

7.1

余: 5.3

技术要求:

- 1. 未注倒角 0.5×45°;
- 2. 热处理: 调质HRB200-250;
- 3. 未注尺寸公差按IT14级;
- 4. 未注形位公差按C级。

1.	D=绕环直径-2*T+0.30
	D1 = D - 3
	D2 = D + 2 * T - 0.15
2	1 11 lm

2.环公称直径〈47时,使用此图

		34,44300 34,44300		and a second	V. France	8		•		4 W					
品名	ФD	Ф D 1	Ф D 2	数量							1) 11 TT 4 At 1 10 14 15 15		图号	BB04	
											刮片环电镀小规格压板				
						处数	28 WE US	更改文件号					材料	1 [
					设计	李忠	翟 2002.11	.12 标准化	五三元	03.2.6	阶段标记 重量 比值	比例	1/1 17	4)	
					审核	13110	3 30/12-0	え					安	庆ATG公司	
		8			工艺	艺		批准			共 1 张	第 1 张		ノ ハ /	/ L