ATGI	LE 机械加工工艺过程卡片											产品名称				刮片电镀上下衬套			零(部)	件图号	]		共 1 页			
7.10.																			,				第	第 1 页		
材料牌号		45#	毛坯	种类	无缝钉	钢管	毛拉	E外形	尺寸	Φ			X		4	爭毛:	坯件数		每旬	台(批)件数	下图				き期 しょうしょう	
工序名称					エ	序	1	内	容						设备名和	尔	刀	具		<u></u> 量 名称	具 	辅 明 名称	カエ 具 <u></u> 规格		分种) 准终	操作人员
 下料	下管米	¥ (фD <sub>2</sub> +3	3) X	( φ D-	·3) X	70									带锯条					- 石柳	戏恰	- 石柳	-	<u></u> 年代	住癸	
										实心	闷调	NC车床		外圆刀 由3 刀			游标卡尺 内径量表 外径千分尺	0-300 相应 相应			9. 5					
钳工	刻印	刻印 $\Phi$ D尺寸												刻印机									2.0			
检验	按图组	氏要求检验	Ì																							
																								17. 5		
														17.5												
工序交接注意事项						T																				
							编制			(H	1			审核(日期)		会签	批	批准 (日期)								
							第一版				第二版															
								陈寿	09. 9. 12		朱张兴2016.5.28															