

群电同津厂

TPMS项目(二期)进度报告

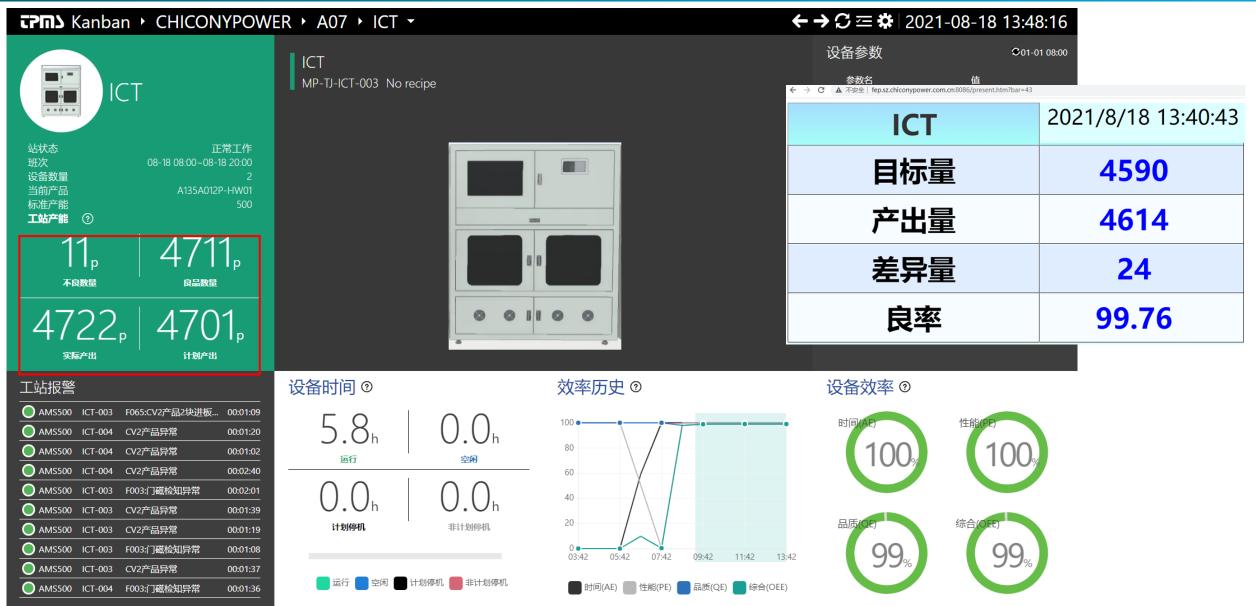
TPMS 功能更新(2021-08-17)

功能组	功能描述	分类	提出日期	完成日期	备注
设备管理	(锡炉-产品参数)产品工艺参数维护页面,产品和配方改成多对一关系,与作业指导书保持 一致	Done	2021/06/25	2021/07/22	已发布到产线
	同一设备统一修改配方名称(多产品共用同一recipe,需要一次性修改recipe,增加共享机型信息)	Done	2021/07/03	2021/07/22	已发布到产线
效率计算	OEE 工艺段及线体效率收集以瓶颈站为准	Done	2021/03/28	2021/7/30	MAG OEE计算结果核对
	设备PLC输出的产能数据,在班次中间存在reset情况,早晚8:00也无法准时切换 – 需要增加保护机制(相对产能数据)	Done	2021/07/02	2021/7/30	已发布到产线
	MES产能数据,后续需要同步给TPMS,进行OEE计算与显示(绝对产能数据)	Done	2021/07/02	2021/8/17	完成与MES 产出数据整合(A01~A12)
管理看板	TPMS KPI OEE管理看板,OEE数据查询分析看板	Done	2021/03/11	2021/07/23	已发布到产线,需要OEE计算数据支持
	OEE 相关计算公式,需要在看板页面能查到(看板帮助)	Done	2021/06/28	2021/07/23	已发布到产线
	整理MP/MAG 管理看板列表,添加看板编码管理	Done	2021/07/08	2021/07/23	已发布到产线
	MP 超音波设备参数历史记录查询看板	Done	2021/8/3	2021/08/16	TPMS超音波生产参数记录查询(MP-AD-09)
	超声波能量监控动态管制线	Open	2021/8/18		
	D06/D07 Heller 接入 - CSV提取指定字段数据	Doing	2021/07/08		完成初版功能开发,等待设备联网
	D03/D05 锡炉设备接入	Open	2021/07/08		未收到设备sample log等信息
设备接入	D03 FA设备接入(冠佳) - 目录结构与2F不同	Done	2021/07/08	2021/07/15	已发布到产线
	D03/D05/D06/D07 分板机接入TPMS	Done	2021/07/08	2021/07/21	同步调整设备编码
	D05/D06/D07 FA设备接入(冠佳)	Done	2021/07/08	2021/08/13	完成D05/D06/D07 FA设备接入
	报警邮件设置功能,无法准确控制邮件发送时间及范围(测试设备)	Done	2021/07/05	2021/07/15	已发布到产线
产线问题	PDT设备,报警异常:A04-MP-TJ-PDT-005 异常报警,现场反应出问题后,切成手动,从PLC输出数据看,报警消除了,但设备报警没有消除	Done	2021/07/03	2021/07/15	已发布到产线
	设备监控参数记录数据库,用于产品追溯	Done	2021/8/3	2021/8/6	已部署到产线, 支持超音波和锡炉设备记录
	(MAG)设备看板增加当前生产机型和UPH数据	Done	2021/8/4	2021/8/5	已部署到产线
	设备运行为手动模式,不作异常处理 (调整配置)	Done	2021/8/4	2021/8/16	调整设备状态

DOWED TECHNOLOGY

同步MES产能数据,参与设备OEE计算(修正数据@0818)



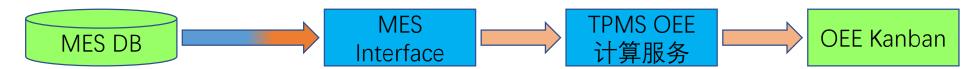




同步MES产能数据(MP)

MES产能数据Sample(同步时间在分钟级别,内容包括:线体/工站/计划产出/良品产出/不良品产出等

PDLINE_NAME	PROCESS_NAME	TARGET_QTY	OUT_QTY	PASS_QTY	FAIL_QTY
L2F07	ICT	5319	10208	10188	20
L2F07	ASSY	5319	10474	10474	0
L2F07	PACKING	5319	9800	9800	0
L2F01	ICT	3359	3522	3521	1
L2F01	PRE-ATE	3359	3397	3397	0
L2F01	PACKING	3359	3091	3091	0



MES vs. TPMS 线体&站点匹配关系

MES线体	TPMS线体			
L2F01 ~ L2F12	A01 ~ A12			

MES 站点	TPMS站点		
ICT	MP15	ICT-并行	
PRE-ATE	MP19	USW超音波	
ASSY	MP19	USW超音波	
PACKING	MP23	包装自动测试	



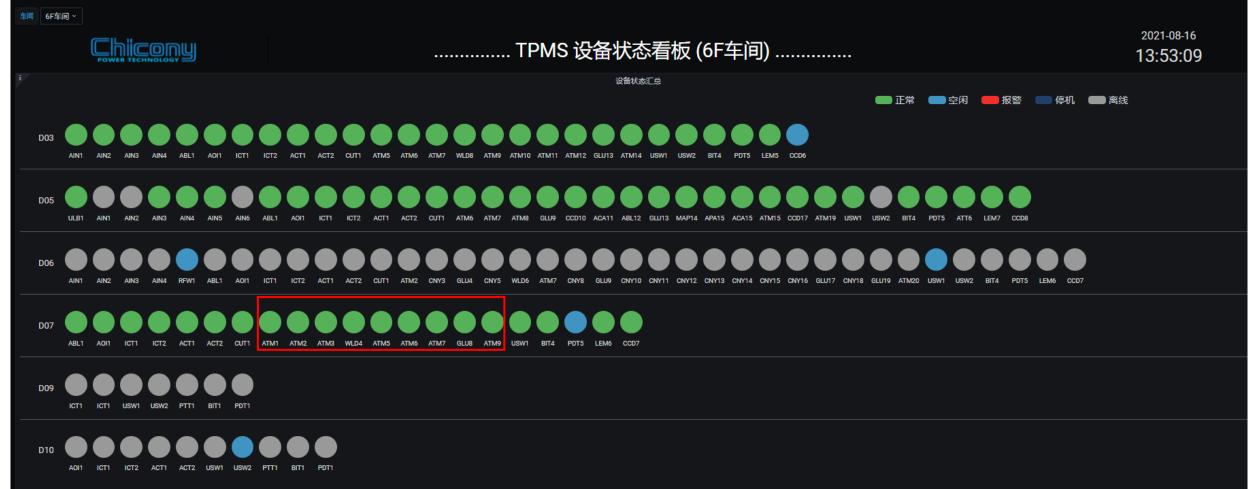
设备运行为手动模式,不作异常处理(调整配置)





MP D05/D05/D07 FA 设备接入

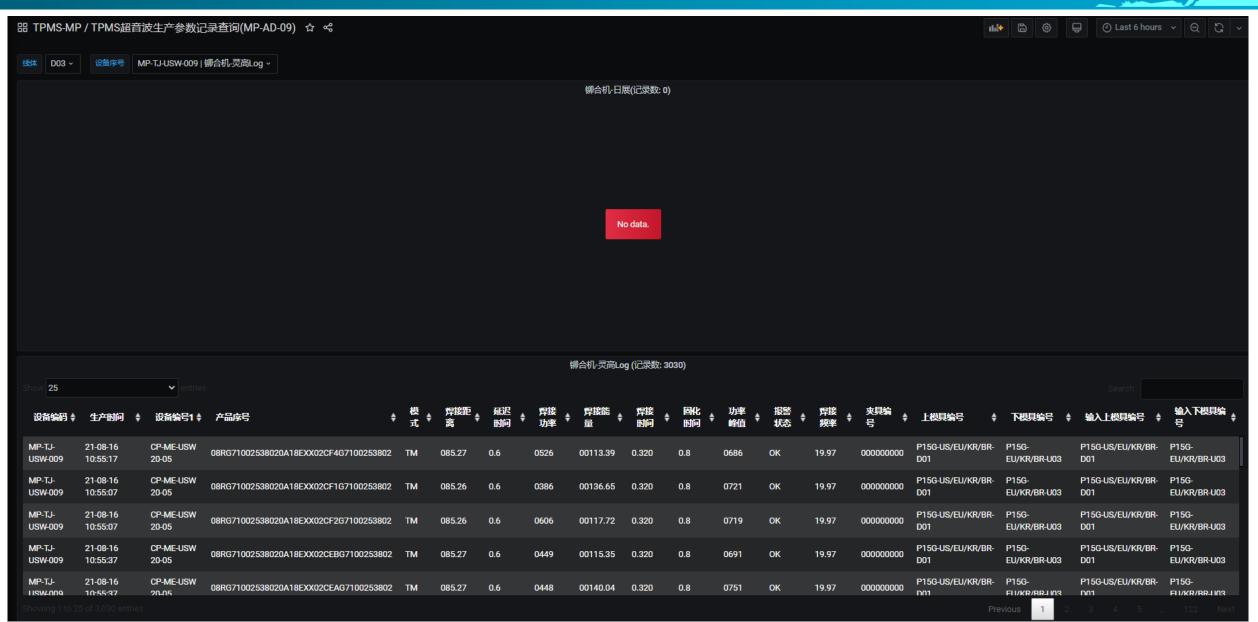








TPMS超音波生产参数记录查询(MP-AD-09)





数据驱动 智造未来



