

- | ভূমিকম্পের ঝুঁকি এড়াতে টাই রড বা স্টির আপ এ ন্যূনতম ১০ মিলি রড ব্যবহার করতে হবে
- | ভূমিকম্পের সহনশীল স্থাপনা নির্মানের ক্ষেত্রে বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং রডের ল্যাপিং-এর অংশে তুলনামূলক ঘন টাই রড বা স্টির আপ রড প্রদান করতে হবে
- | রড বাঁধার ক্ষেত্রে জি আই তার ব্যবহার করতে হবে এবং কোনাকুনিভাবে কমপক্ষে ৪ পাঁচ দিতে হবে।
- | টাই-রড বা স্টির আপচ বাঁধার সময় রডের সংযোগস্থলে হ্রক সর্বদা ১৩৫ বা ৪৫ ডিগ্রি কোণে বাঁকিয়ে দিতে হবে।
- | বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডে ল্যাপিং দেওয়া যাবে না।
- | স্ল্যাব ও বিমের ক্ষেত্রে পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডের মধ্যে ফাঁকের পরিমান ন্যূনতম ১ ইঞ্চি বা ব্যবহৃত রডের ব্যাস বা সর্বোচ্চ আকৃতির খোয়ার ১.৫ গুনের কম হবেনা। কলামের ক্ষেত্রে রডের ব্যাসের ১.৫ গুণ বা সর্বোচ্চ খোয়ার আকৃতির ১.৫ গুণ বা ১.৫ গুণ-এর কম হবে না।
- | স্ল্যাব কাস্টিং-এর পুরৈই কলামের রড গুলো ল্যাপিং করে নিতে হবে নইলে পরবর্তীতে স্ল্যাব ভেঙে ল্যাপিং করা লাগে; যা করা উচিত নয়।