



其余: 6.3

[计算基准]

1. $D = \text{绕环直径} - 2 \times 7 + 0.30$

$$D1 = D - 3$$

$$D2 = D + 2 \times T - 0.15$$

$$D3 = ((D1 - 29) / 2) + 29 \text{ (取整)}$$

2. 环公称直径 ≥ 47 时, 使用此图

3. $n \sim \Phi d$: 见下表

环径范围 ΦH	$n \sim \Phi d$
$47 \leq \Phi H < 56$	$6 \sim \Phi 5$
$56 \leq \Phi H < 62$	$6 \sim \Phi 6$
$62 \leq \Phi H < 72$	$6 \sim \Phi 8$
$72 \leq \Phi H < 100$	$6 \sim \Phi 10$
$\Phi H \geq 100$	$6 \sim \Phi 12$

技术要求:

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;

2. 热处理: 调质 HRB200-250;

3. 未注尺寸公差按 IT14 级;

4. 未注形位公差按 C 级。

工装图纸
生产技术科

品名	ΦD	$\Phi D1$	$\Phi D2$	$\Phi D3$	$n \sim \Phi d$	数量

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李忠耀	2002.11.12	标准化	司录	03.2.6.
审核	周晓华	3/12-02			
工艺			批准		

刮片环电镀大规格压板			图号	BB03
阶段标记			材料	45
重量			安庆ATG公司	
比例				
共 1 张			第 1 张	