

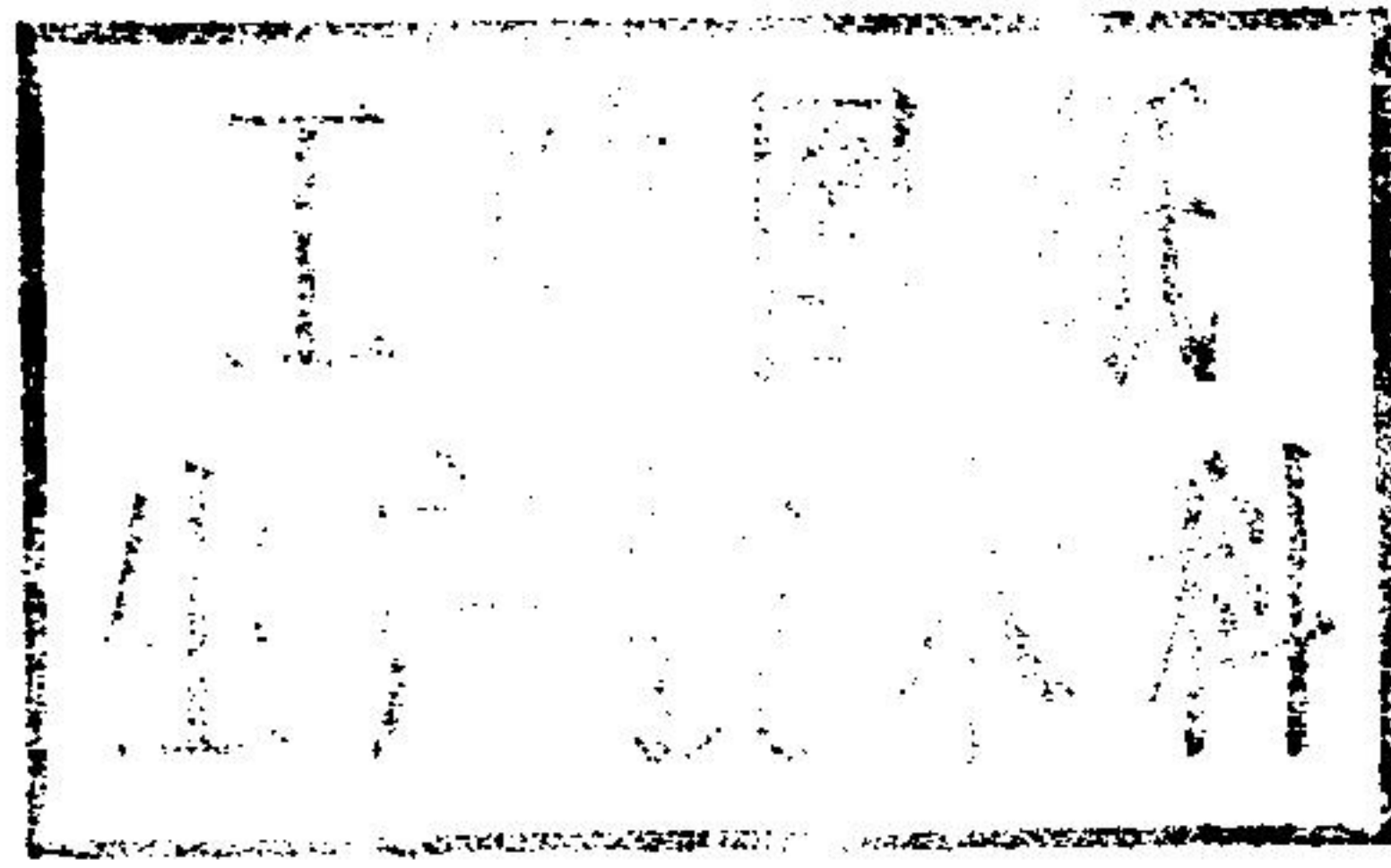
其余: ∇ 6.3

技术要求:

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 未注形位公差按C级;
3. 未注尺寸公差按IT14级;
4. 热处理: 调质HRB200-250;

[计算基准]

1. $D = \text{绕环直径} - 2 \times T + 0.30$
 $D1 = D - 3$
2. 环公称直径 ≥ 47 时, $d \geq 30$;
 环公称直径 < 47 时, $d \geq 24$;



品 名	ΦD	$\Phi D1$	Φd	数量

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李忠耀	2002.11.12	标准化	王宗友	03.2.6
绘图					
审核	周明华	30/12-02			
工艺			批准		

刮片环电镀理环轴					
阶 段 标 记				重 量	比 例
共 1 张			第 1 张		

图 号	BB05
材 料	厚壁刚管
安庆ATG公司	