corridos, a partir da criação do PT. O Fluxograma de coleta, conforme anexo 8.1 detalha o processo desde a programação até o aceite ou estorno do material.

Atendimento dos chamados para TD

Atender chamados através do portal CRM.

http://crmcs.cpfl.com.br/CPFLEnergiaMSCRM/main.aspx#

Copiar o número de PT (Pedido de Transferência). Este número deve ser informado na transação do SAP ME23N para localizar o romaneio do cliente.

Verificar se as informações do Romaneio correspondem às informações contidas na transação IH08 (tombamento, série, potência, cliente, tipo de isolação "cor" (ex: Mineral /Vegetal), Status do equipamento: Caso esteja "INAT MREL ou LIDI FABR" este deve ser verificado na base e posteriormente alterado para "DISP" caso esteja presente, etc. Depois, verificar se as informações correspondem às da nota Z2, utilizando a transação IW29.

Se todas as informações estiverem corretas, importar o romaneio no SCCD.

Em seguida enviar confirmação da coleta no chamado do portal CRM.

Então, devem ser impressas as notas fiscais. Na ME23N, copie o número do documento do material. Cole este número na transação MB90. Imprima a nota fiscal. Anotar o número do chamado e o nome de quem abriu o chamado na nota fiscal, entregar ao responsável pela rota (Item 7.2).

Obs.: A transação MB52 é utilizada para visualizar o saldo das bases para realizar as cobranças.

O motorista da rota deve conferir se as informações contidas na nota fiscal correspondem às informações dos transformadores (fisicamente).

Se, nas conferências forem detectadas informações divergentes, comunicar ao responsável pelo chamado para que solucione. Quando se trata de divergências como número do Pedido incorreto, Equipamento 15kv, ou depósito incorreto, o chamado deve ser rejeitado.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (arlos Eduardo Rocha	27/12/2021	3 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Atendimento de Pedido para Equipamentos 15KV

Transação IW67;

Código da Medida: 1010;

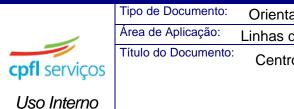
Apagar as datas;

Layout: /Reformadora;

Gerar;

Ao gerar a lista, considerar o atendimento somente das notas Z2 que contenham o número do pedido conforme exemplo abaixo:





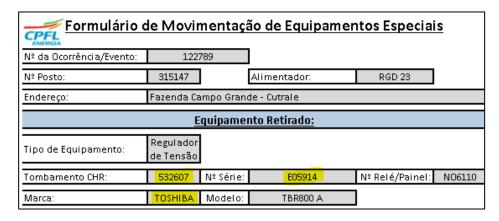
Tipo de Documento: Orientação Técnica
Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Escolher a nota que irá verificar e abra na transação IW22 para modificações.

Aba Medidas:

- Analisar dentro da Nota Z2 o histórico do equipamento deve contem AODD preenchida, as fotos dos equipamentos que precisam estar visíveis (LISTA DE ANEXOS) Foto da placa com informações de série, tombamento, fabricante e amperagem e também uma foto que demonstre o e equipamento todo.
- Analisar a Ficha de movimentação que precisa ser padrão conforme GED 11736:



- Verificar dados da ficha de movimentação com as informações da Aba Item/Causa da IW22
- Verificar se as informações da placa (físico) e da ficha de movimentação conferem, após isso analisar o cadastro SAP na transação IH08, onde é analisado, série, fabricante, amperagem e status (LIDI DISP).

Obs.: Todas as 5 informações (ficha, placa, cadastro, Item/Causa e status), precisam estar de acordo:

- Analisar o código que foi feito o pedido de transferência na transação ME23N inserindo o número do pedido. A descrição do código precisa estar de acordo com as informações do equipamento (tipo de equipamento e amperagem).
- Lembrando que cada equipamento 15kv deverá conter somente 1 nota Z2 e 1 pedido, em exceção conjunto ex: RELIGADOR+ RELE onde os mesmos podem conter o mesmo pedido e mesma Nota Z2.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	5 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: O de La Reformación d

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Obs.: Para os Reguladores conferir também o kVA (exemplo: 412kVA).

Obs.: Analisar a data que foi emitido o pedido de transferência pois não podemos aceitar um pedido muito antigo devido nosso contrato de atendimento dentro de 15 dias. Caso for pedido antigo poderá tratar como divergência e devolver a nota Z2 para a GA. Caso todas as informações descritas acima estiverem de acordo, podem prosseguir com o atendimento entrando no campo texto da medida 1010 e informando ao depósito a data prevista que será realizada a coleta daquele item.

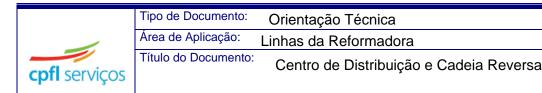
No campo onde consta o número do pedido, colocar "atendido" na frente para diferenciar das demais notas Z2 pendente de atendimento, conforme abaixo:



Salvar.

Em seguida preencher o romaneio de forma manual, inserindo tombamento, série, nota Z2, número do documento de baixa, número do pedido e depósito, (no campo chamado, preencher com número do pedido), após preenchimento das informações importar no sistema do SSCD e liberar para geração de romaneio.

Fazer impressão da Nota fiscal em 1 via, e também das fotos.



Em caso de divergências:

Uso Interno

Na ficha, fotos, código ou cadastro, precisa devolver a nota Z2 à cada GA's através da medida 0760 – "Corrigir dados da Solicitação".



No campo texto da medida 0760 escrever "texto >>" e inserir o texto dentro da medida, conforme acima, com os dados que precisam ser regularizados (motivo pela qual está devolvendo a nota).

Após a inserção das informações na medida 0760, apagar o número do pedido de transferência que está na linha da medida 1010, pois após correção dos dados divergentes será inserido um novo número de pedido de transferência (recente).

Para enviar a nota a GA, inserir o número do responsável pela nota:

Cen.	CenTrab	Denominação breve	Idioma
DA01	GAMN0100	GESTAO DE ATIVOS MANUTENÇÃO NORDESTE	PT
DA01	GAMN0200	GESTAO DE ATIVOS MANUTENÇÃO NOROESTE	PT
DA01	GAMN0300	GESTAO DE ATIVOS MANUTENÇÃO SUDESTE	PT
DA02	GAMN0400	GESTAO DE ATIVOS MANUTENÇÃO BAIXADA	PT
DA02	GAMN0500	GESTAO DE ATIVOS MANUTENÇÃO OESTE	PT
DA06	GATVD003	GESTAO DE ATIVOS SANTA CRUZ	PT
DA06	GATVD004	GESTAO DE ATIVOS LESTE PAULISTA	PT
DA06	GATVD005	GESTAO DE ATIVOS SUL PAULISTA	PT
DA06	GATVD006	GESTAO DE ATIVOS JAGUARI	PT
DA06	GATVD007	GESTAO DE ATIVOS MOCOCA	PT

Na imagem abaixo é possível verificar o campo para colocar o Centro de Trabalho e liberar a nota para ficar disponível na área indicada:





Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

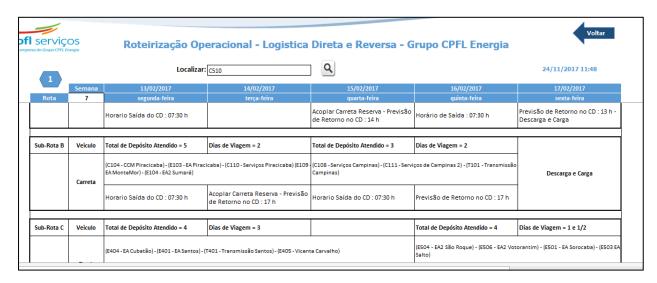
Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Após preencher, selecionar a linha e liberar, mudando status para MEDL.

Obs.: Quando o equipamento chegar no pátio do CD, precisa entrar na nota Z2 pela transação IW22 e alterar o status "atendido" para "no pátio".

Logística

Para a logística semanal, deve ser utilizado a planilha de "Modelo de Roteirização", onde existem duas rotas a serem utilizadas. Essas rotas são definidas por localização.

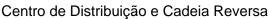


Centro 🕌	Empresa 🕌	Dep	Denominação 🔻	Rota
DA01	CPFL PAULISTA	C109	CCM Serv America	Rota 1
DA01	CPFL PAULISTA	C212	CCM SERV ARARAQU	Rota 1
DA01	CPFL PAULISTA	C111	CCM Serv Camp 2	Rota 1
DA01	CPFL PAULISTA	C110	CCM Serv Piraci	Rota 1
DA01	CPFL PAULISTA	C108	CPFL Serv Camp	Rota 1
DA02	CPFL PIRATININGA	C508	CCM Serv Jundiaí	Rota 1
DA02	CPFL PIRATININGA	C510	CCM ServSorocaba	Rota 1
DA02	CPFL PIRATININGA	C507	CPFL Serv Salto	Rota 1
DA04	CPFL LESTE PAULISTA	CL02	CCM L Pta Serv	Rota 1
DA05	CPFL SUL PAULISTA	CS03	CCM Serv Sul Pta	Rota 1
DA06	CPFL JAGUARI	CJ03	CCM Serv Jaguari	Rota 1
DA07	CPFL MOCOCA	CM02	CCM Mococa Serv	Rota 1
DA04	CPFL LESTE PAULISTA	EL01	EA LestePaulista	Rota 1
DA04	CPFL LESTE PAULISTA	TL01	EA T SJRPardo	Rota 1
DA04	CPFL LESTE PAULISTA	TL01	Tq. Oleo lub - 1	Rota 1
DA05	CPFL SUL PAULISTA	ES01	EA Sul Paulista	Rota 1
DA05	CPFL SUL PAULISTA	TS01	EA TItapetininga	Rota 1
DA06	CPFL JAGUARI	EJ01	EA Jaguariúna	Rota 1
DA06	CPFL JAGUARI	TJ01	EA T Jaguari	Rota 1
DA07	CPFL MOCOCA	EM01	EA Mococa	Rota 1
DA07	CPFL MOCOCA	TM01	EA T Mococa	Rota 1
Dados da l	Rota +			

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (arlos Eduardo Rocha	27/12/2021	8 de 46

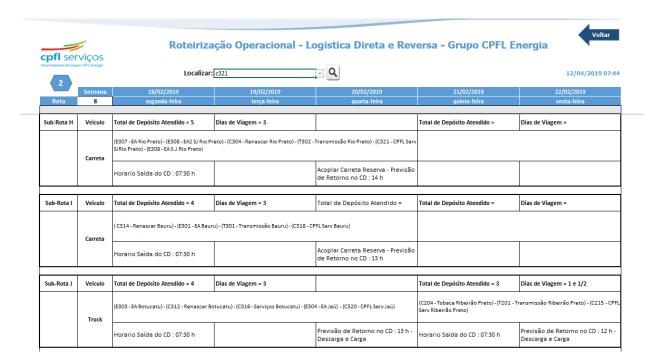
Área de Aplicação: Linhas da Reformadora







cpfl serviços



Combra —	F	D	D	D-t-
Centro 🖵	Empresa	Dep	Denominação	Rota 📺
DA01	CPFL PAULISTA	C317	CCM LINS CPFL SE	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C319	CCM Araçatuba Cpfl Serv	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C318	CCM Bauru Cpfl Serv	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C315	CCM Marília Serv	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C316	CCM Serv Botucatu	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	C903	CPFL Serv Avaré	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	C904	CPFL Serv Ourin	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	E901	EA Avaré	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	E902	EA Ourinhos	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	T901	EA T Avaré	Rota 2
DA03	CPFL SANTA CRUZ	T902	EA T Ourinhos	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C303	CCM AraçatubaRen	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C207	CCM Barretos Tob	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C314	CCM Bauru Rena	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C312	CCM BotucatuRena	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C211	CCM FrancaTobace	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C213	CCM Franca Serviços	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C202	CCM Jabotic Tob	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C302	CCM Lins Rena	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C313	CCM Marília Rena	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C204	CCM RibPreto Tob	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	C304	CCM SJRPreto Ren	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	T301	EA T Bauru	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	T201	EA T RibPreto	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	T302	EA T SJRPreto	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	E302	EA1 Araçatuba	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	E203	EA1 Barretos	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	E301	EA1 Bauru	Rota 2
DA01	CPFL PAULISTA	E303	EA1 Botucatu	Rota 2

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (arlos Eduardo Rocha	27/12/2021	9 de 46

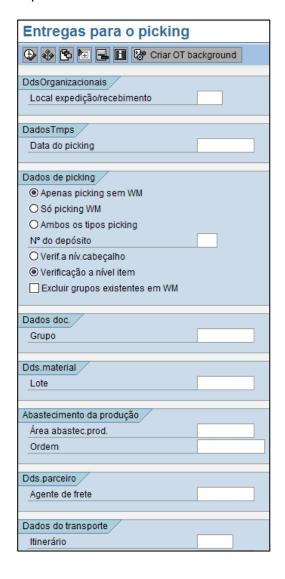


Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Entrega de novos transformadores

Inicie a transação VL06O no SAP. Faça o Picking para separação das peças. Baixe as Notas Fiscais por depósito.



No SCCD, "Transformadores Novos", "Estoque de Equipamentos Novos", "Gerar Romaneio de Entrega", "Incluir Número de Remessa". Entregue o Romaneio e a Nota Fiscal ao motorista.

As notas e o romaneio devem ser assinadas e retornar ao responsável.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	10 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Centro de Distribulção e Cadela Reversa

Coleta de Transformadores e Sucatas

Transformadores

Com a nota fiscal em mãos (Item 5), inicie o SCCD – "Transformadores", "Controle de Avariados", "Itens para Geração de Romaneio", e informe o depósito (remetente da nota fiscal) e gere o romaneio.

Clique em "Romaneio de Retirada". Preencha dentro de cada romaneio as informações do motorista. Imprima o romaneio e a conferência. As notas fiscais e o romaneio devem ser assinados e retornados ao responsável pelo recebimento de trafos.

Sucatas

No SCCD, clique em "Cadeia Reversa", "Itens para Geração de Romaneio", "Sucatas", informe o depósito (remetente da nota fiscal) e gere o romaneio.

Clique em "Romaneio de Retirada". Preencha dentro de cada romaneio as informações do motorista. As notas fiscais, o romaneio e o rascunho de pesagem devem ser assinados e retornadas ao responsável pelo recebimento de sucatas.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Recebimento de TD e 15 KV

Quando os transformadores e equipamentos 15KV chegam no Centro de Distribuição, devem vir acompanhados da documentação (Nota Fiscal e Romaneio) assinada pela base e pelo motorista da rota, e mais a conferência.

Entregue aos responsáveis pela conferência.

As informações conferidas são:

- código SAP;
- potência;
- descrição;
- tipo;
- modelo;
- série:
- tombamento.

Solicitar as devidas correções. E realizar os procedimentos aplicáveis a cada caso, conforme abaixo:

- Material a menos do que informado na nota fiscal Estorno MB1B movimentação
- Material igual ao informado na nota fiscal Aceite MIGO

No SCCD, em Planilha de Conferência, informar os aceites/estornos realizados. Observe que as peças vão mudar o status para "em triagem".

Tipo de Documento: Orientação Técnica Área de Aplicação: Linhas da Reformadora Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa



Uso Interno

Triagem

Ir na aba "Triagem", gerar lote de triagem, imprimir a "Planilha de Triagem", bem como as "Etiquetas", e entregar aos responsáveis pela triagem.

Em seguida, o responsável consulta no SAP (transação IW23) o índice de queima de cada Trafo (TAVA/TIQT) através de sua Nota SAP e verifica o Log de ação, lembrando que cada transformador deve conter uma única Nota SAP (GED 3576). Caso haja divergências ou duplicações de nota, os responsáveis devem ser informados para que regularizem. Abaixo segue exemplo de nota fiscal duplicada.



O responsável pela triagem, identifica cada transformador com sua devida etiqueta (essa colocada em um porta documento, com furo central e amarrada na bucha do respectivo Trafo.

Com cada Trafo devidamente identificado, é realizada a coleta de dados de placa do equipamento na Planilha de Triagem.

Os dados necessários para registro na Planilha são:

- Nota Z2;
- Número de fases:
- Potência:
- Código da Potência,
- Série & Tombamento:
- Distribuidora;
- N° de controle:
- Perdas vazio e total no TAP no TAP nominal:
- Perdas a vazio e total no TAP crítico:
- Nº de etiqueta do INMETRO para transformadores reformados a partir de 2014 (vegetais);
- Classe de tensão:
- Comutador interno ou externo;
- Mês e ano de fabricação ou de reforma;

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	13 de 46

Tipo de Documento: Orientação Técnica Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa



Uso Interno

- > Fabricante;
- Tensões de AT:
- Tensões de BT;
- Peso, volume de óleo.
- Resultado final da Triagem e Código.

Posteriormente é realizada a medição de relação de transformação das peças (Tabela 6 – GED-196), este teste é feito no TAP em que o transformador está ligado e em todas as suas fases.

Os transformadores que não estiverem em curto, e que tenham seus TAP's as tensões especificadas pelo cliente são classificadas como Pequeno Reparo, caso contrário são reforma. Há ainda transformadores que são sucateados durante a triagem, por não serem passíveis de reforma (ver GED-11850 - Triagem de Transformadores Avariados). Abaixo segue tabela de padronização do diagnóstico.

Código de queima	Subgrupo		
10	TAVA (Pequeno Reparo)		
30	Sucata		
40	Garantia (2 anos a partir da data de reforma)		
	Reforma Total (TIQT)		
20	TAPs fora do padrão	TAVA (não queimado) TIQT (queimado)	

Os transformadores para os quais o TTR não acusou falha, manter classificação TAVA. Caso o TTR acusar falha, deve ser feita evidência fotográfica da queima (foto deve conter o cartão de identificação e o DISPLAY do TTR). Ver anexo 4 da GED 626:



N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (arlos Eduardo Rocha	27/12/2021	14 de 46

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno

cpfl serviços

No caso de sucateamento do transformador na triagem, é necessário que o responsável fotografe a etiqueta, o trafo e sua placa. Exemplo:





Essas evidências são necessárias, para que a Qualidade aprove a Planilha de Sucateamento de transformadores com posterior apresentação de Relatório.

A planilha é devolvida com as informações preenchidas. Com esta planilha em mãos, ainda na aba "Triagem" no SCCD, clique em "a triar". Em cada linha, informe os seguintes dados:

- Fase;
- Fabricante;
- > Ano;
- Peso;
- Volume de óleo;
- Grupo de Triagem;
- Classe de Tensão;
- Última Reforma (mês e ano);
- Comutador externo (se aplicável);
- Número de B.O. e tombamento (se aplicável);
- Se for Reforma Total/ Pequeno Reparo, informar se o óleo é vegetal;
- Preencher ainda as informações na aba "TAP's/Etiqueta" (se aplicável).

Após a triagem, os materiais vão para o depósito DsR002.

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

cpfl serviços Uso Interno

Índice de Queima de Transformador

Na triagem, também é feita a classificação do transformador de acordo com a relação de transformação. Se a relação estiver dentro do esperado, o transformador é classificado como TAVA, senão é classificado como TIQT (Ver Tabela 6 – GED-196).

Todo mês, o Responsável pela triagem, encaminha a Coordenação da Reformadora á "Planilha de Divergências na Triagem". Modelo:

	CPFL ENERGIA										
Item	Empresa	Lote Triagem	Data Triagem	Nota Z2	Status IQT chegada	Status IQT Triagem	Status				
1	D001	1169	30/10/2017	1774235	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
2	D001	1169	30/10/2017	1739374	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
3	D001	1169	30/10/2017	1775434	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
4	D001	1169	30/10/2017	1776790	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
5	D001	1169	30/10/2017	1753410	TAVA	OUTRO	DIVERGENTE				
6	D001	1169	30/10/2017	1771256	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
7	D001	1170	30/10/2017	1787401	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
8	D001	1172	31/10/2017	1774066	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
9	D001	1172	31/10/2017	1769753	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
10	D001	1172	31/10/2017	1774601	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
11	D001	1172	31/10/2017	1769508	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
12	D001	1172	31/10/2017	1769480	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
13	D001	1172	31/10/2017	1779903	TAVA	OUTRO	DIVERGENTE				
14	D001	1172	31/10/2017	1779925	TAVA	OUTRO	DIVERGENTE				
15	D001	1172	31/10/2017	1785067	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
16	D001	1172	31/10/2017	1785124	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
17	D001	1174	01/11/2017	1782169	TAVA	TIQT	DIVERGENTE				
10	D001	1174	01/11/2017	1702001	TAVA	TIOT	DIVERCENTE				

As informações divergentes devem ser corrigidas no SAP, através da transação IW22. Em caso de o Transformador ser sucata (EX: Cod. 30 – Motivo B.O) Classifica-lo de TAVA para OUTRO e se não haver medidas pendentes, encerrar a medida 940 e a Nota SAP. Caso o motivo do sucateamento for Transformador Fora de Padrão – TAVA, segue o mesmo critério. Para Trafos Sucatas que o TTR acusar falha (TIQT), é necessário que o responsável técnico pela triagem encaminhe um e-mail com fotos do Trafo para a qualidade e ao técnico responsável de projetos da reformadora, para o mesmo agendar sua abertura para descobrir sua causa queima, e assim alterar a respectiva Nota Sap do Trafo para TIQT na transação IW22 no SAP.

Ainda na transação IW22, consultando o formulário de triagem, os transformadores sucateados (Fora de Padrão, B.O) devem ser classificados para encerramento da medida 0940 de cada respectiva Nota Z2. Para transformadores classificados B.O (vandalismo) na triagem, deve ser classificado como OUTRO na transação IW22, especificar essa alteração seguindo em, aba "Item", sub-aba "Observações Gerais", ícone "Seleção múltipla de item", Pasta "039 Reformadora", selecionar diretório "B.O – Vandalismo". Em seguida, clicar aba "Medidas", se todas as medidas estiverem encerradas de acordo a atividade de cada responsável, restando somente a Medida 0940, deve se encerrar a medida, e em seguida encerrar a Nota Z2. Em caso de haver Medidas abertas impossibilitando o encerramento da Nota Z2, é encaminhado e-mail para o responsável que ainda esteja trabalhando na respectiva medida que esteja aberta. Ex:

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	16 de 46



Título do Documento:

cpfl serviços

Uso Interno

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Boa tarde a todos.

Visando a melhora no processo de encerramentos de Notas Z2, pedimos aos responsáveis da Notas Z2 abaixo para que quando finalizarem a medida prazo de suas atividades) por favor encerrarem também a Nota, exceto a Nota Z2 2590065 que estamos aguardando regularização:

Nº Nota Z2	Medida Pendente para Encerramento	Responsável
2577064	0570-Postar Obra	Luciano Carlos
2643432	0570-Postar Obra	Luciano Carlos
2590065	*Aguardando preenchimento campo Localização para finalização da Nota	Marcelo Aparecido
2656235	0570-Postar Obra; 0550-Medir Obra	Jose Augusto/Luiz Eduardo
2677403	0570-Postar Obra	Luiz Pedro
2692492	0570-Postar Obra	Luiz Pedro
2690371	0570-Postar Obra	Luiz Pedro
2527716	0300-Encerrar Tecnicamente; 0320-Executar Atividade; 0020-Aguardar Atendimento de Adicional	Thiago Martins/Natalia Cristina
2663432	0300-Encerrar Tecnicamente; 0020-Aguardar Atendimento de Adicional	Leonardo Terra/ Natalia Cristina

Caso haver alguma medida procedente para encerramento, ou o responsável for outro colaborador, por gentileza encaminhar este e-mail.

Se as Notas Z2 mencionadas já estiverem no radar para encerramento, desconsiderar o e-mail.

Grato pela atenção.

Em caso de Transformadores sucateados na triagem como Fora de Padrão-TAVA (avariado), deve ser classificado como TAVA transação IW22, especificar essa alteração seguindo em, aba "Item", sub-aba "Observações Gerais", ícone "Seleção múltipla de item", Pasta "039 Reformadora", selecionar diretório "Dimensões Fora de Padrão. Em seguida, clicar aba "Medidas", se todas as medidas estiverem encerradas de acordo a atividade de cada responsável, restando somente a Medida 0940, deve se encerrar a medida, e em seguida encerrar a Nota Z2. Em caso de haver Medidas abertas impossibilitando o encerramento da Nota Z2, é encaminhado e-mail para o responsável que ainda esteja trabalhando na respectiva medida que esteja aberta. Para transformadores Fora de Padrão-TIQT (queimado), é encaminhado e-mail para Reformadora realizar uma análise, e assim evidenciar a queima do ativo, e seguir como procedimento acima.

Análise de PCB

Ainda no processo de triagem, temos a análise de PCB. É coletada uma amostra do óleo de dentro do transformador, a amostra é analisada e o resultado obtido é inserido no SCCD. Se o resultado estiver acima do limite, o transformador não poderá ser reformado, sendo bloqueado no SCCD. O mesmo deve ser segregado (protegido de intempéries ambientais – ver GED 2428) para posterior destinação.

Transferência dos Materiais para os Depósitos

No SCCD, clicar em "Movimentações".

Distribuir os materiais em cada depósito, de acordo com a triagem, conforme abaixo:

Pequeno Reparo/Reforma Total - R005;

Sucata - R004;

Garantia - R007;

Vegetal - R008.

No SAP - transação MB1B:

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	17 de 46

Área d Título

Tipo de Documento: Orientação Técnica

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno

Também distribuir os materiais em cada depósito, de acordo com a triagem, conforme abaixo: Movimento 301;

Centro DS01 a DS07 (depende do cliente), com exceção da RGE;

Depósito R002 (para 15KV é R003);

Para cada depósito será gerado um número de documento. A fim de facilitar a rastreabilidade, no SCCD informar em cada guarda o número do documento da transferência do SAP. Imprimir as ordens de guarda no SCCD, e entregar aos responsáveis para que organizem os materiais em cada guarda no Centro de Distribuição. Os materiais ficam então aguardando até que sejam liberados para reforma.

Poder de Terceiros

Quando os materiais vão para a reformadora, é necessário realizar a baixa no SCCD e também no SAP, através da transação ME21N e MB1B. Para mais detalhes, consultar "IO-32 – Planejamento e Controle de Produção".

Reforma e Entrada de Notas Fiscais

Após a reforma dos transformadores e 15KV, a Reformadora envia um Relatório de Inspeção. Este Relatório de inspeção deve ser aprovado pela Nect. Com base neste Relatório, o CD imprime a "Planilha de Conferência de Novos/ Reformados". Os transformadores reformados são conferidos, e é feita a entrada dos mesmos através da transação MIGO, movimento 101. Os romaneios e notas fiscais são enviados para o CAP (Contas a Pagar).

A partir da MIGO, a remessa para distribuição dos transformadores (Logística – ver item 7) é gerada automaticamente. Para os equipamentos 15KV a remessa é gerada manualmente pelo responsável da entrada, pela transação ME21N e VL10B e informado a logística. Além disso, é feito o Simbólico (transação MB04, movimento 543).

Reclassificação e Baixa

Quando ocorre o sucateamento de transformadores ou 15KV, seja na triagem, seja durante a reforma, as peças devem ser reclassificadas e baixadas no sistema.

Reformadora

Trata-se de sucata de transformadores provenientes da Reformadora (TD). O responsável de PCP comunica sobre as sucatas (ver IO-32- Planejamento e Controle de Produção).

Entrada de sucateamento para venda, através da transação MB1B, movimento 542. Incluir as informações na Planilha de "Controle de Sucateamento do Centro de Distribuição". Abrir chamado para baixar o tombamento das sucatas. Em seguida, é aberto o chamado para Reclassificação (muda o código de avariado para sucata).

Através da transação MIGO, é possível conferir se a reclassificação foi feita.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	18 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Em seguida, as sucatas são liberadas para a transição de R002 para LOGV (no SAP) devidamente segregadas em "com cobre" e "sem cobre".

Centro de Distribuição

Trata-se de sucata de transformadores provenientes da triagem no Centro de Distribuição. Transferir as informações do SCCD para a Planilha de "Gestão de Sucatas de Trafos e Equipamentos". Em seguida, transferir as informações para a Planilha de "Controle de Sucateamento do Centro de Distribuição".

Clique em "Pendente de Validação.

No SCCD, gere o Relatório de Validação e envie para a Qualidade (Suprimentos).

A Qualidade, por sua vez, deve retornar este Relatório devidamente assinado.

Abrir chamado para baixar o tombamento das sucatas. Em seguida, é aberto o chamado para Reclassificação (muda o código de avariado para sucata).

Através da transação MIGO, é possível conferir se a reclassificação foi feita.

Em seguida, as sucatas são liberadas para a transição de R004 para LOGV (no SAP), devidamente segregadas em "com óleo" e "B.O.". Para os casos de "B.O.", é necessária a pesagem do transformador.

Equipamentos 15KV

Trata-se de sucata de transformadores proveniente da Reformadora (Equipamentos 15KV).

O responsável de 15 KV comunica sobre as sucatas.

Ocorre o processo de entrada das sucatas no SAP.

Incluir as informações na Planilha de "Controle de Sucateamento do Centro de Distribuição". Abrir chamado para baixar o tombamento das sucatas. Em seguida, é aberto o chamado para Reclassificação (muda o código de avariado para sucata).

Através da transação MIGO, é possível conferir se a reclassificação foi feita.

Em seguida, as sucatas são liberadas para a transição de R002 para LOGV (no SAP) devidamente segregadas, todos os equipamentos devem ser pesados.

Equipamentos 15 kV no CD avariados são destinados de acordo com analise préestabelecido pelo cliente, podendo ser sucateados caso sejam classificados como obsoleto ou B.O.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	19 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Processo de Sucata

Programação

A coleta de sucata é realizada conforme a demanda de cada base, devendo essa ser de no mínimo 800kg. O Fluxograma de coleta, conforme anexo 8.1 detalha o processo desde a programação até o aceite ou estorno do material.

Geração da GM (Centro de Distribuição)

Utilização da "Macro Criar Pedido". A mesma visualiza o saldo na MB52 dos depósitos, separa o que é material de contrato e gera o pedido. Logo após é enviado e-mail a base sobre a data que irá ser executado a coleta junto com o número do pedido.

Abrir a Macro (Criar arquivo TXT) e exportar os chamados "TXT".



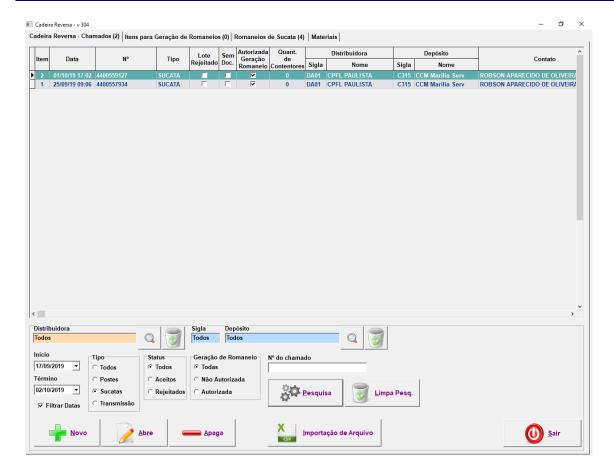
Importar para o SCCD e autorizar.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno



Dentro do SCCD (Cadeia Reversa), ir em itens para geração de romaneio, filtrar sucatas, localizar o depósito em questão, "OK". Irá aparecer todos os pedidos para o depósito. Selecionar e gerar o Romaneio, após preencher dentro do romaneio os dados solicitados. Imprimir e entregar para o motorista os seguintes documentos, GM, Romaneio e Rascunho de pesagem. A planilha de conferência entregar para o responsável pelo recebimento (Item 11.2)

Transações utilizadas:

ME23N obs.: Se a GM já tiver sido impressa, copiar o número do documento (Movimento 351) para encontrar a nota fiscal na transação MB90.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Recebimento dos materiais

No recebimento, a GM/Romaneio/Rascunho de pesagem devem ser entregues pelo motorista ao responsável de recebimento, para que o mesmo execute as conferências. O Conferente irá utilizar também a planilha de conferencia já recebido anteriormente.

A partir destas informações, é feito o Estorno, a Transferência ou o Aceite (de acordo com a condição informada pela conferência):

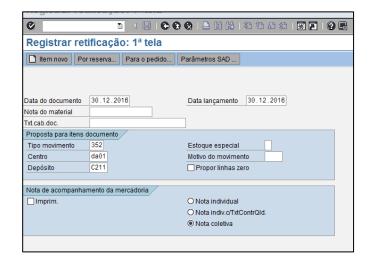
- Material a mais do que o informado na nota fiscal Transferência
- Material a menos do que informado na nota fiscal Estorno
- Material igual ao informado na nota fiscal Aceite

Estorno

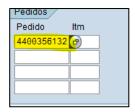
Transação: MB1B Tipo de movimento: 352

Centro: DA01

Depósito: C203 (depósito que está fazendo o estorno)



Vai abrir uma nova tela, informe o pedido da GM.

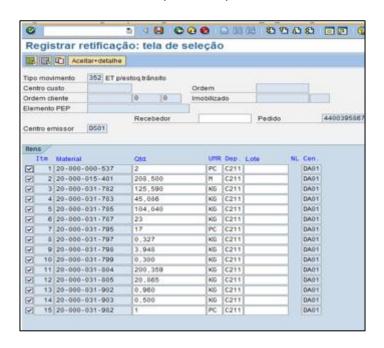




Area de Aplicação: Linhas da Reformadora

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Nessa transação iremos devolver o saldo para o depósito.



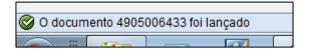
Selecionar os materiais que vieram a menos ou não vieram.

Para os que vieram a menos, informar a quantidade do estorno. Exemplo: (-5).

E salvar no disquete



Marcar na nota o número 49... que vai sair embaixo.



Se acaso a quantidade do material a ser estornado for identificada pelo conferente como saldo físico indisponível, o mesmo deverá ser bloqueado na transação MB1B. (Somente para bases da CPFL Serviços)

EX.:

Tipo de movimento: 344

Centro: DA01

Depósito: C203 (depósito que está fazendo o bloqueio)

Será aberta uma nova tela onde deverá ser preenchido com código do material e valor a ser bloqueado, após preenchido, gravar a informação. Caso não haja bloqueio a ser feito, pule para o próximo passo.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	23 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

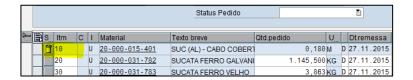
Depois, na transação ME22N, abrir o pedido



Informar o número do pedido.

Editar pedido de acordo com a conferência do Romaneio.

No caso de algum material não ter vindo, selecionar a linha e colocar o item na lixeira, conforme imagem abaixo.



Se a quantidade for menor ou maior, apenas alterar a informação de quantidade.

Salvar pedido no disquete.



Regularização de materiais recebidos

Transação: MB1B

Tipo de movimento: 351 (baixa)

Centro: DA01

Depósito: C203 (depósito que está fazendo o aceite)

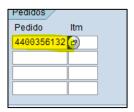




Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

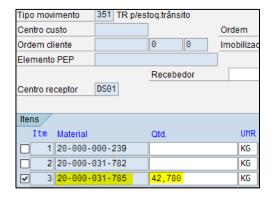
Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Vai abrir uma nova tela, informar o pedido da GM.



Nessa transação iremos baixar de volta o saldo dos materiais que estornamos e também baixar as quantidades que vieram a mais. Atenção nos materiais, pois os que foram estornados talvez apareçam.

O sistema já baixa as quantidades automáticas de acordo com o que foi informado no pedido na ME22N.



Somente conferir os códigos, quantidades e salvar

Se depósito não tiver saldo do material, vai aparecer a mensagem abaixo.



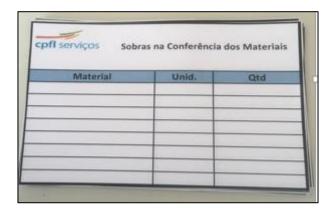


Tipo de Documento: Orientação Técnica Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Anotar em um papel o código do material e quantidade que não tem saldo para cobrar a inserção do depósito.



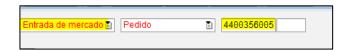
Grampear o papel junto à GM. Dar ESC para ir para o próximo item. Caso tenha saldo apenas gravar no disquete.

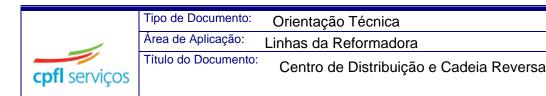


Aceite

Transação: Migo

Entrada de mercadorias. Informar o número do pedido.

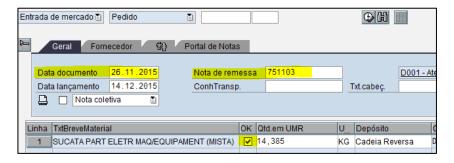




Selecionar todos os itens.

Uso Interno

Preencher o cabeçalho com a data documento e nota de remessa (GM).



Se estiver tudo ok salvar no disquete.

Marcar o número do documento na NF e arquivar a GM.

Segregação de Sucatas

As sucatas devem ser segregadas de acordo com o tipo e encaminhadas para venda. Os tipos de sucata podem ser consultados na "GED-17382-Manual de Tarefas Padronizadas da Cadeia Reversa 02 - CPFL Serviços".

Trânsito

Necessário realizar esta conferência, a fim de verificar se existem aceites pendentes (a fazer).

Transação: ZMM026 Centro: DS01 a DS07 Depósito: Reve Clicar no relógio.



Vai abrir uma nova tela com os pedidos em aberto e data.

Consultar os pedidos na Me22n e verificar se não foram retirados os materiais ou se a GM não foi entregue para realizar o aceite.

Área de Aplicação: L

Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa



cpfl serviços



Após esse processo, os estornos, aceites e transferências devem ser informados no SCCD. E no SAP é gerada a REVE, onde deve ser realizado o processo de compra dos materiais.

Processo de Postes

O responsável deve atender os chamados no portal CRM.

Utilizar a planilha de Validação de Chamado, que permite verificar se os pedidos estão com divergências, como por exemplo sucatas em meio a postes ou o centro errado (diferente de DS01/REVE Cadeia Reversa).



Todo Pedido aberto cairá na Tela de Serviços na aba "CPFL Serviços Poste", Dentro do Portal, selecionar a linha do chamado dando duplo clique, copiar número de pedido inserido pela base na abertura do chamado, inserir na planilha de validação, já atualizada.

Se o número de Pedido estiver aberto corretamente, a planilha retornará com informação em verde "OK", e para os incorretos, "Pedido não Existe".

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	28 de 46



Título do Documento:

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno



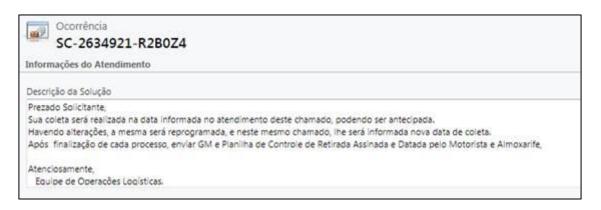


Caso não existam divergências, o processo pode ser iniciado.

Pedido validado como OK – No campo Data Programada, inserir 30 dias a partir da abertura do chamado como data de coleta dos postes na base.

Na Descrição da Solução, inserir texto padrão de informação de Coleta.

Selecionar status finalizado, Salvar e fechar.





Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa



No chamado, copie o número do documento para imprimir a nota fiscal através da transação ME23N ou MB90 no SAP.

No Campo "Outro Pedido" inserir número de pedido copiado no atendimento de chamado, enter. Clicar no código 351 e no quadrado em branco, selecionar para que seja feita impressão da GM.

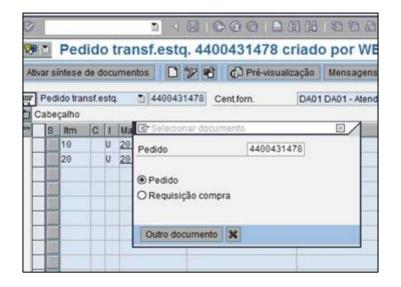


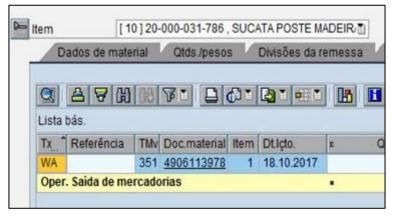


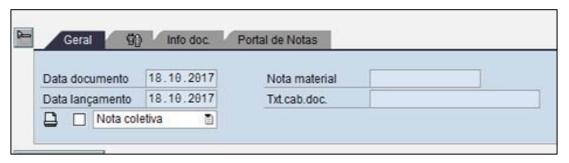
Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa





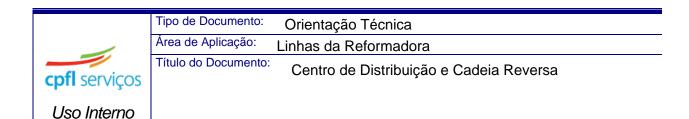


Todo o processo de REVE e venda dos postes é realizado através deste mesmo chamado.

Os postes não são destinados ao Centro de Distribuição, sendo que a responsabilidade pela logística dos mesmos é do comprador, ou seja, os materiais são vendidos diretamente.

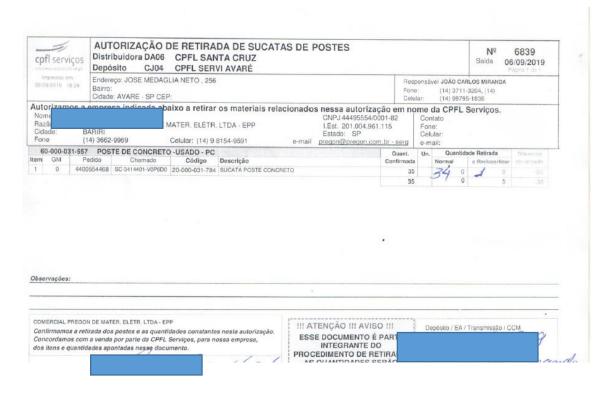
Sendo assim, o responsável deve encaminhar os documentos abaixo para o Almoxarife da base na qual será feito a retirada dos postes e para o comprador do material:

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	31 de 46



- Controle de Coleta de Postes (Planilha Geral/ Romaneio)
- Nota Fiscal

Após a coleta do material, tanto o almoxarife quanto o comprador devem retornar estes documentos devidamente preenchidos e assinados ao responsável de CR, conforme abaixo:



Importante: O prazo para a coleta dos materiais é de 30 dias após a data de criação do chamado.

A capacidade de carga dos postes é definida conforme abaixo:

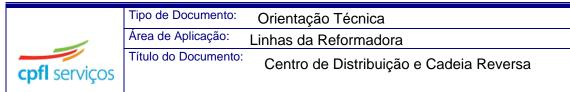
- Carreta de postes de madeira 65 peças
- Carreta de postes de concreto 35 peças

Entretanto, algumas peculiaridades ou mesmo danificações destes materiais podem interferir na capacidade final da carga. Por isso é importante que o comprador e o Almoxarife informem a quantidade correta que foi despachada da base.

Caso a quantidade despachada for igual a quantidade informada na Nota Fiscal, o responsável pode realizar o Aceite completo, ou seja, a transação MIGO no SAP.

Porém, se a quantidade despachada não corresponder à quantidade informada na nota fiscal, deve ser feito o estorno através da transação MB1B no SAP.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	32 de 46



Dessa forma, deve ser realizado o aceite (MIGO) para a quantidade que foi retirada, e o estorno para a quantidade que não foi retirada (MB1B). Os números gerados a partir dessas transações devem ser anotados na nota fiscal.

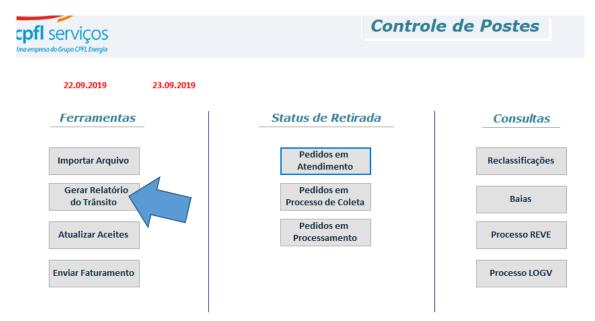
Instruções para preenchimento do carimbo:

- 351: Criar pedido (geralmente fica em branco pois o pedido não é criado pela Cadeia Reversa)
- > 352: Número do Estorno (MB1B)
- > 101: Número do Aceite (MIGO)

Relatório de Trânsito

Uso Interno

Entrar no access e clicar no botão gerar relatório de trânsito, após gerar, exportar para o excel



Na planilha gerada, inserir data de início e data de fim das coletas.

Manter na planilha somente as colunas em sequência: Dias em Trânsito, Pedido, Depósito, descrição depósito, descrição, quantidade pendente, status do pedido, comprador, data início e data fim.

Formatar planilha, centralização, tamanho das letras e colunas, bordas, inserir escala de cor na coluna dias em trânsito para deixar em evidência a data maior, classificando sempre da data maior para a menor.

Toda vez que exportar o trânsito pelo access, filtrar o depósito, verifica as vazias e exclui (exemplo de exclusão: sucata de concreto).

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	33 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Filtrar a coluna do material e o que aparecer # nada (aroeira, aço, eucalipto e concreto) verificar se é chamado que ainda não foi atendido ou pedido aberto sem chamado.

O prazo de criação do PT sem abertura de chamado não deve ser maior do que 4 dias em trânsito, caso o contrário o PT deverá ser estornado total, e via e-mail deve ser informado ao responsável pela abertura o motivo do estorno, e o responsável pelo chamado deverá criar outro PT.

Verificar status e atualizá-lo de acordo com opções: coleta programada, aguardando data de coleta, e coletando no depósito.

Enviar e-mail para gerência com o relatório do trânsito.

Doação e Confecção de Baias e Berços

Quando for solicitado pela coordenação doação e confecção de baias e berços, devemos orientá-los da seguinte forma: criar um pedido e um chamado e após enviar um e-mail com o número do pedido e chamado reforçando que é para a utilização de baias.

Fazer o mesmo processo dos atendimentos de chamados referente a postes, porém na resposta do atendimento colocar os dizeres: Confecção de Baias, não coloca a data, flega solucionada sim, salvar e fechar.

Fazer o mesmo processo dos outros atendimentos de chamados, a única diferença é que não emite o romaneio.

Após entrar na migo movimento 101 e dar entrada no pedido.

Após a entrada na Migo, enviar um e-mail para o colaborador responsável pelo processo com a quantidade de peças a serem baixadas, centro, material, cc de custo para baixa.

Após retorno do e-mail confirmando que a baixa foi realizada, anexar com a GM e com todos os e mails anteriores.

Entrar no access- pedidos em atendimento, seleciona o PT e flega o quadradinho de finalização do pedido e confecção de baia e coloca o nº do lote de venda.

Toda solicitação de Reclassificação, DEVE ser informada via e-mail para a Gerencia de Recuperação de Equipamentos informando base solicitante e quantidade de material utilizado na confecção das contenções, e somente após o de acordo da gestão seguir com procedimento.

N.Documento: Categoria: Versão: Aprovado por: Data Publicação: Página: 17405 Instrução 1.3 Carlos Eduardo Rocha 27/12/2021 34 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

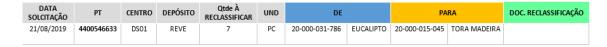
Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Reclassificações

Sempre que for solicitado reclassificação de algum material, temos que ter evidências com fotos para fazer a reclassificação, sendo que é motivo para reclassificação somente toras de Madeira menores de Seis (06) metros e Poste de Concreto Quebrado com ferragem exposta).

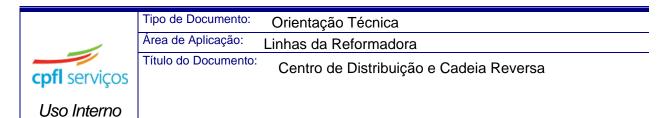
Após evidenciado, enviar email para o responsável reclassificar de acordo com informações preenchidas na planilha Relatório de Rota Semanal, na aba reclassificações e email do solicitante anexo.

Preencher com data, número do pedido, centro, depósito, quantidade a ser reclassificada, unidade, código coletado, código a ser reclassificado.



Após retorno do responsável com o número do doc de reclassificação, entrar na planilha novamente e anotar o número do doc.

Entrar no access pedidos em processo de coleta, filtrar o pedido e clicar em cima do material, colocar o número do doc de reclassificação e quantidade do material que foi reclassificado.



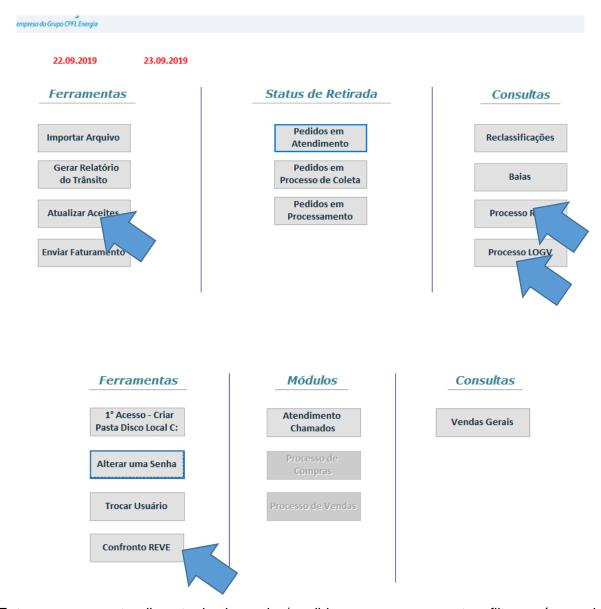
Faturamento

Semanalmente efetuar a solicitação de venda de sucata postes.

A partir dos materiais para os quais foi dado o aceite (MIGO), pode ser iniciado o processo de venda.

Atualizar aceites e confronto antes de iniciar as vendas no access.

Gerar no access processo Reve e processo LOGV e verificar se as quantidades estão iguais.



Entrar no access atendimento de chamados/ pedidos em processamento e filtra o número da venda a ser realizada exportando para o excel.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	36 de 46

cpfl serviços

Tipo de Documento: Orientação Técnica

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno

Formatar planilha, centralização, tamanho das letras e colunas, colocar filtro na planilha, converter valores em número, copiar cabeçalho da última planilha de venda enviada, alterando o número da venda e a data.

Manter na planilha as seguintes colunas: Descrição, material, unidade, pedido, distribuidora, GM, depósito, descrição depósito, comprador, quantidade aceite, lote de venda, código 60, descrição 60 e nome da empresa.

Não esquecer de colocar na última linha abaixo dos códigos dos materiais, os códigos reclassificados.

Verificar se existe apenas um lote de venda.

Selecionar a quantidade de aceite 0 e colar em uma nova aba renomeando-a como aceites zerados.

Voltar para a planilha da venda geral e excluir e limpar filtros.

Selecionar a quantidade de aceites e confirmar se está de acordo com a quantidade com o processo revê e logy gerado no access.

Ocultar colunas e manter apenas na planilha: pedido, GM, depósito, descrição depósito, comprador, quantidade aceite, descrição 60.

Conferir por comprador se os aceites estão corretos.

Verificar na coluna comprador se não há nada vazio.

Entrar na coluna nome da empresa, filtrar nas vazias e preencher com o nome do comprador. Selecionar a coluna quantidade de aceite e entrar no processo reve para verificar se as quantidades estão de acordo.

Selecionar a planilha inteira, considerando a primeira linha a coluna da descrição.

Inserir tabela dinâmica e ok.

Após entrar na planilha que está na primeira aba e renomear Vendas Sucatas Postes e o número da venda.

Ocultar a planilha geral.

Trabalhar na segunda planilha renomeada por REVE, a dinâmica.

No canto superior direito clicar em cima dos campos que serão adicionados no relatório de acordo com o exemplo da venda anterior que fica dentro da pasta postes/ vendas mensais. Clicar em analisar, mostrar, botões.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	37 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Clicar em design, subtotais não mostrar, layout do relatório, mostrar em formato tabela e retirar as linhas de grade.

Fazer igual para o LOGV de acordo com o exemplo da venda anterior que fica dentro da pasta postes/ vendas mensais.

Clicar em analisar, mostrar, botões.

Retirar da coluna dos compradores, as confecções de baias.

Após entrar na planilha de vendas e selecionar confecção de baias.

Abrir uma nova aba renomeando confecção de baias e colar todas as informações referente a confecções de baias que estão na planilha de vendas, nessa nova aba.

Após excluir confecção de baias da planilha de vendas.

Selecionar material por material na descrição 60 e conferir quantidade de aceite, atualizando na planilha de faturamento.

Verificar o código 20 se bate com a descrição do código 60.

Entrar na planilha faturamento planilha padrão no caminho: rede/Troca geral/Faturamento Planilha Padrão para fazer a valorização da venda de sucata de postes.

Após enviar e mail com o resumo da venda para o responsável pelo faturamento.

Entrar na rede/Troca geral, e criar uma pasta para a venda que foi feita e salvar a planilha nessa pasta com o número da venda.

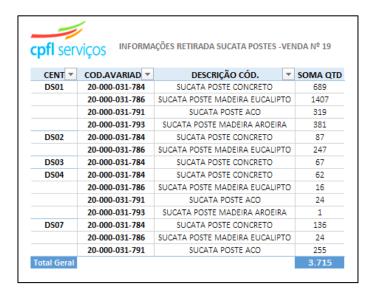
Arquivar a venda e guardar no arquivo morto com a caixa identificada com o número da venda e período.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Enviar as informações para o responsável de compra de materiais, conforme abaixo:



VALORIZAÇÃO VENDA SUCATA POSTES

Material	Retirada Total	VIr Unitário	UND	Total
Sucata Poste Aço .	0	15,77	Metro	0,00
Sucata Poste Aroeira	0	78,40	Peça	0,00
Sucata Poste Concreto	0	8,80	Peça	0,00
Sucata Poste Eucalipto	0	33,60	Peça	0,00
Inservível de Concreto	0	0,01	Peça	0,00
Inservível Tora de Madeira	48	1,57	Peça	75,36

TOTAL DE PEÇAS VENDIDAS: 48

VALOR TOTAL DE FATURAMENTO: R\$ 75,36

O processo de aceite deve ficar suspenso até que o saldo seja retirado da REVE. É importante aguardar a retirada, para prevenir erros no processo.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	39 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Quando o saldo é retirado da REVE, as informações abaixo devem ser encaminhadas ao responsável pelo processo de compras:



O processo segue para vendas.

cpfl serviços Uso Interno

Tipo de Documento: Orientação Técnica

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Compra dos materiais

O processo de compra de materiais deve existir para que o material seja retirado do "fornecedor", e possa ser repassado para venda (item 14 deste procedimento). Deve ser feito para Cadeia Reversa, 15KV e Desmantelamento.

Criação no SAP da Solicitação de Vendas, utilizando a transação ZUSD_031.

Separar os materiais por CFOP, conforme abaixo:

- ➤ 5551 Ativo imobilizado
- > 5549 Sucata
- Coletar as informações das Notas de saída através da Transação J1BNFE
- Criar a NF de entrada com os materiais e quantidades idêntica à de saída na transação J1B1N
- Considerar 18% de ICMS no total de cada item da NF.
- Abrir chamado ao fiscal compilando todas as NF's de entrada criadas para ele fazer a contabilização do ICMS junto a relação das notas anexa no chamado.

Gera solicitação para aprovação do gerente. Após aprovação, guarde o número da ordem de venda.

Geração do Número da Ordem de Venda, utilizando a transação ZUSD 032.

Configuração da Ordem de Venda, utilizando a transação VA02.

Retirada dos Materiais nos depósitos de origem. Ex. REVE, R002, R004, utilizando a transação VL01N (Movimento 601).

Envio do formulário de atendimento pelo contas a receber. Clicar em Solicitação de Faturamento no caminho: http://contasreceber.cpfl.com.br/default.aspx.

O departamento de Contas a Receber gera um número eletrônico. Este número deve ser utilizado para encontrar as notas fiscais no SAP, através da transação ZUSD037.

Envio dos XML's das NF's para o Portal de Notas: nfefiscal@cpfl.com.br

Criação Pedido de Compra para Entrada na Serviços, utilizando a transação ME21N.

Verificar se existem divergências de NCM entre NF e Pedido (SAP), utilizando a transação ME22N.

Análise dos Registros das NF's no Portal de Notas, utilizando a transação ZMM0251. Caso erro de PNN (divergência de NCM), abrir chamado para o Contas a Pagar (CAP) para Atribuir o Pedido de Compra nos Registros.

N.Documento: Categoria: Versão: Aprovado por: Data Publicação: Página: Instrução 1.3 Carlos Eduardo Rocha 27/12/2021 41 de 46 17405



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento:

Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Lançamento das Notas Fiscais - Entrada do Saldo nos depósitos de destino: LOGV, LOGA ou LOGD, através da transação MIGO (Movimento 101).

Venda dos materiais

A partir da geração do LOGV, os materiais podem ser disponibilizados para venda.

A venda só pode ser realizada a partir de um edital, através do qual o comitê de vendas seleciona o cliente. Os registros dessa seleção devem ser mantidos.

No caso da Cadeia Reversa, os editais devem ser realizados semestralmente. Os valores contratuais negociados para o semestre podem ser fixos ou em LME.

- No caso do cliente declinar, acionamos o próximo ganhador na sequência do edital da cadeia reversa:
- Na venda de sucata de cruzeta de madeira, o edital e feito por lote e não semestral;
- Na venda de sucata de 15 kv, também e por lote;
- Materiais com vestígios de óleo ou com óleo, os clientes devem estar devidamente homologados, conforme orientação do setor do meio ambiente.

A transação que permite visualizar os saldos disponíveis para venda é a MB52. O responsável de vendas deve sempre aguardar que haja um saldo que compense a logística do cliente.

Para que a venda seja concretizada, é necessário encaminhar a seguinte documentação à Campinas. Somente assim, o financeiro pode emitir as notas fiscais. Segue documentação abaixo:

- Pedido de Compras, assinado pelo representante legal da empresa cliente;
- Proposta. Se o valor da venda for maior que R\$200.000,00, a proposta também deve ser assinada pelo cliente (em documento original);
- Calculadora. A calculadora é o registro dos cálculos para estimar o valor da venda do material. Exemplo: (Venda – ((Custo + Mão-de-Obra + Imposto);
- Comprovante de pagamento (em casos de pagamento à vista, onde o responsável pela venda deve encaminhar comprovante de saldo bancário);
- Análise de crédito (em casos de pagamento à prazo, que é feita pelo departamento de Finanças).
- Regime Tributário: Lucro Real, Lucro Presumido ou Simples Nacional.
- Cada um deles possuem um tipo de tributo de impostos descritos nas Notas Fiscais. Desta maneira é importante conferir todas as Notas logo após recebidas do setor de Gestão de Faturamento de Campinas.



7.

Tipo de Documento: Orientação Técnica

Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

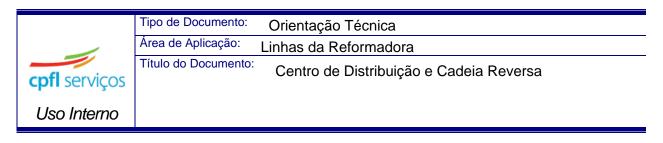
Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

CONTROLE DE REGISTROS

Identificação	Armazename nto e Preservação	Proteção (acesso)	Recuperaçã o e uso	Retenção	Disposição
(A) Procedimento s	(B) Digital	(C) Público	(D) Portal GED	(E) Não se aplica	(F) Não se aplica

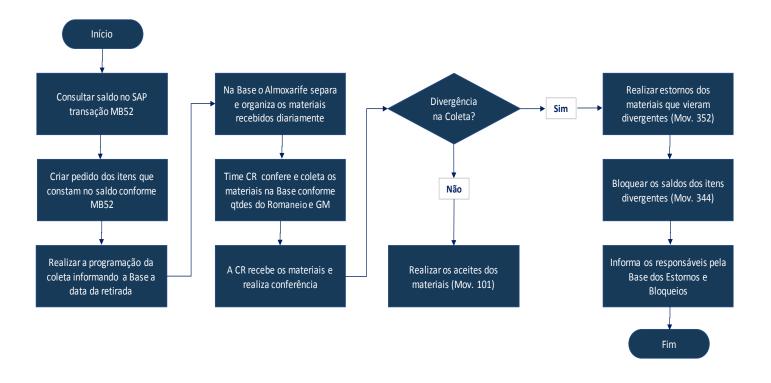
- (A) Identificação: Nome do Registro: Exemplo: Ata de reunião de análise crítica pela alta administração, Não conformidades da Qualidade, Controle de Manutenção Preventiva, Relatório de Visita ao Cliente.
- (B) Armazenamento e Preservação: Local e maneira onde será armazenado. Exemplo: Pasta suspensa, Software, Diretório na Rede D:\Relatórios\Setembro.
- (C) Proteção (acesso): Sistemática de Proteção estabelecida para os Registros. Exemplo: Backup e antivírus, Restrição de acesso.
- (D) Recuperação e uso: Sistemática de organização dos registros. Exemplo: Por data, Por mês, Por cliente, Por número de série.
- (E) Retenção: Período de tempo mínimo de armazenamento, definido de acordo com as práticas internas da empresa, legislação. Exemplo: 5 anos, 10 anos, 2 meses.
- **(F) Disposição:** Destino dado ao registro após o tempo mínimo de retenção especificado. Exemplo: Destruir, Deletar.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3 (Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	43 de 46



8. ANEXOS

8.1. Fluxograma de coleta.



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora



Uso Interno

cpfl serviços

9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

9.1. Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Serviços	SED	Hugo Henrique Soares
CPFL Serviços	SERE	Camila Bruzolato Luvezuti
CPFL Serviços	PGMS	Elton Jose Jardin Pestana

9.2. Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior	
Não se aplica	Não se aplica	Documento em versão inicial.	
1.0	13/12/2017	 Alterações gerais em relação à unificação da CPFL Santa Cruz; Alterações em relação à não divulgação de nomes de clientes. Maior detalhamento dos processos. 	
1.1	12/04/2019	 Inclusão do item Geração da GM (Centro de Distribuição); No processo de postes, inclusão dos itens: Relatório de Trânsito; Doação e Confecção de Baias e Berços; Reclassificações; Faturamento; Inclusão de regime tributário no processo de Vendas. Maior detalhamento do processo de triagem, incluindo a Análise de PCB. 	
1.2	04/10/2019	Revisão da formatação do texto;Padronizar documento no layout NORMA ZERO.	
1.3	30/11/2021	 Inclusão do item de Programação para atendimento às coletas de sucata na qual é limitada em um mínimo de 800Kg. Inclusão do item de Programação para coleta de equipamentos. Inclusão do Anexo 8.1. Fluxograma de coleta. 	

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
17405	Instrução	1.3	Carlos Eduardo Rocha	27/12/2021	45 de 46



Área de Aplicação: Linhas da Reformadora

Título do Documento: Centro de Distribuição e Cadeia Reversa

Uso Interno

N.Documento:Categoria:Versão:Aprovado por:Data Publicação:Página:17405Instrução1.3Carlos Eduardo Rocha27/12/202146 de 46