

Andreas-Hofer-Strasse 36 | 39100 Bozen | Tel.: +39 0471 324753 info@jugenddienst.com | www.jdbl.it | St.Nr.: 94072680211

Einzahlungsbestätigung

Hiermit wird bestätigt, dass

adf adf (15.09.2015)

an folgenden Sommerprogrammen des Jugenddienst Bozen Land 2020 teilgenommen hat:

event2 Mölten - activity3 (02.02-06.02.2020)

Spesen: Der Gesamtbetrag von **0 Euro** wurde ordnungsgemäß überwiesen und ist auf das Konto des Jugenddienst Bozen-Land eingegangen.

