

- ভূমিকম্পের ঝুঁকি এড়াতে টাই রড বা সিটর আপ এ ন্যূনতম ১০ মিলি রড ব্যবহার করতে হবে
- ভূমিকম্পের সহনশীল স্থাপনা নির্মানের ক্ষেত্রে বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং রডের ল্যাপিং-এর অংশে তুলনামূলক ঘন টাই রড বা সিটর আপ রড প্রদান করতে হবে
- রড বাঁধার ক্ষেত্রে জি আই তার ব্যবহার করতে হবে এবং কোনাকুনিভাবে কমপক্ষে ৪ প্যাঁচ দিতে হবে।
- টাই-রড বা সিটর আপচ বাধার সময় রডের সংযোগস্থলে হুক সর্বদা ১৩৫ বা ৪৫ ডিগ্রি কোণে বাঁকিয়ে দিতে হবে।
- বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডে ল্যাপিং দেওয়া যাবে না।
- স্ল্যাব ও বিমের ক্ষেত্রে পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডের মধ্যে ফাঁকের পরিমাণ ন্যূনতম ১ ইঞ্চি বা ব্যবহৃত রডের ব্যাস বা সর্বোচ্চ আকৃতির খোয়ার ১.৫ গুনের কম হবে না। কলামের ক্ষেত্রে রডের ব্যাসের ১.৫ গুণ বা সর্বোচ্চ খোয়ার আকৃতির ১.৫ গুণ বা ১.৫ গুণ-এর কম হবে না।
- স্ল্যাব কাস্টিং-এর পূর্বেই কলামের রড গুলো ল্যাপিং করে নিতে হবে নইলে পরবর্তীতে স্ল্যাব ভেঙে ল্যাপিং করা লাগে; যা করা উচিত নয়।