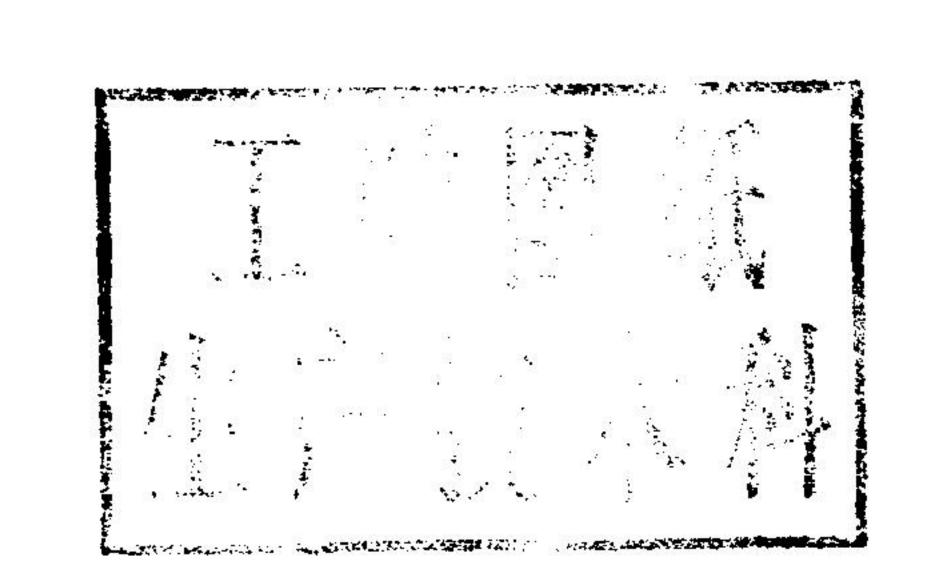


## [计算基准]

- 1. D=绕环直径-2\*T+0.30 D1=D-3
- 30;
  环公称直径≥47时,d≥30;
  环公称直径



1. 未注倒角 0.5×45°:

- 2. 未注形位公差按C级;
- 3. 未注尺寸公差按IT14级;
- 4. 热处理: 调质HRB200-250;

品 名 ΦD ΦD1 Φd 数量						刮片环电镀理环轴	图号	B B 0 5
	标记 处数 李 经图	分区 2002.11.	100	The second secon	年、月、日のから、元・6		材料	厚壁刚管
	审核工艺	145 30/12 - 0	<b>み</b> 批准			共 1 张 第 1 张	安	庆ATG公司